



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-CA.AA87.B.00608

Серия RU № 0459372

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования (ОС ЦСВЭ) Общества с ограниченной ответственностью «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования» (ООО «НАНИО ЦСВЭ»), Адрес: Россия, 140004, Московская область, город Люберцы, поселок ВУГИ, ОАО «Завод «ЭКОМАШ».  
Аттестат № RA.RU.11AA87 от 20.07.2015 г. Телефон: +7(495)558-81-41, +7(495) 558-83-53.  
Адрес электронной почты: csve@csve.ru.

## ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «АББ»,  
Россия, 117335, Москва, Нахимовский проспект, дом 58. ОГРН: 1027739194340.  
Телефон: (495) 777 222 0. Адрес электронной почты: kip.a@ru.abb.com

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ABB Inc., Canada (Measurement & Analytics),  
3400, Rue Pierre-Ardouin Quebec (Quebec) G1P 0B2 Canada (Канада).

## ПРОДУКЦИЯ

Лазерные уровнемеры LLT100 с Ex-маркировкой согласно приложению  
(см. бланки №№ 0364257, 0364258).  
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 9015 10 1000

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во  
взрывоопасных средах»

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола оценки и испытаний № 64.2017-Т от 26.05.2017  
Испытательной лаборатории взрывозащищенного и рудничного оборудования (ИЛ ЦСВЭ)  
Общества с ограниченной ответственностью «Центр по сертификации взрывозащищенного и  
рудничного оборудования (ООО «НАНИО ЦСВЭ») (аттестат № RA.RU.21AK06 от 19.01.2016);  
Акта инспекционной проверки сертифицированной продукции № 44-И/17 от 19.04.2017  
Органа по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования (ОС ЦСВЭ) Общества  
с ограниченной ответственностью «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного  
оборудования» (ООО «НАНИО ЦСВЭ») (аттестат № RA.RU.11AA87 выдан 20.07.2015).  
Схема сертификации – 1с.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Перечень стандартов – см. приложение, бланк № 0364257.  
Условия и срок хранения указаны в технической документации.  
Назначенный срок службы – 25 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

01.06.2017

ПО

31.05.2022

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

А.С. Залогин

(инициалы, фамилия)

В.А. Мозеров

(инициалы, фамилия)



Бланк разработан ЗАО "ОПЦИОН" [www.option.ru](http://www.option.ru) (Менделеев № 05-05-05/003 ФНС РФ), тел. (495) 728-4742, Москва, 2013.



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-CA.AA87.B.00608 Лист 2

Серия RU № 0364258

## 4. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на корпуса лазерных уровнемеров LLT100 должна включать следующие данные:

- товарный знак или наименование предприятия - изготовителя;
  - тип изделия;
  - заводской номер;
  - Ех-маркировку;
  - специальный знак взрывобезопасности;
  - допустимую температуру окружающей среды при эксплуатации;
  - предупредительную надпись: «ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ – ОТКРЫВАТЬ ОТКЛЮЧИВ ОТ СЕТИ»;
  - наименование органа по сертификации и номер сертификата,
- и другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

## 5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Специальные условия для обеспечения безопасности при эксплуатации, обозначенные знаком Х, стоящим после Ех-маркировки лазерных уровнемеров LLT100, означают, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие требования (специальные условия), указанные в техническом описании и инструкции по эксплуатации:

- уровнемеры, корпус которых выполнен из алюминиевого сплава, должны быть защищены от механических воздействий, при которых возможно образование опасного искрения при трении и ударах;
- корпус уровнемеров выполнен с порошковым покрытием. Очистка от загрязнения корпуса должна выполняться с использованием увлажненной ткани из натуральных волокон.

Специальные условия для обеспечения безопасности при эксплуатации, обозначенные знаком Х, должны быть отражены в сопроводительной документации, подлежащей обязательной поставке в комплекте с каждым изделием.

Внесение изменений в конструкцию изделий возможно только по согласованию с НАНАО ЦСВЭ в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011.

Инспекционный контроль – 2019 г., 2021 г.



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

А.С. Залогин  
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

В.А. Мозеров  
(инициалы, фамилия)