

THORDC y AST implementan el Data Center más ecológico del mundo con la plataforma de automatización escalable AC500 de ABB.



THORDC ofrece una atractiva opción de hosting para compañías de Europa y EEUU que están buscando una instalación de Data Center respetuosa con el medio ambiente. Estos DC se alimentan con energía procedente de fuentes renovables tales como la hidroeléctrica y geotérmica, ofreciendo una propuesta de valor único para las compañías que demandan un servicio de hosting eficaz en un entorno 100% ecológico sin emisiones de carbono. Por esa razón el PUE del DC es un KPI (o indicador de proceso) crucial.

AST es un proveedor líder a escala mundial en infraestructuras I.T. modulares, seguras y eficientes energéticamente. AST es un proveedor global de las principales compañías líderes en diversos sectores, tales como IT, finanzas, distribución, petróleo y gas, farmacéutica, edificios gubernamentales, científico, energía, maquinaria, construcción, transporte, comercio, etc.

THORDC decidió utilizar la tecnología de AST ya que permite la implementación de un Data Center utilizando módulos de pequeño tamaño, los cuales ofrecen una mayor flexibilidad ante futuras ampliaciones. Estos contenedores utilizan la técnica "free cooling", en la cual los servidores operan aprovechando el aire fresco exterior en lugar de utilizar refrigeradores eléctricos de alto consumo.

THORDC distribuye servidores rack con densidad de potencia de hasta 30kW por unidad, con la infraestructura de monitoreo "onsite" 24/7/365 y con un consumo de potencia de 3,5MW a 19.5MW Cumpliendo con los requisitos de ser un DC de nivel 3 en cumplimiento de los criterios establecidos por el Instituto Uptime.

THORDC afirma que los datos de mas de 20 millones de usuarios de Europa, Africa y Asia serán transferidos a través del DC.

Atendiendo al enorme volumen de información que debe ser almacenado, al consumo de energía de los racks y a las necesidades de escalabilidad de la instalación, AST decidió implementar un sistema de control basado en el PLC AC500 de ABB.



La solución consiste en un sistema de alta disponibilidad basado en 2 CPU's PM582-ETH, transfiriendo la información de E/S mediante CI590-CS31-HA y contadores de energía conectados a un SCADA remoto vía Ethernet. Estos contadores de energía y el modem se conectan vía Modbus a la CPU principal y a la secundaria.

Esta solución permite al cliente monitorizar toda la información del sistema en cualquier lugar del mundo, dando la posibilidad de diagnosticar y solucionar cualquier incidencia en pocos minutos.

El principio general de control consiste en mantener la temperatura dentro de las instalaciones.



[id][copyright]

Problema solucionado

- Asegurar el control y la supervisión remota del Data Center capturando datos de temperatura y humedad.

Solución de ABB

- Sistema de alta disponibilidad con control remoto SCADA vía Ethernet. Red Modbus Redundante para los analizadores de energía, HMI y modem.
- 2 x PM582-ETH, 3 x CI590-CS31-HA, 2 x CM574-RS, 4 x DI524 + 4 x DC523 + 2 x AI523 + 1 x AO523.

Ventajas

- Fiabilidad, modularidad y control seguro.
- Equipo especializado de soporte técnico eficaz y personalizado.
- Capacidad de suministro y certificación global del producto.

Para mas información:

ABB

www.abb.es/plc

© Copyright 2011 ABB. Todos los derechos reservados. Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.