

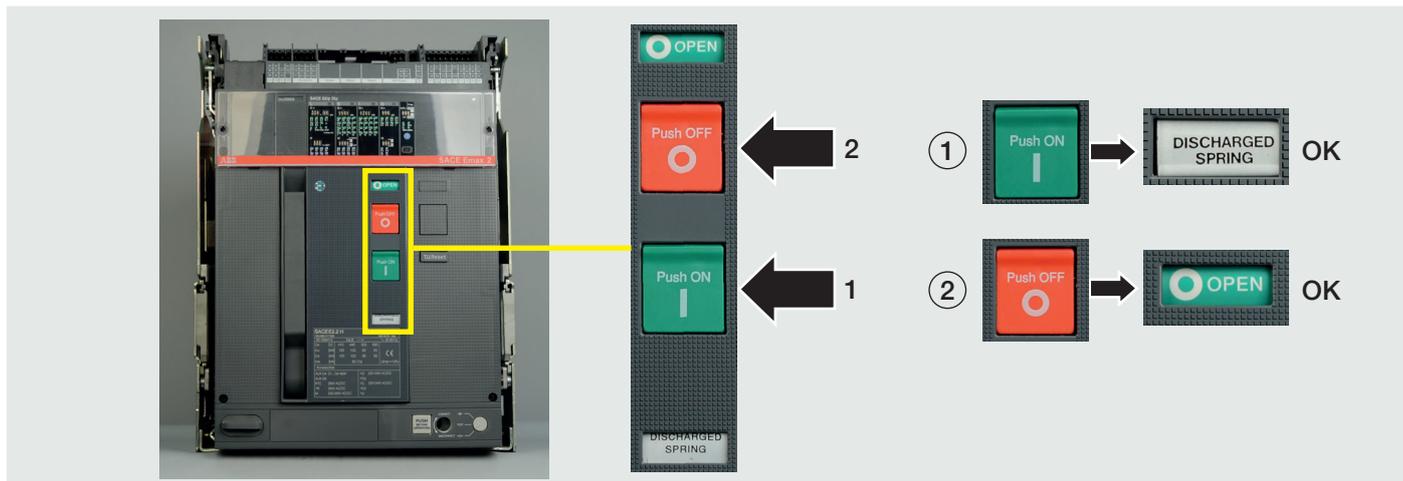
# SACE Emax 2

- Kit Contatti Striscianti Parte Fissa - E2.2-E4.2-E6.2
- Kit Gleitkontakte Fuer Festes Teil - E2.2-E4.2-E6.2
- Kit Sliding Contacts For Fixed Parts - E2.2-E4.2-E6.2
- Kit Frotteurs Pour Partie Fixe - E2.2-E4.2-E6.2
- Kit Contactos Deslizantes Para Parte Fija - E2.2-E4.2-E6.2

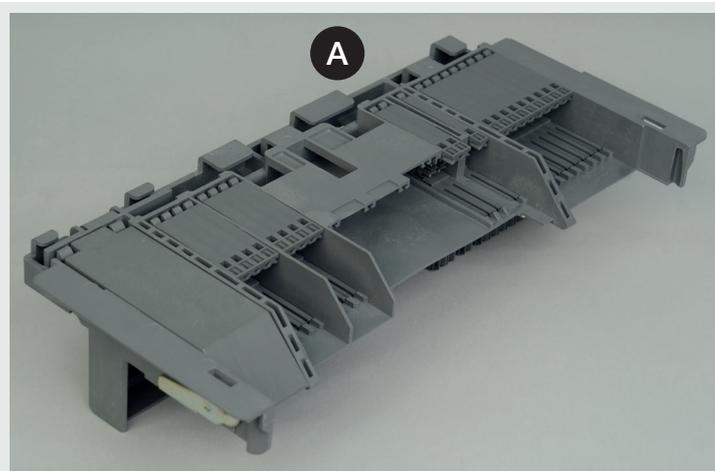
## 1 - Operazioni preliminari - Preliminary Operations

- Leggere attentamente il documento RH0100003 prima di procedere
- Assicurarsi che l'interruttore sia nella posizione di aperto e molle scariche

- Read carefully the document RH0100003 before proceeding
- Make sure that the circuit-breaker is in open position with the springs discharged



## 2 - Verifica contenuto kit - Kit content verify

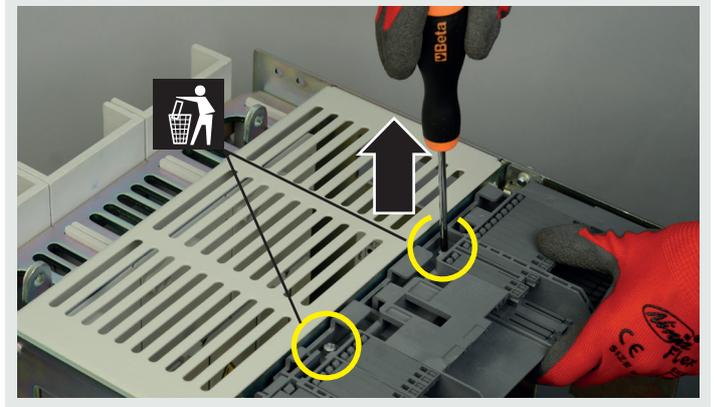
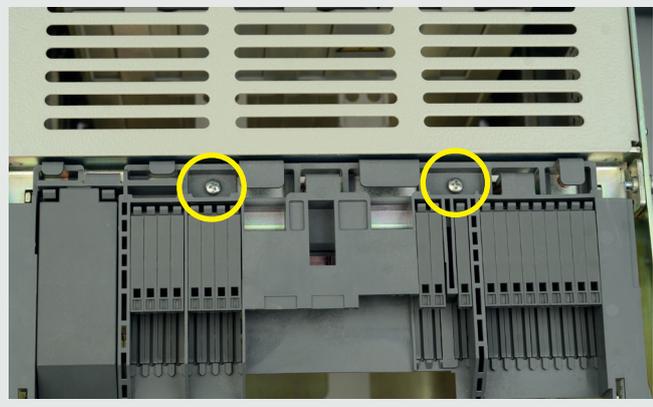


  M5x10 x2

### 3 - Smontaggio contatti striscianti parte fissa - *Removing of sliding contacts for fixed parts*

- Svitare le 2 viti di fissaggio nella parte superiore del componente.

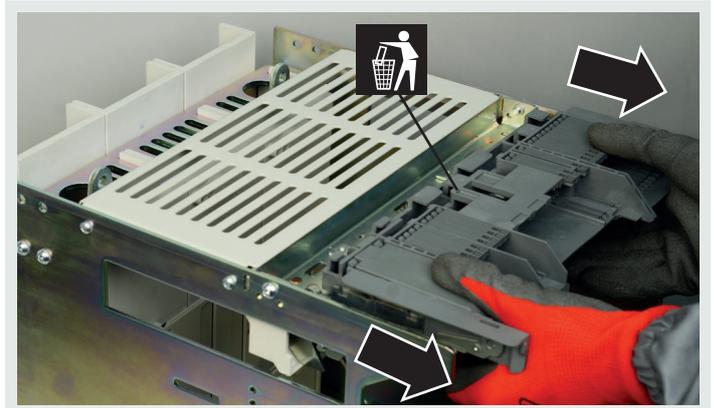
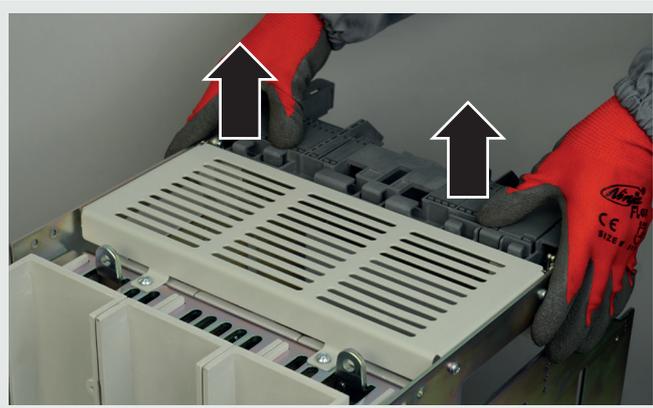
- *Tunscrew the 2 fixing screws on the top of the component.*



### 4 - Smontaggio contatti striscianti parte fissa - *Removing of sliding contacts for fixed parts*

- Tirare verso l'alto il componente e sfilarlo dalla propria sede.

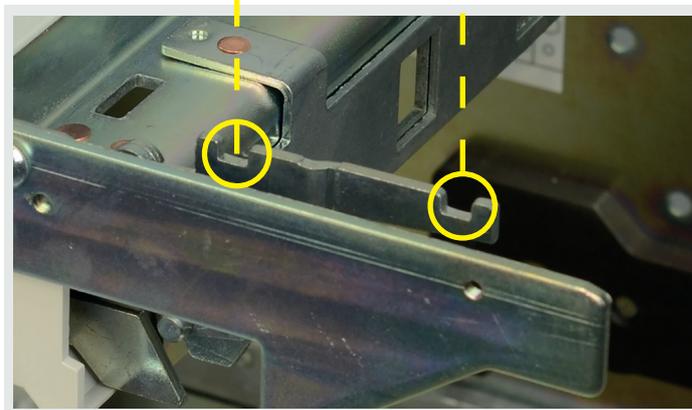
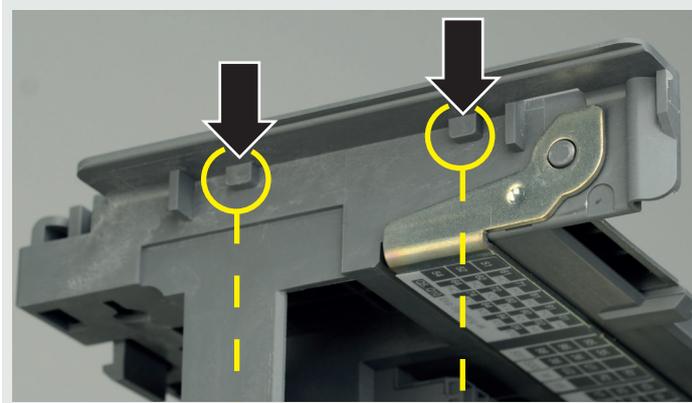
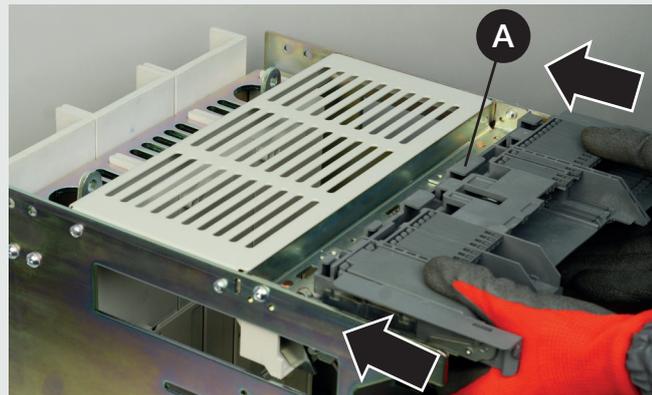
- *Pull upward the component then remove it from its seat.*



## 5 - Montaggio componente A - Assembly of component A

- Inserire il componente A nelle guide presenti sulla parte fissa, come indicato in figura.

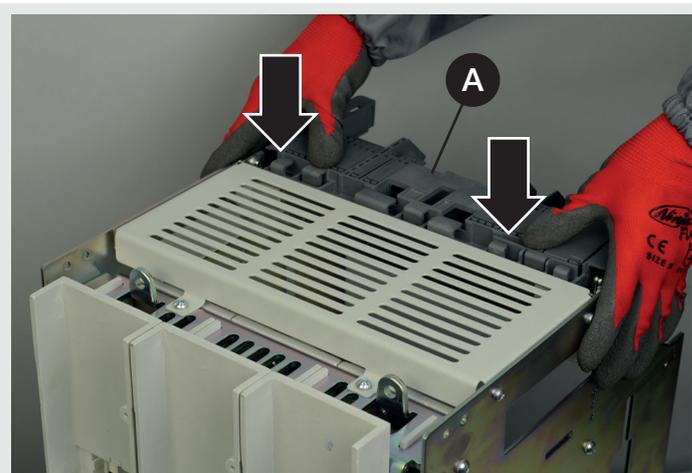
- Insert component A in the guides located on the fixed part, as shown in the picture below.



## 6 - Inserimento componente A - Assembly of component A

- Premere sulla parte superiore del componente A fino a completo inserimento.

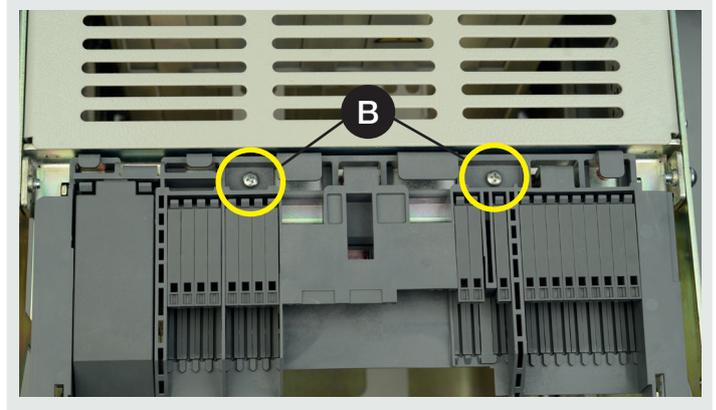
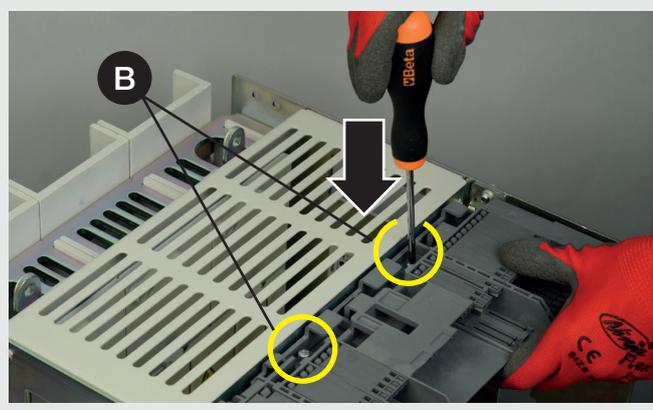
- Push on the top of component A until complete insertion



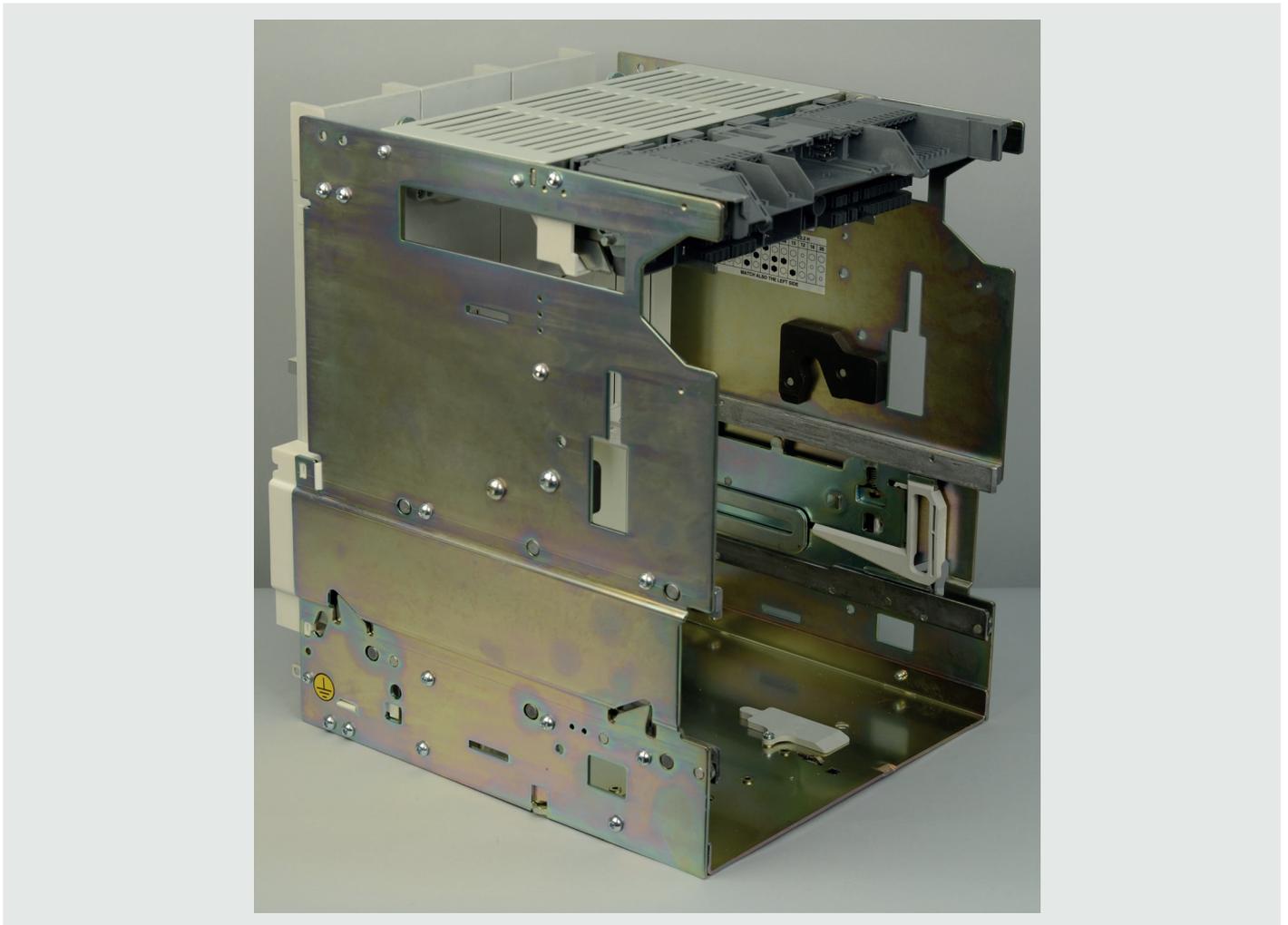
## 7 - Fissaggio componente A - Fastening of component A

- Avvitare le due viti di fissaggio B

- Tighten the two fixing screws B



## 8 - Kit montato - Complete kit



## 9 - Operazioni finali - Final tests

- **ATTENZIONE!**

Le parti di ricambio in eccesso a corredo del kit si intendono in sostituzione di quelle esistenti nel caso di usura o consumo delle medesime. In tal caso accertarsi che i componenti sostituiti siano stati rimossi dall'impianto.

Rimuovere tutte le attrezzature utilizzate durante i lavori ed asportare i residui delle lavorazioni e dei materiali utilizzati.

Prima della messa in servizio dell'interruttore verificare il funzionamento delle meccaniche di inserzione ed estrazione dell'interruttore dalla parte fissa eseguendo il movimento mediante la leva di manovra fornita a corredo e controllando che gli otturatori per la segregazione delle parti in tensione siano chiusi ad estrazione avvenuta.

**ATTENZIONE!** Le parti di ricambio in eccesso a corredo del kit si intendono in sostituzione di quelle esistenti nel caso di usura o consumo delle medesime. In tal caso accertarsi che i componenti sostituiti siano stati rimossi dall'impianto.

- **WARNING!**

*The exceeding spare parts supplied with the kit must be considered as a replacement of the existing ones in case of their usury or consumption. Then be sure that the replaced components have been removed from the apparatus.*

*Remove all the tools used for the work and eliminate any waste and scraps of the materials used.*

*Before putting the circuit-breaker into service, make sure that the mechanical components that rack the circuit-breaker in and out of the fixed part function correctly. Do this by using the supplied operating lever and check to make sure that the shutters that segregate the live parts are closed once the circuit-braker has been withdrawn.*

For more information please contact:

ABB S.p.A.

ABB SACE Division

Via Pescaria, 5

24123 Bergamo - Italy

Phone: +39 035 395 111