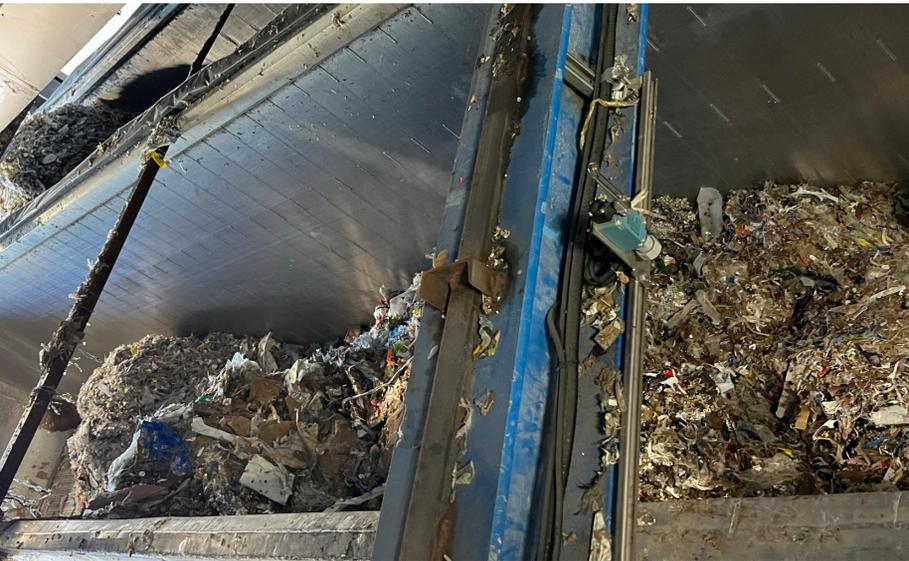


Nota de aplicación, ocho transmisores láser LLT100

Midiendo nivel en contenedores abiertos



Everest Automation, un socio de canal Canadiense de ABB, vendió 8 transmisores láser LLT100 a una importante planta de papel tisú de Ontario, Canadá.

Measurement made easy

Llenado del contenedor utilizando ultrasónico

Introducción

Una importante planta de papel tisú tenía problemas recurrentes con sus transmisores ultrasónicos. Emitían ecos falsos y lecturas erróneas en la medición de nivel.

El equipo de Everest Automation, que está muy familiarizado con las aplicaciones de nivel complejas, presentó nuestro transmisor de nivel láser ABB LLT100 e instaló una unidad de prueba para demostrar el funcionamiento óptimo del transmisor de nivel láser LLT100. Los resultados superaron las expectativas del cliente.



Localización de llenado sobre el contenedor

Reto

Las pacas de cartón usado se introducen en la planta para su reciclado. Cuando las pacas se vierten en un depósito de agua para disolver el cartón, los materiales de embalaje no deseados se recogen y se depositan en una banda transportadora. Estos desechos consisten en cuerdas de plástico, espuma de poliestireno, plásticos y metales. Se transportan por la banda y se vierten en contenedores abiertos.

Cuando el nivel de estos desechos se acerca al límite superior del contenedor, el sensor de nivel indica al controlador que haga avanzar la banda y continúe con el llenado. El transmisor ultrasónico suministrado por el OEM provocaba que el contenedor se llenara en exceso o dejara huecos.



Llenado del contenedor usando ultrasónico

La solución de ABB

Se seleccionó el transmisor de nivel láser LLT100 de ABB porque no se requiere mapeo de ecos, por lo que no se producen ecos falsos a pesar del entorno en constante cambio.

Además, el hecho de que no fuera necesario calibrarlo in situ fue una gran ventaja. El láser LLT100 también puede instalarse cerca de la pared sin que ello cause ninguna interferencia.



Ubicación del montaje sobre el contenedor

Conclusión

En conclusión, el cliente pasó de una tecnología ultrasónica poco confiable a la medición de nivel muy confiable con los transmisores de nivel láser LLT100 de ABB.

El transmisor láser LLT100 de ABB fue elegido como la mejor tecnología para medir el nivel de los contenedores. Si a esto le sumamos el excelente servicio postventa de nuestro distribuidor local Everest Automation, ¡el resultado es un gran éxito!



Ubicación del montaje sobre el contenedor

ABB Measurement & Analytics

For your local ABB contact, visit:
www.abb.com/contacts

For more product information, visit:
www.abb.com/measurement
or contact us at:
lasers@ca.abb.com

We reserve the right to make technical changes or modify the contents of this document without prior notice. With regard to purchase orders, the agreed particulars shall prevail. ABB does not accept any responsibility whatsoever for potential errors or possible lack of information in this document.

We reserve all rights in this document and in the subject matter and illustrations contained therein. Any reproduction, disclosure to third parties or utilization of its contents – in whole or in parts – is forbidden without prior written consent of ABB.

©ABB 2022
All rights reserved.