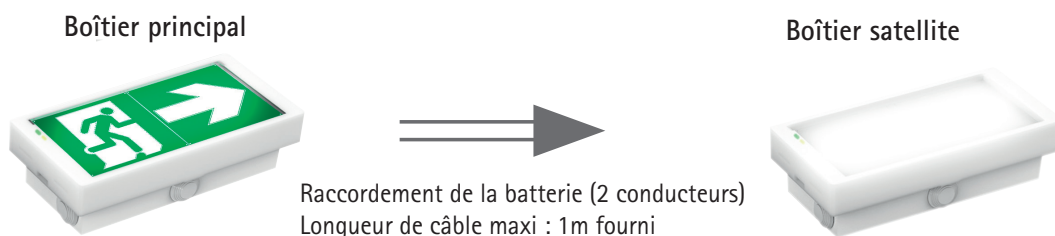


## GAMME ECLAIRAGE DE SECURITE BACF PRIM03



### 1 - PRESENTATION

BAES d'évacuation à LED. Cet appareil est conforme à la norme NF EN 60598-2-22.  
Celui-ci est constitué de deux boîtiers distincts : - un boîtier étanche équipé de l'électronique  
- un boîtier étanche équipé de la batterie



- Le boîtier comprenant l'électronique (boîtier principal) peut être installé dans un local dont la température ambiante peut descendre à  $-40^{\circ}\text{C}$ .
- Le boîtier incorporant la batterie (boîtier satellite) doit être installé dans un local dont la température ambiante doit être comprise entre  $0^{\circ}\text{C}$  et  $40^{\circ}\text{C}$ .

### 2 - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Bloc autonome d'éclairage d'évacuation pour chambre froide
- Tension nominale d'alimentation : 230v 50Hz
- Autonomie assigné : 1 heure
- Flux assignée : 45 lm
- Température ambiante boîtier satellite  $T_a$  :  $0$  à  $40^{\circ}\text{C}$
- Température ambiante boîtier principal  $T_a$  :  $-40^{\circ}\text{C}$  à  $40^{\circ}\text{C}$
- Indice de protection : IP 65 / IK 10
- Référence : 611 110 K

### 3 - ENVIRONNEMENT

#### Accumulateurs :

- Dans le cas d'un produit contenant au moins une batterie Ni-Cd : Les accumulateurs qui équipent cet appareil contiennent du Cadmium et peuvent selon le Décret n° 2009-1139 du 22 septembre 2009 être nocifs pour l'environnement.
- Dans le cas d'un produit contenant au moins une batterie Ni-MH: Selon le Décret n° 2009-1139 du 22 septembre 2009, les accumulateurs Ni-MH ne sont pas concernés.
- Les appareils non équipés de batteries (ex : LSC) ne sont pas soumis à cette réglementation.

#### ROHS :

Produits répondant aux exigences du décret n° 2013-988 du 6 novembre 2013 (limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques).

#### REACH :

KAUFEL s'assure auprès de ses fournisseurs et sous-traitants que les matières et composants fournis ne contiennent pas de substances soumises à autorisation.

Les produits équipés d'au moins une batterie Ni-Cd, contiennent du Cadmium (substance dangereuse pour l'environnement) et du Nickel (pouvant être dangereux en cas de contact prolongé avec la peau). Les produits équipés d'au moins une batterie Ni-MH, contiennent du Nickel (pouvant être dangereux en cas de contact prolongé avec la peau).

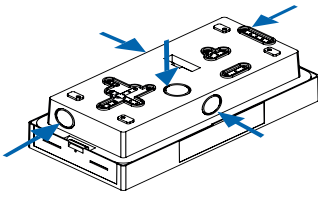
#### DEEE :

Le recyclage des équipements électriques permet de préserver les ressources naturelles et d'éviter tout risque de pollution. A cette fin, THOMAS Et BETTS par sa marque KAUFEL remplit ses obligations légales (Décret n° 2014-928 du 19 août 2014) relatives à la fin de vie des systèmes de sécurité (alarmes incendie et éclairage de sécurité) qu'il met sur le marché en finançant la filière de recyclage dédiée aux DEEE Pro qui les reprend gratuitement (plus d'informations sur [www.recyclum.com](http://www.recyclum.com)).



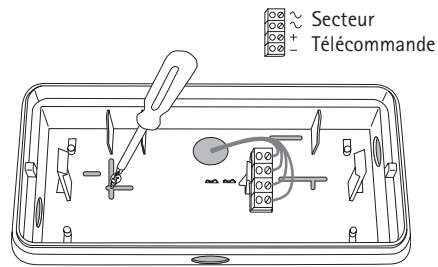
## 4 - INSTALLATION ET RACCORDEMENT DU BOITIER PRINCIPAL

A



La patère présente plusieurs entrées défonçables pour tubes et câbles. Pour les produits étanches, ouvrir une des parties défonçables et insérer dans l'ouverture le passe-fil fourni avec l'appareil. **Important** : La découpe du passe-fil doit être adaptée à la section du câble utilisé.

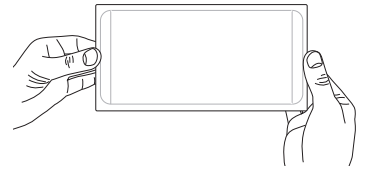
B



Pour les produits étanches, utiliser les rondelles d'étanchéité pour les vis de fixation. Une fois la patère fixée au bâti, procéder au raccordement : raccordement de l'alimentation secteur et la télécommande selon indications gravées sur la patère.

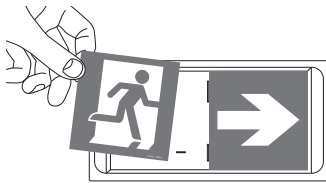
- Secteur :  $\sim\sim$  ou alimentations Source Centralisée pour LSC (le respect de la polarité n'est pas obligatoire pour l'alimentation des LSC)
- Télécommande : + et -

C



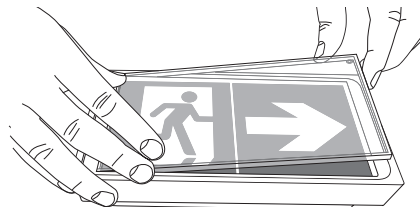
Placer le réflecteur en face de la patère de fixation et l'embrocher sur le connecteur en appliquant une pression. Pour les produits étanches, ajouter les 2 vis.

D



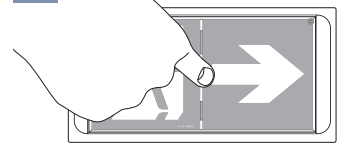
Pour les produits d'évacuation, placer les pictogrammes dans les emplacements prévus à cet effet.

E



Mettre en place la vasque en la clipsant sur le réflecteur.

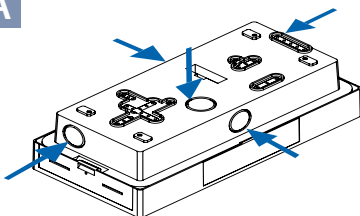
F



Une fois l'appareil sous tension, il est possible de vérifier le fonctionnement des lampes de secours en appliquant une pression au centre de la vasque.

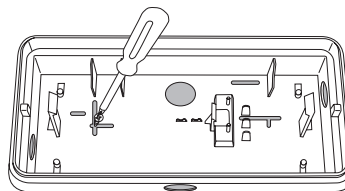
## 5 - INSTALLATION ET RACCORDEMENT DU BOITIER SATELLITE

A



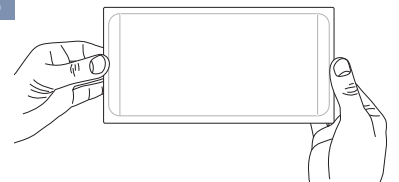
Se référer aux instructions d'installation et de raccordement du boîtier principal. (Partie 4 SA)

B



Se référer aux instructions d'installation et de raccordement du boîtier principal. (Partie 4 SB)

C

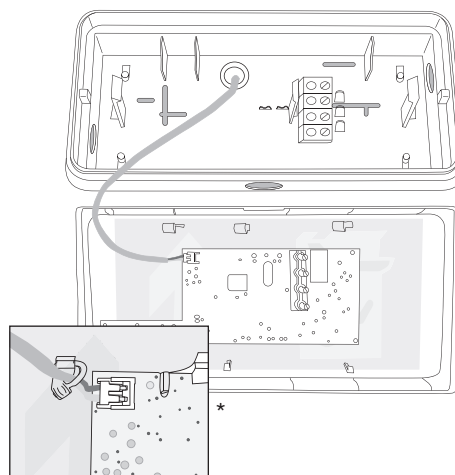
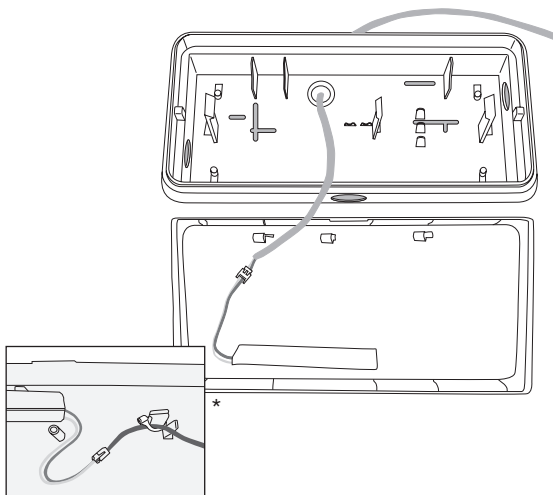


Placer le réflecteur en face de la patère de fixation et l'embrocher sur le connecteur en appliquant une pression.

## 6 - PRINCIPE DE RACCORDEMENT DES DEUX BOÎTIERS

Boîtier satellite

Boîtier principal



Le câble batterie du boîtier doit rejoindre le boîtier principal afin de se raccorder au connecteur présent sur la carte électronique. Il est souhaitable que la traversée de cloison soit assurée par une gaine afin de protéger le câble.

\* Attacher le câble à une colonnette à l'aide d'un collier plastique.

## 7 - EXPLOITATION

L'installation d'éclairage de sécurité doit être en veille et opérationnelle (batteries chargées) pendant les périodes d'exploitation des bâtiments (en présence du public ou des travailleurs).

Lors d'une fermeture prolongée d'un établissement (ex : colonies de vacances, hôtels d'altitude...), il est recommandé de remettre l'installation sous tension au moins 12h avant la réouverture au public.

## 8 - VERIFICATION PERIODIQUE DE L'INSTALLATION

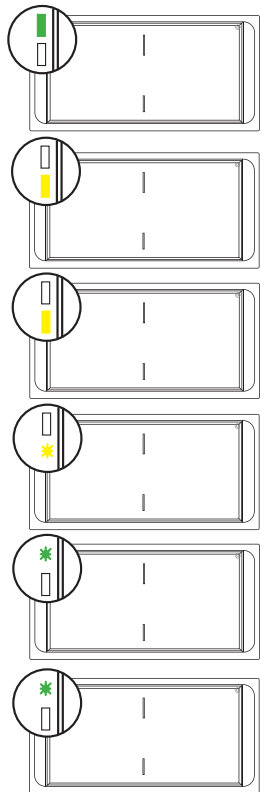
L'article EC 14 du règlement de sécurité ERP, l'article 11 de l'arrêté du 14/12/2011 pour les ERT ou les articles 101 et 103 de l'arrêté du 31/01/1986 pour les immeubles d'habitation imposent une vérification périodique des installations d'éclairage de sécurité par l'exploitant. Une maintenance annuelle doit être réalisée par une personne qualifiée et toutes anomalies doivent être corrigées rapidement (NFC 71-830 : Maintenance des blocs d'éclairage de sécurité BAES et BAEH). De plus, elles doivent être consignées dans un registre de sécurité.

## 9 - FONCTIONS AUTOTESTABLE SATI

Afin de répondre facilement aux obligations de vérifications périodiques de l'installation, les produits autonomes PRIMO3 effectuent automatiquement les tests périodiques définis dans les normes NF C 71 -820 et NF EN 62034 et rappelés ci-dessous :

- Test A : En permanence : test des lampes de veille et de la charge batterie.
- Test B : Une fois par semaine : simulation de la défaillance de l'alimentation secteur du bloc pendant 30s pour le contrôle du bon fonctionnement des lampes de secours.
- Test C : Une fois par trimestre (12 semaines) simulation de la défaillance de l'alimentation secteur du bloc pendant 1 heure pour les BAES et 5 heures pour les BAEH pour le contrôle de l'autonomie de l'appareil.

Les résultats des tests sont relevés visuellement par les LEDs SATI auprès de chaque appareil. Se référer au tableau ci-dessous.



Constat	Explication	Cause	Action
LED SATI verte fixe	Aucun problème		
LED SATI jaune fixe + LED veilleuses éteintes	Défaut de charge	Batterie déconnectée	Reconnecter la batterie (si le défaut persiste= retour usine)
LED SATI jaune fixe + LED veilleuses allumées	Défaut d'autonomie	Batterie ne tient pas la durée d'autonomie assignée	Remplacer la batterie
LED SATI jaune clignotante	Défaut lampe(s) (LED)	1 ou plusieurs LED blanches sont défectueuses	Retour usine
LED SATI verte clignotante	Test B ou C en cours (Voir ci-dessus)		
LED SATI verte clignotante par intermittence	Le test d'autonomie automatique est différé de 24h	Test d'autonomie lancé manuellement alors que le bloc n'est pas suffisamment chargé	

## 10 - CONFIGURATION DES MODES «PAIR / IMPAIR»

Cette configuration permet de reporter les tests réglementaires de 24h sur la moitié des blocs dans les établissements recevant du public en permanence, sans rajout d'une ligne de télécommande supplémentaire afin de ne pas décharger simultanément tous les blocs.

La configuration se fait par intervention manuelle sur les blocs. Par défaut les blocs sont configurés "pair" en sortie d'usine. Il suffit de configurer 1 bloc sur 2 en mode impair.

Pour cela appuyer au centre de la vasque et maintenir la pression jusqu'au clignotement des 2 LEDs de couleur verte et jaune. Relâcher la pression comme indiqué ci-après :

- Configuration mode Impair : Relâcher la pression sur le centre de la vasque lorsque les LEDs clignotent alternativement.
- Configuration mode Pair : Relâcher la pression sur le centre de la vasque lorsque les LEDs clignotent simultanément.

Ainsi les blocs en mode PAIR se testeront au jour et à l'heure choisis puis les blocs en mode IMPAIR décaleront leurs tests de 24h.

## 11 - RÉGLAGE DE L'HEURE DES TESTS PÉRIODIQUES

Par défaut l'heure de référence des tests est l'heure de la 1ère mise sous tension du produit. Néanmoins il est possible d'initialiser l'heure et le jour des tests par l'intermédiaire des boîtiers de télécommande :

- Soit par la BT 12V : effectuer un appui sur le bouton ALLUMAGE pendant plus de 10s. L'initialisation de l'heure et du jour de tests se fait à l'instant ou l'opération est effectuée.
- Soit par la BT 4000 : effectuer l'initialisation des jours et heures de tests automatiques comme indiqué dans la notice BT 4000 (partie 4 SC). Cela permet de configurer le jour et l'heure de tests sans être obligé d'être présent au jour et à l'heure du démarrage souhaités pour les tests.

## 12 - PICTOGRAMMES

Les pictogrammes fournis avec les appareils de la gamme PRIM03 sont conformes aux normes internationales européennes et françaises en vigueur : normes NF EN ISO 7010.

Les pictogrammes fournis avec les produits de la gamme PRIM03 permettent de réaliser les différentes configurations nécessaires aux indications du chemin d'évacuation.

Pictogrammes fournis avec les BAES et LSC d'évacuation



Pictogrammes fournis avec les BAES et LSC d'évacuation + DBR (Dispositif de Balisage Renforcé)



## 13 - GARANTIE

Les BAES de la gamme PRIM03 sont garantis 3 ans contre tout vice de fabrication, pièces et main d'œuvre comprises, excepté la batterie, lorsqu'ils sont utilisés dans des conditions normales d'installation et d'utilisation.

Les LSC de la gamme PRIM03 sont garantis 1 an contre tout vice

de fabrication, pièces et main d'œuvre comprises, lorsqu'ils sont utilisés dans des conditions normales d'installation et d'utilisation. Les batteries qui équipent les produits BAES de la gamme PRIM03 sont garanties 2 ans dans des conditions normales d'installation et d'utilisation.

## 14 - MISE EN SERVICE

### Gamme blocs autonomes

#### APRÈS LE RACCORDEMENT

- Mettre sous tension l'installation sans aucune interruption pendant au moins 12h\* (Batterie livrée déchargée, le bloc sera opérationnel après cette durée de charge).
- Vérifier que les LEDs blanches et la LED SATI verte sont allumées.

\* Excepté pour les BAES Ambiance PRIM03 (ET) 400LA (COM) pour lesquels une charge de 24h est nécessaire.

Le produit est protégé contre les inversions de raccordement entre l'alimentation et la télécommande pendant une durée de 24h. Délai au cours duquel vous devez rétablir le bon raccordement.

#### UNE FOIS LES BATTERIES CHARGÉES

- Couper l'alimentation secteur du bloc. Il passe à l'état de fonctionnement : la luminosité des LEDs blanches augmente.
- Lancer un ordre d'« extinction » à l'aide du boîtier de télécommande: les LEDs blanches s'éteignent.
- Lancer un ordre d'« allumage » à l'aide du boîtier de télécommande: Les LEDs blanches s'allument.
- Rétablir l'alimentation secteur du bloc. Il revient à l'état de veille : LEDs blanches et la LED verte SATI allumées.

#### MODE NON POLARISÉ

- BT 4000 : voir la notice de la télécommande pour une configuration en mode non polarisé
- BT 5F : voir la notice de la télécommande pour une repolarisation des blocs inversés

### SCHÉMA DE RACCORDEMENT DES BAES PRIM03 BACF

