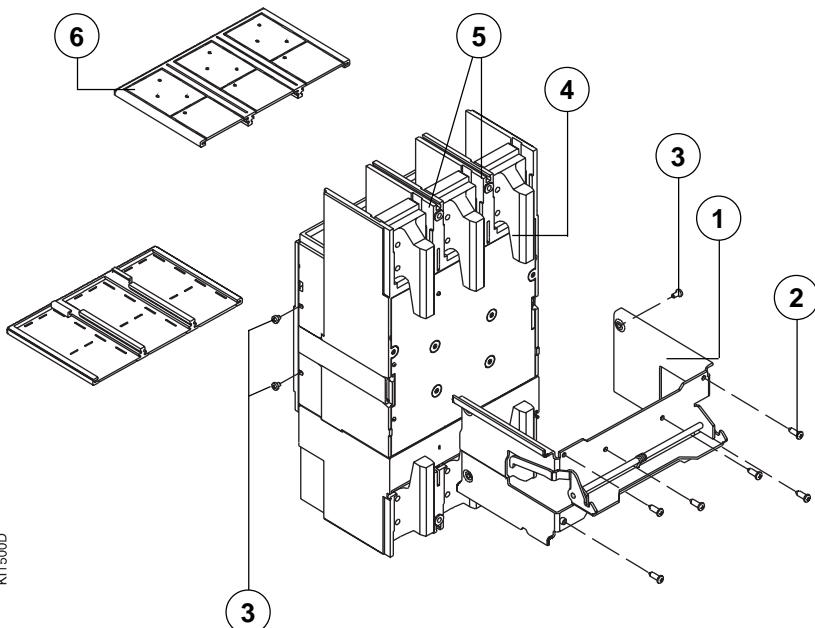


TRASFORMAZIONE INTERRUTTORE BASE IN PARTE MOBILE PER INTERRUTTORE ESTRAIBILE
 TRANSFORMATION OF A BASIC CIRCUIT BREAKER INTO MOVING PART FOR WITHDRAWABLE CIRCUIT BREAKER
 UMWANDLUNG DES GRUND-LEISTUNGSSCHALTERS IN BEWEGLICHES TEIL FÜR AUSFAHRBAREN LEISTUNGSSCHALTER
 TRANSFORMATION DISJONCTEUR DE BASE EN PARTIE MOBILE POUR DISJONCTEUR DEBROCHABLE SUR CHARIOT
 TRANSFORMACIÓN INTERRUPTOR BASE EN PARTE MÓVIL PARA INTERRUPTOR EXTRAÍBLE

KIT 601778/533 L0454

SACE S7



POS. ITEM POS. POS.	CONTENUTO CONTENTS	INHALT	CONTENU	CONTENIDO	QUANTITA' QUANTITY ANZAHL QUANTITE CANTIDAD	3 POL	4 POL
1	Telaio Frame	Gestell	Structure	Estructura	1	1	
2	Vite di fissaggio Fixing screws	Befestigungs-schrauben	Vis de fixation	Tornillo de fijacion	6	8	
3	Dado speciale + vite speciale Special nut + special screw	Spezialmutter + Spezialschraube	Ecrou spécial + vis spéciale	Tuerca especial + tornillo espec.	3	3	
4	Contatto di sezionamento Isolating contact	Trennkontakte	Contacts de sectionnement	Contactos de seccionamiento	6	8	
5	Spinotto con vite e rosetta Gudgeon pin with screw and washer	Bolz mit Schraube und Unterlegscheibe	Goujons avec vis et rondelles	Pasadores con tornillos y arandelas	4	4	
6	Copriterminale Terminal cover	Klemmenab-deckung	Cache-bornes	Cubre-bornes	2	2	

N.B. È obbligatorio completare questa applicazione con uno dei seguenti kit:

- Frontale per blocchi a lucchetti
- Comando a maniglia rotante
- Comando a motore.

N.B. This application shall be completed with one of the following accessories:

- Front panel for padlock devices
- Rotary handle operating mechanism
- Motor operator.

Anm. Es ist verbindlich auch eins der folgenden Zubehörteile zu bestellen:

- Frontplatte für Schlossverriegelungen
- Drehebelantrieb
- Motorantrieb.

N.B. Cette application doit être complétée avec un des accessoires suivants:

- Panneau frontal pour verrouillages par cadenas
- Commande par poignée rotative
- Commande par moteur.

N.B. Es obligatorio completar esta aplicación con uno de los siguientes accesorios:

- Frente para bloqueos por candados
- Mando giratorio
- Mando motor.

ISTRUZIONI

INSTRUCTIONS

ANWEISUNGEN

INSTRUCTIONS

INSTRUCCIONES

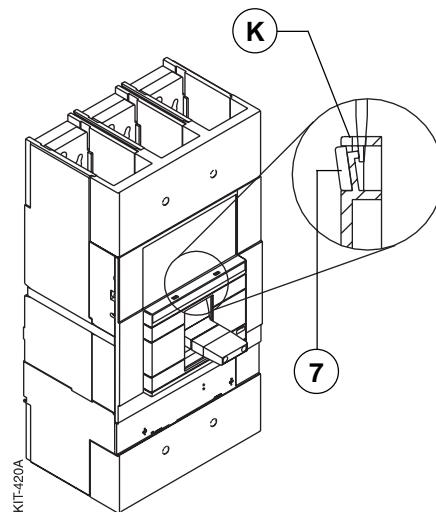
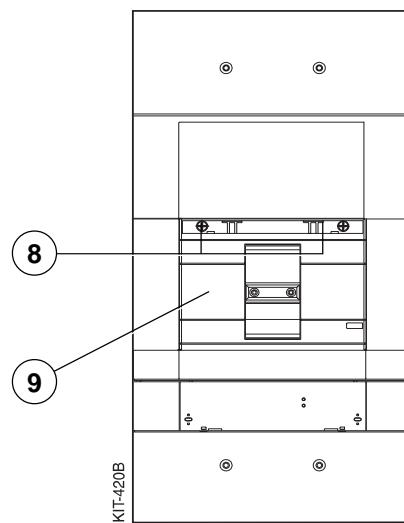
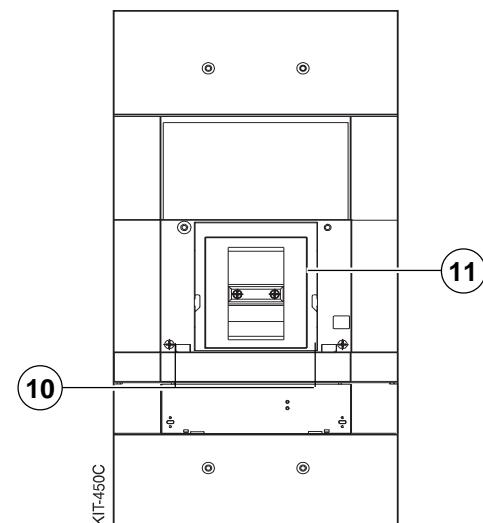
Operazioni preliminari

Preliminary operations

Vorbereitungsvorgänge

Opérations préliminaires

Operaciones preliminares

A**B****C****A**

Aprire l'interruttore. Inserire nella cava "K" la lama di un cacciavite. Premere leggermente verso l'esterno e rimuovere la targa logo (7).

A

Open the circuit-breaker. Put a screwdriver in the "K" drilling. Press lightly outwards and remove the nameplate (7).

A

Den Leistungsschalter ausschalten. Das Blatt eines Schraubenziehers in den Hohlraum "K" einführen. Leicht nach aussen drücken und das Logoschild (7) entfernen.

A

Ouvrir le disjoncteur. Introduire la lame d'un tournevis dans le perçage "K". Presser légèrement vers l'extérieur et enlever la plaque signalétique (7).

A

Abrir el interruptor. Introducir en el taladrado "K" la cuchilla de un destornillador. Comprimir ligeramente hacia fuera y quitar la etiqueta (7).

B

Svitare le viti (8) e rimuovere il frontale (9).

B

Unloose the screws (8) and remove the frontpiece (9).

B

Die Schrauben (8) ausdrehen und das Stirnblatt (9) entfernen.

B

Dévisser les vis (8) et enlever le frontal (9).

B

Desatornillar los tornillos (8) y quitar la parte frontal (9).

C

Svitare le viti (10) e rimuovere la sottobase (11).

C

Unscrew screws (10) and remove the inner plate (11).

C

Die Schrauben (10) aufdrehen und die Grundplatte (11) abnehmen.

C

Dévisser les vis (10) et retirer la plaque intérieure (11).

C

Aflojar los tornillos (10) y extraer la base (11).

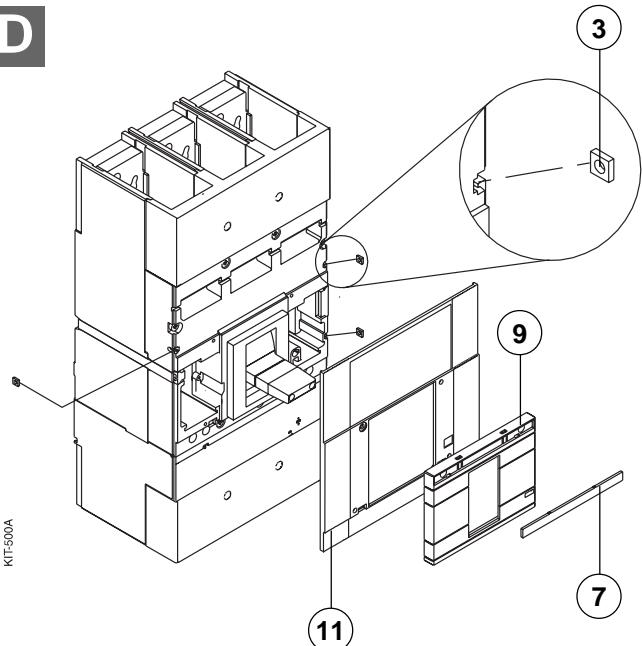
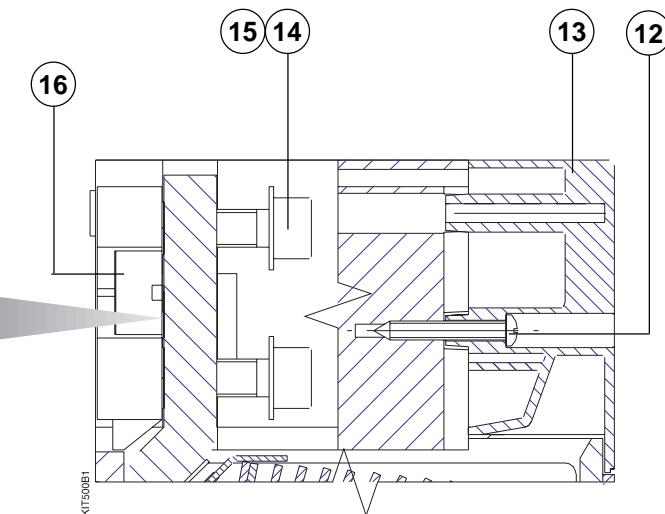
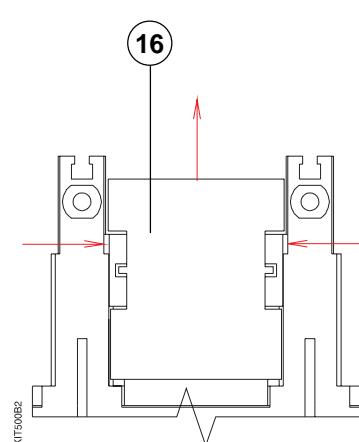
ISTRUZIONI

INSTRUCTIONS

ANWEISUNGEN

INSTRUCTIONS

INSTRUCCIONES

D**E****D**

Inserire i dadi speciali (3) nel coperchio dell'interruttore. Rimontare la sottobase (11), il frontale (9) e la targa logo (7) ripetendo in senso inverso le operazioni preliminari.

D

Insert the special nuts (3) in the circuit-breaker cover. Re-assemble the underbasis (11), the front flange (9) and the nameplate (7) following the preliminary operations in the opposite sequence.

D

Die Spezialmuttern (3) in den Deckel des Leistungsschalters einführen. Das Unterteil (11), das Stirnfeld (9) und das Logoschild (7) wieder aufmontieren, indem die vorbereitenden Arbeitsgänge in umgekehrter Reihenfolge ausgeführt werden.

D

Introduire les écrous spéciaux (3) dans le couvercle du disjoncteur. Remonter la sous-base (11), la partie frontale (9) et la plaque signalétique (7) dans l'ordre inverse des opérations préliminaires.

D

Introducir las tuercas (3) en la tapa del interruptor. Volver a montar la subbase (11), la parte frontal (9) y la etiqueta (7) repetiendo en sentido inverso las operaciones preliminares.

E

Svitare le viti (12) e rimuovere le coperture (13). Svitare le viti (14) con le rosette (15) e rimuovere i tasselli (16) (praticare con due cacciaviti una pressione verso l'interno come indicato dalle frecce e quindi sfilarli dall'alto).

E

Unloose the screws (12) and remove the covers (13). Unloose the screws (14) together with the washers (15) and remove the blocks (16) (by means of two screw drivers press lightly inwards, as shown by the arrows, and take them off upwards).

E

Die Schrauben (12) ausdrehen und die Abdeckungen (13) entfernen. Die Schrauben (14) mit den Unterlegscheiben (15) ausdrehen, und die Dübel (16) entfernen (mit Hilfe von zwei Schraubenziehern in Pfeilrichtung Druck gegen Innen ausüben und dann gegen oben hin herausziehen).

E

Dévisser les vis (12) et enlever les couvertures (13). Dévisser les vis (14) avec les rondelles (15) et enlever les chevilles (16) (à l'aide de deux tournevis exercer une pression vers l'extérieur comme indiqué par les flèches et les enlever du haut).

E

Desatornillar los tornillos (12) y quitar las cubiertas (13). Desatornillar los tornillos (14) con las arandelas (15) y quitar los bulones (16) (practicar con dos destornilladores una presión hacia el interior según indican las flechas, por tanto, extraerlos desde arriba).

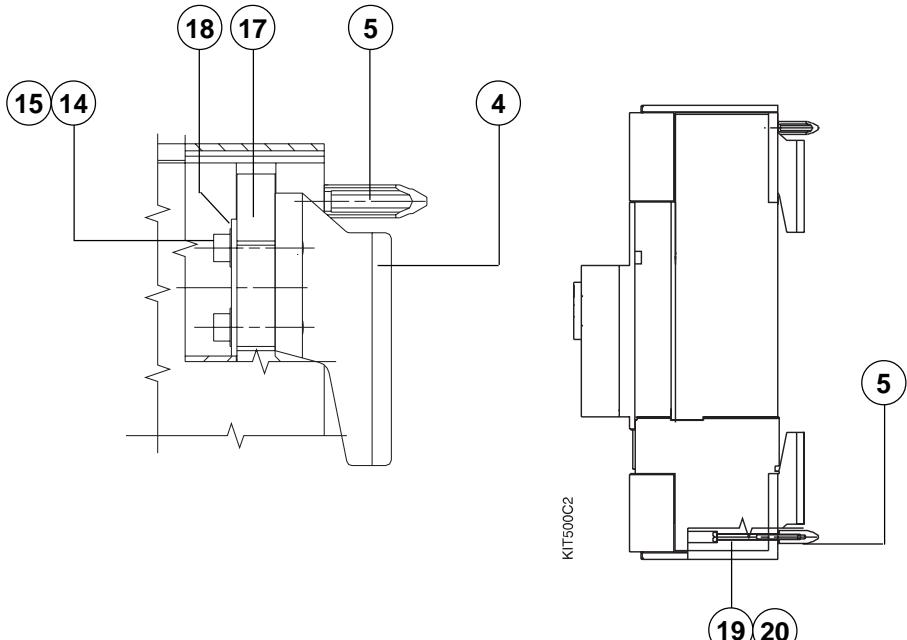
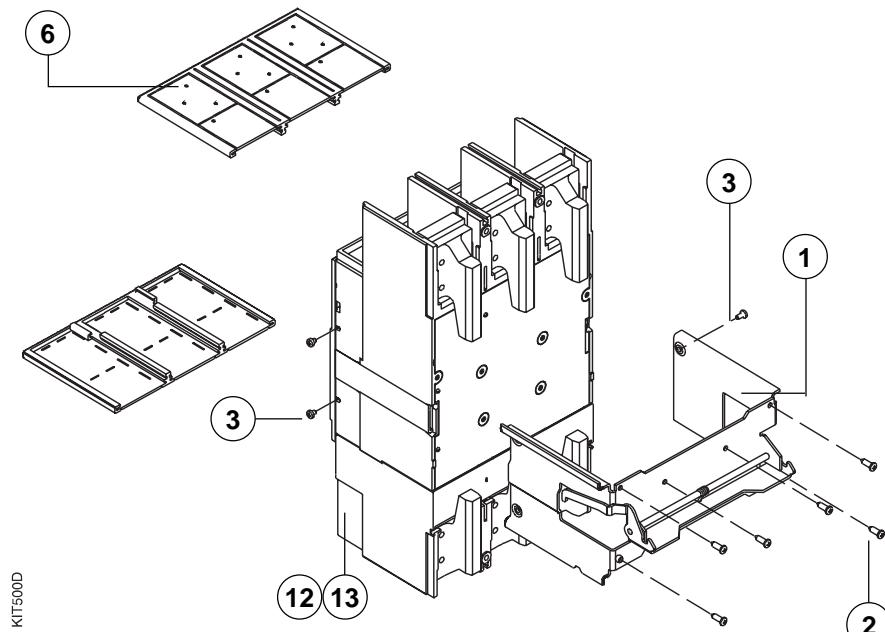
ISTRUZIONI

INSTRUCTIONS

ANWEISUNGEN

INSTRUCTIONS

INSTRUCCIONES

F**G****F**

Posizionare i contatti di sezionamento (4) sui terminali (17). Interporre la piastrina (18) e fissare il tutto mediante le viti (14) e le rosette (15). Applicare una coppia di serraggio pari a 9 Nm.

Montare gli spinotti (5) e fissarli mediante le viti (19) e le rosette (20).

G

Montare le coperture (13) e fissarle con le viti (12). Montare i copriterminali (6).

Posizionare il telaio (1) e fissarlo con le viti (2) e (3).

F

Place the isolating contacts (4) on the terminals (17). Put the plate (18) in-between and fix the whole set by means of the screws (14) and washers (15). Apply a 9 Nm tightening torque. Assemble the gudgeon pins (5) and fix them by means of the screws (19) and washers (20).

G

Assemble the covers (13) and fix them by means of the screws (12).

Assemble the terminal-covers (6).

Place the metallic frame (1) and fix it by means of the screws (2) and (3).

F

Die Trennkontakte (4) auf die Anschlüsse (17) positionieren. Das Plättchen (18) dazwischenlegen und das Ganze mit Hilfe der Schrauben (14) und der Unterlegscheiben (15) befestigen. Ein Drehmoment von 9 Nm anwenden. Die Bolzen (5) montieren und durch die Schrauben (19) und die Unterlegscheiben (20) befestigen.

G

Die Abdeckungen (13) montieren und durch die Schrauben (12) befestigen.

Die Klemmenabdeckungen (6) montieren.

Den Rahmen (1) positionieren und durch die Schrauben (2) und (3) befestigen.

F

Positionner les contacts de sectionnement (4) sur les prises (17). Interposer la plaque (18) et fixer le tout à l'aide des vis (14) et des rondelles (15). Appliquer un couple de serrage de 9 Nm. Monter les goujons (5) et les fixer à l'aide des vis (19) et des rondelles (20).

G

Monter les couvertures (13) et les fixer à l'aide des vis (12).

Monter les cache-bornes (6).

Positionner la structure métallique (1) et la fixer à l'aide des vis (2) et (3).

F

Colocar los contactos de seccionamiento (4) en las conexiones (17). Interponer la placa (18) y fijar todo con los tornillos (14) y las arandelas (15). Aplicar un par torsión de 9 Nm. Montar los pasadores del pistón (5) y fijarlos con los tornillos (19) y las arandelas (20).

G

Montar las cubiertas (13) y fijarlas con los tornillos (12). Montar los cubre-bornes (6).

Colocar la estructura metálica (1) y fijarla con los tornillos (2) y (3).

ABB

ABB SACE S.p.A

L.V. Breakers Division

Via Baioni, 35 - 24123 Bergamo - Italy

Tel.: +39 035.395.111 - Telefax: +39 035.395.306-433

<http://www.abb.com>

Due to possible developments of standards as well as of materials, the characteristics and dimensions specified in the present catalogue may only be considered binding after confirmation by ABB SACE.