

Introduction

L'électrode pH/ORP 700 ULTRA est un type d'électrode de 12 mm conçu spécialement pour les utilisations dans le cadre de l'industrie électrique et le secteur de l'eau potable. La soudure froide en circulation fournit un potentiel de jonction très stable dans le cadre d'utilisations d'une haute pureté. Des informations supplémentaires présentant les accessoires de montage sont disponibles dans les publications d'informations associées.

L'état de fonctionnement est montré dans le tableau 1 ci-dessous qui sert de référence :

Capteur	Taux de pression max.	Plage temp ¹
700 ULTRA/700 ULTRA-D	Atmosphérique	-5 à 100 °C (23 à 212 °F)

¹ Dépend de la sélection d'électrodes en verre

Tableau 1 État de fonctionnement

Stockage et nettoyage

Toujours stocker le capteur dans son emballage d'origine jusqu'à son utilisation. ABB recommande de stocker l'électrode à une température comprise entre 15 et 35 °C (59 et 95 °F).

Avant la mise en marche ou l'étalonnage, nettoyer le capteur avec de l'eau désionisée en utilisant du matériel doux et non abrasif. Des instructions supplémentaires concernant le nettoyage et le stockage sont disponibles dans le mode d'emploi (OI/700-FR).

Cellule à passage direct/ Pièce en T et raccorde- ments au procédé

Lors de la connexion du capteur à la cellule à passage direct et aux raccords au procédé :

- si vous utilisez du ruban adhésif PTFE d'étanchéité, suivre les recommandations des fabricants (éviter de poser trop de ruban adhésif)
- en serrant à la main, effectuer 1 à 2 tours maximum du ruban adhésif – ne pas dépasser cette limite

*Kynar est une marque déposée de Arkema Inc.

Déballage

En suivant les instructions de la Figure 1 :

- 1 Retirer le capteur de la bouteille de stockage (A) en dévissant le capuchon (B) et en l'éloignant de l'électrode.
- 2 S'assurer que le capteur est rempli d'électrolyte. Voir le mode d'emploi (OI/700-FR) pour les informations concernant la maintenance des électrodes.
- 3 Avant la mise en place, jeter la bonde de stockage (C) en dévissant l'écrou du capteur (D) et en retirant la virole (E) du bras latéral. Tirer sur la bonde (C) pour la retirer.

Se référer au manuel (IN/ANAINST/040-EN) pour obtenir des informations supplémentaires concernant la connexion du capteur au réservoir et aux ensembles de cellules à passage direct.

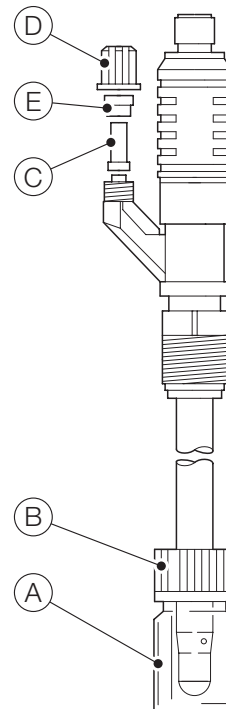


Figure 1 Déballage du capteur

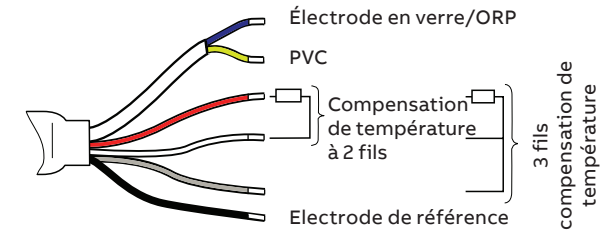
Raccordements électriques

Capteurs numériques

Tous les capteurs numériques sont équipés de la connectivité EZLink.

Capteurs analogiques – pH/OPR avec compensation de température

Terminaisons de capteur d'étiquette et de capteur PV



Couleur du fil	Fonction
Bleu	Électrode en verre/ORP
Jaune	PVC
Noir	Electrode de référence
Rouge	Compensation à 2 fils
Blanc	Compensation à 2 fils
Gris	3 ^{ème} fil

Étalonnage

La fréquence d'étalonnage varie puisqu'il s'agit d'une fonction de la location du montage du capteur et d'un processus mesuré.

Utiliser des solutions tampon fraîches pour l'étalonnage. Assurer la bonne stabilisation du tampon avant d'accepter la valeur. Minimiser la contamination croisée des tampons en les rinçant avec de l'eau désionisée.

Si besoin, un guide d'analyse des défaillances (tableau 2 ci-dessus) a été ajouté comme ressource supplémentaire.