

ROBOTICS

IRB 660

Industrieroboter



Anwendungsbereiche

Materialhandhabung
Palettieren

Erweiterung des Arbeitsraums

Der IRB 660 ist ein 4-Achs-Palettierroboter, der wie kein anderer auf dem Markt befindlicher Roboter Geschwindigkeit, Reichweite und Tragfähigkeit in sich vereint. Er ist in zwei Varianten mit 180 kg beziehungsweise 250 kg Handhabungskapazität verfügbar. Beide Varianten bieten eine Reichweite von 3,15 m. Der Roboter eignet sich damit ideal zum Palettieren von Säcken, Kisten, Kästen, Flaschen etc.

Im Vergleich zu ähnlichen Robotermodellen am Markt, weist der IRB 660 bessere Achsmotorleistungen sowie ein besseres Bewegungsverhalten auf. Dies führt zu deutlich kürzeren Zykluszeiten.

Durch seinen beeindruckenden Arbeitsbereich ist der IRB 660 in der Lage, bis zu vier Zuführlinien, zwei Palettenstapel, einen Zwischenstapel und vier auslaufende Palettierlinien bedienen. Dank seiner Anpassungsfähigkeit, Reichweite und Handhabungskapazität wird der IRB 660 den Anforderungen nahezu jeder Palettieraufgabe gerecht.

Der IRB 660 ist einfach zu handhaben. Die multifunktionelle Robotersteuerung IRC5 und die Verpackungssoftware PickMaster von ABB vereinen in sich alle wesentlichen Funktionen für eine schnelle und einfache Programmierung sowie eine intuitive Bedienung. Die robuste Ausführung des Roboters mit Schutzart IP67 sorgt zudem für einen zuverlässigen Betrieb selbst bei extremen Umgebungsbedingungen.

Spezifikation		
Roboterversion	Reichweite	Handhabungskapazität
IRB 660-180/3.15	3,15 m	180 kg
IRB 660-250/3.15	3,15 m	250 kg
Anzahl der Achsen: 4		
Schutzart / Ausführung: IP67 / Standard		
Montageart: Boden		
Integrierte Anwenderschnittstelle: abhängig vom gewählten Kabelpaket		
Integrierte Druckluftleitungen: abhängig vom gewählten Kabelpaket		
IRC5-Steuerungsvarianten: Standardsteuerung, Panel Mounted Controller		

Leistung		
	IRB 660-180	IRB 660-250
Positionswiederholgenauigkeit:	0,05 mm	0,05 mm
Bahnwiederholgenauigkeit:	0,23 mm	0,17 mm

	Arbeitsbereich	Max. Achsgeschwindigkeit	
		IRB 660-180	IRB 660-250
Achse 1*	+180° bis -180°	130°/s	95°/s
Achse 2	+85° bis -42°	130°/s	95°/s
Achse 3	+120° bis -20°	130°/s	95°/s
Achse 6**	+300° bis -300°	300°/s	240°/s

* Optional +220° bis -220°
 ** Der Standardarbeitsbereich für Achse 6 kann durch eine Änderung der Parameterwerte in der Software erweitert werden.

Elektrische Anschlüsse	
Netzspannung:	200 – 600 V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme:	3,17 kW (180-kg-Variante) 2,36 kW (250-kg-Variante)

Maße / Gewicht	
Robotergrundfläche:	1136 × 850 mm
Höhe:	2420 mm
Gewicht:	1750 kg

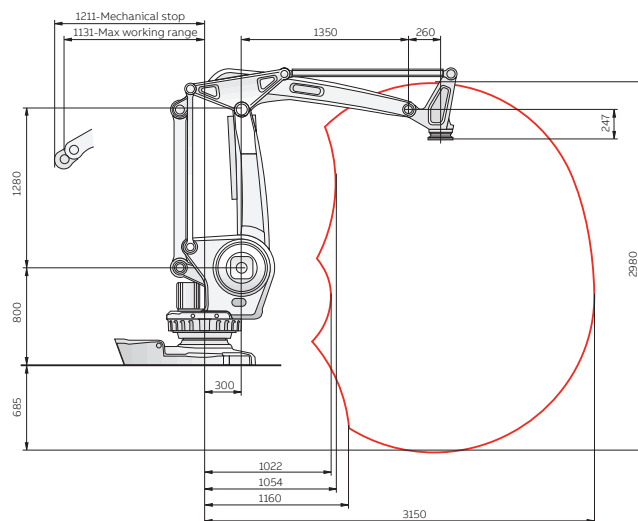
Betriebsbedingungen	
Umgebungstemperatur:	0 °C bis +50 °C
Bei Transport und Lagerung:	-25° C bis +55° C
Kurzfristig (max. 24 Stunden):	bis zu +70° C
Relative Luftfeuchtigkeit:	max. 95 %
Geräuschpegel:	max. 73 dB (A)
Emission:	EMC/EMI-abgeschirmt

ABB Automation GmbH
Unternehmensbereich Robotics

Grüner Weg 6
 D-61169 Friedberg
 Phone: +49 60 31 85-0
 Fax: +49 60 31 85-297
 E-Mail: robotics@de.abb.com

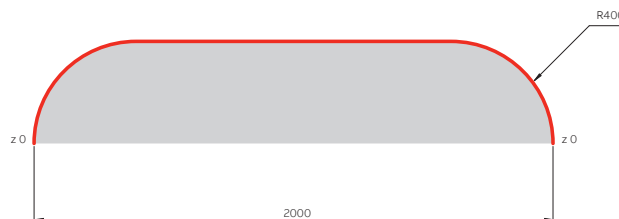
www.abb.de/robotics

Arbeitsbereich



Zyklen pro Stunde

Last	Zyklen pro Stunde
180 kg	1570
250 kg	1360



Hinweis:
 Technische Änderungen der Produkte sowie Änderungen im Inhalt dieses Dokuments behalten wir uns jederzeit ohne Vorankündigung vor. Bei Bestellungen sind die jeweils vereinbarten Beschaffenheiten maßgebend. Die ABB Automation GmbH übernimmt keinerlei Verantwortung für eventuelle Fehler oder Unvollständigheiten in diesem Dokument.

Wir behalten uns alle Rechte an diesem Dokument und den darin enthaltenen Gegenständen und Abbildungen vor. Vervielfältigung, Bekanntgabe an Dritte oder Verwertung seines Inhaltes – auch von Teilen – ist ohne vorherige schriftliche Zustimmung durch die ABB Automation GmbH verboten.

Copyright©2017 ABB, alle Rechte vorbehalten