智能光储充一体化方案



智能光储充一体化方案

食品饮料工业领域能源挑战

太阳能自发自用

储能系统可以在白天将多余的太阳能储存起来,在晚些时候释放出来,最大限度地利用太阳能。



充电桩的接入

充电高峰期和高功率充电时峰值功率 超出配电网接入容量,造成区域电网 电能质量下降。

电能质量

新能源和分布式能源平滑接入的困惑。

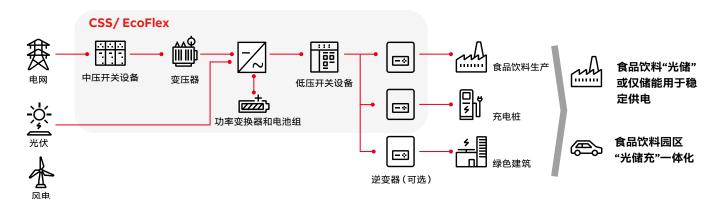


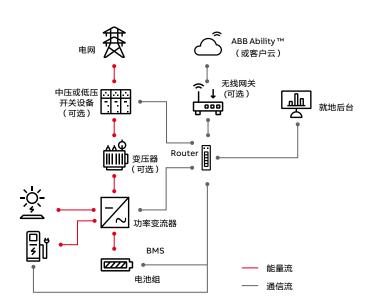
瞬时涌流

食品饮料工业领域的冲击负荷、非线 性负载和电子设备带来的瞬间涌流。

智能光储充一体化解决方案

为了减少食品饮料工业碳排放和提高供电可靠性,食品饮料工业园区可以充分利用光伏发电和储能。智能光储充一体化方案集成太阳能发电、储能、充电桩等多项创新技术,灵活的组合方式。太阳能为食品饮料工业提供更多的绿色低碳能源,分布式储能可以提供备用电源,避免出现临时停电现象,提高了供电的可靠性。方案既可为食品饮料工业及其园区电动汽车提供电能供给,缓解对电网的冲击,又能实现削峰填谷等电网辅助服务功能,提高了电网运行效率,有效降低了食品饮料行业碳排放。





数字化实现高效的能量管理

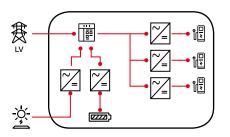
- 紧凑型变电站完整集成所有中低压开关设备的监测、控制和保护
- 充电桩充电管理和计费管理
- ABB Ability[™]智慧电力全息管理系统提供配电系 统监控和能效优化方案
- ABB Ability[™]资产健康管理实现对设备运行健康 状态的掌握

EcoFlex E-mobility



关键参数

电压等级	400-480V
储能容量	可达 1,000 kWh
充电桩数量	可达 40个
防护等级	IP54

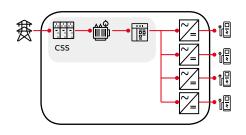


E-mobility CSS



关键参数

电压等级	2.4···40.5kV
容量	可达2,000 KVA
二次电压	400-480V
充电桩数量	可达 8个
变压器类型	油变或干变
防护等级	高低压室: 可达IP54; 变压器室: 可达IP33D

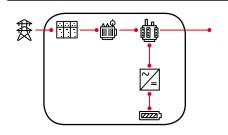


UniPack CSS



关键参数

电压等级	2.4···40.5kV
容量	可达1,250 KVA
二次电压	400-480V
储能容量	可达 1,000 kWh
变压器类型	油变或干变
防护等级	高低压室: 可达IP54: 变压器室: 可达IP33D





绿色

提高清洁能源利用率,丰富智慧能源体系



智能

数字化实现高效 的能量管理



快速

即插即用方案,模块化概念,易于装运、装卸,缩短工期



节省

通过预先设计和工厂测试, 降低运营成本, 优化投资回报