



Industrie	Automobil
Produkt	Automatikgetriebe
Anwendung	Powertrain Assembly

Projektbeschreibung	FN-Getriebe Ford - Van Dyke, USA
----------------------------	-------------------------------------

grundlegende Ausstattung	37 Automatikstationen 54 manuelle Stationen 820 m ABB MS-5 Friktionsrollen-Transportband 452 ABB Werkstückträger
-------------------------------------	---

weitere technische Daten/Details	Kapazität: 650.000 Einheiten / Jahr Taktzeit automatische Stationen: 18 Sek. Taktzeit manuelle Stationen: 22,5 Sek. erforderliche Stellfläche: 10.000 qm
---	---

Kundennutzen	<ul style="list-style-type: none"> • letzte Dichtigkeitsprüfung vor dem Funktionstest • Durchführung der In Process Verification (IPV) • reduzierte Teilorientierung
---------------------	---

Installationsdatum	1998
---------------------------	------

ID No.	161
---------------	-----

ABB Manufacturing & Consumer Industries GmbH



Postfach 1105
D 40736 Langenfeld
Telefon ++49 2173 / 987 600
Telefax ++49 2173 / 987 699