

ABB Power Care – 5. Servicios de Mantenimiento

5.2 Servicios Avanzados de Ingeniería del Producto

El servicio de baja tensión de ABB ofrece a los clientes unos servicios avanzados de ingeniería del producto, que maximizan el rendimiento de los sistemas y equipos, aumentan la fiabilidad y seguridad, y prolonga la vida de los equipos de baja tensión de ABB.

Los principales inversores, juntamente con sus equipos de gestión de las instalaciones, cada vez se preocupan más de las capacidades que tienen para el mantenimiento de sus equipos. Esto ocurre especialmente en las instalaciones donde una parada no planeada puede provocar grandes pérdidas de producción, y donde se puedan ver afectado lo que establece la ley como inaceptable sobre la salud y la seguridad.

Este módulo del acuerdo Power Care de ABB ayuda a las empresas que buscan invertir en la prevención de los fallos.

El servicio avanzado de ingeniería del producto, en este caso Programa de Mantenimiento Preventivo (PMP), se diseña en base a la experiencia técnica y en la obtenida en el terreno que tiene ABB. Esto consiste en un ciclo de tres niveles de actividades de mantenimiento:

- Nivel 1 y Nivel 2 – Mantenimiento ordinario: comprobaciones mecánicas y eléctricas
- Nivel 3 – Mantenimiento extraordinario: comprobaciones de mantenimiento y sustitución de algunos componentes para alargar la vida del producto, incrementar la fiabilidad y restaurar la eficiencia original.

El PMP se puede aplicar en los siguientes productos:

- Interruptores automáticos (ACB and MCCB) e interruptores
- Contactores
- Arrancadores suaves

Después de la inspección y el mantenimiento, el servicio de ingenieros de ABB entrega un informe donde aparecen los resultados de todas las mediciones realizadas en los equipos, las acciones correctivas que se deben aplicar inmediatamente y recomendaciones para actividades de mantenimiento futuras.



Los ingenieros de servicio de ABB son extensamente formados sobre los productos y sistemas, en el taller, en clases teóricas y en los puestos de trabajo, y además están preparados para manejar muchas situaciones. Para obtener el certificado de supervisión de los trabajos realizados en la instalación del cliente los ingenieros tendrán que tener aptitudes para verificar procesos. Teniendo en cuenta la importancia de las actividades de mantenimiento y de los conocimientos técnicos, ABB garantiza unas competencias profesionales e intervenciones realizadas por los técnicos mejor formados.

Beneficios:

- Gestión eficiente de los costes del mantenimiento, en especial de los más económicos
- Mayor eficiencia y fiabilidad de las instalaciones
- Prolongación de la vida de los productos de baja tensión
- Aumento de la seguridad de la planta