

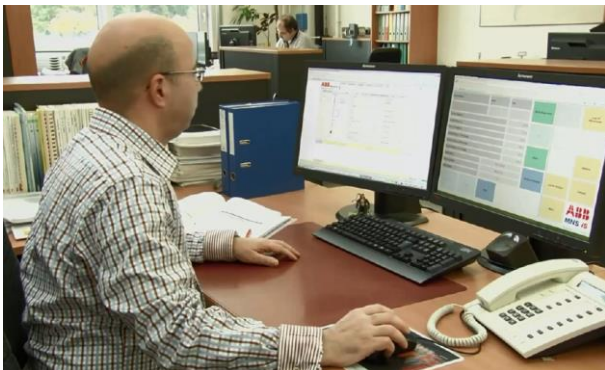
ABB Power Care 3. Diagnóstico y Evaluación del Producto

3.3 Monitorización Remota del Producto

La opción de monitorización remota del producto del Servicio de Baja Tensión de ABB añade una supervisión remota y los servicios de consulta sobre la monitorización del producto.

La monitorización remota del producto es una solución de mantenimiento basado en las condiciones de última generación. Permite que todos los datos obtenidos durante la monitorización y diagnóstico de las condiciones se recojan en un servidor. Los expertos de ABB acceden a esta información, analizan los datos y recomiendan las acciones de mantenimiento adecuadas que se deben llevar a cabo a lo largo del ciclo de vida del producto.

En la monitorización remota del producto de ABB, el mantenimiento convencional se sustituye por los servicios basados en las condiciones que permite la predicción de los fallos de los equipos. El hecho de recoger la información durante el funcionamiento de los equipos permite una monitorización vía un acceso seguro en el portal web con una visualización de las condiciones del producto. Esto permite que las tareas de mantenimiento solo se realicen cuando sea necesario y se reduzca la necesidad de realizar las tareas de mantenimiento basadas en una programación, mientras se garantiza un mayor tiempo de vida del producto.



La monitorización remota permite la optimización de las actividades de mantenimiento a partir del análisis de las condiciones y la subsiguiente propuesta de las medidas de mantenimiento.

Los cuadros eléctricos de ABB se monitorizan mediante el MService, que permite un acceso remoto a los análisis en tiempo real a través de la conexión a internet.

Los interruptores automáticos de bastidor abierto de ABB se monitorizan mediante el MySiteCare, que está conectado a la plataforma de monitorización remota de ABB: MyRemoteCare.

La monitorización remota de las condiciones permite a los ingenieros de servicio de ABB y a los equipos de mantenimiento del cliente el monitoreo remotos del producto, la evaluación de las tendencias de actuación, y a partir de aquí determinar las acciones de mantenimiento apropiados.

Beneficios:

- Los equipos de mantenimiento y los ingenieros de ABB tienen un buen conocimiento de las condiciones de los equipos en cualquier momento
- Optimización de la programación del mantenimiento
- Aumenta el ciclo de vida y la seguridad
- Reduce los costes de operaciones