

## FICHE DE DEMANTELEMENT

Référence	Identification du produit
226220K	PRIMO3 60L A
226221K	PRIMO3 ET 60L A
227220K	PRIMO3 60L COM
227221K	PRIMO3 ET 60L COM



**1** Déclipser la vitre plastique du diffuseur à l'aide d'un tournevis.

Enlever la vitre plastique et les pictogrammes de signalisation.



**2** Dévisser les 2 vis de fixation du diffuseur lorsque celles-ci sont présentes (sur versions étanches).

Désolidariser le diffuseur du boîtier par déclipage manuel.



**3** Déconnecter la batterie puis la déclipser du diffuseur.



**4** Déclipser la carte électronique du diffuseur.  
Enlever le passe-fil du boîtier (pour les versions étanches).



**5** Déclipser le connecteur de raccordement du boîtier.



**8** L'appareil est à présent complètement démonté.

Polycarbonate

**PIECES NECESSITANT UN TRAITEMENT SPECIFIQUE**

**Pièces plastiques**

Les pièces plastiques sont recyclables.  
Pour le tri par matière, vérifier le marquage.  
Exemple :



**Pièces métalliques**

Les pièces métalliques sont recyclables.



**Batteries Nickel-Cadmium**



**Cartes électronique et divers**



Les étiquettes vinyle collées sur le diffuseur devront être enlevées (si non compatible avec le process de traitement du plastique).



## Matériaux constitutifs

Nos produits répondent aux réglementations en vigueur relatives à la limitation de substances dangereuses lors de leur mise sur le marché.

BOM PRIMO3 60L A		
Matière	Masse (Kg)	Répartition
polycarbonate granulate (PC); production mix at plantProduct flow / Materials production / Plastics	3,78E-01	56,85%
kraft cardboard; secondary production 96% recycled; production mix at plantProduct flow / Materials production / Paper and cardboards	8,37E-02	12,59%
steelProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	4,68E-02	7,04%
nickelProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	2,81E-02	4,23%
water; de-ionisedProduct flow / Materials production / Water	2,43E-02	3,65%
cadmiumProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,75E-02	2,63%
glass fibreProduct flow / Materials production / Glass and ceramics	1,20E-02	1,80%
polycarbonatesProduct flow / Materials production / Plastics	9,79E-03	1,47%
copperProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	9,44E-03	1,42%
epoxy resinProduct flow / Materials production / Plastics	8,28E-03	1,25%
aluminiumProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	5,74E-03	0,86%
polyamide resin 6.6 (PA 6.6); production mix at plant; without additivesProduct flow / Materials production / Plastics	5,34E-03	0,80%
silicon rubberProduct flow / Materials production / Plastics	5,27E-03	0,79%
zincProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	4,50E-03	0,68%
sodium hydroxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	4,34E-03	0,65%
polypropyleneProduct flow / Materials production / Plastics	3,28E-03	0,49%
ferritesProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	2,68E-03	0,40%
electrolyte (unspecified)Product flow / Materials production / Other materials	1,94E-03	0,29%
stainless steel with chromeProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,60E-03	0,24%
tinProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,49E-03	0,22%
cobaltProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,09E-03	0,16%
tetrabromobisphenol AProduct flow / Materials production / Organic chemicals	1,06E-03	0,16%
stainless steel hot rolled coil annealed and pickled; electric arc furnace route; production mix at plant; grade 304 (austenitic 18% chromium 10% nickel)Product flow / Materials production / Metals and semimetals	1,05E-03	0,16%
paperProduct flow / Materials production / Paper and cardboards	1,02E-03	0,15%
polyvinyl chlorideProduct flow / Materials production / Plastics	1,01E-03	0,15%
phenolic resinProduct flow / Materials production / Plastics	9,06E-04	0,14%
polyamide 6Product flow / Materials production / Plastics	7,29E-04	0,11%
acrylate ResinProduct flow / Materials production / Plastics	6,15E-04	0,09%
copper wireProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	5,99E-04	0,09%
quartz sandProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	5,24E-04	0,08%
polyethylene terephthalateProduct flow / Materials production / Plastics	3,82E-04	0,06%
leadProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	3,43E-04	0,05%
silverProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	3,19E-04	0,05%
zinc oxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,62E-04	0,04%
polyamide resin 6 (PA6); moulded by injection; production mix at plant; without additivesProduct flow / Materials production / Plastics	2,10E-04	0,03%
styrene butadiene rubberProduct flow / Materials production / Plastics	2,08E-04	0,03%
oriented polypropylene (OPP) film; production mix at plant; without additivesProduct flow / Materials production / Plastics	1,89E-04	0,03%
flame retardant agent (unspecified)Product flow / Materials production / Other materials	7,63E-05	0,011%
siliconProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	6,41E-05	0,010%
glue (unspecified)Product flow / Materials production / Organic chemicals	4,32E-05	0,006%
antimony trioxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,78E-05	0,004%
epoxy resin glueProduct flow / Materials production / Organic chemicals	2,33E-05	0,004%
alumineProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,15E-05	0,003%
flexible polyurethane foamProduct flow / Materials production / Plastics	2,12E-05	0,003%
ironProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,55E-05	0,002%
polyamide 66Product flow / Materials production / Plastics	1,30E-05	0,002%
polybutylene terephthalateProduct flow / Materials production / Plastics	1,30E-05	0,002%
raw materials (unspecified)Product flow / Materials production / Other materials	7,80E-06	0,0012%
butadieneProduct flow / Materials production / Organic chemicals	7,57E-06	0,0011%
cobalt oxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	6,06E-06	0,0009%
acrylic glueProduct flow / Materials production / Organic chemicals	3,74E-06	0,0006%
chromium trioxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,55E-06	0,0004%
goldProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,94E-06	0,0003%
manganese dioxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,83E-06	0,0003%
lead oxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,65E-06	0,0002%
alloyProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,50E-06	0,0002%
nickel oxides (unspecified)Product flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,25E-06	0,0002%
ceramic; electronic gradeProduct flow / Materials production / Glass and ceramics	1,14E-06	0,0002%
sandProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,00E-06	0,0002%
polyoxymethyleneProduct flow / Materials production / Organic chemicals	7,56E-07	0,00011%
Phosphorus; white liquid; at plantProduct flow / Materials production / Other mineralic materials	1,65E-07	0,00002%
Palladium; primary; at refineryProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	8,31E-08	0,000012%
Cobalt; at plantProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	7,02E-08	0,000011%
titaniumProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,17E-09	0,0000002%
glassProduct flow / Materials production / Glass and ceramics	1,10E-10	0,00000002%

En raison de l'évolution des normes et du matériel, toutes les données de cette fiche sont indicatives.

Date de création: 10/12/2014