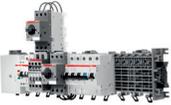

ABB partenaire des acteurs et décideurs de l'agroalimentaire



Agroalimentaire

Des solutions d'optimisation de la productivité, du rendement et de la disponibilité des usines

ABB connaît les défis auxquels sont confrontés ses clients de l'industrie agroalimentaire. C'est pourquoi nous nous efforçons de leur proposer des solutions répondant aux problématiques critiques de chaque domaine d'activité, afin que les directeurs d'usine et les opérateurs puissent se concentrer sur la durabilité, les coûts, la qualité, la flexibilité, la sécurité et les enjeux réglementaires de leur installation sur tout le cycle de production. Dans un souci de qualité et de fiabilité, notre gamme de produits et de systèmes prend en compte les critères propres à chaque application, du début à la fin des zones de transformation des aliments, de l'alimentation électrique à la palettisation robotique en bout de chaîne.

Mécanique, contrôle de mouvement et machines		
Produit/offre	Avantages et caractéristiques	Applications suggérées
Robot de picking 	Prélève les produits sans contact humain, afin d'éviter toute contamination et d'améliorer la sécurité alimentaire. Le FlexPicker est caractérisé par des fonctionnalités de contrôle de mouvement, des temps de cycle très courts et une grande précision. Il peut opérer à des vitesses très élevées quel que soit l'espace disponible, avec des tolérances très strictes.	<ul style="list-style-type: none"> - Boucherie - Fruits et légumes frais - Transformation des céréales - Boulangerie - Produits surgelés
Robots de conditionnement 	Une technologie de conditionnement robotique de pointe à grande vitesse pour réduire au minimum le contact humain et améliorer la sécurité alimentaire. Compacts, flexibles et rapides, les robots de conditionnement d'ABB s'adaptent parfaitement à n'importe quelle application agroalimentaire.	<ul style="list-style-type: none"> - Boucherie - Produits laitiers - Fruits et légumes frais - Boulangerie - Aliments pour animaux
Robots de palettisation 	Une gamme impressionnante de robots dédiés à la palettisation des sacs, caisses, boîtes, bouteilles et autres éléments de l'industrie agroalimentaire. Capables de pivoter et de lever des produits lourds et volumineux à une vitesse optimisée, certains sont les robots de palettisation les plus rapides au monde.	<ul style="list-style-type: none"> - Boucherie - Produits laitiers - Fruits et légumes frais - Boulangerie - Boissons
Variateurs et API 	ABB propose une gamme complète de variateurs de vitesse : des microvariateurs pour applications simples aux variateurs industriels améliorant le rendement des applications les plus exigeantes. Nos variateurs et API accompagnent chaque segment du secteur, de la manipulation des matières premières au stockage, en passant par la transformation, le transport et le conditionnement. Le tout sans aucun compromis vis-à-vis de la qualité.	<ul style="list-style-type: none"> - Machines de transformation des aliments - Manutention et convoyage - Pompes des brasseries, laiteries, etc. - Élévateurs à grain - Irrigation - Ventilation du bétail
Solutions de démarrage moteurs 	Les solutions de démarrage moteurs d'ABB s'accompagnent d'un large éventail de fonctionnalités garantissant une opérabilité maximale. Par exemple, la barre omnibus modulaire SMISLINE TP IP20, avec protection contre les contacts, simplifie la reconfiguration et la maintenance, tout en réduisant l'encombrement et les délais d'installation. Et pour toute modification ou extension du système, il suffit de brancher des dispositifs additionnels.	<ul style="list-style-type: none"> - Machines et équipements de transformation des aliments - Manutention et convoyage - Chaînes d'embouteillage - Tableaux de distribution électrique
Moteurs, paliers et réducteurs 	Nos moteurs, paliers et réducteurs ont été conçus pour respecter les lignes directrices et recommandations de sécurité alimentaire et de conception sanitaire. Nos produits constituent donc la solution idéale pour une utilisation en environnements difficiles.	<ul style="list-style-type: none"> - Environnements très humides (viande, volaille, produits laitiers, etc). - Transformation et conditionnement - Chaînes de convoyeurs - Transformation lourde des céréales et du sucre

<p>Raccords et connecteurs résistant aux vibrations</p> 	<p>Les produits ABB réduisent les risques liés aux vibrations : raccords anti-traction, raccords 90°, connecteurs TITE-BITE®, etc. Ces solutions résistent aux vibrations, autorisent les mouvements latéraux et axiaux et sont disponibles dans un large éventail de matériaux et de plages de température.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Machines et équipements de transformation des aliments - Produits laitiers - Centres de distribution - Manutention et convoyage
---	--	--

Électrification et alimentation électrique

Produit/offre	Avantages et caractéristiques	Applications suggérées
<p>Sous-stations</p> 	<p>Les sous-stations optimisées clé en main d'ABB transforment et transportent une électricité fiable et sûre des centrales de production d'énergie conventionnelle et renouvelable jusqu'aux installations du secteur agroalimentaire.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Chaînes d'embouteillage - Entrepôts - Transformation du sucre
<p>Transformateurs</p> 	<p>ABB propose une ligne complète de transformateurs immergés et secs répondant aux spécifications des processus sensibles de l'industrie agroalimentaire.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Transformation des céréales - Centres de distribution - Chaînes d'embouteillage - Brasseries
<p>Micro-réseaux</p> 	<p>Les installations agroalimentaires exigent une alimentation électrique fiable et constante. Les micro-réseaux d'ABB répondent à ce besoin. Nous fournissons une gamme complète de technologies dans ce domaine : production d'énergie conventionnelle et renouvelable, automation, stabilisation de réseau, raccordement au réseau, stockage de l'énergie, technologie de régulation, conseil et service.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Entrepôts - Transformation du sucre - Transformation des céréales - Centres de distribution - Brasseries
<p>Appareillages MT</p> 	<p>Résistants aux arcs ou non, isolés à l'air ou au gaz... ABB propose un large éventail d'appareillages de moyenne tension pour une distribution fiable et sécurisée de l'électricité. Les influences extérieures (humidité, poussière, nuisibles) n'affectent pas les performances de l'appareillage.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Installations de transformation sèche - Installations de transformation humide - Transformation du sucre
<p>Appareillages BT</p> 	<p>ABB est le plus grand fabricant au monde d'appareillages basse tension destinés à sécuriser et fiabiliser la distribution d'électricité et les solutions de contrôle des moteurs.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Entrepôts - Centres de distribution - Chaînes d'embouteillage
<p>Protection de l'alimentation électrique (UPS, AVC)</p> 	<p>Protège les installations agroalimentaires contre les perturbations de l'alimentation électrique. Une fois la protection de l'alimentation électrique d'ABB en place, la qualité, la sécurité et la fabrication des produits agroalimentaires sont maximisées.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Transformation des céréales - Chaînes d'embouteillage - Produits laitiers - Processus stériles
<p>Condensateurs et filtres</p> 	<p>Un portefeuille complet de batteries de condensateurs et de filtres harmoniques basse et moyenne tension permettant aux clients d'améliorer la qualité de leur alimentation électrique et d'accroître l'efficacité énergétique des réseaux de distribution électrique de leurs usines, dans le but de réduire les coûts d'exploitation.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Boissons et produits laitiers - Boulangerie et confiserie - Transformation des céréales - Transformation des produits animaux
<p>Interrupteurs de sécurité haute performance</p> 	<p>Le tout premier interrupteur de sécurité haute performance sans entretien est parfaitement adapté à une multitude d'applications agroalimentaires. Sa conception robuste et sans maintenance garantit la fluidité et la fiabilité des opérations.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Dispositif de coupure principale - Installations de transformation humide - Machines de transformation des aliments - Environnements corrosifs exigeant de l'acier inoxydable 316 résistant à l'acide

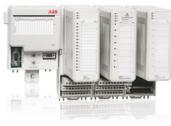
Électrification et alimentation électrique, suite

Produit/offre	Avantages et caractéristiques	Applications suggérées
Boîtiers en acier inoxydable SRX 	ABB propose une gamme complète de boîtiers en acier inoxydable 304 NEMA 4X assurant une excellente résistance à la corrosion dans les environnements difficiles et extrêmement humides, notamment pour les microconsoles des usines de transformation agroalimentaire.	<ul style="list-style-type: none">- Transformation du lait et des produits laitiers- Transformation générale des aliments- Chaînes d'embouteillage- Brasserie et production de vin- Boulangerie
Cellules de démarrage moteur (MCC) 	Conçues dans une optique de simplicité d'utilisation, de sécurité et de fiabilité maximales, nos MCC permettent aux utilisateurs de l'industrie agroalimentaire de maximiser la disponibilité de leur production dans n'importe quel environnement.	<ul style="list-style-type: none">- Manutention et convoyage- Compresseurs et traitement de l'air- Pompes des brasseries, laiteries, etc.
Démarrers progressifs 	Les démarreurs progressifs ABB prolongent la durée de vie des moteurs en les protégeant contre les contraintes électriques. Grâce aux nombreuses fonctionnalités de protection intégrées, votre moteur est entre de bonnes mains. Simples à installer, à prendre en main et à utiliser, les démarreurs progressifs ABB peuvent réduire considérablement les temps d'assemblage et de démarrage.	<ul style="list-style-type: none">- Pompes des brasseries, laiteries, etc.- Transformation des céréales et du sucre- Manutention et convoyage
Alimentation à découpage mono-phasée et triphasée 	La gamme CP-C.1 propose les toutes dernières technologies d'alimentation au sein d'une construction compacte. Les blocs d'alimentation modernes étant un élément essentiel de la plupart des secteurs de l'industrie agroalimentaire, ABB leur accorde toute l'attention qu'ils méritent et innove pour développer son offre de produits d'alimentation électrique.	<ul style="list-style-type: none">- Transformation des céréales et du sucre- Chaînes d'embouteillage- Produits laitiers- Machines de transformation des aliments
Disjoncteurs modulaires 	ABB, inventeur de cette technologie, propose la plus grande sélection de disjoncteurs modulaires limiteurs de courant, compacts et sur rail DIN : solutions dédiées aux marchés éoliens et PV solaires, aux applications CA et CC, etc. Les disjoncteurs modulaires d'ABB sont dotés de déclencheurs thermiques et magnétiques garantissant une protection parfaite des microconsoles industrielles et des dispositifs de distribution de puissance contre les surintensités et les courts-circuits.	<ul style="list-style-type: none">- Machines et équipements de transformation des aliments- Manutention et convoyage- Chaînes d'embouteillage
Interrupteurs rotatifs 	ABB propose la gamme la plus vaste et compacte d'interrupteurs du marché. Ces contrôleurs manuels rotatifs pour moteurs sont dotés d'une enveloppe de protection parfaitement adaptée aux environnements humides et corrosifs.	<ul style="list-style-type: none">- Verrouillage et consignation de moteurs- Chaînes d'embouteillage- Installations de transformation humide- Installations de transformation sèche- Environnements très humides (viande, volaille, produits laitiers, etc).
Commutateurs d'essai et relais de protection 	Essais rapides, faciles et sur plusieurs circuits des relais de tableaux et d'autres instruments. Ces commutateurs d'essai et les prises d'essai correspondantes présentent les caractéristiques requises pour les applications de mesure des tensions et courants individuels associés aux dispositifs d'instrumentation et de protection des sous-stations électriques.	<ul style="list-style-type: none">- Transformation du sucre- Installations de transformation humide- Transformation des céréales- Entrepôts

Électrification et alimentation électrique, suite

Produit/offre	Avantages et caractéristiques	Applications suggérées
Parafoudres 	<p>Les parafoudres sont conçus pour assurer une protection contre les surtensions transitoires causées par la foudre ou la commutation de charges et susceptibles d'entraîner une défaillance immédiate ou intermittente des équipements. Les parafoudres d'ABB prémunissent contre ces surtensions un large éventail d'applications, dont les installations d'alimentation électrique critique, de production d'énergies renouvelables et de fabrication agroalimentaire, afin de proposer un niveau maximal de qualité et de fiabilité de l'électricité.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Entrepôts - Centres de distribution - Machines et équipements de transformation des aliments - Manutention et convoyage - Chaînes d'embouteillage
Solutions de condensation 	<p>Les solutions de condensation d'ABB, qui comprennent des vannes sphériques et des embouts de purge en acier inoxydable 316, peuvent être installées dans des boîtiers emboutis afin de purger l'humidité et de garantir un haut niveau de sécurité alimentaire.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Chaînes d'embouteillage - Installations de transformation humide - Environnements très humides (viande, volaille, produits laitiers, etc).
Conduits en acier inoxydable 	<p>Les conduits en acier inoxydable et en aluminium coulé au sable sont parfaitement adaptés aux applications agroalimentaires en raison de leurs propriétés de résistance à la corrosion. Par exemple, l'aluminium coulé au sable est particulièrement léger, facile à utiliser et doté d'excellentes propriétés anticorrosion. Destinés aux environnements difficiles, les produits de notre portefeuille peuvent même être étanches aux liquides.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Chaînes d'embouteillage - Installations de transformation humide - Environnements très humides (viande, volaille, produits laitiers, etc). - Machines de transformation des aliments
Automation, mesure et contrôle industriels		
Produit/offre	Avantages et caractéristiques	Applications suggérées
ABB Ability™ Manufacturing Execution System (MES) 	<p>Module du système de gestion des opérations de fabrication (MOM) d'ABB Ability™, le MES a été développé spécialement pour l'industrie agroalimentaire, qu'il accompagne de la livraison de la matière première au produit fini mis en rayon d'un supermarché. Le MES ABB Ability™ améliore le rendement opérationnel et la productivité de la main-d'œuvre, optimise les ressources et assure une traçabilité complète tout au long de la chaîne logistique.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Conditionnement et conteneurs - Brasseries et chaînes d'embouteillage - Produits laitiers et transformation des protéines - Ingrédients et confiserie - Raffinage et transformation du sucre
ABB Ability™ Process Intelligence 	<p>Module du système de gestion des opérations de fabrication (MOM) d'ABB Ability™, Process Intelligence traduit les données de votre usine industrielle en informations exploitables, afin de faciliter l'analyse et la communication des données liées à l'ensemble des opérations de l'usine. Il vise principalement à simplifier les prises de décisions grâce à ses fonctionnalités de visualisation et d'analyse des données (performances de l'usine, etc.), de création de rapports, de connexion à n'importe quelle source de données et de sécurisation du stockage des données de processus. Et, dans un souci de suivi, il se connecte aux systèmes de contrôle et accède aux données historiques.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Opérations de mélange - Produits laitiers et transformation des protéines - Ingrédients et confiserie - Brasseries et chaînes d'embouteillage - Entrepôts et distribution
ABB Ability™ System 800xA 	<p>ABB Ability™ System 800xA est un système de contrôle décentralisé (DCS) et une plateforme d'automatisation des processus dédié aux environnements à flux continu, discret et discontinu. Il inclut un large éventail d'applications d'E/S. Le 800xA permet une intégration complète à une multitude de systèmes : contrôle industriel, hydraulique et électrique, sécurité, instrumentation, gestion des ressources et des appareils, visualisation des données, gestion de l'énergie, vidéosurveillance, télécommunication, régulation de température, climatisation, historique de données, applications, etc. Pour certaines industries (produits laitiers, sucre...), il propose même des bibliothèques dédiées.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Opérations de mélange discontinues - Flux continus - Brasseries et distilleries - Embouteillage et remplissage - Produits laitiers et transformation des protéines - Ingrédients et confiserie

Automation, mesure et contrôle industriels, suite

Produit/offre	Avantages et caractéristiques	Applications suggérées
Freelance DCS 	DCS convivial et intuitif, de petite à moyenne taille (de 50 à 1 500 E/S), facile à entretenir avec Formulation et Basic Historian. Freelance associe la compacité d'un API aux fonctionnalités complètes d'un DCS. L'environnement intégré simplifie l'ingénierie, la mise en service, la maintenance et la gestion des bus de terrain.	<ul style="list-style-type: none">- Flux continu- Raffinage et transformation du sucre- Produits laitiers et transformation des protéines- Brasseries et distilleries- Embouteillage et remplissage- Ingrédients et confiserie
SCADA 	La technologie de contrôle de supervision et d'acquisition de données (SCADA) d'ABB permet de contrôler localement les processus en intégrant des fonctionnalités de surveillance à distance destinées à maximiser la consommation d'énergie et à optimiser le fonctionnement des installations agroalimentaires. Le système de contrôle fournit aux utilisateurs un panorama complet de l'usine et peut regrouper et rationaliser les données de l'usine de manière quasi invisible.	<ul style="list-style-type: none">- Opérations de mélange- Opérations de mélange discontinues- Conditionnement et conteneurs- Brasseries- Transformation des céréales
Capteurs et analyseurs 	ABB propose une gamme complète de solutions de contrôle de débit, de pression, de température et de niveau certifiées pour un contact direct avec les aliments. Les applications de l'industrie alimentaire exigeant un niveau de qualité et de régularité élevé, les équipements d'instrumentation se doivent d'être précis et fiables, ainsi que d'enregistrer des performances systématiquement élevées.	<ul style="list-style-type: none">- Pasteurisation- Chaufferies- Traitement de l'eau- Applications de mélange- Salles de commande- Chaînes de remplissage- Évaporateurs- Entreposage frigorifique
Enregistreurs et régulateurs 	ABB propose une large gamme d'enregistreurs avec et sans papier, ainsi que des régulateurs à une ou deux boucles pour l'industrie agroalimentaire. Nos enregistreurs sont capables de produire des diagrammes circulaires sur papier ou d'utiliser les dernières technologies vidéo et d'écrans tactiles sans papier. Quant à nos régulateurs ControlMaster, ils sont équipés des écrans les plus clairs et lisibles de l'industrie. Disponibles en versions à montage sur pupitre et en local, ils simplifient au maximum le contrôle des processus agroalimentaires.	<ul style="list-style-type: none">- Pasteurisateurs- Applications autoclaves- Entreposage frigorifique/ chambres froides- Stockage en silos/cuves à lait- Surveillance de l'humidité- Contrôle de carbonatation- Conditionnement
Regroupement des E/S 	La communication entre les différents contrôleurs des usines agroalimentaires étant importante, les solutions de regroupement des E/S d'ABB permettent à un large éventail de contrôleurs d'ABB et d'autres fournisseurs de se doter de fonctionnalités de connectivité. Extrêmement modulaire, le système d'E/S d'ABB prend en charge les protocoles standard de bus de terrain de l'industrie.	<ul style="list-style-type: none">- Boissons et produits laitiers- Transformation des céréales- Transformation des produits laitiers- Conditionnement- Boulangerie
Sécurité et protection		
Produit/offre	Avantages et caractéristiques	Applications suggérées
Produits de sécurité JOKAB 	Notre gamme complète de capteurs, commutateurs et autres dispositifs de contrôle de sécurité JOKAB a été conçue pour fonctionner dans les environnements les plus difficiles tout en respectant, voire en dépassant les normes de sécurité des machines. Doté d'un niveau de protection IP69K contre les pénétrations de liquides, nos produits de sécurité s'adaptent à une large plage de température.	<ul style="list-style-type: none">- Chaînes d'embouteillage- Entrepôts- Transformation du sucre
Colliers AG 	Les colliers d'ABB sont des produits innovants fabriqués à partir de matériaux antifongiques conformes aux normes de la FDA et mélangés à des additifs antibactériens. Cette nouvelle technologie améliorera nettement la sécurité dans les environnements de fabrication agroalimentaire et permettra aux clients de respecter plus aisément les réglementations de sécurité alimentaire.	<ul style="list-style-type: none">- Transformation du sucre- Installations de transformation humide- Transformation des céréales- Entrepôts

Sécurité et protection, suite

Produit/offre	Avantages et caractéristiques	Applications suggérées
Autres produits de sécurité et de protection 	Parmi les autres produits ABB assurant la sécurité et la protection dans les environnements agroalimentaires, citons les éclairages et les boîtiers anti-explosion, ainsi que les éclairages d'urgence et les systèmes de batterie centrale.	<ul style="list-style-type: none">- Entrepôts- Centres de distribution- Toutes les installations agroalimentaires, de l'affectation des matières premières à la distribution du produit final

Service

Produit/offre	Avantages et caractéristiques	Applications suggérées
Service 	Nos services s'appuient sur une base installée dans le monde entier et sur une solide expertise dans de nombreux domaines pour améliorer le rendement, la fiabilité et les performances de vos systèmes et équipements tout au long de leur cycle de vie, tout en réduisant leur impact sur l'environnement. ABB met à votre disposition des centres de support internationaux accessibles par téléphone 24 h/24, 7 j/7, des centres de surveillance et une assistance en ligne.	<ul style="list-style-type: none">- Toutes les installations agroalimentaires, dont les chaînes d'embouteillage, les entrepôts, les équipements de transformation du sucre, etc.- ABB prend en charge les produits ABB et concurrents

ABB France

7 boulevard d'Osny
CS 88570 Cergy
95892 Cergy Pontoise Cedex
France

Contact Center : 0810 020 000
E-mail : contact.center@fr.abb.com

Segment Food & Beverage France

Cyril Heroult, Directeur
Mobile : +33 630700215
E-mail : cyril.heroult@fr.abb.com

abb.fr

