

Antes de Começar a Instalação

VERIFICAR O CONTEUDO DA CAIXA: ACS 400, Manual, Base de Montagem, Guia de Instalação, Chapas de passagem/fixação de cabos.

VERIFICAR O LOCAL DE INSTALAÇÃO: Ver Manual.

FERRAMENTAS NECESSÁRIAS: Chaves de parafusos, Descarnador, Fita métrica, 4 pcs 5x12 mm parafusos, Berbequim.

PLACA DE CARACTERÍSTICAS DO MOTOR: Tensão de alimentação, Corrente nominal do motor, Frequência nominal, Velocidade nominal, Potência nominal, Cos ϕ .

Nota! Esta Guia de Instalação é apenas para o ajuste de velocidade num só motor.



ASSEGURE-SE DE QUE A TENSÃO DE REDE SE ENCONTRA DESCONECTADA.

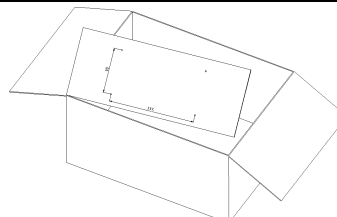


ASSEGURE-SE DE QUE O MOTOR É COMPATIVEL PARA USO COM O ACS 400.
O ACS 400 DEVE SER INSTALADO POR UM TÉCNICO QUALIFICADO.
EM CASO DE DÚVIDA NÃO INSTALAR.

1

A tampa da embalagem contém a base de montagem da parede.

Retire-a da embalagem.



2

O ACS 400 APENAS deve ser montado verticalmente numa superfície sólida e lisa, livre de calor, humidade e condensação. Assegure um espaço mínimo de circulação de ar de 200 mm por cima e por baixo, e de 50 mm nos lados da unidade.

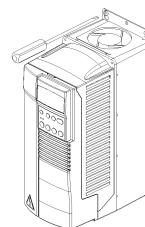
1. Utilizando a base de montagem, assinala a posição dos orifícios de montagem.
2. Faça os orifícios.
3. Aparafusar os quatro parafusos, ou as porcas e os pernos (dependendo da superfície de montagem).



3

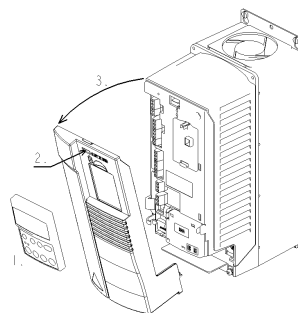
Coloque o ACS 400 nas fixações e aperte firmemente nos quatro cantos.

Nota! Elevar o ACS 400 pelo chassis, e nunca pela tampa.



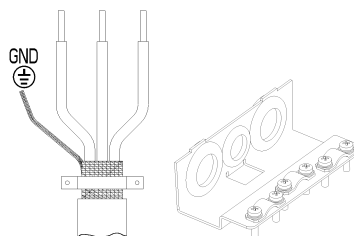
4

1. Retire o painel de controlo, se este se encontrar instalado.
2. Na ranhura do painel de controlo existe um pequeno orifício. Pressione a alavanca de retenção dentro deste.
3. Remova a tampa.



5

1. Retire o isolamento do cabo do motor e do cabo de tensão de rede. Torça as pontas de blindagem.
2. Faça os orifícios apropriados para a passagem dos cabos do motor e da tensão de alimentação.
3. Para minimizar a interferência de rádios frequências (RFI) do lado do motor, coloque a malha de terra 360° em volta da passagem dos cabos.



STOP!

6

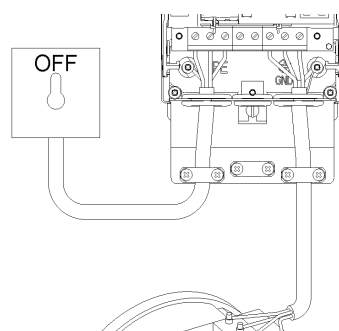


VERIFIQUE A ISOLAÇÃO DO MOTOR, E DOS CABOS DE REDE E DO MOTOR.

7

LIGAÇÕES DE REDE E DO MOTOR

1. Introduza os cabos do motor e da tensão de alimentação através do prato de fixação.
2. Conecte o cabo do motor ao bloco terminal marcado U2 V2 W2 no lado direito do ACS 400.
3. Conecte o cabo da tensão de alimentação ao bloco terminal marcado U1 V1 W1 no lado esquerdo do ACS 400.
4. ASSEGURE-SE DE QUE A LIGAÇÃO DE TERRA É CORRECTA.



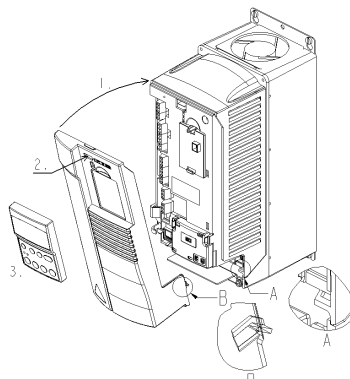
O ACS 400 não está equipado com fusíveis internos.

NOTA! Assegure-se de que se instalam fusíveis apropriados no quadro de distribuição de alimentação. Consulte o Manual do Utilizador do ACS 400 sobre o tamanho correcto dos fusíveis.

8

Volte a colocar a tampa da frente:

1. Primeiro encaixe a parte inferior da tampa.
2. Pressione a alavanca de retenção.
3. Caso exista, coloque de novo o painel de controlo.



STOP!



9

ASSEGURE-SE de que o arranque do motor não representa nenhum perigo. Caso exista o risco de danos no equipamento no caso de direcção incorrecta da rotação do motor, é recomendável desacoplar o equipamento accionado ao realizar o arranque inicial.

10

SEM PAINEL DE CONTROLO:

Nota! A unidade poderá arrancar ao ligar a alimentação.

Para a referência de velocidade analógica, conectar o potenciómetro (2-10 k Ω) aos terminais 1-4.

O ajuste por defeito da EA1 é tensão.

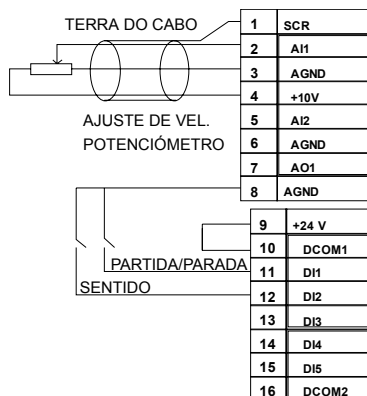
Os valores nominais por defeito do motor são 400(230) V e 50 Hz e 1440 rpm.

Para arrancar a unidade, activar a entrada digital ED 1.

Por defeito, a entrada digital ED 2 encontra-se desactivada, e a rotação do motor é no sentido directo. Para inverter a direcção de rotação, activar ED 2.

Ligar a alimentação.

LIGAÇÃO DOS TERMINAIS E/S (X1)



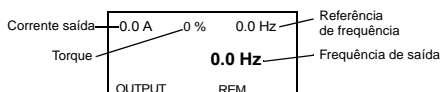
Nota! Para mais informação sobre os ajustes de E/S consultar o Manual do Utilizador do ACS 400.


PAINEL DE CONTROLO:

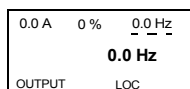
Continuar com o passo 11.

11

1. O display indica o modo DADOS DE SAÍDA.




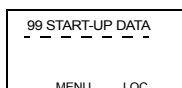
2. Colocar o modo de controlo em "local", mantendo pressionada a tecla  até que apareça a indicação de "CONTROLO LOCAL". Ao soltar a tecla, o texto LOC aparecerá no display.




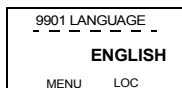
3. Devem estabelecer-se os seguintes parâmetros do ACS400:
9901 IDIOMA
9905 TENSÃO NOMINAL DO MOTOR
9906 CORRENTE NOMINAL DO MOTOR
9907 FREQ. NOMINAL DO MOTOR
9908 VELOCIDADE NOM DO MOTOR
9909 POTÊNCIA NOMINAL DO MOTOR
9910 COS φ MOTOR



4. Instruções para ajustar os parâmetros:


• Pressionar  para aceder ao Menu. Aparecerá a indicação MENU.





• Pressionar  para seleccionar o grupo dos dados de inicialização (99).





• Seleccionar o parâmetro com as teclas  e .

• Pressionar  para aceder ao modo de ajuste de parâmetros.



• Modificar o valor com as teclas  e .

• Pressionar  para armazenar o valor modificado.

5. Após estabelecer todos os parâmetros de inicialização pressionar a tecla  duas vezes para regressar ao display de DADOS DE SAÍDA.

12

O motor está agora pronto para funcionar.

Pressionar a tecla ARRANQUE/PARAGEM para accionar o motor.




13

Nota! Antes de aumentar a velocidade do motor, verificar que o motor gira no sentido desejado.

Para estabelecer a referência:

• Para aumentar a referência, pressionar .

• Para diminuir a referência, pressionar .

Para parar o motor, pressionar a tecla .



▶ sentido directo



◀ sentido reverso

Nota! Desconectar sempre a tensão de rede antes de efectuar trabalhos no ACS 400 ou no motor.