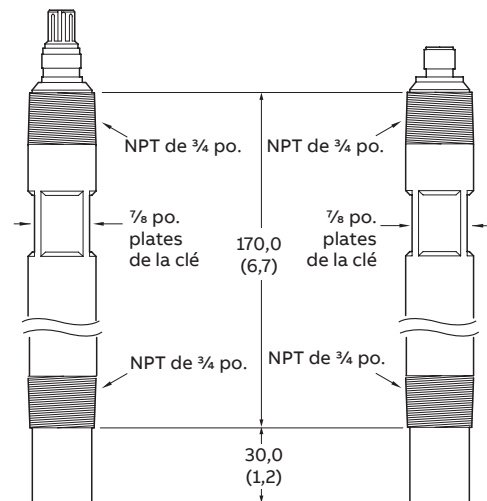


Dimensions

Dimensions en mm (po.)

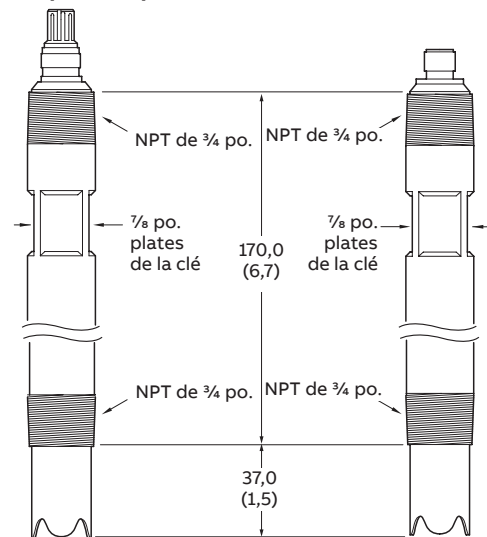
Corps du capteur de rinçage 100 ULTRA, 100 GP, 500 PRO



Capteurs analogiques

Capteurs numériques

Corps du capteur dentelé 100 ULTRA, 100 GP, 500 PRO



Capteurs analogiques

Capteurs numériques

Contact

ABB Measurement & Analytics

Pour contacter votre ABB local, consultez le site :
www.abb.com/contacts

Pour plus d'informations sur les produits, veuillez vous rendre sur :
www.abb.com/measurement

3KXA163100R5307



ABB MEASUREMENT & ANALYTICS

100 GP, 100 ULTRA, 500 PRO

Électrode pH/ORP



Introduction

Les électrodes pH/ORP 100 GP, 100 ULTRA et 500 PRO sont fournies dans un corps en Kynar®* (PVDF) durable, elles sont dotées d'une référence scellée qui ne nécessite aucun entretien et qui peut être utilisée dans des systèmes pressurisés.

Les corps du capteur ¾ po conviennent aux utilisations de capteurs en ligne, d'immersion ou d'écoulement.

Des informations supplémentaires présentant les accessoires de montage sont disponibles dans les publications d'informations associées.

L'état de fonctionnement est montré dans le tableau 1 ci-dessous qui sert de référence :

Capteur	Taux de pression max ¹	Plage temp. ²
100 GP/100 GP-D	6 bar (90 psi)	-5 à 60 °C (23 à 140 °F)
100 ULTRA/100 ULTRA-D	6 bar (90 psi)	-5 à 100 °C (23 à 212 °F)
500 PRO/500 PRO-D	10 bar (145 psi)	-5 à 105 °C (23 à 221 °F)

¹ à 25 °C (77 °F)

² Dépend de la sélection d'électrodes en verre

Tableau 1 Etat de fonctionnement

Déballage

Lors de la mise en place, retirer le capteur de sa bouteille de stockage (Figure 1) et rincer l'extrémité du capteur avec de l'eau désionisée avant son utilisation.

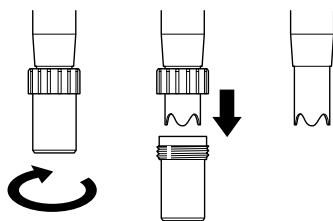


Figure 1 Déballage du capteur

*Kynar est une marque déposée de Arkema Inc.

Cellule à passage direct/pièce en T et raccords au procédé

Lors de la connexion du capteur à la cellule à passage direct et aux raccords au procédé :

- si vous utilisez du ruban adhésif PTFE d'étanchéité, suivre les recommandations des fabricants (éviter de poser trop de ruban adhésif)
- en serrant à la main, effectuer 1 à 2 tours maximum du ruban adhésif – ne pas dépasser cette limite

Etalonnage

La fréquence d'étalonnage varie puisqu'il s'agit d'une fonction de la location du montage du capteur et d'un processus mesuré.

Utiliser des solutions tampon fraîches pour l'étalonnage. Assurer la bonne stabilisation du tampon avant d'accepter la valeur. Minimiser la contamination croisée des tampons en les rinçant avec de l'eau désionisée.

Analyse des défaillances

Échelle courte (pente faible) ou réponse lente	Membrane en verre du capteur sale ou recouverte – doit par conséquent être nettoyée
Aucune réponse à l'échantillon à la solution tampon	<ol style="list-style-type: none"> S'assurer que le câblage du capteur est correctement raccordé. Vérifier que la membrane en verre n'est ni cassée ni fendue.
Indications instables	<ol style="list-style-type: none"> S'assurer que le câblage du capteur est correctement raccordé. Membrane en verre contaminée ou surface en métal empoisonnée – doit par conséquent être nettoyée. Soudure froide sèche ou sale – doit par conséquent être nettoyée
Indications stables incorrectes	<ol style="list-style-type: none"> Réétalonnez à l'aide de nouvelles solutions tampon. Vérifiez que la membrane n'est pas cassée. S'assurer que les paramètres manuels de température sont corrects ou vérifier que la compensation automatique est utilisée.

Tableau 2 Analyse des défaillances

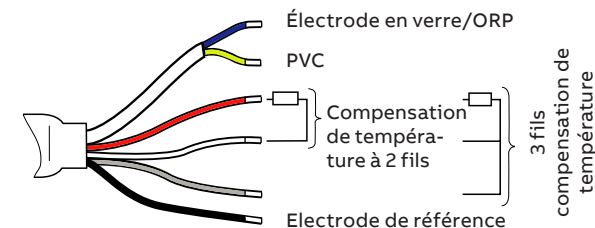
Raccordements électriques

Capteurs numériques

Tous les capteurs numériques sont équipés de la connectivité EZLink.

Capteurs analogiques – pH/ORP avec compensation de température

1 Terminaisons de capteur d'étiquette et de capteur PV :



Couleur du fil	Fonction
Bleu	Électrode en verre/ORP
Jaune	PVC
Noir	Electrode de référence
Rouge	Compensation à 2 fils
Blanc	Compensation à 2 fils
Gris	3 ^{ème} câble

2 Terminaisons de capteurs BNC et Molex :



Stockage et nettoyage

Toujours stocker le capteur dans son emballage d'origine jusqu'à son utilisation. ABB recommande de stocker l'électrode à une température comprise entre 15 et 35 °C (59 et 95 °F).

Avant la mise en marche ou l'étalonnage, nettoyer le capteur avec de l'eau désionisée en utilisant du matériel doux et non abrasif.

Des instructions supplémentaires concernant le nettoyage et le stockage sont disponibles dans le mode d'emploi : [\(OI/100/500-FR\)](#).