



Industrie Automobil
Produkt Automatikgetriebe
Anwendung Powertrain Assembly

Projektbeschreibung FN-Getriebe
 Ford - Van Dyke, USA

grundlegende 37 Automatikstationen
Ausstattung 54 manuelle Stationen
 820 m ABB MS-5 Friktionsrollen-Transportband
 452 ABB Werkstückträger

weitere technische Kapazität: 650.000 Einheiten / Jahr
Daten/Details Taktzeit automatische Stationen: 18 Sek.
 Taktzeit manuelle Stationen: 22,5 Sek.
 erforderliche Stellfläche: 10.000 qm

Kundennutzen • letzte Dichtigkeitsprüfung vor dem Funktionstest
 • Durchführung der In Process Verification (IPV)
 • reduzierte Teilorientierung

Installationsdatum 1998

ID No. 161

ABB Manufacturing & Consumer Industries GmbH



Postfach 1105
 D 40736 Langenfeld
 Telefon ++49 2173 / 987 600
 Telefax ++49 2173 / 987 699