

## Declaração de âmbito ABB, S.A.

A ABB é uma empresa que se dedica à conceção e desenvolvimento, instalação, ensaios e assistência após-venda de soluções e sistemas de automação, transporte e distribuição de energia na indústria e edifícios, comercialização de produtos de automação industrial, de transporte e distribuição de energia e de componentes de instalações elétricas.

O Grupo ABB é líder em tecnologias de energia e automação, possibilita às empresas de eletricidade, água e gás, e à indústria, melhorar o seu desempenho, reduzindo o impacto ambiental.

A ABB oferece uma ampla linha de produtos e serviços, como peças sobresselentes e reparos em equipamentos, diagnóstico e suporte remoto, além de todo o apoio técnico necessário.

As atividades da ABB em Portugal encontram-se inseridas nas atividades desenvolvidas pelas 4 divisões de negócio do Grupo ABB, a saber:

### Divisão Electrification Products

A ABB dispõe de uma gama completa de soluções de baixa e média tensão, desde a subestação até o ponto de consumo, permitindo uma distribuição de energia mais segura e fiável.

Inovação digital para melhorar a fiabilidade e eficiência de instalações elétricas de baixa e média tensão, incluindo infraestruturas EV, inversores solares, sistemas modulares para subestações, quadros elétricos de baixa e média tensão, produtos de automação da distribuição, aparelhagem elétrica, interruptores, dispositivos de medida e sensores, produtos de controlo, acessórios de cablagem, quadros, incluindo sistemas KNX que integram e automatizam instalações elétricas em edifícios, sistemas de ventilação, segurança e redes multimédia de comunicação e dados.

Áreas de negócio da Divisão EP:

- Produtos e sistemas de baixa tensão
- Produtos e sistemas de média tensão
- Solar inverters
- UPS e proteção da energia
- Infraestruturas de carregamento de veículos elétricos
- Serviços



## **Divisão Robotics and Motion**

A divisão Robotics and Motion fornece produtos, soluções e serviços que aumentam a produtividade industrial e a eficiência energética.

Os seus motores, geradores, drives, conversores de tração e robôs proporcionam energia, movimento e controlo para uma ampla gama de aplicações de automação. A posição de liderança em aerogeradores e a crescente oferta para equipamentos de produção de energia solar complementam o foco industrial, alavancando tecnologias de ponta e plataformas de distribuição e operação.

Áreas de negócio da Divisão RM:

- Drives
- Motores e geradores
- Robótica
- Serviços

## **Divisão Industrial Automation**

A divisão Industrial Automation disponibiliza produtos e sistemas de automação destinados ao controlo integrado de processos industriais e de gestão de informação, instrumentação, analítica de gases e fluidos, propulsão elétrica de navios, turbocompressores, e serviços de ciclo de vida e de gestão de ativos industriais, incluindo gestão de energia.

A divisão promove o aumento da eficiência e da produtividade industrial, reduzindo o impacto ambiental, num amplo espectro de indústrias como da pasta e papel, óleo e gás, química, metalurgia, cimento e vidro, extração mineira, naval, farmacêutica, alimentar e ainda centros de produção de energia e estações de tratamento de águas.

Áreas de negócio da Divisão IA:

- Sistemas de controlo (DCS – distributed Control Systemas)
- Produtos de medição (Measurement&Analytics)
- Turbocompressores (Turbocharging)
- Controladores lógicos programáveis (PLC Automation)
- Engenharia de automação de processos
- Serviços

### **Divisão Power Grids**

A divisão Power Grids é o primeiro fornecedor mundial de equipamentos, sistemas e serviços elétricos e de automação para a toda a cadeia de valor desde a geração, ao transporte até à distribuição de energia. Os seus principais clientes são as companhias de serviços públicos, transportes e infraestruturas e as indústrias. A divisão centra-se em áreas essenciais como a integração de energias renováveis na rede, a crescente complexidade das redes energéticas, a automação de redes e as micro-redes. Esta divisão oferece também uma gama completa de serviços de consultoria, manutenção e gestão de ativos em todo o ciclo de vida energético.

Áreas de negócio da Divisão PG:

- Redes de comunicação
- Software empresarial (Enterprise Software)
- FACTS – Flexible Alternating Current Transmission Systems
- Aparelhagem de alta tensão
- Micro redes (Distributed energy resources -DERs- and microgrids)
- Semicondutores
- Subestações (Substations and electrification)
- Automação, proteção e controlo de subestações (Substation automation protection and control)
- Transformadores
- Serviços

A ABB em Portugal tem 3 estabelecimentos:

- Os escritórios que constituem a sede da empresa, em Paço de Arcos, Oeiras, onde se encontra também um laboratório da Power Grids-Grid Automation,
- Um escritório com uma oficina de eletrónica em Coimbra, da RM Drives,
- A delegação norte das atividades da ABB, que existe num edifício próprio, em Perafita, com zona de escritórios e uma nave industrial onde se situa a oficina, e onde se executam os trabalhos de reparação/beneficiação de turbochargers, transformadores, motores, drives ou disjuntores que não podem ser reparados/beneficiados nas instalações dos clientes, assim como um laboratório da Power Grids-Grid Automation.

Todos os edifícios se encontram inseridos em áreas em cuja envolvente se desenvolvem atividades semelhantes. Em Oeiras o escritório esta inserido na zona de serviços da Quinta da Fonte, onde existem vários edifícios com as mesmas atividades; Em Coimbra as instalações estão situadas numa zona mista de habitação e armazéns, possuindo alvará para essa atividade. Em Perafita, a oficina e os escritórios situam-se ao lado da zona industrial da Petrogal, também existindo alvará para as atividades. Em Oeiras a ABB está desde 2006, em Coimbra desde 2014 e em Perafita as instalações já pertenciam desde os anos 80 a uma empresa que foi adquirida pela ABB.

### **ABB em Oeiras**

Implantação Geográfica:

No centro empresarial da Quinta da Fonte, em Oeiras, no Edifício Plaza I, Paço de Arcos, freguesia de Porto Salvo, concelho de Oeiras

Constituído por 1 edifício de 2 pisos em alvenaria, com área coberta de 2093 m<sup>2</sup> de escritórios e de 351m<sup>2</sup> arrecadação.

As coordenadas GPS do edifício são:

38°42'44.0"N

9°17'54.4"W



### ABB em Coimbra

As instalações da ABB, S.A. – Delegação de Coimbra, localizam-se na Rua do Valor, Armazém C, localidade de Pregueira, freguesia de Eiras, concelho de Coimbra.

Constituído por 1 edifício em alvenaria com uma área de escritórios e outra de espaço oficial (reparações eletrónicas) 385m<sup>2</sup> para escritórios e oficina e 300m<sup>2</sup> de arrecadação.

As coordenadas GPS do edifício são:

40°14'50.06"N

8°25'46.28"W



### ABB em Perafita

As instalações da ABB localizam-se na Rua de Aldeia Nova em Perafita, Matosinhos.

Constituída por uma área coberta de 3574 m<sup>2</sup>, ocupada por dois edifícios (uma nave industrial e um bloco de escritórios) construídos em alvenaria.

As coordenadas GPS do edifício/recinto são:

41°14.4"N

8°42'40.9"W



Apenas em Perafita existem instalações de tratamento de águas residuais para as escorrências das localizações onde se desenvolvem atividades oficinais: a instalação possui 2 separadores de hidrocarbonetos para pré-tratamento de águas de lavagem de peças, antes da ligação ao coletor municipal. Nas restantes instalações as águas residuais produzidas são unicamente domésticas (dos WC's e lavatórios) estando ligados à rede de esgotos municipal.

Na sede em Oeiras desenvolvem-se actividades administrativas e de engenharia e desenvolvimento de projeto, instalação, ensaios e assistência após-venda de soluções e sistemas de automação e robótica, transporte e distribuição de energia nas utilidades, indústria e edifícios, comercialização de produtos de automatização industrial, de transporte e distribuição de energia e de componentes de instalações elétricas.

Em Perafita efetua-se a prestação de serviços de assistência técnica em todo o tipo de máquinas elétricas, equipamentos eletromecânicos e eletrônicos, e turbocompressores, considerados individualmente ou englobados num processo produtivo. Existe a armazenagem de óleos novos e usados e de produtos químicos de lavagem de peças e pintura de equipamentos. Estes últimos encontram-se armazenados em armários próprios, resistentes ao fogo e com sistema de retenção próprio.

Os reservatórios de óleo novo são armazenados num armazém, longe da movimentação de cargas e descargas e próximo de meios de contenção móveis.

O compartimento de armazenamento do óleo isolante para transformadores elétricos possui um sistema de esgotos próprio que proporciona a fácil remoção dos produtos derramados. Este sistema é composto por bacia de retenção, com capacidade para os 10.000 litros de óleo. Esta bacia está ligada ao sistema de saneamento, cuja válvula em situação corrente estará fechada, sendo aberta apenas para o caso de lavagem/limpeza da bacia de retenção. Se houver derrame de óleo, a remoção deste será efetuada por empresa própria com recurso a cisterna com sistema de bombagem, para remoção dos produtos do derrame para local apropriado para o seu tratamento.

Existem na oficina kit's de contenção de derrames e o pessoal está formado na sua utilização, de acordo com o procedimento de emergências ambientais editado no Sistema de Gestão de Qualidade, Ambiente e Saúde e Segurança no Trabalho da ABB.

Dentro da nave industrial em Perafita existem as restantes quantidades de produtos químicos presentes, que são diminutas pois servem apenas para a lavagem de peças, e encontram-se em armários próprios para químicos, com ventilação, prateleiras de contenção e resistentes ao fogo. Em Perafita os óleos são armazenados no armazém de óleos em contentores de 1000 litros, revestidos por armadura em ferro e com válvula de fundo e tampa no topo (IBC). As restantes quantidades de químicos são guardadas nos armários para químicos nas embalagens originais maioritariamente de metal. O Armazém de óleos é completamente novo, tendo sido construído em 2015.

Os resíduos são armazenados no ecoponto em contentores fornecidos pelo operador de resíduos. A saída de águas pluviais e a saída de águas residuais equiparadas a domésticas, saída de águas residuais pre-tratadas nos separadores de hidrocarbonetos são descarregados no coletor municipal, de acordo com as características descritas no Regulamento Municipal de Descarga da CM Matosinhos e ao abrigo da licença da instalação, aprovada pela Câmara Municipal de Matosinhos e pela DRE-Norte.

Em Perafita existem 2 chaminés da extração das zonas de lavagem, apenas para remover o vapor de água pois as lavagens são efetuadas com água quente à pressão, 3 chaminés de caldeiras a gás para aquecimento de água para os balneários, para as zonas de lavagem de peças e também para o aquecimento da nave industrial durante o inverno. Existe ainda 1 chaminé da estufa de secagem de transformadores. As emissões gasosas estão caracterizadas e são monitorizadas de acordo com o solicitado no processo de licenciamento industrial da instalação, aprovado na DRE-Norte.

Em Coimbra, efetua-se a prestação de serviços de assistência técnica em variadores de frequência (incluindo logística e peças de reserva, e em motores elétricos de média tensão, considerados individualmente, ou englobados num processo produtivo, apoio técnico à execução de relatórios de eficiência energética. Sendo uma oficina de eletrónica o que existe é apenas a segregação e encaminhamento de resíduos, tal como se faz em todas as instalações.

Em Coimbra armazenam-se em armário próprio as peças de reserva (maioritariamente material eletrónico), e equipamento para reparação ou já reparado, a aguardar entrega no cliente. Os resíduos são armazenados em contentores próprios para o efeito e posteriormente encaminhados para gestores licenciados. A saída de águas pluviais, saída de águas residuais equiparadas a domésticas são descarregadas no coletor municipal.

Nas atividades que se desenvolvem nos clientes, os procedimentos são semelhantes aos utilizados nas oficinas, e os impactes são reduzidos, uma vez que existem kit's de contenção de derrame para as operações de manuseamento de óleo, os próprios equipamentos dos clientes estão normalmente instalados em bacias de retenção e o pessoal está formado e os equipamentos utilizados são sujeitos a um plano de inspeção e verificação de acordo com a Diretiva Equipamentos de Trabalho.

Na sede não existem zonas de armazenagem de matérias-primas e os resíduos existentes são os colocados diariamente nos contentores e que são removidos pela equipa de limpeza no final do dia. A saída de águas pluviais, saída de águas residuais equiparadas a domésticas são descarregadas no coletor municipal.

Aprovado em 01-06-2018, Rev.1.