

ABB Ability™ expliqué

Qu'est-ce qu'ABB Ability™ ?

- Plateforme infonuagique de connectivité numérique d'ABB
- Technologie permettant d'améliorer l'efficacité énergétique **ainsi que** la rentabilité, la durabilité, la réduction de l'empreinte carbone, la sécurité des installations et du personnel, etc.
- Un concept simple mais efficace de "device-to-cloud", qui tire partie de l'expertise codifiée d'ABB dans le domaine et de l'intelligence artificielle.
- Permet de réaliser des économies tangibles sur les coûts d'exploitation - directs et indirects.

Remarque: notre calculateur en ligne [Calculateur de retour sur investissement](#) est un outil utile pour estimer le potentiel approximatif d'économies à l'utilisation finale.

Qu'est-ce que ABB Ability™ Energy and Asset Manager ?

- ABB Ability™ [Energy Manager](#) et [Asset Manager](#) sont des plateformes SaaS (**Software as a Service**) basées sur le cloud, disponibles sous forme d'abonnements annuels qui peuvent également être regroupés ensemble.
- Référentiel de données avec widgets préconfigurés pour la visualisation sur tableau de bord de la consommation et des prévisions énergétiques, de la qualité de l'énergie, de la surveillance de l'état des actifs, de la maintenance prédictive, etc.
- Se connecte facilement au matériel installé sur le site comme les disjoncteurs ([Emax2](#), [TmaxXT](#)) et les dispositifs numériques ([EkipUP+](#), [EdgeGateway](#), [CMS-700](#), [Swicom](#)) ... et [E-kit](#) pour les produits non-ABB.

Comment fonctionne Ability™ ?

- Connectivité sécurisée de l'appareil au nuage à partir d'un ou de plusieurs sites, les données étant présentées en ligne sur des tableaux de bord préconfigurés et sélectionnables par l'utilisateur.
- Concentration sur la **simplicité** = pas de programmation, pas de développement graphique, pas de balises, pas de codage
- Destiné à être utilisé par de multiples fonctions dans toute organisation pour surveiller/gérer l'énergie et les actifs.
- Mise à niveau numérique sûre, simple, évolutive, sécurisée et économique des installations existantes (réaménagement des friches industrielles) avec peu ou pas de perturbation sur site.
- S'intègre dans les nouveaux équipements (greenfield) en tant que technologie embarquée.

Quelle est la valeur ajoutée d'Ability™ ?

- [Réduction des coûts d'exploitation](#) grâce à la gestion de l'énergie/des actifs, à la maintenance prédictive, etc.
- Valeur de la plateforme grâce à la consolidation d'un éventail de données d'usine dans un seul emplacement infonuagique en ligne.
- Alignement sur les normes [ISO50001](#), [LEED](#), [BREEAM](#) et [IEC60364-8-1](#) pour suivre et améliorer l'efficacité énergétique.
- Les fonctions basées sur les dispositifs locaux comprennent la protection avancée, la gestion de la charge, l'interruption de transfert automatique (ATS), etc.

ABB Ability™ expliqué

- L'emphase est mis sur la **simplicité**, la **sécurité** et la **réduction des coûts** de mise en œuvre et d'exploitation.
- Les principales valeurs ajoutées par les parties prenantes sont résumées ci-dessous :

Parties prenantes	Ability™ value-add
Ingénieur Consultant	Le concept et l'architecture du système permettent d'accélérer la conception et les spécifications, ainsi que la sélection des composants avec une démonstration claire de leur valeur.
Intégrateur Entrepreneur Gestionnaire de l'énergie	L'architecture comprend une application web préconfigurée et un mappage automatique des appareils pour réduire considérablement le câblage et l'encombrement des équipements. Une installation simple avec des économies et une mise en œuvre sûre.
Propriétaire Utilisateur final	Une solution simple offrant à l'utilisateur final une visibilité totale et la propriété de son usine/processus/actifs. Se concentrer sur les OPEX plutôt que sur les CAPEX simplifie la prise de décision. Réduction des coûts, durabilité et réduction de l'empreinte carbone grâce à l'efficacité des processus et de l'énergie.

Où existe l'Ability™ ?

- ABB Ability™ existe dans l'environnement Microsoft Azure®.
- Tirer parti du [partenariat étroit](#) entre ABB et Microsoft® en faveur de la [durabilité](#)

Quel est le degré de sécurité d'Ability™ ?

- Sécurisé dès la conception grâce à une solide approche à 360° de la cybersécurité par ABB et Microsoft®.
- Cryptage à plusieurs niveaux, liste blanche et vérification des justificatifs, avec mises à jour régulières, etc.
- **Important:** la cybersécurité n'est jamais une solution définitive, mais une cible qui évolue rapidement dans un paysage dynamique. L'atténuation des menaces est un effort continu (individuel et collectif) à tous les stades de développement et à tous les niveaux d'une organisation, pour faire face aux menaces intentionnelles, aux défaillances par inadvertance et aux vulnérabilités, de manière efficace et proactive, dans la mesure du possible.
- Pour plus d'informations, veuillez lire nos livres blancs sur la cybersécurité :
[ABB-MSFT-NXP Cybersecurity Whitepaper 2021.pdf \(microsoft.com\)](#)
[Protection des données : une cybersécurité industrielle inégalée 2020 \(abb.com\)](#)

Comment Ability™ est-il vendu au Canada ?

- Matériel et accessoires/micrologiciels vendus par le biais des canaux de vente/distribution standard sous forme de composantes détachées et/ou de solutions packagées en fonction des besoins et de l'application du client.
- Outils de sélection et logiciel de configuration téléchargeables gratuitement (le câble de programmation réutilisable est un achat unique).
- Le gestionnaire d'énergie Energy Manager proposé sous forme d'abonnement annuel directement en ligne sur [ABB Marketplace™](#).

ABB Ability™ expliqué

Liens Internet pour plus d'informations :

- [Ability™ Canada\(également en français\)](#), veuillez utiliser le chatbot qui s'y trouve, pour en découvrir plus
- Ability™ [Energy Manager](#) et [Asset Manager](#)
- Courtes vidéos de présentation → [Energy Manager](#), [Asset Manager](#), [EkipUP+](#), [Edge Gateway](#)
- ... ou simplement nous envoyer un courriel à ability@ca.abb.com

