

IRB 2600 Robot Industriel

L'IRB 2600 est le second modèle d'une génération de robots de précision dotés de fonctionnalités améliorées et inédites. C'est un robot compact offrant une capacité de charge élevée. Son design a été optimisé pour certaines applications telles que la manutention, le service de machines et le soudage à l'arc. L'IRB 2600 est disponible en trois versions avec différentes options de montage (au mur, au sol, incliné ou suspendu).



Haute précision

Offrant la meilleure précision en trajectoires de sa catégorie, l'IRB 2600 peut vous aider à améliorer votre rendement, avec des vitesses de process plus élevées et des taux de rebut réduits, pour bénéficier d'une productivité optimisée. Il est particulièrement adapté aux applications de process telles que le soudage à l'arc. L'IRB 2600 doit sa haute précision à l'utilisation du logiciel de commande de mouvement breveté TrueMove™.

Des temps de cycle courts

Grâce à son design compact et optimisé limitant ses masses en mouvement, l'IRB 2600 peut réduire les temps de cycle jusqu'à 25% par rapport aux robots de générations précédentes. Grâce au logiciel de commande de mouvement breveté Quick-Move™, il offre la meilleure accélération maximum de sa catégorie et des vitesses maximums élevées. Il en résulte une capacité de production et une productivité accrues.

Une enveloppe de travail remarquable

L'association de sa très grande enveloppe de travail et de ses différentes options de montage permet d'atteindre les machines desservies sans entraver le bon fonctionnement des périphériques. L'optimisation de l'emplacement du robot permet d'accroître la productivité. L'IRB 2600 offre différentes possibilités de montage, ce qui s'avère très utile pour simuler la position la plus adaptée à l'application envisagée.

Design compact

L'IRB 2600 affiche le même encombrement réduit que l'IRB 4600. Avec l'IRB 2600, vous pouvez créer votre cellule de production avec un faible encombrement au sol en plaçant le robot plus près des machines desservies. Les dimensions de la base facilitent les mouvements du robot dans la partie basse de l'enveloppe de travail.

Une protection optimale

ABB propose le programme de protection le plus complet du marché. Protégé IP67 de série, l'IRB 2600 est disponible avec les options 'FoundryPlus 2', 'Foundry Prime 2' et Salle Blanche.

IRB 2600

Applications principales

Manutention, service de machines, soudage à l'arc

Caractéristiques

Versions	Rayon d'action	Capacité de charge	Capacité de charge sur le bras
IRB 2600-12/1.65	1,65 m	12 kg	15 kg
IRB 2600-20/1.65	1,65 m	20 kg	10 kg
IRB2600-12/1.85	1,85 m	12 kg	10 kg
Nombre d'axes	6		
Protection	Standard IP67; 'FoundryPlus 2' en option		
Montage	Au sol, au mur, sur rehausse, incliné, suspendu		

Dimensions et poids

Dimensions embase robot	676 x 511 mm
Hauteur du robot : IRB 2600-12/1.65 et IRB 2600-20/1.65	1328 mm
Hauteur du robot : IRB 2600-12/1.85	1582 mm
Masse	272 à 284 kg

Performances (selon norme ISO 9283)

	Bras 1,65 m	Bras 1,85 m
Répétabilité de positionnement	0,05 mm	0,07 mm
Répétabilité de trajectoire	0,13 mm	0,20 mm

Mouvements

Mouvements des axes	Enveloppe de travail	Vitesse maximum
Axe 1, Rotation	+ 180° à -180°	175 °/s
Axe 2, Bras	+ 155° à - 95°	175 °/s
Axe 3, Poignet	+ 75° à - 180°	175 °/s
Axe 4, Rotation	+ 400° à - 400°	360 °/s
Axe 5, Coude	+ 120° à -120°	360 °/s
Axe 6, Orientation	+ 400° à - 400°	360 °/s

Raccordements électriques

Tension d'alimentation 200-260 V, 50-60 Hz

Environnement

Température ambiante pour le robot :

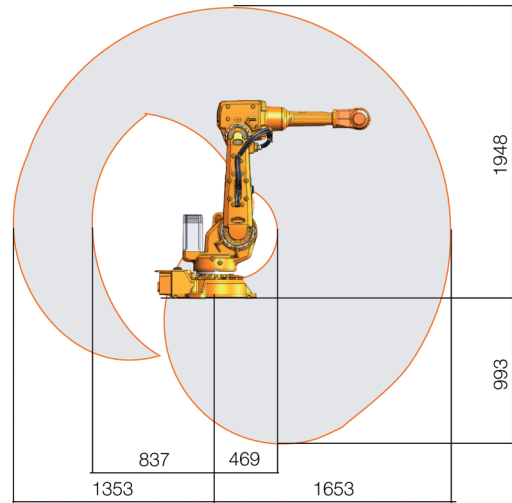
En fonctionnement	+ 5°C (41°F) à + 45°C (113°F)
Lors du transport et du stockage	- 25°C (- 13°F) à + 55°C (131°F)
Pendant une courte durée (Maxi. 24 h)	Jusqu'à + 70°C (158°F)
Humidité relative	Maxi. 95% à température constante
Sécurité	Doubles circuits avec supervision, arrêts d'urgence et fonctions sécurité, gâchette de sécurité à 3 positions
Immunité	Blindage CEM/IEM

Les données et dimensions peuvent être modifiées sans préavis.

Enveloppes de travail

IRB 2600-12/1.65

IRB 2600-20/1.65



IRB 2600-12/1.85

