

## Kursbeschreibung

# F851 - de

# Automatisierungsprodukte AC500

# Advanced Programming Training Course

## Kursdauer

Der Kurs dauert 3 Tage

## Kurstyp

Interaktives Training in einem Schulungsraum. Reale Geräte stehen für Demonstrationszwecke und praktische Übungen bereit.

## Kursziel

Die Kursteilnehmer vertiefen Ihre Programmierkenntnisse der AC500. Angewendet werden die IEC61131-3-Sprachen FUP, ST und AS.

## Zielgruppe

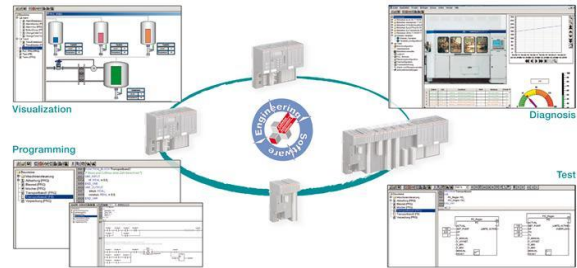
Dieser Kurs ist für Techniker, Ingenieure und Systemintegratoren, die AC500 Applikationen programmieren und in Betrieb nehmen.

## Voraussetzungen

- F850 Basic Training oder vergleichbare Kenntnisse.

## Inhalte

- **Projektstruktur und Programmierung**
  - Anwendung der Programmiersprachen Funktionsplan, Strukturierter Text und Ablaufsprache
  - Import/Export-Möglichkeiten im Projekt
  - Benutzerdefinierte Datentypen, ARRAY STRUCT
  - Erstellung eigener Funktionsbausteine
  - Erstellung eigener Bibliotheken
  - Projekt-Security
  - Alarm- und Eventhandling
  - Rezepte



- **Integrierte Visualisierung**

- Erzeugen und importieren verschiedener Visualisierungsobjekte
- Variablenmapping
- Templates

- **Testfunktionen und Fehlersuche**

- Watchliste
- Trace

- **Datenhandling**

- Backup/Restore auf SD-Karte
- Dateihandling mit CAA-Bibliotheken

- **Anwendung des Programmierbeispiels „Waschstrasse“**

- Bedienen/Beobachten von verschiedenen Orten
- Web-Server
- OPC-Server
- CP600 (CP600-Programmierung ist nicht Bestandteil des Kurses)

## PLC automation training

ABB University Germany  
jenny.scharf@de.abb.com  
[www.abb.com/abbuniversity](http://www.abb.com/abbuniversity)

Power and productivity  
for a better world™

