ABB UNIVERSITY

T307
System 800xA Batch Management Bedienung und Engineering

Kursziel: Der Kursteilnehmer erwirbt theoretische Grundkenntnisse und praktische Erfahrung zur Bedienung und zum Engineering der 800xA Batch Management Software.

Kurstyp
Es handelt sich um ein interaktives Training in einem Schulungsraum. Etwa die Hälfte der Kurszeit besteht aus praktischen Übungen, an einem Trainingssystem, das sich an realen Systemaufbauten orientiert.

Zielgruppe
Anwender von 800xA Batch Management, Inbetriebnahme- und Wartungspersonal, Anlagenfahrer, Applikationsingenieure, Verfahrenstechniker, Betriebsleiter, Chemiker, etc.

Voraussetzungen
Die vorausgehende Teilnahme an einem der 800xA Kurse T315H, oder T320 oder T322 oder T326 zum Engineering des HSI wird eindringlich empfohlen.

Lernziele
Nach dem Besuch des Kurses verfügt der Teilnehmer über die erforderlichen Kenntnisse, um

- Die Grundgedanken der Rezepturverarbeitung nach ISA S88.01/ IEC 61512-1 zu erläutern.
- Steuerrezepte (Chargen, Batches) zu planen, zu fahren und zu beobachten.
- Rezepte in den Betriebsarten Automatik, Semi-Automatik und Manuell zu bedienen.
- Rezeptablaufdiagramme unterschiedlicher Komplexität zu konfigurieren.
- Ressourcen (Teilanlagen, Units) zu belegen und Materialtransfers zu beherrschen.
- Rezepte zur Laufzeit zu editieren.
- Ausnahmerezepte zu konfigurieren.
- Die Schnittstelle zum eingesetzten Controller zu beschreiben.
- Die Batch-Historie zu analysieren.

Inhalte

- Überblick 800xA Batch Management
- Einführung in die Rezepturverarbeitung
- nach IEC 61512-1
- Strukturierung der Anlagen, Verfahren und Rezepte
- Planung von Steuerrezepten (Scheduling)
- Steuerrezepte fahren
- Daten der Batch-Historie
- Konfiguration einfacher und komplexer Teilrezepte
- Rezepte zur Laufzeit editieren
- Ausnahmebehandlung

Kursdauer
5 Tage

Agenda				
Tag 1	Tag 2	Tag 3	Tag 4	Tag 5
Allgemeine Informationen zum Seminar Überblick 800xA Batch Management Einführung IEC 61512-1 Steuerrezepte planen (Scheduling)	Steuerrezepte fahren Phasen manuell fahren Analyse chargenbezogener Daten (Ereignisse, Datenpunkte) Anlegen von Teilanlagen / „Batch Equipment Aspect“ Beschreibung der Schnittstelle zum Controller	Konfiguration von einfachen und komplexen Rezepten Verwendung von Prozedurparametern, Parameterübergaben zur Laufzeit Verwendung von Prozedurvariablen und Equipment-Attributen: Gültigkeitsbereiche, Zugriff, Syntaxregeln Ausdrücke und Rechenfunktionen, benutzerdefinierte Rechenfunktionen	Rezepte zur Laufzeit editieren Erfassung der Werte fürs Chargenprotokoll Chargenprotokollierung Ausnahmebehandlung auf Rezeptebene (Exception Recipes) „Batch Messages“ (Meldebaustein der Rezeptur) Transitionen	“Production Recipes”: “Auto Generate Batch ID” Fahranweisung, Parameter-Checks Externe Chargenplanung (MS-Excel®), Simple Batch and Parameter Management Verschiedenes

Diese Schulungsmaßnahme führen wir gerne auch bei Ihnen vor Ort oder als Webinar zu speziell mit Ihnen abgestimmten Terminen durch. Rufen Sie uns an! Wir erstellen Ihnen gerne ein individuelles Angebot.

ABB University

www.abb.de/abbuniversity
www.abb.de/controlsystems

We reserve the right to make technical changes or modify the contents of this document without prior notice. With regard to purchase orders, the agreed particulars shall prevail. ABB AG does not accept any responsibility whatsoever for potential errors or possible lack of information in this document.

We reserve all rights in this document and in the subject matter and illustrations contained therein. Any reproduction, disclosure to third parties or utilization of its contents – in whole or in parts – is forbidden without prior written consent of ABB AG. Copyright© 2026 ABB
All rights reserved

Anschrift

ABB Automation GmbH
Service Control
Stierstädter Straße 5
60488 Frankfurt am Main

Lehrgangssekretariat

Phone: +49 69 7930 4801
Fax: +49 69 7930 4652
Mail: abbuniversity@de.abb.com

Kundencenter

Phone: +49 180 5 222 580