

ABB Power Care -3. Diagnóstico y Evaluación de las Condiciones

3.2 Monitorización del Producto

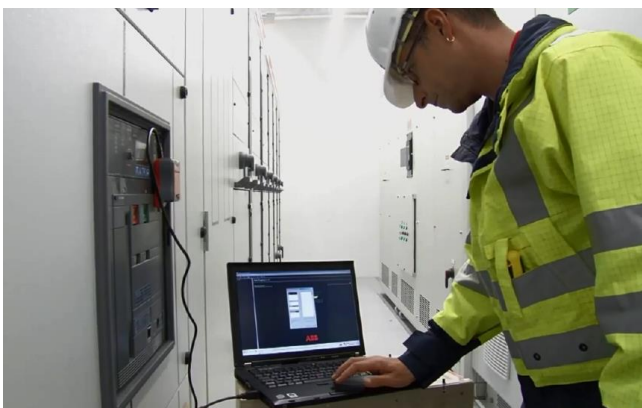
El servicio de monitorización del producto implementa una monitorización de todos los productos y cuadros eléctricos de Baja Tensión de ABB. También incluye alarmas y monitorización de sucesos, y análisis de tendencia de actuación.

Los responsables principales, juntamente con su equipo de supervisores, se preocupan cada vez más de sus capacidades para realizar un buen mantenimiento de sus equipos. Son especialmente importantes las instalaciones críticas: en las que una parada imprevista puede producir las peores pérdidas de producción, y donde se puede incumplir la legislación sobre seguridad y la salud.

Este módulo del acuerdo Power care de ABB ayuda a las empresas en la mejora de la prevención de fallos.

En esta aproximación del mantenimiento basado en las condiciones el servicio de baja tensión ABB instala unos sensores específicos que están conectados a unos sistemas de diagnóstico. Estos sensores monitorizan el producto para indicar los signos de deterioro y un aumento de las probabilidades de que se produzca un fallo, notificándolo al usuario. Este método, a la larga, aporta una reducción de los costes asociados al mantenimiento y minimiza la aparición de fallos graves.

Con esto, los clientes pueden saber en cualquier momento el estado de los productos y sistemas instalados en su planta. La vida útil de los equipos también se optimiza.



La información del diagnóstico se puede obtener de distintas formas incluyendo dispositivos electrónicos inteligentes, interruptores de circuito inteligentes, sensores específicos y otros sistemas integrados.

Cuadros eléctricos MNS de ABB: se puede realizar una monitorización a tiempo real mediante los dispositivos de MService. Este servicio incluye la instalación y comprobación de MService en casa del cliente. Los datos obtenidos del MService y la información de las condiciones son accesibles al cliente mediante una página web.

Interruptores automáticos de bastidor abierto de ABB: Para los Emax, Megamax y Novamax hay un dispositivo específico, MySiteCare, que permite monitorizar el nivel de algunos indicadores de calidad. En caso de que estos indicadores superen un nivel establecido previamente, se notifica al usuario. Los interruptores New Emax se pueden monitorizar mediante un mantenimiento de control periódico utilizando el análisis predictivo LEAP.

Para los **arrancadores suaves de ABB** del tipo PSE se utiliza el programa SoftstarterCare para programar y controlar la instalación y las condiciones de monitorización. Para los tipos PST y PSTB se utiliza otro programa con el mismo propósito.

Beneficios:

- Se identifican las condiciones desfavorables antes de que ocurra una alteración del funcionamiento de la planta
- Solo se realiza el mantenimiento cuando es necesario
- El cliente tiene acceso al conocimiento técnico y experiencia de ABB para desarrollar un plan de mantenimiento efectivo.