

# Indústria de Alimentos e Bebidas

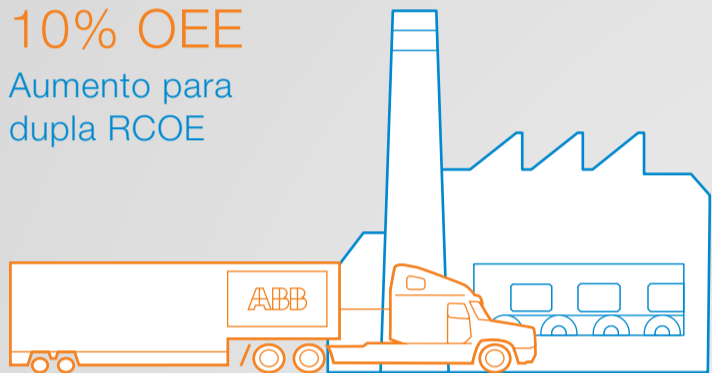
## Futuro alimentar sustentável

### A ABB proporciona energia e produtividade

Redução de até  
70%  
nos tempos de parada

30%  
Aumento da  
vida útil dos  
equipamentos

10% OEE  
Aumento para  
dupla RCOE

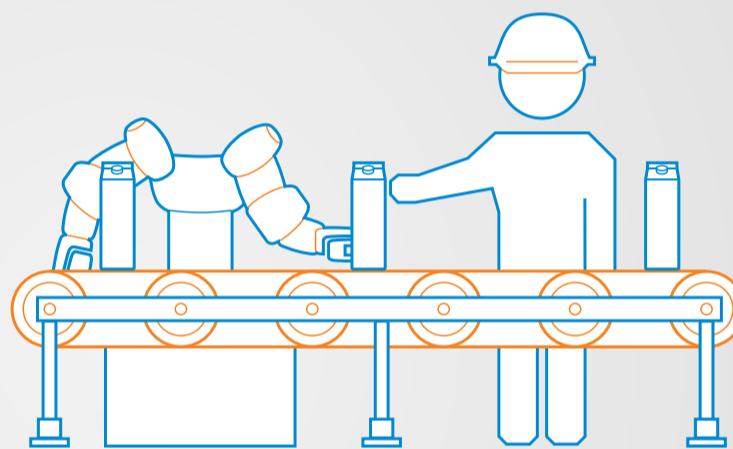


## Eletrificação

Os produtos e soluções da ABB em eletricidade distribuem eletricidade pela planta de forma confiável e eficiente. Também garantimos a qualidade da energia para máxima disponibilidade e operação contínua das plantas de alimentos e bebidas.

## Automação

A ABB mede, analisa dados e integra perfeitamente equipamentos, sistemas e pessoas para maior segurança, confiabilidade e produtividade das plantas. Nós incentivamos e apoiamos a manufatura flexível e a transformação industrial com soluções em robótica, manufatura colaborativa e Internet das Coisas, Serviços e Pessoas, criando informações úteis a partir de dados brutos e possibilitando maior flexibilidade e eficiência operacionais.



10-40%  
Aumento na  
produção

15-20%  
Economia dos  
custos



## Serviços

A ABB proporciona uma oferta de serviços personalizada para melhor satisfazer às necessidades de cada cliente, desde o planejamento inicial à operação – mantendo a planta em operação e otimizando o desempenho. Também fornecemos tecnologias de monitoramento remoto de plantas, e soluções em serviços remotos e manutenção preditiva que mantém a produção “nos trilhos”, poupando tempo e custos para nossos clientes.

