

Distribution de l'énergie NeoGear™ Digital FC610 : surveillance et contrôle d'alimentation



L'unité de surveillance et de contrôle FC610 vient renforcer les applications de distribution d'énergie du tableau basse tension ABB NeoGear.

Capable de commander à distance le départ d'alimentation, elle permet également de surveiller en permanence la qualité de l'énergie et l'état de l'alimentation, ainsi que d'analyser les circuits électriques et les charges connectées.

Le tableau NeoGear Digital d'ABB permet de mettre en œuvre une solution numérique puissante pour la distribution d'énergie qui regroupe la surveillance, l'analyse et le contrôle des départs d'alimentation, des dispositifs, des équipements et du circuit électrique dans divers segments industriels : infrastructures, industries légères, DataCenters, centrales électriques, utilités, etc.

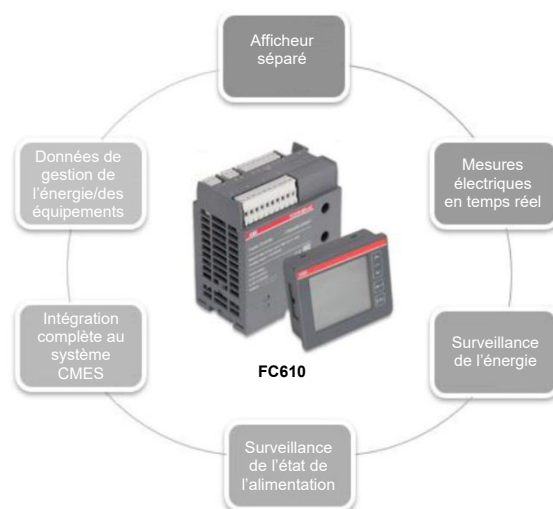
L'unité d'alimentation intelligente FC610 a été développée spécialement pour le tableau NeoGear d'ABB, afin d'aider les opérateurs à maximiser la fiabilité de l'alimentation et l'efficacité énergétique, ainsi qu'à optimiser le rendement de la maintenance. L'afficheur séparé s'adapte parfaitement aux modules du tableau basse tension et s'installe sur l'extérieur des portes et compartiments du tableau, pour une exploitation totalement sécurisée.

Offre

Mesure en temps réel de l'électricité avec un niveau maximal de précision (classe de mesure d'énergie 0,5 selon la norme IEC61557-12)

- Surveillance de la qualité de l'énergie
- Efficacité énergétique
- Analyse du réseau (surveillance des harmoniques, alertes en cas de creux de tension et de surtensions, etc.)
- Surveillance de l'état du disjoncteur principal
- Cycles de commutation du module d'alimentation
- Intégré au système de surveillance d'état ABB Ability™ CMES

L'unité FC610 permet d'obtenir un ensemble complet de données de mesure et de surveillance qui facilite la définition de stratégies de gestion de l'énergie et des équipements à l'aide du CMES et d'autres systèmes de gestion du site.

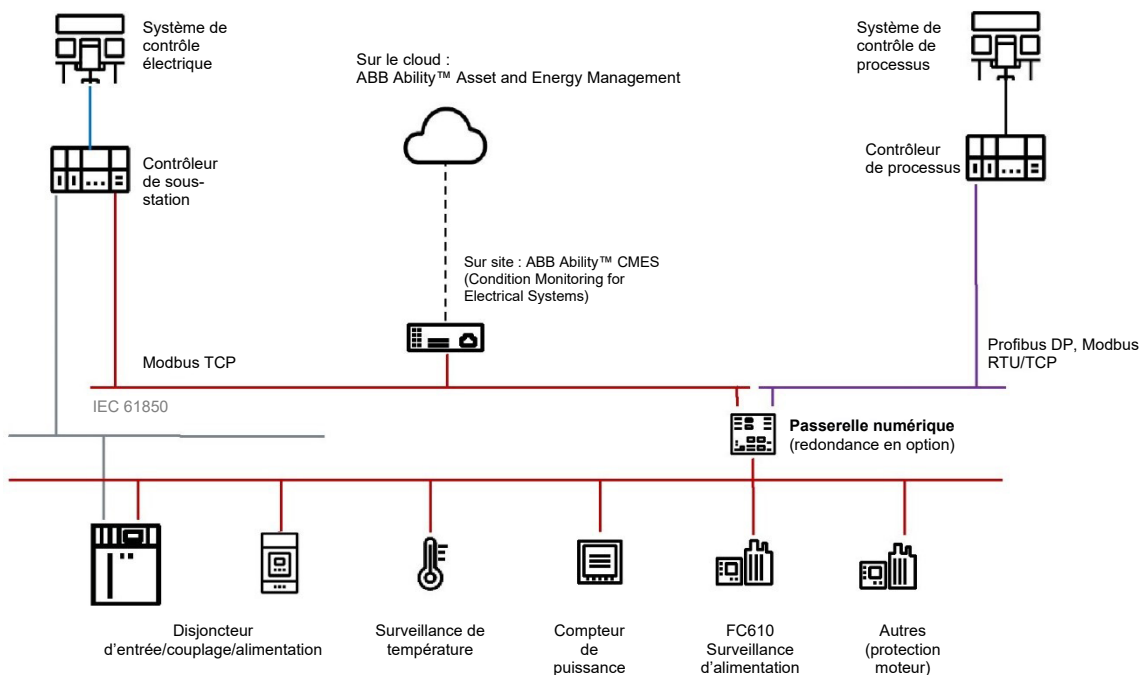


Caractéristiques du produit

- Applicable aux réseaux IT/TN/TT
- Alimentation 110-240 V AC
- Modbus RTU pour intégration système
- Deux types d'afficheurs, dimensions (H*L*P) :
 - MP53 68x84x29,3 mm
 - MP56 91x91x29,3 mm

Code de commande

FC610 avec kit MP53	1TNA928612R3001
FC610 avec kit MP56	1TNA928612R6001



— Communication numérique

— **Remarque :** le graphique ci-dessus présente uniquement les connexions logiques. La configuration réelle du réseau peut différer selon le protocole sélectionné.

Personnaliser

Plateforme NeoGear évolutive, modulaire et flexible

- Conception sécurisée et entièrement débrouvable
- Séparation entre circuits de puissance et de commande
- Échange et mise à niveau simplifiés des composants et des appareils
- Ajout sans effort de nouvelles fonctionnalités à une installation existante

Facile à connecter

- Connexions au DCS, au SCADA et à la plateforme ABB Ability™, mutuellement non intrusives

Analyser

L'unité FC610 collecte toutes les informations du système électrique et les transforme en données

- Paramètres en temps réel d'intensité, de tension, de puissance et d'énergie, énergie importée/exportée
- Qualité de l'énergie : creux de tension/surtensions, THD, harmoniques individuelles, etc.

Les données fournies par l'unité FC610 sont disponibles tout au long du cycle de vie dans ABB Ability™ CMES

- Surveillance des données de la mise en service à la fin de vie
- La croissance constante du volume d'informations collectées permet d'étoffer l'analyse au fil du temps

Optimiser

Maintenance efficace

- Transition de la maintenance programmée à la maintenance conditionnelle
- Réduction des coûts de maintenance réactive
- Planification facilitée par les rapports d'état

Gestion de l'énergie

- Analyse de la demande d'énergie
- Transparence totale afin d'établir les priorités d'investissement et d'identifier les étapes d'optimisation

Continuité de service

- Arrêts imprévus limités grâce à la maintenance à la demande
- Optimisation des coûts d'exploitation (jusqu'à 30 % d'économies)

Économiser

Gestion du cycle de vie et des performances

- Remplacement facilité
- Réduction de 30 % des coûts de mise à niveau des équipements

Réduction des investissements dans les infrastructures

- Conception sans API, pour une réduction des investissements dans les infrastructures jusqu'à 20 %

