

Bloc autonome d'éclairage de sécurité

Ce document répond aux exigences de la norme NF ISO 14 020 établissant les principes directeurs pour le développement et déclarations environnementales ainsi qu'à celle de la norme ISO 14 025 établissant les principes et les procédures de développement de déclarations environnementales de type III.

Date de création : 10/02/2015

1. Description du produit

Référence :	442 605K
Identification du produit :	PRIMO3 ET 230/60L
Fonction :	LSC Evacuation
Source lumineuse :	LEDs blanches
Flux lumineux :	45 Lm
IP / IK :	IP65/ IK10
Dimension :	237 x 115 x 66 mm (L x l x P)
Classe :	II
Consommation :	1,2W sous 230Vac



2. Impacts Environnementaux

Evaluation réalisée sur la base des conditions présentées dans le document « Guide de Modélisation d'un BAES dans EIME - Protocole GISEL version 3 du 22/06/06 ».

A noter que la consommation de 1,2W sur une tension de 230 V alternatif correspond à 105 kW sur 10 ans.

INDICATEURS	VALEURS	UNITES
Epuisement des ressources naturelles	1,456 x 10 ⁻¹⁴	Années ⁻¹
Energie totale consommée	1 281	MJoules
Consommation d'eau	290,3	dm ³
Contribution à l'effet de serre	18 192	g~CO ₂ *
Contribution à l'appauvrissement de la couche d'ozone	0,001508	g~CFC ₁₁ *
Potentiel d'acidification de l'air	3,082	g~H ⁺ *
Production de déchets dangereux	0,2152	kg

* : le symbole « ~ » signifie équivalent - Logiciel utilisé : EIME version 5.5.0.4 / Base de données Codde 2014-04

3. Matériaux constitutifs

Ces produits répondent aux réglementations en vigueur relatives à la limitation de substances interdites lors de leur mise sur le marché.

Masse totale du produit :550 g (y compris emballages, lampes)

BOM PRIMO3 ET 230-60L		
Matière	Masse (Kg)	Répartition
polycarbonate granulate (PC); production mix at plantProduct flow / Materials production / Plastics	3,20E-01	58,14%
kraft cardboard; secondary production 96% recycled; production mix at plantProduct flow / Materials production / Paper and cardboards	8,37E-02	15,21%
polycarbonate (PC) g+A4ranulate; 100% from waste recycling at plantProduct flow / Materials production / Plastics	5,78E-02	10,50%
glass fibreProduct flow / Materials production / Glass and ceramics	1,50E-02	2,73%
epoxy resinProduct flow / Materials production / Plastics	1,09E-02	1,98%
polycarbonatesProduct flow / Materials production / Plastics	9,79E-03	1,78%
tinProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	8,81E-03	1,60%
copperProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	8,60E-03	1,56%
silicon rubberProduct flow / Materials production / Plastics	5,27E-03	0,96%
polyamide resin 6.6 (PA 6.6); production mix at plant; without additivesProduct flow / Materials production / Plastics	5,00E-03	0,91%
zincProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	4,33E-03	0,79%
ferritesProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	2,95E-03	0,54%
paperProduct flow / Materials production / Paper and cardboards	2,56E-03	0,47%
alloyProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	2,49E-03	0,45%
thermoset (unspecified)Product flow / Materials production / Plastics	2,44E-03	0,44%
silverProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,68E-03	0,31%
stainless steel with chromeProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,60E-03	0,29%
aluminiumProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,33E-03	0,24%
tetrabromobisphenol AProduct flow / Materials production / Organic chemicals	1,33E-03	0,24%
polyethylene low density (PE-LD) film; production mix at plantProduct flow / Materials production / Plastics	1,18E-03	0,21%
stainless steel hot rolled coil annealed and pickled; electric arc furnace route; production mix at plant; grade 304 (austenitic 18% chromium 10% nickel)Product flow / Materials production / Metals and semimetals	1,05E-03	0,19%
acrylate ResinProduct flow / Materials production / Plastics	7,72E-04	0,14%
quartz sandProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	4,04E-04	0,07%
leadProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	3,33E-04	0,06%
zinc oxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,62E-04	0,05%
flexible polyurethane foamProduct flow / Materials production / Plastics	2,58E-04	0,05%
oriented polypropylene (OPP) film; production mix at plant; without additivesProduct flow / Materials production / Plastics	1,89E-04	0,03%
butadieneProduct flow / Materials production / Organic chemicals	9,21E-05	0,02%
siliconProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	5,68E-05	0,010%
glue (unspecified)Product flow / Materials production / Organic chemicals	4,32E-05	0,008%
alumineProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	3,33E-05	0,006%
nickelProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	3,26E-05	0,006%
epoxy resin glueProduct flow / Materials production / Organic chemicals	2,92E-05	0,005%
ironProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	2,14E-05	0,004%
antimony trioxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,00E-05	0,004%
raw materials (unspecified)Product flow / Materials production / Other materials	7,80E-06	0,0014%
cobalt oxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	6,06E-06	0,0011%
chromium trioxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,55E-06	0,0005%
lead oxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	2,55E-06	0,0005%
manganese dioxideProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,83E-06	0,0003%
goldProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,73E-06	0,0003%
sandProduct flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,55E-06	0,0003%
nickel oxides (unspecified)Product flow / Materials production / Inorganic chemicals	1,25E-06	0,0002%
polyoxymethyleneProduct flow / Materials production / Organic chemicals	1,17E-06	0,0002%
Phosphorus; white liquid; at plantProduct flow / Materials production / Other mineralic materials	1,54E-07	0,00003%
polypropyleneProduct flow / Materials production / Plastics	1,35E-07	0,00002%
Cobalt; at plantProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,09E-07	0,00002%
ceramic; electronic gradeProduct flow / Materials production / Glass and ceramics	7,40E-08	0,000013%
Palladium; primary; at refineryProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	3,08E-08	0,000006%
titaniumProduct flow / Materials production / Metals and semimetals	1,81E-09	0,0000003%
glassProduct flow / Materials production / Glass and ceramics	1,70E-10	0,00000003%