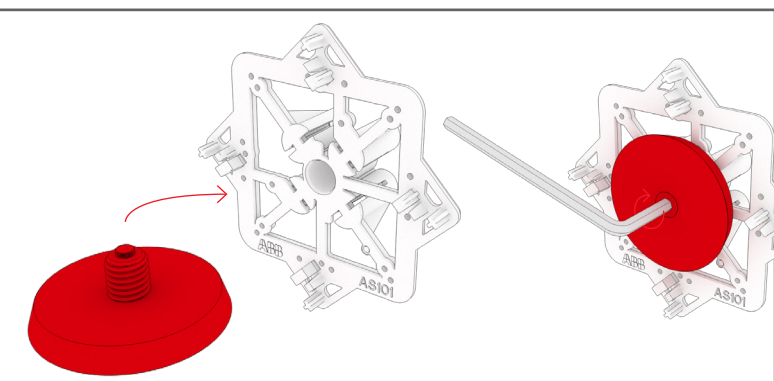


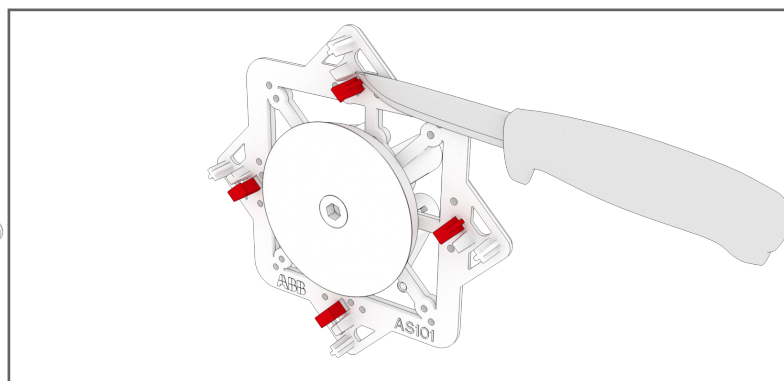
DOSSTÖD FÖR INGJUTNING

AS101

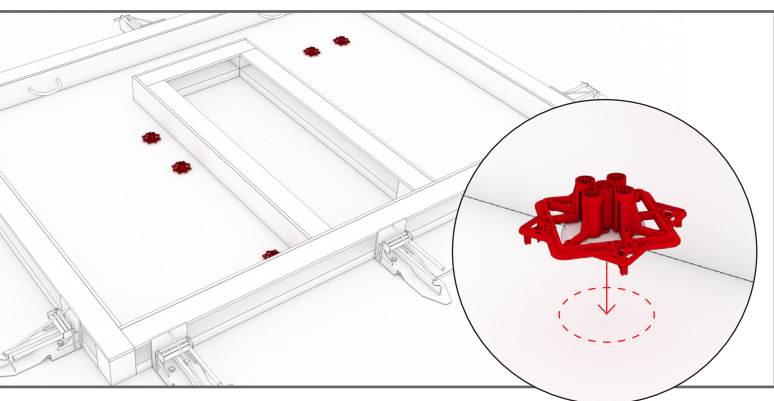
Installation med magnet



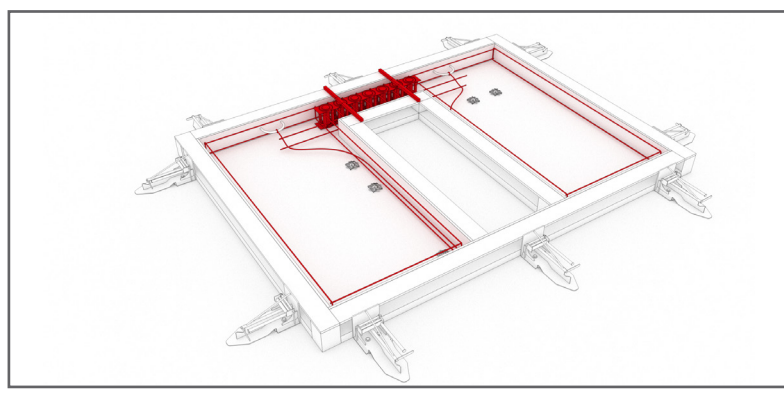
01 Montera vemo magneten på dosstödet och dra åt med insexnyckel.



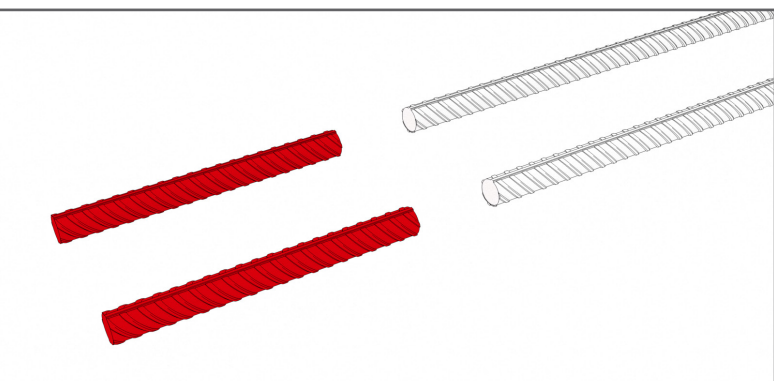
02 Kapa bort de längsta plastpiggarna som är vända mot gjutbordet.



03 Placera det preparerade dosstödet till magnetbordet på den rätta platsen på gjutbordet.



04 Förbered hela väggelementet.



05 Kapa armeringsjärnen till den rätta längden. Se tabell.

ABB Oy
PO Box 16 (Porvoon Sisäkehä 2)
FI-06101 Borgå, Finland
Tel. +358 10 22 11

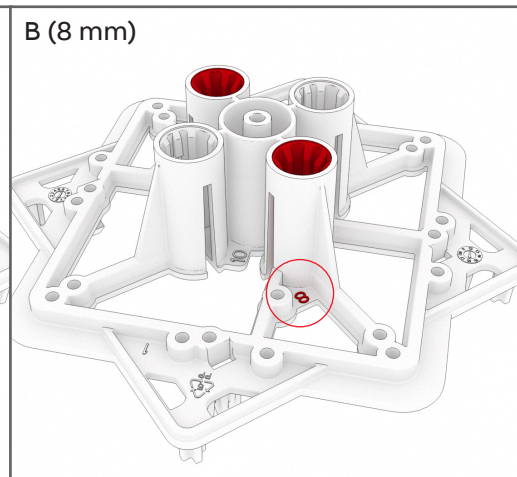
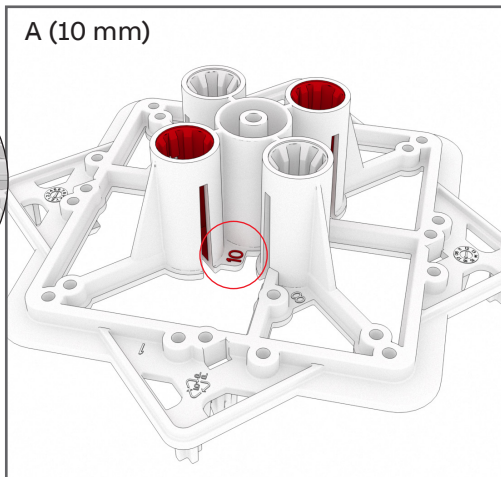
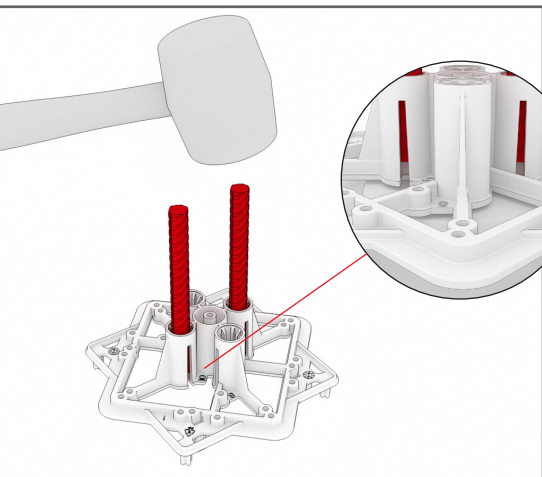
installationsprodukter.se

Kapningslängd av armeringsjärnen för olika dosor och väggtjocklekar

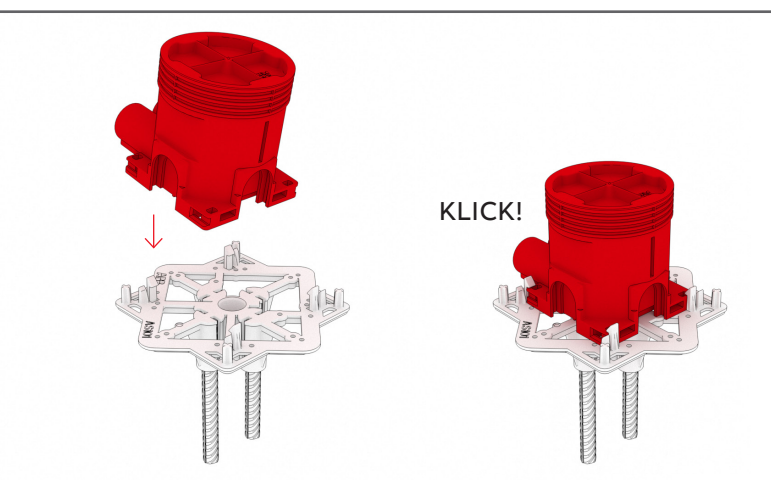
Väggelemen- tets tjocklek	Armeringsjärnens längd (3 mm)					
	AU3.2	AU5.2	AU5.32	AU5.6	AU60.1	AU67
200	125	125	98	115	116	116
220	145	145	118	135	136	136
250	175	175	148	165	166	166

Formel för uträkning av kapningslängden på armeringsjärnen

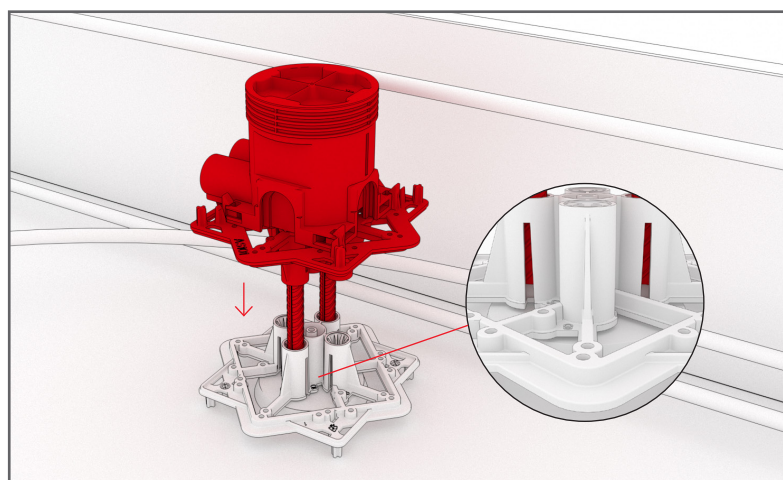
Dosa	Armeringsjärnens längd (3 mm)
AU3.2	väggelementets tjocklek - 75 mm
AU5.2	väggelementets tjocklek - 75 mm
AU5.32	väggelementets tjocklek - 102 mm
AU5.6	väggelementets tjocklek - 85 mm
AU60.1	väggelementets tjocklek - 84 mm
AU67	väggelementets tjocklek - 84 mm



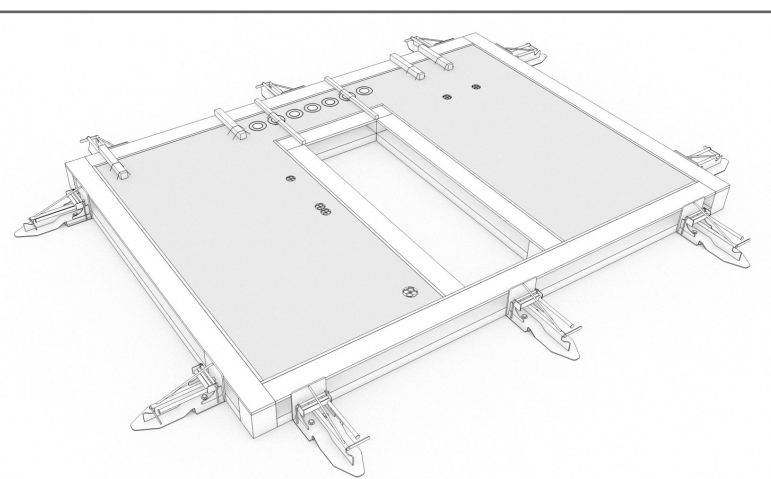
06 Tag ytterligare ett dosfäste AS101 som ej är bearbetad. Montera armeringsjärnen i hålen A 10mm eller B 8mm. **Se till att järnen bottnar i hålen.**



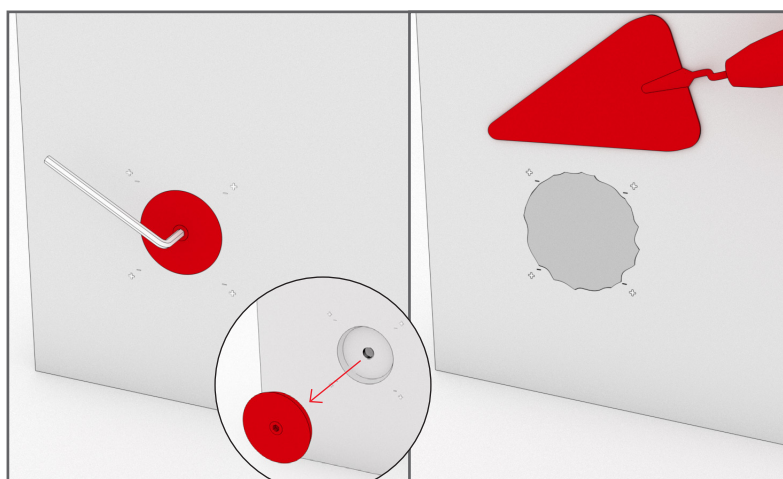
07 Montera dosan på stödet och se till att den sitter ordentligt. ABB's dosor har rätt storlek och går att snäppa fast. Andra fabrikat kan behöva skruvas eller najas fast med ståltråd mot stödet.



08 Montera dosstödet med dosan och armeringsjärnen på den redan monterade underdelen på gjutbordet. **Se till att armeringsjärnen bottnar också i det nedre dosstödet.**



09 Färdigställ väggelementet för gjutning, och genomför gjutningen.



10 När väggelementet har härdat och är klart, avlägsna då de magneter som varit monterade mot gjutbordet. Vissa kan sitta kvar på gjutbordet och andra kan följa med väggelementet.

Fyll ut hålen efter magneterna i väggelementet så dessa inte förväxlas med väggens fästpunkter på bygget.

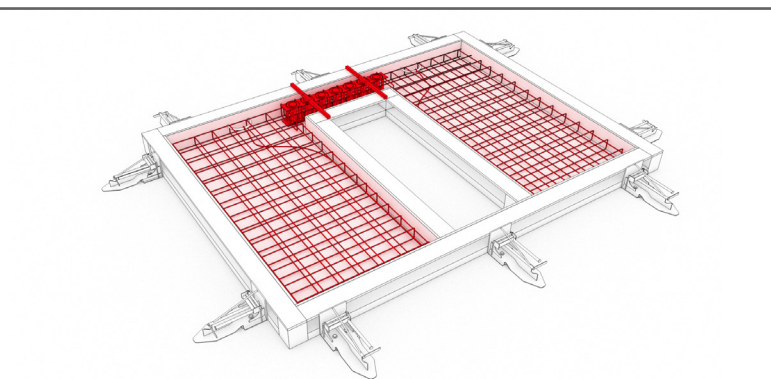
ABB Oy
PO Box 16 (Porvoon Sisäkehä 2)
FI-06101 Borgå, Finland
Tel. +358 10 22 11

installationsprodukter.se

DOSSTÖD FÖR INGJUTNING

AS101

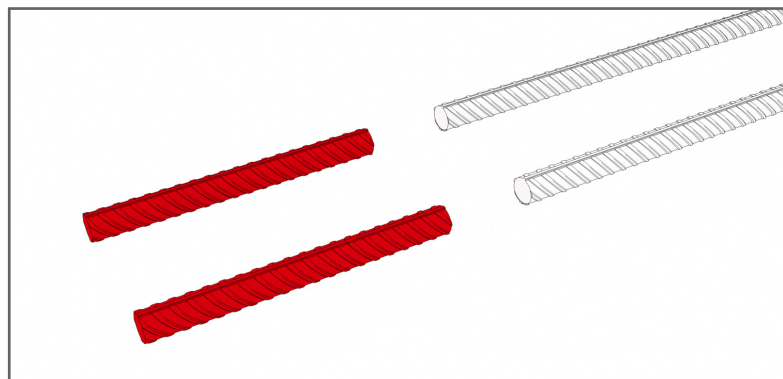
Installation utan magnet



01 Förbered väggelementet.

Kapningslängd av armeringsjärnen för olika dosor och väggtjocklekar

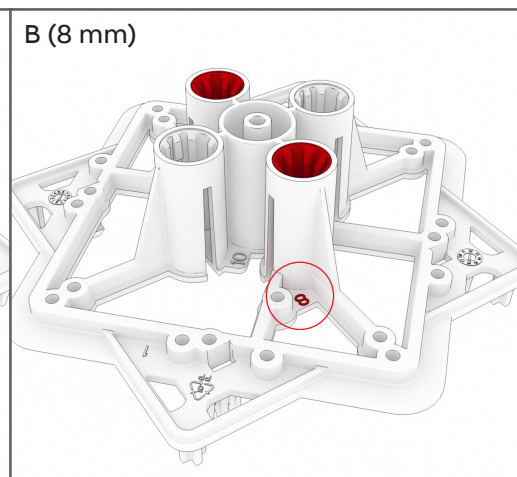
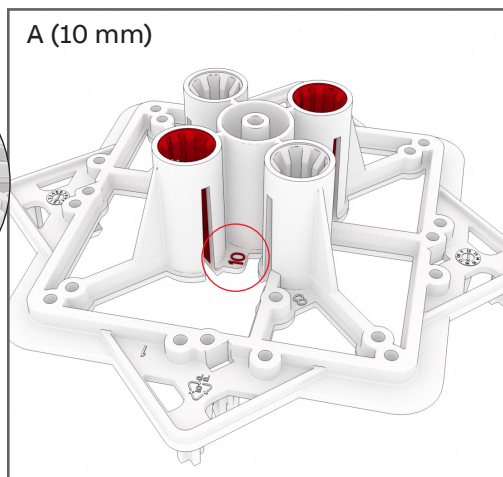
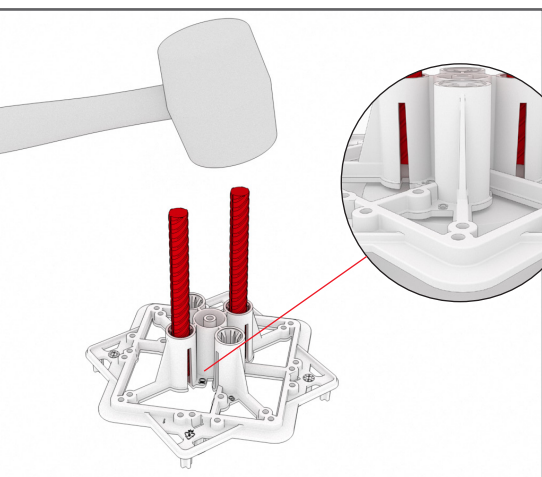
Väggelemen- tets tjocklek	Armeringsjärnens längd (3 mm)					
	AU3.2	AU5.2	AU5.32	AU5.6	AU60.1	AU67
200	120	120	93	110	111	111
220	140	140	113	130	131	131
250	170	170	143	160	161	161



02 Kapa armeringsjärnen till den rätta längden. Se tabell.

Formel för uträkning av kapningslängden på armeringsjärnen

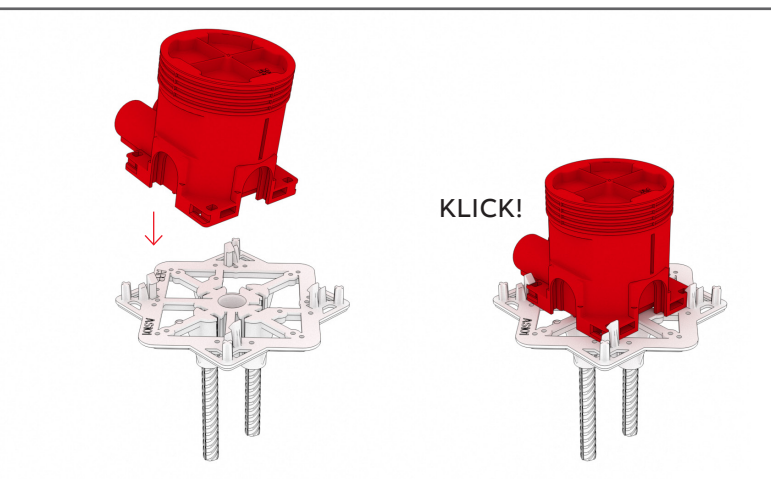
Dosa	Armeringsjärnens längd (3 mm)
AU3.2	väggelementets tjocklek - 80 mm
AU5.2	väggelementets tjocklek - 80 mm
AU5.32	väggelementets tjocklek - 107 mm
AU5.6	väggelementets tjocklek - 90 mm
AU60.1	väggelementets tjocklek - 89 mm
AU67	väggelementets tjocklek - 89 mm



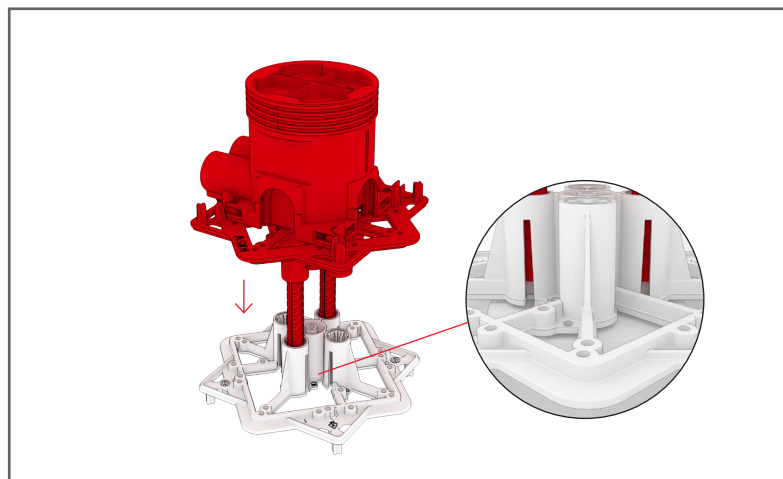
03 Montera armeringsjärnen i hålen A 10mm eller B 8mm. Se till att järnen bottnar i hålen.

ABB Oy
PO Box 16 (Porvoon Sisäkehä 2)
FI-06101 Borgå, Finland
Tel. +358 10 22 11

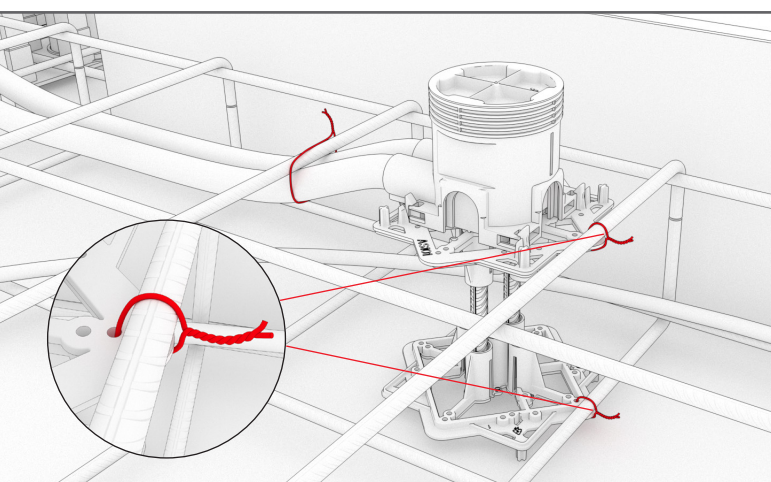
installationsprodukter.se



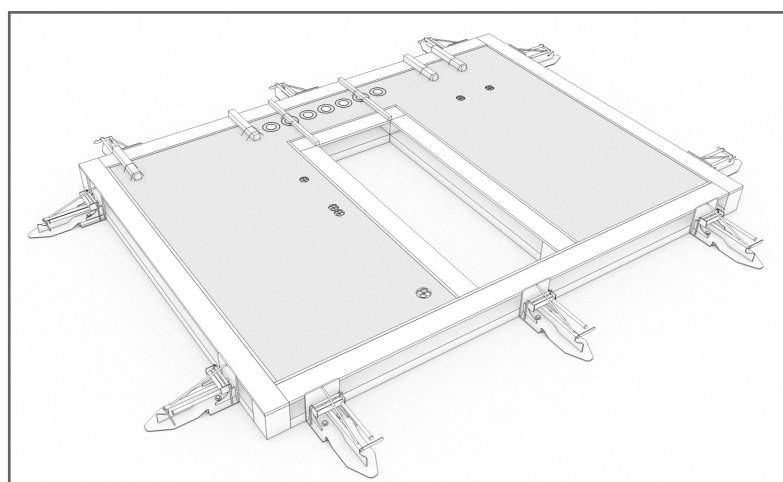
04 Montera dosan på stödet och se till att den sitter ordentligt. ABB's dosor har rätt storlek och går att snäppa fast. Andra fabrikat kan behöva skruvas eller najas fast med ståltråd mot stödet.



05 Montera ett andra dosstöd i "botten" på den montering som gjorts och **se till att armeringsjärnen bottnar i dosfästet.**



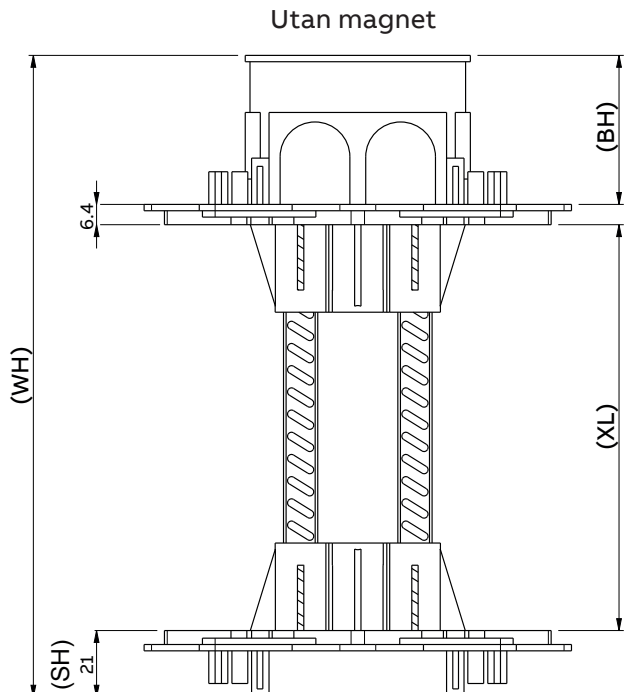
06 Placera den kompletta enheten på rätt plats direkt mot gjutbordet och najas fast den till armeringen så det sitter säkert och inte flyttar sig vid gjutningsprocessen.



07 Färdigställ väggelementet för gjutning, och genomför gjutningen.

XL = WH-BH-6.4-SH

Technical drawing of the Med magnet assembly. The drawing shows a cross-section of the magnet with various dimensions labeled. The total height is labeled (SH) with a value of 17. The height of the central column is labeled (XL). The height of the top section is labeled (BH). The width of the top section is labeled (WH). The drawing also shows a red shaded area at the bottom, representing the magnet's base.



Måttskiss på dosfästets olika hålbilder för infästnings av dosor som behöver skruvas eller najas fast

