

IRB 260

Robot industriel

Application principale

Encaissage



Robot industriel compact pour l'encaissage

L'IRB 260 a été créé sur la base de l'IRB 2400, robot industriel le plus populaire au monde avec plus de 14 000 installations. Conçu pour une intégration facile sur les lignes d'emballage, il peut travailler près de sa base pour minimiser l'espace au sol.

Léger et petit, il s'intègre facilement dans des cellules de production compactes. Sa rapidité a été optimisée pour une enveloppe de travail de 800 x 800 x 800 mm,

le rendant ainsi idéal pour les applications d'encaissage. Fonctionnant avec 4 axes, son utilisation permet aussi d'obtenir une productivité importante et autorise des concepts d'emballage flexibles.

A l'instar des autres robots de la gamme ABB, il est piloté par l'armoire de commande IRC5 et peut être associé au logiciel de gestion de la cellule PickMaster, logiciel dédié au packaging et incluant notamment une technologie de vision avancée.

IRB 260

Spécifications

Capacité de charge	30 kg
Rayon d'action	1,56 m
Déport de charge	300 mm
Nombre d'axes	4
Alimentation signaux intégrée	23 pôles, 50V DC 10 pôles, 250V AC
Alimentation en air intégrée	Raccord 1/3 pouce, maxi 8 bars

Performances

Répétabilité de positionnement 0,1 mm

Mouvements des axes Zone de travail IRB 260

Axe 1 Rotation	+180° à -180°
Axe 2 Bras	+85° à -28°
Axe 3 Bras	+119° à -17°
Axe 6 Rotation	+300° à -300°

Vitesse maximum

Axe 1	153°/s
Axe 2	175°/s
Axe 3	153°/s
Axe 6	342°/s

Dimensions et poids

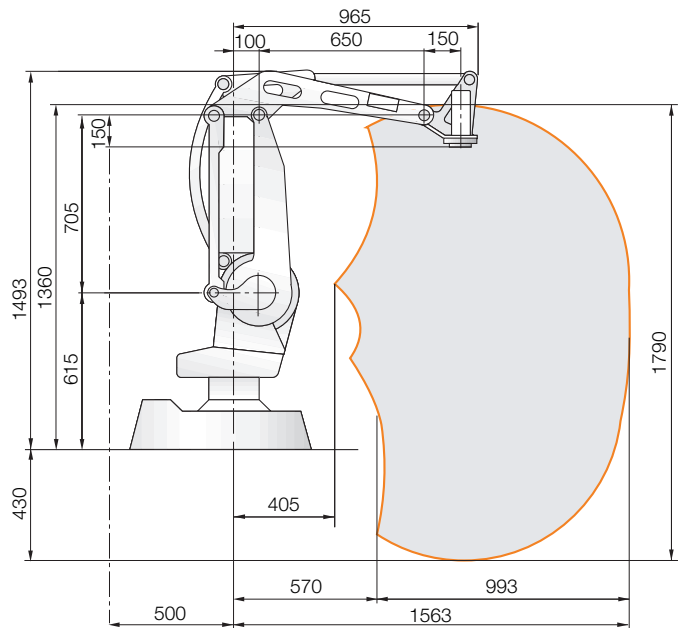
Hauteur totale	1493 mm
Embase	723 x 600 mm
Poids	340 kg

Environnement

Température ambiante	5°C - 45°C
Humidité relative	Maxi. 95%
Protection	IP 67
Niveau sonore	Maxi. 70 dB(A)
Immunité	Blindage CEM/ IEM

Les données et dimensions peuvent être modifiées sans préavis.

Enveloppe de travail



© Copyright ABB Robotics. JM432CF - Juin 2010

Cycle d'encaissage

125/500/600 mm	35-40 cycles par minute à 20 kg
90/400/90 mm	50-60 cycles par minute à 10 kg

