

INSTALLATION AND MAINTANANCE INSTRUCTIONS

RXT5LUGKIT



**HAZARDOUS VOLTAGE.
WILL CAUSE SEVERE
INJURY OR DEATH.**

Turn OFF power supplying this
equipment before working inside.

Please read these instructions
completely before installing
or removing device. Improper
installation could be hazardous
to personnel and/or equipment.

Kit Contains

XT5 Mech lugs (2 × 500 MCM)	4
Mech Lug Screws	3
Finger-safe barriers	3
Vented nut plate	1
Hex-Nuts M10	1
Square-Nuts M10	3
Phase barriers 100 mm	2
M10 × 25 mm hex-socket bolts	3
M10 × 35 mm hex-socket bolt	1
M10 serrated Bellevilles	4
M10 flat washer	1
Terminal Port plugs	6

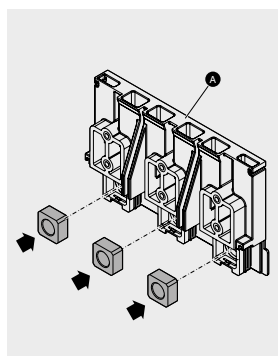
Instruction

1. Turn OFF power supplying the equipment

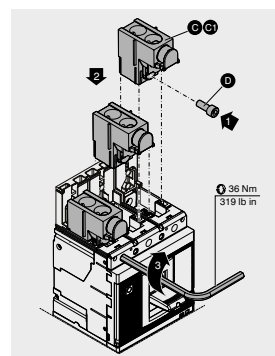
Installation of lugs on XT5 Breaker

2. Install square-nuts in the vent nut plate (A)
3. Install the vent plate into the Breaker line-side
4. Install the finger-safe barriers (C) to the lugs that
will be installed on line-side of the breaker
5. Install the lugs assembly to the breaker. Use M10 ×
25 mm bolt with a belleville washer.
Torque to 319 in-lbf.
6. Remove temporarily the set-screws under the bar-
rier cover. Torque M4 screws (E) to 10 in-lbf to fas-
ten the lug to vent plate. Place back the set-
screws.

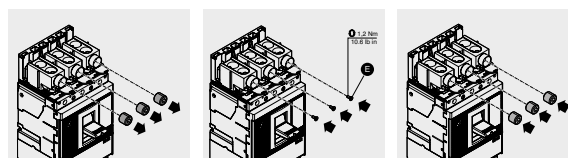
Step 2



Step 5



Step 6

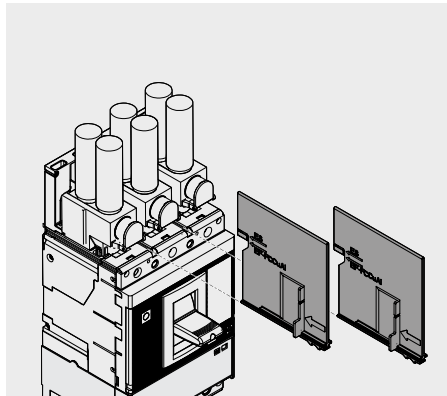


7. Install conductors as required. 2/0–500 MCM.
Torque 274 in-lbf
8. Use the provided plugs to close any unused terminal ports.
9. Install two 100 mm phase barriers between the phases in 3PH application

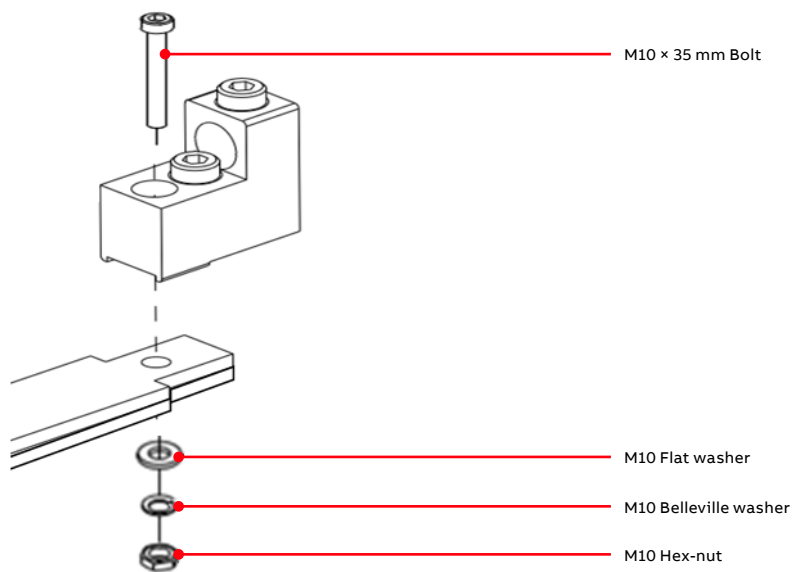
Installation of lug on Neutral assembly

10. Use the M10 × 35 mm Allen-socket bolt, serrated Belleville washer, flat washer and Hex-Nut provided
11. Torque to **319 in-lbf**

Step 9



Steps 10–11 if required



RXT5LUGKIT



**TENSIÓN PELIGROSA.
PROVOCARÁ LESIONES
GRAVES O LA MUERTE.**

Desconecte la alimentación eléctrica de este equipo antes de trabajar en su interior.

Lea atentamente estas instrucciones antes de instalar o retirar el dispositivo. Una instalación incorrecta podría resultar peligrosa para el personal y el equipo.

El kit contiene

Bornes de anclaje XT5 (2 ×500 MCM)	4
Tornillos de los bornes de anclaje	3
Barreras de seguridad para dedos	3
Arandela freno ventilada	1
Tuercas hexagonales M10	1
Tuercas cuadradas M10	3
Barreras de fase de 100 mm	2
Pernos Allen M10 ×25 mm	3
Perno Allen M10 ×35 mm	1
Arandelas cónicas dentadas M10	4
Arandela plana M10	1
Tapones para terminales de conexión	6

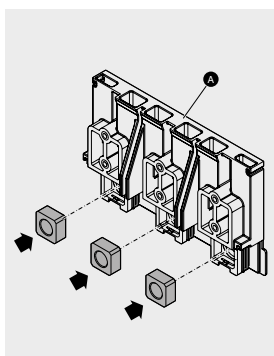
Instrucciones

1. Desconecte la alimentación del equipo

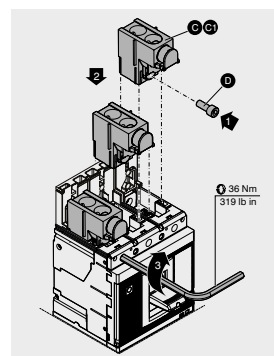
Instalación de los casquillos en el Interruptor XT5

2. Instale las tuercas cuadradas en la arandela freno de ventilación (A).
3. Instale la placa de ventilación en el lado de la línea del Interruptor.
4. Instale las barreras de seguridad para dedos (C) en los casquillos que se instalarán del lado de la línea del interruptor.
5. Instale el conjunto de casquillos en el interruptor. Utilice un perno M10 ×25 mm con una arandela cónica. Apriete a 319 pulg/lbf.
6. Retire temporalmente los tornillos prisioneros situados bajo la cubierta de la barrera. Apriete los tornillos M4 (E) a 10 pulg/lbf para fijar el casquillo a la placa de ventilación. Vuelva a colocar los tornillos prisioneros.

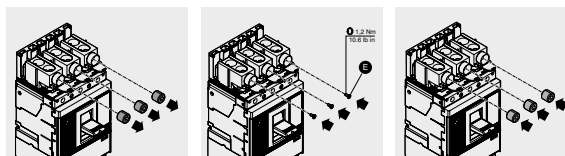
Paso 2



Paso 5



Paso 6

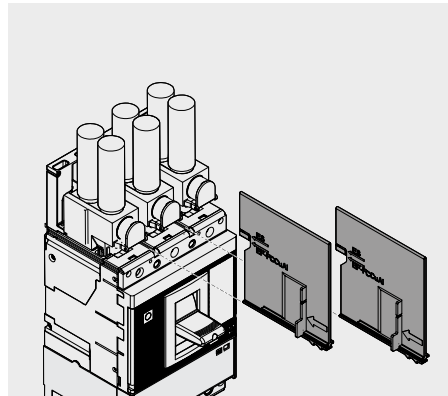


7. Instale los conductores que corresponda. 2/0-500 MCM.
Par de 274 pulg/lbf.
8. Utilice los tapones provistos para cerrar los puertos de terminales que no se utilicen.
9. Instale dos barreras de fase de 100 mm entre las fases en la aplicación 3PH.

Instalación del casquillo en el conjunto del Neutro

10. Utilice el tornillo Allen M10 x35 mm, la arandela cónica dentada, la arandela plana y la tuerca hexagonal provistas.
11. Apriete a **319 pulg/lbf**

Paso 9



Pasos 10-11 si es necesario

