

## ABB Power Care – 3. Diagnosis & Condition Assessment

### 3.3 Remote Monitoring

Die Betriebsmittel-Fernüberwachungs-Option (Remote Monitoring) des ABB Service für Niederspannungsprodukte und -systeme erweitert die Betriebsmittelüberwachungsmöglichkeiten um ABB Fernüberwachungs- und Beratungsdienste.

Betriebsmittel-Fernüberwachung ist Stand der Technik bei zustandsbasierten Instandhaltungslösungen. Es können alle während der Zustandsüberwachung und Diagnose gewonnenen Daten auf einem Server gesammelt werden. ABB-Serviceexperten greifen auf diese Informationen zu, analysieren die Daten und empfehlen geeignete Instandhaltungsmaßnahmen, die zu verschiedenen Zeiten des Produktlebenszyklus durchgeführt werden sollen.

Bei der ABB Betriebsmittel-Fernüberwachung wird der herkömmliche Wartungsansatz durch zustandsbasierte Dienstleistungen, welche die Vorhersage von Gerätestörungen ermöglichen, erweitert. Die Aufzeichnung gesammelter Laufzeit-Diagnose-Informationen ermöglicht regelmäßige Zustandsüberwachung über ein Web-Portal mit einem sicherem Zugriff sowie einer Visualisierung von Betriebsmittel-Zuständen. So können Instandhaltungsmaßnahmen nur bei Bedarf durchgeführt werden und der Bedarf an reinen zeitbasierten Wartungsaktivitäten wird reduziert, bei gleichzeitiger Gewährleistung hoher Verfügbarkeit.



Betriebsmittel-Fernüberwachung ermöglicht die Optimierung der Instandhaltungsaktivitäten durch gründliche Analysen der Betriebsmittelzustände und den Vorschlag geeigneter Wartungsmaßnahmen.

ABB Schaltanlagen werden vom Dienst MService überwacht, mit Fernzugriff auf Echtzeit-Analysen über eine sichere Internetverbindung.

Offene ABB Leistungsschalter werden vom Dienst MySiteCare überwacht, verbunden mit der ABB Fernüberwachungsplattform MyRemoteCare.

Die Fernzustandsüberwachung ermöglicht ABB Servicetechnikern und Kunden-Wartungsteams, Betriebsmittel kontinuierlich aus der Ferne zu überwachen, die Leistungs-Trends zu bewerten und dann die geeigneten Instandhaltungsmaßnahmen zu bestimmen.

#### Nutzen:

- Wartungsteams des Anlagenbetreibers und ABB-Techniker kennen jederzeit die aktuellen Gerätezustände
- Optimierung von Instandhaltungsplänen
- Erhöhte Verfügbarkeit und Sicherheit
- Reduzierte Betriebskosten dank bedarfsorientiertem Kostenmanagement