

PRO-DO-MIX: una perfetta miscela di competenze e qualità

Qualità, presenza mondiale e certificazioni dei diversi componenti ABB rafforzano la spinta all'export dell'azienda veneta



Nata nel 2000 a Conselve (Padova), PRO-DO-MIX srl si è rapidamente affermata come azienda dedicata alla progettazione e produzione di agitatori verticali e dosatori di polvere.

Flessibile e dinamica, ha sviluppato un approccio basato sull'ascolto del cliente, sull'analisi delle particolari esigenze di processo e sulla valorizzazione dell'esperienza e delle conoscenze di meccanica e fluido-dinamica per formulare le soluzioni più idonee per qualsiasi applicazione. «Già nel nostro nome c'è quello che facciamo: produzione, dosaggio e miscelazione» spiega Roberto Voltan, fondatore – insieme al padre – di PRO-DO-MIX, di cui è attualmente Amministratore Delegato.

«Ci siamo specializzati nella produzione di dosatori volumetrici di polvere e di agitatori verticali, macchine che possono essere integrate in moltissimi mercati, ovunque ci sia la necessità di miscelare liquido con liquido o liquido con polvere». Molti i settori serviti: trattamento acque sia negli impianti municipali che industriali, Oil & Gas, chimica, zucchero oltre a industria della ceramica, mineraria e alimentare.

Gli agitatori sono progettati privilegiando affidabilità, praticità ed efficienza, nel pieno rispetto delle normative. Il design ad hoc delle giranti garantisce altissime performance di miscelazione e bassi consumi energetici.



«A seconda dei processi, l'agitatore cambia potenza, numero di giri e tipo di girante» continua Voltan. «È proprio in questo che noi mettiamo tutta la nostra competenza e il nostro know-how per risolvere i problemi sempre diversi dei clienti». La personalizzazione da un lato e l'offerta e di una gamma di agitatori standard di facile e veloce selezione dall'altro hanno favorito la crescita dell'azienda, permettendole di affrontare nuove sfide e di offrire soluzioni tecniche per serbatoi da 100 litri fino a vasche da 1.500 m3 con un unico agitatore.

«Il trattamento delle acque rappresenta il nostro core business aziendale, e abbiamo sviluppato una serie di giranti particolarmente adatte, studiate per poter portare la massima efficienza all'interno del processo di trattamento».

L'export di PRO-DO-MIX è in aumento soprattutto in Medio Oriente, Australia e Sud America e l'azienda ha bisogno di componenti - e prima di tutto di motori - che rispondano perfettamente alle certificazioni richieste nei diversi Paesi in termini di tensione, frequenza e funzionamento a diverse altitudini.

«Di recente abbiamo avuto una commessa importante dalla Colombia per un impianto di depurazione e per assolvere a tutte le richieste abbiamo preferito inserire motori e riduttori ABB che offrono al cliente garanzie sul lungo periodo per assistenza e ricambistica.

Da tempo, del resto, scegliamo ABB per l'efficienza e la qualità del prodotto e per la vicinanza del rivenditore M.E.V. Srl, che ci segue con efficacia e professionalità, e che ci ha agevolato in ogni modo anche sul fronte dell'importante documentazione cartacea».

Da ABB l'azienda acquista motori di bassa tensione nelle classi di efficienza IE2 e IE3 dei modelli M3BP, M2BAX o M3AA, in genere nelle taglie dalla 71 alla 180, tutti rispondenti alle normative vigenti nei luoghi di installazione, che hanno il vantaggio di ingombri ristretti, facilità di manutenzione e alte prestazioni.

Da qualche tempo PRO-DO-MIX accoppia ai motori, anche riduttori coassiali e ad assi paralleli della linea Quantis solidi e compatti, già noti con il prestigioso marchio Dodge che oggi è confluito in ABB.