

Il contributo dei motori al successo di Nordimpianti System



Esperienza, affidabilità e qualità dei componenti: così le macchine per la produzione di elementi in calcestruzzo precompresso dell'azienda abruzzese si sono affermate nel mondo

Fin dalla sua creazione nel 1974, la Nordimpianti System s.r.l. di Chieti è stata leader nel mondo della fornitura di macchinari e di linee di produzione complete per la realizzazione di elementi in calcestruzzo precompresso. Negli ultimi anni l'azienda ha acquisito clienti in tutto il mondo ed è attualmente presente in oltre 40 Paesi. Questo successo è frutto dell'unione della tecnologia e dell'esperienza messe al servizio dei clienti, che possono sempre contare su un team tecnico altamente specializzato per dare nuovo slancio al proprio business.

Le diverse macchine della gamma Nordimpianti (sistemi Extruder, Slipform e Wet Casting) possono produrre una grande varietà di elementi in calcestruzzo come pannelli alveolari, travetti, paletti da vigna, architravi "Lintel", pannelli Predal, pannelli a U e alveolari alti fino ad 1 metro, usati per applicazioni molto particolari.

L'azienda fornisce inoltre le attrezzature ausiliarie necessarie a tutte le fasi della produzione di elementi in calcestruzzo precompresso, dalle piste di produzione agli impianti di riscaldamento per la maturazione, dalle macchine di taglio alle attrezzature per la precompressione e il sollevamento.

La vera forza di Nordimpianti e dei suoi eccellenti servizi post-vendita risiede, oltre che nelle competenze del suo staff, nel suo approccio flessibile alla ricerca della soluzione più adatta a qualsiasi specifica esigenza del cliente.

Le caratteristiche del settore di attività

L'offerta di Nordimpianti è rivolta per lo più a imprese di costruzioni e prefabbricatori che producono elementi in calcestruzzo precompresso, attivi nell'edilizia civile, residenziale, industriale e commerciale. L'utilizzo dei macchinari progettati e prodotti a Chieti permette a queste aziende di offrire ai propri clienti finali soluzioni architettoniche sempre all'avanguardia, con tangibili vantaggi in termini di tempo di montaggio, costo e sicurezza. A livello mondiale, le aziende con caratteristiche di offerta analoghe non sono molto numerose ma la competizione non è per questo meno serrata: per diversificarsi, Nordimpianti, punta essenzialmente sulla qualità e su prodotti studiati su misura per il cliente finale.



Le principali esigenze dei clienti

Nella fase attuale l'affidabilità dei prodotti è un elemento essenziale. La crisi del settore edile a livello mondiale ha infatti imposto agli operatori che vogliono restare competitivi ed efficienti di mirare a sensibili riduzioni dei costi di produzione e manutenzione delle macchine. Per raggiungere e mantenere questi obiettivi, Nordimpianti ha da sempre scelto di utilizzare componenti commerciali di prima qualità, come nel caso dei motori elettrici ABB, che diminuiscono sensibilmente i rischi di fermo impianto e le necessità di interventi manutentivi. Grazie all'affidabilità di questi componenti i clienti riducono i propri costi di produzione e ricorrono solo sporadicamente all'assistenza tecnica di Nordimpianti. Lavorando in Paesi molto lontani dalla sede produttiva, per l'azienda è quindi molto importante dimostrare al cliente che il prodotto che sta acquistando è stato progettato e costruito con materiali di livello qualitativo assoluto.

Quali prodotti ABB sono utilizzati e perché

Da ABB Nordimpianti acquista motori elettrici trifase con potenze fino a 55kW. Per varie tipologie di macchine nelle quali il peso è un fattore determinante sono usati motori ABB con carcassa in alluminio, molto più leggeri di quelli con carcassa in ghisa offerti da gran parte della concorrenza.

L'adozione di componenti ABB è un elemento che accresce la fiducia dei clienti, che a fronte di qualsiasi tipo di problema possono contare sulla rete di distribuzione e assistenza tecnica del Gruppo in tutto il mondo.

ABB è apprezzata anche per la puntualità delle consegne e per i tempi molto ridotti che intercorrono fra l'ordine e la sua evasione. Un ulteriore e non meno importante elemento a sostegno della scelta di ABB è la consolidata collaborazione tra le due aziende. I rapporti che si sono sviluppati nell'arco di molti anni si basano sull'ottimo livello dell'assistenza assicurata a fronte di qualsiasi esigenza e su risposte sempre rapide e professionali, che hanno importanti ricadute positive sull'attività dei clienti finali.