

FICHE DE DEMANTELEMENT

Référence	Identification du produit
246421K	PRIMO3 10L A
246405K	PRIMO3 ET 10L A
247421K	PRIMO3 10L COM
247405K	PRIMO3 ET 10L COM



1 Déclipser la vitre plastique du diffuseur à l'aide d'un tournevis.

Enlever la vitre plastique.



2 Dévisser les 2 vis de fixation du diffuseur lorsque celles-ci sont présentes (sur versions étanches).

Désolidariser le diffuseur du boîtier par déclipage manuel.



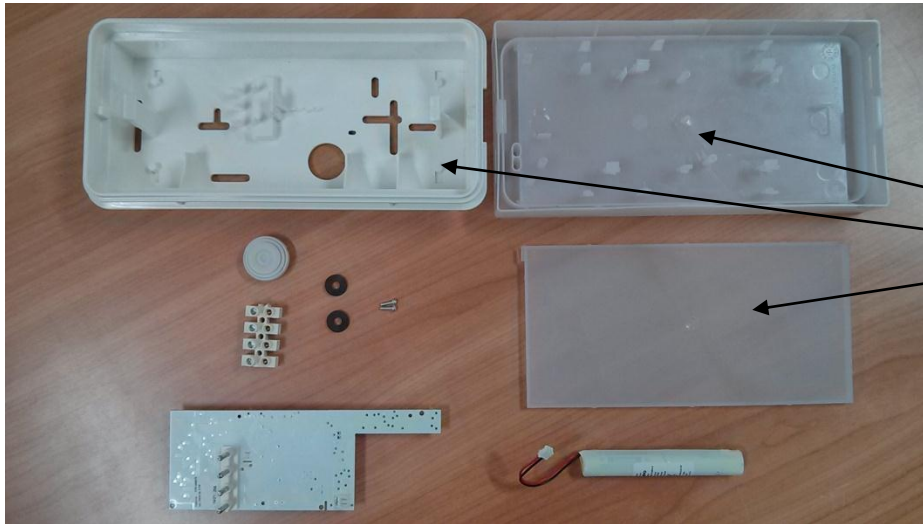
3 Déconnecter la batterie puis la déclipser du diffuseur.



4 Déclipser la carte électronique du diffuseur.
Enlever le passe-fil du boîtier (pour les versions étanches).



5 Déclipser le connecteur de raccordement du boîtier.



8 L'appareil est à présent complètement démonté.

Polycarbonate

PIECES NECESSITANT UN TRAITEMENT SPECIFIQUE

Pièces plastiques

Les pièces plastiques sont recyclables.
Pour le tri par matière, vérifier le marquage.
Exemple :



Pièces métalliques

Les pièces métalliques sont recyclables.



Batteries Nickel-Cadmium



Cartes électronique et divers



Les étiquettes vinyle collées sur le diffuseur devront être enlevées (si non compatible avec le process de traitement du plastique).



Matériaux constitutifs

Nos produits répondent aux réglementations en vigueur relatives à la limitation de substances dangereuses lors de leur mise sur le marché.

Matière	Masse(Kg)	Répartition
polycarbonate granulate (PC); production mix at plantProduct flow / Materials production / Plastics	3,78E-01	57,69%
kraft cardboard; secondary production 96% recycled; production mix at plantProduct flow / Materials production / Paper and cardboards	8,37E-02	12,78%
steelProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	4,68E-02	7,14%
nickelProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	2,81E-02	4,29%
water; de-ionisedProduct flow / Materials production / Water	2,43E-02	3,71%
cadmiumProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,75E-02	2,67%
glass fibreProduct flow / Materials production / Glass and ceramics	1,20E-02	1,83%
copperProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	9,44E-03	1,44%
epoxy resinProduct flow / Materials production / Plastics	8,28E-03	1,26%
aluminiumProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	5,74E-03	0,88%
polyamide resin 6.6 (PA 6.6); production mix at plant; without additivesProduct flow / Materials production / Plastics	5,34E-03	0,82%
silicon rubberProduct flow / Materials production / Plastics	5,27E-03	0,80%
zincProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	4,50E-03	0,69%
sodium hydroxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	4,34E-03	0,66%
polypropyleneProduct flow / Materials production / Plastics	3,28E-03	0,50%
ferritesProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	2,68E-03	0,41%
electrolyte (unspecified)Product flow / Materials production / Other materials	1,94E-03	0,30%
stainless steel with chromeProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,60E-03	0,24%
tinProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,49E-03	0,23%
cobaltProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,09E-03	0,17%
tetrabromobisphenol AProduct flow / Materials production / Organic chemicals	1,06E-03	0,16%
stainless steel hot rolled coil annealed and pickled; electric arc furnace route; production mix at plant; grade 304 (austenitic 18% chromium 10% nickel)Product flow / Materials production / Metals and semimetals	1,05E-03	0,16%
paperProduct flow / Materials production / Paper and cardboards	1,02E-03	0,16%
polyvinyl chlorideProduct flow / Materials production / Plastics	1,01E-03	0,15%
phenolic resinProduct flow / Materials production / Plastics	9,06E-04	0,14%
polyamide 6Product flow / Materials production / Plastics	7,29E-04	0,11%
acrylate ResinProduct flow / Materials production / Plastics	6,15E-04	0,09%
copper wireProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	5,99E-04	0,09%
quartz sandProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	5,24E-04	0,08%
polyethylene terephthalateProduct flow / Materials production / Plastics	3,82E-04	0,06%
leadProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	3,43E-04	0,05%
silverProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	3,19E-04	0,05%
zinc oxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,62E-04	0,04%
polyamide resin 6 (PA6); moulded by injection; production mix at plant; without additivesProduct flow / Materials production / Plastics	2,10E-04	0,03%
styrene butadiene rubberProduct flow / Materials production / Plastics	2,08E-04	0,03%
oriented polypropylene (OPP) film; production mix at plant; without additivesProduct flow / Materials production / Plastics	1,89E-04	0,03%
flame retardant agent (unspecified)Product flow / Materials production / Other materials	7,63E-05	0,012%
siliconProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	6,41E-05	0,010%
glue (unspecified)Product flow / Materials production / Organic chemicals	4,32E-05	0,007%
antimony trioxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,78E-05	0,004%
epoxy resin glueProduct flow / Materials production / Organic chemicals	2,33E-05	0,004%
alumineProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,15E-05	0,003%
flexible polyurethane foamProduct flow / Materials production / Plastics	2,12E-05	0,003%
ironProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,55E-05	0,002%
polyamide 66Product flow / Materials production / Plastics	1,30E-05	0,002%
polybutylene terephthalateProduct flow / Materials production / Plastics	1,30E-05	0,002%
raw materials (unspecified)Product flow / Materials production / Other materials	7,80E-06	0,0012%
butadieneProduct flow / Materials production / Organic chemicals	7,57E-06	0,0012%
cobalt oxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	6,06E-06	0,0009%
acrylic glueProduct flow / Materials production / Organic chemicals	3,74E-06	0,0006%
chromium trioxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,55E-06	0,0004%
goldProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,94E-06	0,0003%
manganese dioxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,83E-06	0,0003%
lead oxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,65E-06	0,0003%
alloyProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,50E-06	0,0002%
nickel oxides (unspecified)Product flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,25E-06	0,0002%
ceramic; electronic gradeProduct flow / Materials production / Glass and ceramics	1,14E-06	0,0002%
sandProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,00E-06	0,0002%
polyoxymethyleneProduct flow / Materials production / Organic chemicals	7,56E-07	0,00012%
Phosphorus; white liquid; at plantProduct flow / Materials production / Other mineralic materials	1,65E-07	0,00003%
Palladium; primary; at refineryProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	8,31E-08	0,000013%
Cobalt; at plantProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	7,02E-08	0,000011%
titaniumProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,17E-09	0,0000002%
glassProduct flow / Materials production / Glass and ceramics	1,10E-10	0,00000002%

En raison de l'évolution des normes et du matériel, toutes les données de cette fiche sont indicatives.

Date de création: 10/12/2014