

## Fabbrica quadri di media tensione a Dalmine Linea produttiva per componenti in lamiera

Qualità, velocità ed elevata efficienza energetica sono le caratteristiche chiave della nuova linea produttiva per componenti in lamiera, installata a Dalmine.

Grazie alla flessibilità dell'impianto, la produzione può essere facilmente adattata a qualsiasi richiesta anche non inerente al core business di Dalmine.

Tutte le fasi della lavorazione, compreso lo stoccaggio del materiale e lo scarico del prodotto finito, sono perfettamente integrate ed automatizzate.

### Prestazioni

- Elevata velocità di piega e di punzonatura
- Alta qualità delle lavorazioni

### Flessibilità

- Set up e riconfigurazioni veloci
- Gestione del materiale completamente automatizzata
- Magazzino verticale integrato

### Basso impatto ambientale

- Elevato risparmio energetico grazie alla tecnologia servo-elettrica
- Minori emissioni di CO2 e basso costo di manutenzione

▼ Dalmine, Linea produttiva per componenti in lamiera



Integrazione di tutte le fasi della lavorazione con performance uniche. Il Magazzino verticale, che connette punzonatrice e pannellatrice, dà la possibilità di stoccaggio sia della materia prima che del prodotto semilavorato.

#### Punzonatrice

La punzonatrice può lavorare lamiere con dimensioni fino a 1500x3000 mm e con una velocità di posizionamento di 150 m/min; la lavorazione avviene alla velocità di 1000 colpi/min alla forza di 300 kN. La tecnologia servo-elettrica garantisce inoltre un minor consumo di energia ed un minor spreco di materiale contribuendo quindi a ridurre le emissioni di CO2 nell'ambiente.

#### Pannellatrice

La pannellatrice può lavorare elementi molto stretti ed eseguire pieghe negative con una potenza utilizzata regolabile automaticamente in base allo spessore, alla lunghezza e al tipo di materiale.

La dimensione massima della piega è di 2650 mm con un'altezza massima delle piega di 200 mm applicando una forza massima di 41 T. La qualità dell'operazione è garantita dall'elevata accuratezza data dalla tolleranza di +/- 0,15 mm e +/- 0° 25'.

La tecnologia servo-elettrica impiegata, oltre a minimizzare sia i costi energetici che di manutenzione, ha un impatto molto ridotto sull'ambiente produttivo (rumore e vibrazioni minimi) ed è ininfluente alle differenti condizioni termiche con il risultato di un'eccellente qualità dei componenti prodotti.

#### Scarico

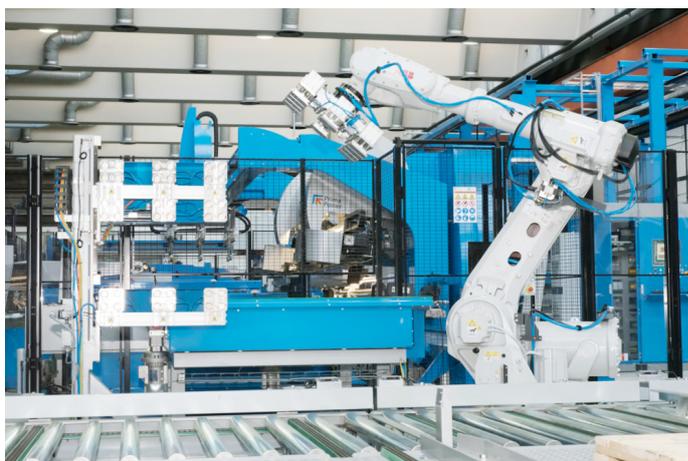
L'area di scarico, integrata con la pannellatrice, è automatizzata grazie all'uso di un robot ABB IRB 6700 che oltre ad un'elevata efficienza e velocità rende l'operazione più sicura. Il Robot è dotato di 4 pinze di presa, 3 magnetiche e 1 a ventose, per consentire la movimentazione di componenti con diverse dimensioni.

#### Producibilità componenti

Per una valutazione della producibilità di un componente in lamiera è possibile contattarci via mail all'indirizzo ordini.unisec@it.abb.com.

Unitamente alla richiesta è necessario allegare:

- il disegno in formato dxf dello sviluppo del componente con linee di piega
- il disegno in formato pdf del componente piegato
- il file 3D in formato stl (in formato binary e con bassa qualità) del componente piegato.



**ABB S.p.A.**  
**Electrification Products Division**  
**Medium Voltage Products**

Via Friuli, 4  
I-24044 Dalmine  
Tel.: +39 035 6952 111  
Fax: +39 035 6952 874  
E-mail: info.mv@it.abb.com

**www.abb.com**

I dati e le illustrazioni non sono vincolanti. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche nel corso dello sviluppo tecnico del prodotto.

© Copyright 2016 ABB. All rights reserved.