

IRB 580

Un concentré de technologie



La précision, notre engagement qualité

La précision est un objectif prioritaire et s'impose comme le dénominateur commun de notre gamme de robots de peinture. Le robot IRB 580 est précis, rentable et flexible. De conception compacte, il intègre les fonctions avancées de la famille des robots IRB 5400.

L'amélioration de productivité et la rentabilité

Il est livré pré-configuré et prêt à installer. Le logiciel gère les interfaces avec les équipements process et l'automatisme extérieur est pré-installé. Il ne vous reste plus qu'à réaliser les trajectoires d'application pour vos pièces et l'ensemble est prêt à produire. Sa conception mécanique, axes 2 et 3 équilibrés, et son système d'entraînement optimal - moteur et réducteur - le rendent peu consommateur en énergie électrique (50 à 70% de la consommation des autres systèmes robotisés). Ses moteurs et variateurs sont de même type et génération que ceux de la gamme IRB 5400, assurant performances et fiabilité accrues.

Une flexibilité unique, une rotation de 140°

Son poignet creux en ligne - concept ABB - permet une rotation de 140° dans toutes les directions, ce qui en fait un des robots les

plus flexibles et faciles à programmer de sa catégorie. Le principal atout du poignet creux réside dans l'intégration des tuyaux d'alimentation en air et en peinture dans le bras horizontal et le poignet. De ce fait, ils sont protégés et la conception en ligne du poignet permet de réduire les phénomènes de torsion et de flexion, augmentant la fiabilité et réduisant les coûts de maintenance.

La rapidité et la fiabilité

Le système IPS-Integrated Process System-permet une régulation en boucle fermée, optimisant les temps de réponse lors des réglages des débits d'air et de peinture. La précision des déplacements robots combinée à la rapidité de régulation garantit une application uniforme du produit sur l'ensemble de la pièce, en fonction de l'épaisseur requise. L'IRB 580 assure une haute qualité de finition et optimise les consommations de peinture.

Une armoire de commande performante

L'armoire de commande S4P+ est un système modulaire offrant une très haute fiabilité opérationnelle. La plateforme S4, commune à l'ensemble des robots de peinture, permet d'optimiser vos ressources.

The ABB logo, consisting of the letters 'ABB' in a bold, red, sans-serif font.

DONNEES TECHNIQUES, IRB 580

SPECIFICATIONS

Capacité de charge 10 kg
Nombre d'axes 6

Mouvements des axes :

Axes	Zone de travail	Vitesse maxi.
1. Rotation	300°	112°/s
2. Bras vertical	145°	112°/s
3. Bras horizontal	95°	112°/s
4. Poignet interne	illimité	415°/s
5. Flexion poignet	illimité	400°/s
6. Poignet externe	920°	560°/s
Précision pose	0.3 mm	
Précision trajectoire	+/- 3 mm	

RACCORDEMENTS ELECTRIQUES

Alimentation électrique Triphasé, 200-600 V, 50/60 Hz
Puissance consommée
Au repos <300W
En production ~ 1000W
Maxi. 5000W
Sécurité électrique Conforme aux standards internationaux

ENCOMBREMENT ET POIDS

Montage du robot Au sol, suspendu

Dimensions :

Embase robot 660 X 750 mm
Bras vertical L 1000 mm
Bras horizontal L 1220 / 1620 mm
Armoire de commande H 1280 x 800 x 550 mm

Poids :

Robot version 1220 mm 627 kg
Robot version 1620 mm 630 kg
Armoire de commande 240 kg

ENVIRONNEMENT

Portection anti-déflagrante :

Amérique du Nord Classe 1, Division 1, Groupe C&D
Japon IIGT4
Europe IIBT4
CEM Certificat de compatibilité électromagnétique
Température ambiante
Robot 5-45°C
Armoire de commande 5-52°C
Humidité relative Maxi. non condensée 95%
Degré de protection Protection Standard IEG 529
Robot IP 67
Poignet IP 54
Armoire de commande IP 54

INTERFACES UTILISATEUR

Panneau de commande Dans l'armoire ou externe
Pupitre de programmation Protégé EExi. Portable, commutateur de mouvement et clavier
Affichage 16 lignes x 40 caractères
Définition 240 x 320 pixels
Intelligence décentralisée
Menus sur écran configurables
Sécurité Arrêt d'urgence, dispositif d'activation, arrêt du mode général, arrêt du mode auto., arrêt du mode test, verrouillage armoire

INTERFACES MACHINE*

Entrées/Sorties numériques 512/512
Entrées/Sorties analogiques 16/12
E/S Automate déporté Interbus-S 64/64
Allen Bradley RIO 128/128
Profibus DP 128/128
CC-Link 128/128
Liaison série RS-232, RS-422, RS-485
Réseau Ethernet NFS/FTP
Robot Application Protocol (RAP)
Interface "Factory Ware"
Transfert des données en temps réel
Liaison haut débit IPS
Serveur DDE
Lecteur de disquettes 3.5" format MS-DOS

LOGICIELS DE BASE

BaseWare OS Système d'exploitation du robot, avec architecture multitâches
RAPID Langage de programmation puissant
Suivi de convoyeur* Synchronisation précise sur pièces en mouvement et régulation du process peinture
Suivi trajectoire circulaire ou linéaire dans toutes les directions

LOGICIELS PROCESS*

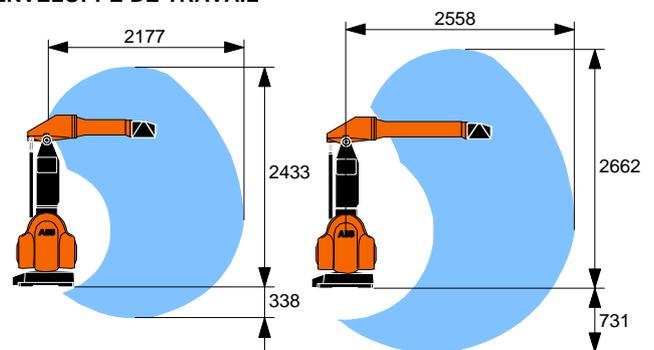
IPS Integrated Process System. Système unique de régulation en boucle fermée et contrôle rapide des flux de peinture et d'air
Basé sur une architecture ouverte et flexible

OUTILS PC*

CAP Computer Aided Painting, package incluant ShopFloor Editor et RobView
ShopFloor Editor Edition de programmes hors-ligne avec vue graphique 3D pour réglage des trajectoires et du process. Programmation et réglage des séquences de changement de couleur
RobView Supervision robots et process en production
Facilité de création d'écrans utilisateurs

* Options disponibles

ENVELOPPE DE TRAVAIL



Tout droit de modification des caractéristiques techniques sans préavis.