

Panel 800 Version 6 PP882 Matériel et installation

Panel 800 Version 6 - PP882

Matériel et installation

AVIS

Ce document contient des informations sur un ou plusieurs produits ABB et peut inclure une description ou une référence à une ou plusieurs normes pouvant être généralement pertinentes pour les produits ABB. ABB peut avoir un ou plusieurs brevets ou demandes de brevet protégeant la propriété intellectuelle pour le ou les produits ABB décrits dans la présente publication. La description d'une norme ou la référence à une norme ne signifie pas que tous les produits ABB référencés dans ce document sont conformes à toutes les fonctionnalités de la norme décrite ou référencée. Afin de déterminer les fonctions spécifiques supportées par un produit ABB particulier, le lecteur devra consulter les caractéristiques du produit ABB concerné.

Les informations figurant dans ce document peuvent être modifiées sans avis préalable et ne doivent pas être interprétées comme un engagement de la part de ABB. ABB exclut toute responsabilité relative aux erreurs pouvant apparaître dans le présent document.

En aucun cas, ABB ne peut être tenu responsable des dommages directs, indirects, spéciaux, fortuits ou consécutifs de quelque nature que ce soit résultant de l'utilisation de ce document ; ABB réfute également toute responsabilité pour les dommages directs ou indirects résultant de l'utilisation de tout logiciel ou matériel décrit dans ce document.

Ce document et des parties de ce document ne doivent pas être reproduits ou copiés sans la permission écrite de ABB et le contenu de ce document ne doit pas être communiqué à des tiers, ni utilisé à des fins non autorisées.

Le logiciel ou matériel décrit dans le présent document est fourni sous licence et ne peut être utilisé, copié ou divulgué que conformément aux termes de cette licence.

Ce produit répond aux exigences spécifiées dans la Directive CEM 2004/108/CE et la Directive Basse Tension 2006/95/CE.

MARQUES DÉPOSÉES

Tous les droits de copyrights, marques déposées et marques de commerce sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

Copyright © 2013 ABB.
All rights reserved.

Édition: September 2013
Numéro de document: 3BSE069462-600FR Rev A

CONTENU

Section 1 - Introduction

Généralités	7
Icônes Avertissement, Attention, Information et Astuce	8

Section 2 - Mesures de sécurité

Généralités	9
Installation UL et cUL	10
Pendant l'installation	11
En cours d'utilisation	12
Service et maintenance	12
Démontage et mise au rebus	13
Apparition d'air dans l'écran tactile	13

Section 3 - Installation

Espace requis	15
Procédure d'installation	16
Connexions avec le contrôleur	18
Autres connexions et périphériques	18

Section 4 - Données techniques

Section 5 - Résistance chimique

Boîtier métallique	23
Écran tactile et film de recouvrement	25
Autoflex EBA 180L	25
Surface tactile	26
Autoflex EBA 180L	26

Section 6 - Dessins du panneau opérateur

Connecteurs	27
Ports de communication	28
Contour PP882	29

Section 7 - Conseils d'installation supplémentaires

Mise à la masse du panneau opérateur	31
Connexion Ethernet dans le panneau opérateur	33
Pour optimiser la protection EMC	35
Température ambiante	36
Sécurité	39
Isolation galvanique	40
Câble et terminaison de bus RS485	41

Section 1 Introduction

Généralités

Tous les Panel 800 Version 6 ont été développés pour répondre aux exigences des communications homme-machine. Ce panneau opérateur comprend des fonctions intégrées, notamment l'affichage et le contrôle de texte, l'indication dynamique, les programmeurs, la gestion des alarmes et des recettes.

Ce Panel 800 Version 6 fonctionne principalement en mode orienté objet, ce qui le rend facile à comprendre et à utiliser. La configuration est effectuée sur un PC au moyen de l'outil de configuration Panel Builder. Le projet peut ensuite être transféré et stocké dans le panneau opérateur lui-même.






De nombreux types d'équipement d'automatisation, notamment des PLC, des servos et des drivers, peuvent être connectés au Panel 800 Version 6. Dans ce manuel, le terme « le contrôleur » se rapporte aux équipements connectés.

Le présent manuel explique comment installer le panneau opérateur. Pour plus d'informations, reportez-vous au manuel Panel Builder **Programmation et Installation**.

Description	Documentation de l'utilisateur
Édition initiale de PP882	3BSE069462-600FR
Informations UL modifiées sur la pile	3BSE069462-600 Rév. A

Icônes Avertissement, Attention, Information et Astuce

Cette publication comprend les indications Avertissement, Attention et Information quand il est nécessaire de souligner des informations relatives à la sécurité ou toute autre information importante. L'indication Astuce propose des conseils utiles au lecteur. Les symboles correspondants doivent être interprétés comme suit :

	L'icône d'avertissement électrique indique la présence d'un danger qui pourrait entraîner un choc électrique.
	L'icône d'avertissement indique la présence d'un danger qui pourrait entraîner des blessures personnelles.
	L'icône Attention indique des informations importantes ou un avertissement lié à l'information discutée dans le texte. Elle peut indiquer la présence d'un danger pouvant entraîner la corruption des logiciels ou des dommages à l'équipement/aux biens.
	L'icône Information avertit le lecteur sur des conditions et des faits pertinents.
	L'icône Astuce propose des conseils sur, par exemple, la façon de concevoir votre projet ou d'utiliser une certaine fonction.

Bien que les risques d'**Avertissement** soient liés à des blessures et ceux d'**Attention** à des dommages aux équipements ou à des biens, le fonctionnement de l'équipement endommagé peut, dans certaines conditions opérationnelles, résulter en une dégradation des performances des processus conduisant à des blessures ou la mort. Par conséquent, **respectez scrupuleusement** toutes les indications **Avertissement** et **Attention**.

Section 2 Mesures de sécurité

L'installateur et le propriétaire et/ou l'utilisateur du terminal opérateur doivent tous lire et comprendre le présent manuel d'installation.

Généralités

- Lisez soigneusement les mesures de sécurité.
- Vérifiez le contenu de la livraison pour détecter d'éventuels dégâts dus au transport. Si des dégâts sont constatés, notifiez-les au fournisseur dès que possible.
- N'utilisez pas le panneau opérateur dans un environnement soumis à des risques d'explosion.
- Le fournisseur ne pourra être tenu responsable pour tout équipement modifié, altéré ou reconstruit.
- Utilisez exclusivement des pièces et accessoires fabriqués conformément aux spécifications du fournisseur.
- Lisez attentivement les instructions d'installation et d'opération avant d'installer, d'utiliser ou de réparer le panneau opérateur.
- Ne laissez jamais aucun fluide, aucune limaille métallique ni aucun débris de câble pénétrer dans les ouvertures du panneau opérateur. Cela risquerait de provoquer un incendie ou un choc électrique.
- Seul un personnel qualifié est autorisé à installer ou utiliser le panneau opérateur.
- Le stockage du panneau opérateur dans un endroit où la température est inférieure ou supérieure à la température recommandée dans ce manuel peut provoquer la congélation du liquide de l'écran LCD ou le rendre isotopique.

- Le liquide de l'écran LCD contient un irritant puissant. En cas de contact avec la peau, lavez-la immédiatement à grande eau. En cas de contact avec les yeux, gardez les yeux ouverts, rincez-les à grande eau et consultez un médecin.
- Les figures du présent manuel sont fournies à titre d'illustration uniquement. Étant donné les nombreuses variables associées à toute installation particulière, le fournisseur ne peut pas endosser la responsabilité d'une utilisation réelle basée sur les figures.
- Le fournisseur ne garantit pas que le panneau opérateur est adapté à votre application particulière et n'endosse aucune responsabilité en ce qui concerne la conception, l'installation ou l'utilisation de votre produit.
- Il est recommandé d'allumer et d'éteindre au moins une fois le panneau opérateur avant d'installer des composants/cartes ou avant de connecter le panneau opérateur à des appareils externes, comme par exemple des périphériques série.

Installation UL et cUL

- Cet équipement ne peut être utilisé que dans des lieux non dangereux de classe 2. [Les combinaisons d'équipements de votre système sont soumises à investigation de la part de l'autorité locale de juridiction au moment de l'installation].
- L'alimentation électrique de tous les appareils doit être de classe 2.



Avant de débrancher l'équipement, couper le courant ou s'assurer que l'emplacement est désigné non dangereux

- Également pour le Canada AVERTISSEMENT – AVANT DE DÉCONNECTER L'ÉQUIPEMENT, COUPER LE COURANT OU S'ASSURER QUE L'EMPLACEMENT EST DÉSIGNÉ NON DANGEREUX.



Seules les unités d'extension homologuées UL et cUL peuvent être raccordées au port désigné « EXPANSION ». À l'heure actuelle, aucune unité de ce type n'a été testée ou autorisée.



Ne remplacez l'unité d'extension que si le courant a été coupé ou si la zone est jugée non dangereuse.

- Ce produit contient une pile qui ne doit être remplacée que dans une zone jugée non dangereuse.

- Remplacez la pile par une pile BR 2032. L'utilisation d'un autre type de pile peut présenter un risque d'incendie ou d'explosion.



La batterie peut exploser en cas de mauvaise manipulation. Ne la rechargez pas, ne la démontez pas et ne la jetez pas dans le feu.

- Pour utilisation sur une surface plane d'un boîtier de type 4X, à l'intérieur uniquement.
- Utilisez des conducteurs de 75 degrés uniquement
- Utilisez des conducteurs en cuivre uniquement
- Pour effectuer les raccordements des fils au connecteur d'alimentation, suivez les spécifications de câble et de couple du tableau ci-dessous :

Bloc terminal n °	Taille de fil (AWG)	TQ Lb.In.
Connecteurs Phoenix X1/X100	AWG 30–12	5-7
Connecteurs Anytek X1/X100	AWG 24–12	3,5

- Ces appareils sont des automates programmables (PC industriels) de classe 2 destinés à être utilisés dans des équipements de commande industriels et à être montés sur le panneau (avant) (type 1 et 4x pour une utilisation en intérieur uniquement).

Pendant l'installation

- Le panneau opérateur est conçu pour une installation stationnaire sur une surface plane remplissant les conditions suivantes :
 - pas de risques d'explosion élevés
 - pas de champs magnétiques puissants
 - pas d'exposition directe au soleil
 - pas de brusques changements de température importants
- Le panneau opérateur doit être installé conformément aux instructions d'installation jointes.

- Le panneau opérateur doit être mis à la terre conformément aux instructions d'installation jointes.
- Seul un personnel qualifié est autorisé à installer le panneau opérateur.
- Séparez les câbles haute tension des câbles de signal et des câbles d'alimentation.
- Vérifiez que la tension et la polarité de source d'alimentation sont correctes avant de connecter le produit à la prise d'alimentation.
- L'équipement périphérique doit être approprié pour l'application et l'emplacement.

En cours d'utilisation

- Conservez le panneau opérateur propre.
- La fonction d'arrêt d'urgence et les autres fonctions de sécurité ne peuvent pas être contrôlées depuis le panneau opérateur.
- N'appuyez pas trop fort et n'utilisez pas d'objets pointus pour appuyer sur les l'écran tactile,.

Service et maintenance

- Seul un personnel qualifié doit effectuer les réparations.
- La garantie acceptée s'applique.
- Avant d'effectuer toute opération de nettoyage ou de maintenance, déconnectez l'équipement de la source d'alimentation.
- Nettoyez l'écran et le panneau avant qui l'entoure à l'aide d'un chiffon et d'un détergent doux.
- Un remplacement incorrect de la batterie peut causer une explosion. Utilisez uniquement les batteries recommandées par le fournisseur. Au cours de la période de garantie, la batterie doit être remplacée par un centre de service ABB autorisé.

Démontage et mise au rebus

- Le panneau opérateur et ses pièces doivent être recyclés conformément aux réglementations locales en vigueur.
- Les composants suivants contiennent des substances susceptibles d'être dangereuses pour la santé et l'environnement : batterie au lithium, condensateur électrolytique et écran.

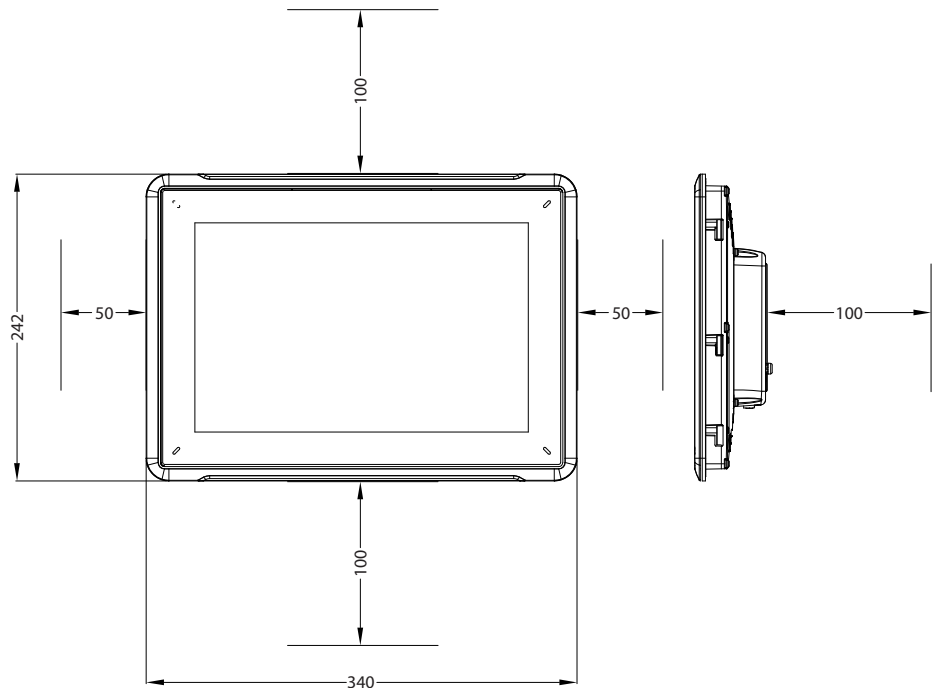
Apparition d'air dans l'écran tactile

- La structure stratifiée de l'écran tactile contient de l'air et, dans de rares cas, des bulles peuvent apparaître. Ceci est purement cosmétique et n'affecte pas le fonctionnement du panneau. Ce phénomène peut se produire dans certaines conditions environnementales telles que la température, l'humidité et la pression atmosphérique.

Section 3 Installation

Espace requis

- Épaisseur maximale de la plaque d'installation : 8 mm
- Espace requis en millimètres pour l'installation du panneau opérateur :



Les dimensions du dessin ne sont pas proportionnelles.

Procédure d'installation

Les éléments suivants sont nécessaires :

- Un tournevis Torx TX7

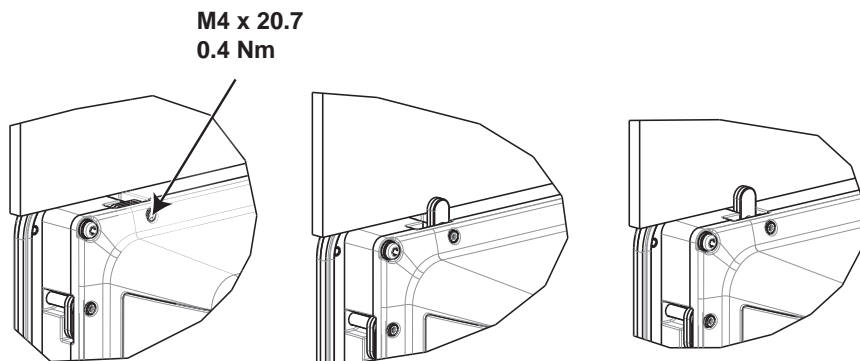
1. Déballez et vérifiez le contenu livré. Si des dégâts sont constatés, notifiez-les au fournisseur.



Placez le panneau opérateur sur une surface stable lors de son installation.

Placez le panneau opérateur sur une surface stable lors de son installation.

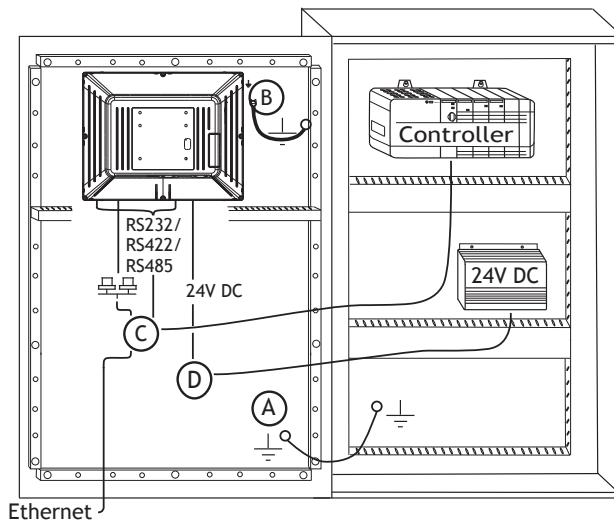
2. Découpez une ouverture dans l'armoire selon les dimensions indiquées sur le dessin au trait que vous trouverez dans la section [Dessins du panneau opérateur](#) et dans le tableau [Données techniques](#).
3. Sécurisez l'appareil en position en vissant la vis Torx M4, en permettant au support intégré d'être serré contre le panneau :



4. Connectez les câbles dans l'ordre indiqué, selon le dessin et les étapes ci-dessous.



- Vérifiez que le panneau opérateur et le système contrôleur sont mis pareillement à la terre (niveau de tension de référence), sinon des erreurs risquent de se produire dans les communications.
- Le panneau opérateur doit être amené à température ambiante avant d'être démarré. Si de la condensation se forme, vérifiez que le panneau opérateur est sec avant de la connecter à une prise d'alimentation.
- Vérifiez que la tension et la polarité de la source de courant sont correctes.
- Veillez à n'utiliser que des câbles de communication blindés.
- Séparez les câbles haute tension des câbles de signal et d'alimentation.



- Connectez le câble A.
- Connectez le câble B à l'aide d'une vis M5 et d'un conducteur de terre (le plus court possible) d'une section minimale de 2,5 mm²
- Connectez le câble C.

- Connectez le câble D. La section de câble recommandée est de 1,5 mm².
5. Retirez avec précaution le film laminé couvrant l'écran du panneau opérateur pour éviter de générer de l'électricité statique et d'endommager éventuellement le panneau.

Connexions avec le contrôleur

Pour plus d'informations sur les câbles à utiliser pour connecter le panneau opérateur au contrôleur, reportez-vous au fichier d'aide correspondant au driver concerné.

Autres connexions et périphériques

Les câbles, l'équipement périphérique et les accessoires doivent être adaptés à l'application et à son environnement. Pour plus de détails ou de conseils, adressez-vous au fournisseur.

Section 4 Données techniques

Paramètre	PP882
Panneau avan, l x h x p	340 x 242 x 79 mm
Dimensions découpées, l x h	324 x 226 mm
Profondeur de montage	72 mm (172 mm avec le jeu)
Montage autonome	VESA 75 x 75 Remarque : La longueur de vis maximale pour le montage VESA est de 4 mm. L'utilisation de vis plus longues peut résulter en des dommages.
Sceau du panneau avant	IP 65
Protection de la face arrière	IP 20
Matériau de l'écran tactile	Polyestersur verre, résistif Film de recouvrement : Autoflex EBA 180L ⁽¹⁾ .
Opérations de l'écran tactile	1 million d'opérations par toucher avec les doigts
Matériau du verso	Aluminium peint par poudrage
Type de cadre	Aluminium peint par poudrage
Poids	2,6 kg
Port série pour COM1 RS232 et COM2 RS422/RS485	Sous-contact D 9 broches avec RS232 RTS/CTS, connecteur femelle monté sur le châssis avec vis de verrouillage standard 4-40 UNC.

Paramètre	PP882
Port série pour COM3 RS232 et COM4 RS422/RS485	Sous-contact D 9 broches avec RS232 RTS/CTS, connecteur femelle monté sur le châssis avec vis de verrouillage standard 4-40 UNC.
Ethernet	1 x 10/100/1000 Mbit/s and 1 x 10/100 Mbit/s. RJ45 blindé
USB	3 x USB Hôte 2.0, courant de sortie max. 500 mA
Processeur	Intel® Atom
Supports de stockage externes	1 x carte SD (en option). Uniquement compatible avec le format SD standard avec jusqu'à 2 Go de capacité de stockage.
Mémoire RAM	1 Go
LED	1 x multi-color
Horloge temps réel	Oui (sur puce)
Pile bouton	Pile au lithium de type BR 2032 (ou CR 2032), remplaçable
Consommation électrique à la tension estimée	22 W
Fusible	3,15 A lent
Alimentation	+24 V CC (18–32 V CC) UE : L'alimentation doit être conforme aux exigences selon les normes IEC 60950 et IEC 61558-2-4. UL et cUL : L'alimentation doit être conforme aux exigences correspondant aux alimentations de la classe II.
Écran	TFT-LCD avec rétro-éclairage LED. 1280 x 800 pixels, 262 k couleurs
Luminosité de l'écran	400 cd/m ²
Angle de vision de l'écran	Horizontal : 176°, Vertical : 176°
Durée de rétroéclairage	50 000 heures
Zone active d'affichage, l x h	261,12 x 163,2 mm
Température d'exploitation	-10 °C – +50 °C
Température de stockage	-20 °C – +70 °C

Paramètre	PP882
Humidité relative	5 à 85 % d'humidité relative non condensée
Approbations UE	Cet équipement est entièrement conforme aux normes ou spécifications techniques mentionnées ci-après : — Directive CEM 2004/108/CE — Directive Basse Tension 2006/95/CE — Émission : EN 61000-6-4:2007 — Immunité : EN 61000-6-2:2005
Certification DNV	En attente
Certification UL	Oui

⁽¹⁾ Voir la section *Résistance chimique* pour plus d'informations.

Section 5 Résistance chimique

Boîtier métallique

Le cadre et le boîtier sont en aluminium peint par poudrage. Ce type de revêtement rend le matériau résistant aux expositions aux produits chimiques suivants sans altération apparente :

Acide acétique 10%	Acide orthophosphorique 4%
Acide citrique 10%	Acide orthophosphorique 10%
Diesel	Eau de mer
Eau distillée	Chlorure de sodium 2%
Huile alimentaire	Chlorure de sodium 20%
Fioul	Acide sulfurique 20%
Hydroperoxyde 3%	Eau du robinet

La peinture par poudrage présente une résistance limitée aux produits chimiques suivants à la température ambiante :

Butanol	Acide nitrique 3%
Acide chlorhydrique 5%	Acide nitrique 10%
Alcool isopropylique	Acide orthophosphorique 43%
Hypochlorite de sodium 10%	Térébenthine



En cas d'exposition aux produits chimiques ci-dessus, il est recommandé d'essayer d'abord le produit chimique à un endroit peu visible du boîtier métallique.

La peinture par poudrage présente une résistance faible ou nulle aux produits chimiques suivants à la température ambiante :

Acide acétique, conc.	Méthyléthylcétone	Toluène
Acétone	Acide nitrique 30%	Trichloréthylène
Ammoniaque 5%	Phénol	Xylène
Ammoniaque, conc.	Hydroxyde de sodium 5%	Essence sans plomb 97 octanes
Acétate d'éthyle	Hydroxyde de sodium 30%	Essence avec plomb 98 octanes

Écran tactile et film de recouvrement

Autoflex EBA 180L

Autoflex EBA 180L est utilisé pour couvrir le film de recouvrement autour de l'écran.

Résistance aux solvants

Autoflex EBA 180L résiste à des expositions de plus de 24 heures (conformément aux conditions décrites à la section DIN 42 115, partie 2 aux produits chimiques suivants sans altération apparente :

Acétonitrile	Diesel Downey / Lenor ⁽¹⁾	Acide orthophosphorique (<30%)
Ajax / Vim en solution	Alcool éthylique	Ferricyanure de potassium
Solution de carbonate alcalin ⁽¹⁾	Glycérine	Hydroxyde de potassium (<30%)
Ammoniaque (<40%) ⁽¹⁾	Glycol	Térébenthine pure
Acide acétique(<50%)	Gumtion ⁽¹⁾	SBP 60/95 ⁽¹⁾
Ariel en poudre en solution ⁽¹⁾	Acide chlorhydrique (<36%)	Acétate de n-butyle(<10%)
Eau de Javel ⁽¹⁾	Huile de lin	Ketchup
Huile de ricin	Méthanol	Acide trichloracétique (<50%)
Soude caustique (<40%) ⁽¹⁾	Acide nitrique (<10%)	White Spirit
Huile de coupe	Huile de paraffine	Windex ⁽¹⁾
Cyclohexanol	Persil en poudre en solution ⁽¹⁾	Wisk
Diacétone-alcool	Essence minérale ⁽¹⁾	-

⁽¹⁾ Un lustrage extrêmement léger de la texture a été noté.

Autoflex EBA 180L supporte des expositions d'une heure maximum à l'acide acétique glacial, aux conditions décrites à la section DIN 42 115, partie 2, sans altération apparente.

Autoflex EBA 180L n'est pas conçu pour résister à la vapeur à haute pression supérieure à 100 °C ou aux produits chimiques suivants:

Acides inorganiques concentrés	Alcool benzylique
Solution caustique concentrée	Chlorure de méthylène

Surface tactile

La surface du terminal opérateur peut supporter une exposition aux solvants suivants sans altération apparente :

Solvants	Heure
Acétone	10 minutes
Alcool d'isopropyle	10 minutes
Toluène	5 heures

Autoflex EBA 180L

Il est recommandé d'utiliser lefilm de protection pour écran tactile, RX882, pouvant être commandé auprès de ABB.

Résistance aux solvants

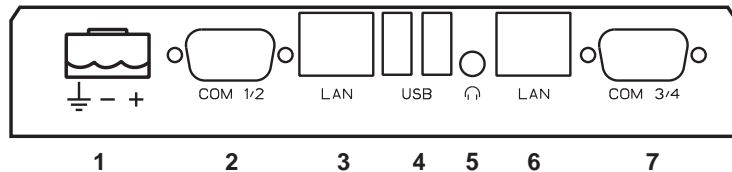
Autoflex EBA 180L résiste à l'exposition aux mêmes produits chimiques que Autotex F157 ou F207 selon la section [Autoflex EBA 180L](#).

Utilisation en extérieur

Comme tous les films conçus à base de polyester, Autoflex EBA 180L ne doit pas être utilisé dans des conditions d'exposition directe prolongée au soleil.

Section 6 Dessins du panneau opérateur

Connecteurs



Pos.	Connecteur	Description
1	Alimentation	+24 V CC (18–32 V CC)
2	COM 1/2	Ports de communication
3	LAN (Port 2)	1 × 10/100 Base-T (RJ-45 blindé)
4	USB	2 × USB Hôte 2.0, courant de sortie max. 500 mA
5	Casque audio	Connecteur du casque audio
6	LAN (Port 1)	1 × 10/100/1000 Base-T (RJ-45 blindé)
7	COM 3/4	Ports de communication

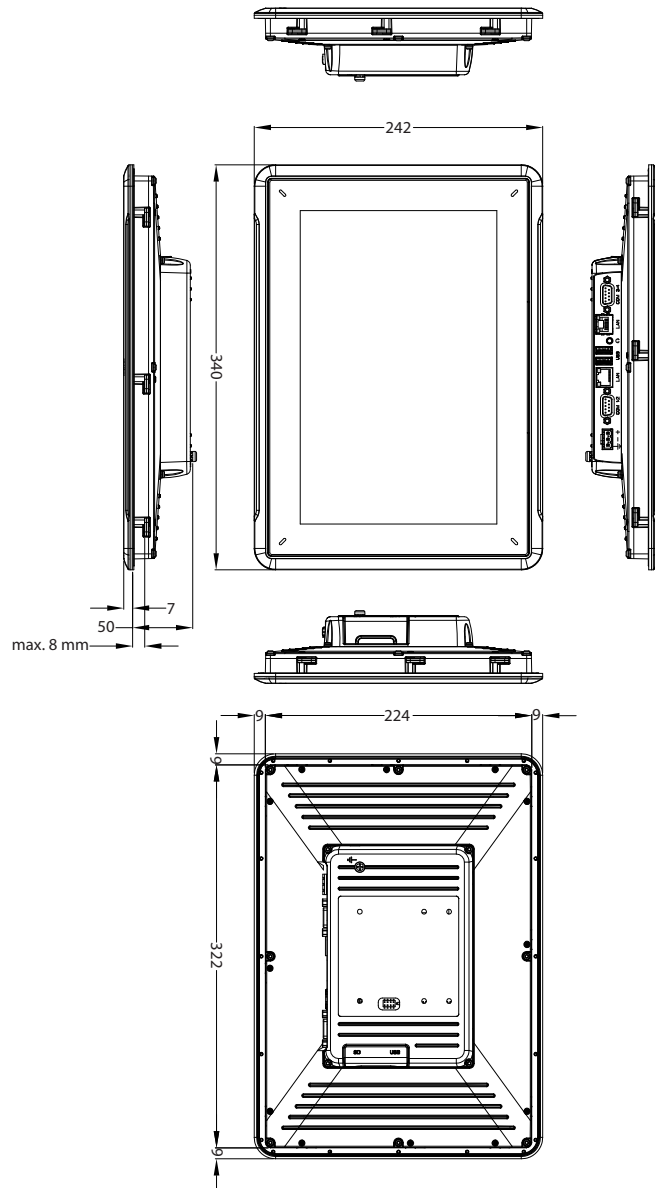
Ports de communication

Broche	Port série 9 broches femelle		Port série 9 broches femelle	
	COM1	COM2	COM3	COM4
1	-	RS422 Tx+ RS485 Tx+/Rx+	-	RS422 Tx+ RS485 Tx+/Rx+
2	RS232 RxD	-	RS232 RxD	-
3	RS232 TxD	-	RS232 TxD	-
4	-	RS422 Rx+	-	RS422 Rx+
5	GND	GND	GND	GND
6	-	RS422 Tx- RS485 Tx-/Rx-	-	RS422 Tx- RS485 Tx-/Rx-
7	RS232 RTS	-	-	RS422 RTS+
8	RS232 CTS	-	-	RS422 RTS-
9	-	RS422 Rx-	-	RS422 Rx-



Pour utiliser deux ports de communication sur le même port physique, le câble en Y TK857V001 (numéro d'article 3BSE069476R1) doit être utilisé.

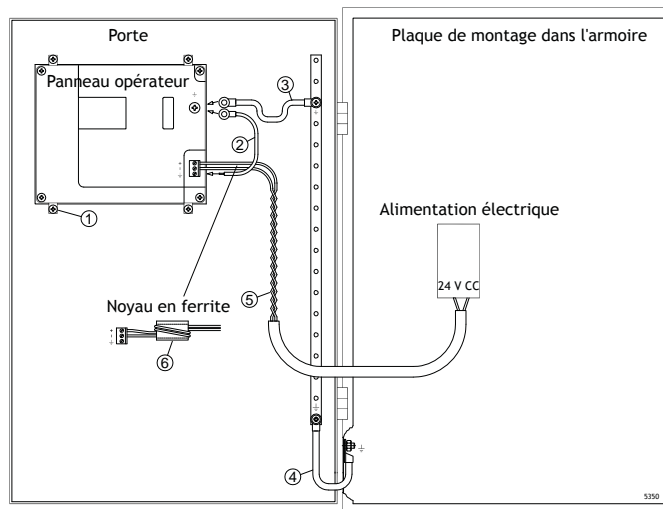
Contour PP882



Section 7 Conseils d'installation supplémentaires

Si vous rencontrez des problèmes de communication, notamment dans des environnements bruyants ou lorsque l'appareil fonctionne à une température proche de la limite, tenez compte des recommandations suivantes.

Mise à la masse du panneau opérateur



Les colliers de fixation du panneau opérateur n'assurent pas une mise à la terre sécurisée entre le panneau et le boîtier du périphérique, voyez 1 en dessinant en haut.

1. Connectez un fil de 2,5 mm² entre la barrette à connexion rapide du panneau opérateur et le châssis du panneau, voir 2 dans le dessin ci-dessus.

2. Branchez un fil de 6 mm² ou 4 mm² ou une tresse de masse entre le châssis du panneau opérateur et le point à la terre le plus proche sur la porte, voir 3 dans le dessin ci-dessus.
3. Raccordez une tresse de terre robuste mais courte entre la porte et le boîtier du périphérique, voyez 4 en dessinant en haut.
4. Torsadez les câbles sur l'alimentation 24 V CC, voir 5 dans le dessin ci-dessus. La section minimale du câble est de 2,5 mm².
2 tours autour du noyau en ferrite quadruple la suppression de 1 tour.
3 tours autour du noyau en ferrite multiplie par 9 la suppression de 1 tour.

Un noyau en ferrite élimine les perturbations vers l'alimentation 24 V, voyez 6 en dessinant en haut.



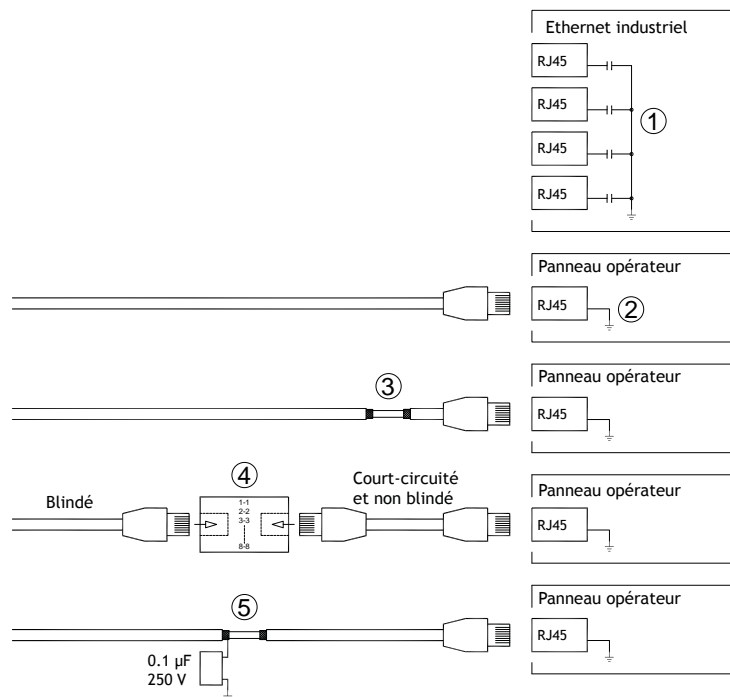
Les fils de terre doivent être courts et le conducteur doit disposer d'une large zone.

Un long fil de terre fin possède une impédance (résistance) très élevée aux hautes fréquences et ne guide pas les perturbations vers le sol.

Les conducteurs à plusieurs fils sont plus efficaces que ceux à un seul fil dans la même zone.

Un fil conducteur tressé de même zone est encore plus efficace. Une tresse de terre courte et épaisse est idéale.

Connexion Ethernet dans le panneau opérateur



Dans certaines unités industrielles pour Ethernet, le blindage du contact RJ45 est raccordé au châssis via un condensateur, voyez 1 en dessinant en haut.

Le blindage Ethernet du panneau opérateur est directement raccordé au châssis, voyez 2 en dessinant en haut.

1. Vérifiez si le blindage de l'autre unité Ethernet est mis à la terre directement ou via un condensateur.



Dans de nombreux cas, il ne convient pas de raccorder les deux extrémités du câble Ethernet blindé au châssis. Cela peut engendrer des bourdonnements ou des boucles de terre. Les câbles non blindés peuvent même diminuer la fréquence des erreurs de communication.

Une bonne solution consiste à utiliser un câble Ethernet blindé et ne raccorder le blindage qu'à une seule extrémité.

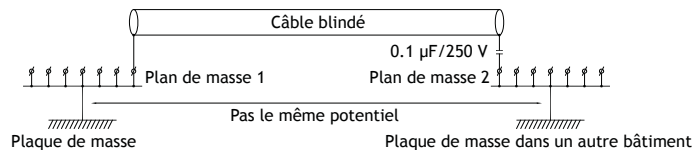
Vous pouvez aussi briser le blindage, voyez 3 en dessinant en haut.

Une méthode plus élégante consiste à prolonger le câble Ethernet blindé avec un morceau de câble Ethernet non blindé, voyez 4 en dessinant en haut.

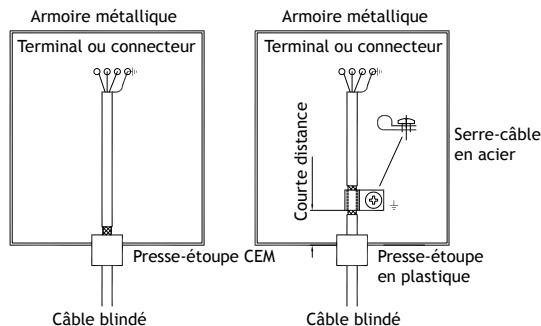
Le blindage peut être raccordé à la terre à travers un condensateur à film plastique de 0,1 μF /250 V, voir le point 5 sur le schéma ci-dessus. Cela raccordera les HF transitoires à la terre.

Pour optimiser la protection EMC

- Initialement, utilisez le câble d'origine du ABB principal.
- Utilisez des câbles blindés pour la communication RS232.
- Utilisez des câbles à paire torsadée et blindés pour RS422 et RS485.
- Utilisez le câble approprié au type de bus : Ethernet, Profibus, CC-Link, CAN, Device Net, etc.
- Effectuez l'installation et le raccordement conformément aux spécifications applicables à la norme de bus appropriée.
- Utilisez des câbles blindés pour l'Ethernet, de préférence avec un blindage tressé et écranté.
- Les protecteurs D-sub doivent être blindés et le blindage doit être raccordé au protecteur à 360° par rapport à l'endroit où le câble arrive.
- Raccordez le blindage aux deux extrémités.



En cas de distances plus longues, le potentiel de masse risque d'être différent. Dans ce cas, le blindage doit être connecté uniquement à une extrémité. Une bonne solution consiste à connecter l'autre extrémité du blindage à la masse par l'intermédiaire d'un condensateur plastique 0,1 $\mu\text{F}/250\text{ V}$. Les deux extrémités sont ensuite reliées à la masse en termes de HF, mais seulement connectées à la masse à une extrémité en termes de LF, évitant ainsi les boucles de mise à la masse de 50/60 Hz.

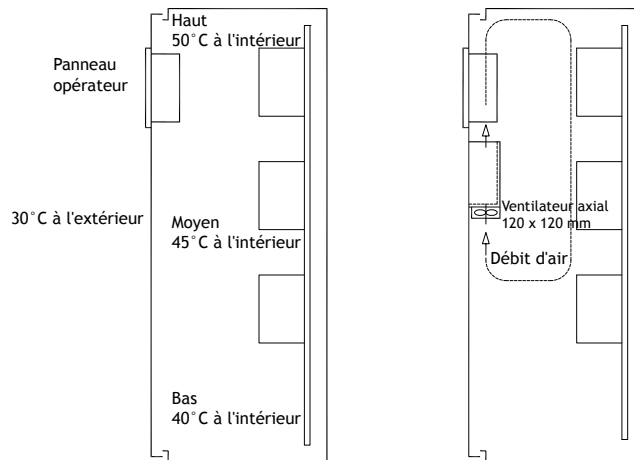


1. Utilisez un presse-étoupe CEM ou un presse-étoupe ordinaire en plastique, retirez la gaine extérieure et connectez le blindage à la plaque d'installation avec un serre-câble métallique de 360 °.
2. Placez le câblage de 24 V CC et de communication dans un faisceau de câbles/conduit de câbles et le 230/380 V CA dans un autre. Si les câbles doivent être croisés, croisez-les uniquement à 90°. Évitez de combiner le câblage pour des sorties 24 V CC plus élevées avec le câblage de communication.

Les noyaux en ferrite enfilés sur le câble blindé peuvent éliminer des perturbations mineures. De plus gros morceaux de ferrite enfilés sur un câble non blindé et dont les fils tournent 2 à 4 fois autour des noyaux s'avèrent approximativement 5 à 25 fois plus efficaces.

Température ambiante

La température ambiante maximale pour le panneau opérateur est indiquée dans le cahier des charges. La température ambiante fait référence à la température dans l'armoire de l'appareil qui refroidit l'électronique du panneau opérateur.



Dans la plupart des cas, la température ambiante pour le panneau opérateur est significativement plus élevée que celle du boîtier du périphérique.

Si l'armoire est haute et s'il y a un certain nombre d'appareils générateurs de chaleur, la température au sommet de l'armoire est considérablement supérieure à l'augmentation de température théoriquement attendue. Tous les appareils électroniques sont sensibles à la chaleur. La durée de vie d'un condensateur électrolytique est réduite de moitié par une augmentation de 8-10 °C de la température. Une augmentation de la température de 15-20 °C correspond à un quart de la durée de vie, etc.

Rittal possède un programme efficace pour estimer la température moyenne anticipée dans le boîtier ainsi qu'un programme volumineux pour contrôler la température dans le boîtier du périphérique.

Un boîtier en acier enduit d'émail possède une valeur thermique radiante de 5,5 W/m² et degrés C.

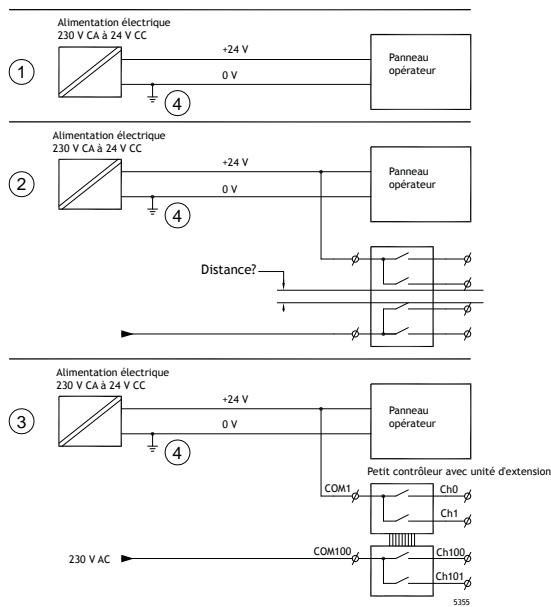
L'installation d'un ventilateur à l'intérieur de l'armoire égalise la température et l'air en mouvement assure un refroidissement nettement supérieur à celui de l'air immobile.

Installez le ventilateur à un endroit frais lui permettant de souffler de l'air froid sur le panneau opérateur. Si le ventilateur est monté au-dessus et aspire de l'air chaud, sa température ambiante sera supérieure et sa durée de vie s'en trouvera réduite.

L'effet de perte du panneau opérateur est égal à la tension d'alimentation x le courant. Pratiquement aucune alimentation n'est acheminée vers les utilisateurs externes et il n'y a pas d'effet de perte dû aux entrées.

Sécurité

La plupart des panneaux opérateur sont alimentés par une tension 24 V CC.



Si l'alimentation électrique utilisée est conforme aux normes de sécurité et n'alimente que le panneau opérateur, il n'y a pas de problème. Voir le point 1 sur le schéma ci-dessus.

En revanche, en cas d'utilisation d'une unité de 24 V alimentant également d'autres systèmes, il convient d'être prudent, voir le point 2 sur le schéma. Le panneau opérateur ne comporte pas d'isolation conforme aux exigences de sécurité en cas de court-circuit entre 230 V CA et 24 V CC. Une alimentation de 24 V est censée être sûre, par exemple, SELV conformément à la norme EN 60950 (protection contre les chocs électriques) et à UL 950.

Exemple :

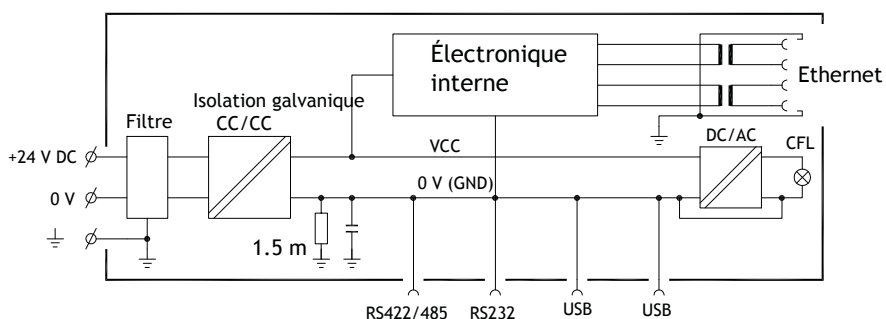
L'exemple donné ici explique pourquoi une alimentation 24 V CC sécurisée peut être détruite en combinant des contacts à relais 24 V avec des contacts à relais 230 V CA dans un contrôleur de petite taille. Assurez-vous que les écarts et les lignes de fuite entre les tensions 24 V CC et 230 V CA sont conformes à la norme EN 60950 ou UL 950. Si ce n'est pas le cas, faites entrer une unité 24 V séparée dans le panneau opérateur.

S'il existe une certaine distance entre les contacts à relais des alimentations 24 V CC et 230 V CA, vous pouvez utiliser les mêmes périphériques 24 V pour toutes les alimentations en toute sécurité. Voyez 3 en dessinant en haut.

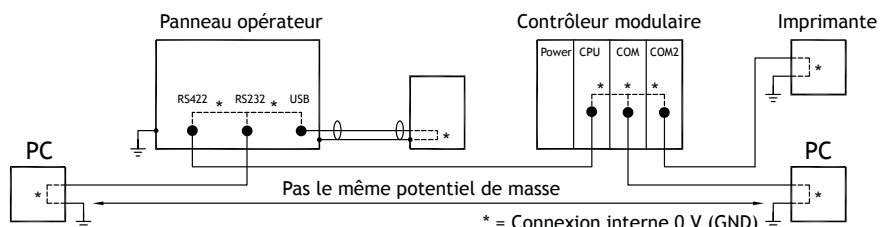
Le raccordement de la tension 0 V sur l'alimentation 24 V à la terre, voyez 4 en dessinant en haut, offre les trois avantages suivants :

- La sécurité est améliorée. L'alimentation 24 V ne sera pas activée si une connexion est défectueuse ou si un court-circuit survient entre la tension 0 V (24 V) et la phase 230 V.
- Les transitoires sur l'alimentation 24 V sont mis à la terre.
- L'alimentation 24 V ne risque pas d'être en relation avec la terre à un haut niveau. Cela n'est pas anormal, car il y a beaucoup d'électricité statique.

Isolation galvanique



Le panneau opératoire possède une isolation galvanique contre l'alimentation 24 V CC mais pas entre les ports de communication pour RS232, RS422/485 et USB. Seule la connexion Ethernet possède une isolation galvanique.



Lorsqu'un ordinateur est connecté au panneau opérateur, le 0 V (GND) interne du panneau est relié à la terre de protection via le PC.

Un certain nombre de périphériques USB peuvent avoir un blindage relié à la terre de protection. Ici, le 0 V (GND) interne du panneau opérateur est relié à la terre de protection lorsque, par exemple, une clé USB, un clavier ou un appareil similaire est connecté.

Si plusieurs unités possédant une tension 0 V et une connexion de terre sont raccordées à différents points de terre, des problèmes peuvent survenir. Des courants de terre circulent dans les câbles de communication, la plaque arrière du contrôleur et à l'intérieur du panneau opérateur, ce qui peut engendrer des erreurs.

Utilisez des unités externes pour améliorer la communication et assurer l'isolation galvanique. Westermo possède de bons isolateurs conformes aux normes industrielles qui sont aussi isolés à partir de l'alimentation 24 V CC.



Il est extrêmement important de s'assurer que l'alimentation 24 V de l'unité d'isolation externe n'est raccordée à aucune sortie de communication. Si elle n'est pas isolée à 100% contre l'alimentation 24 V, des perturbations et des courants de terre provenant de la tension 0 V sur le côté 24 V altéreront la communication.

L'utilisation de ce type d'unité résout un problème, mais en crée un plus important ! Une installation inférieure aux normes peut fonctionner, mais des problèmes peuvent survenir lorsque d'autres périphériques sont raccordés.

Câble et terminaison de bus RS485

- En cas de besoin d'une distance et d'une vitesse de transfert maximales, il est conseillé d'utiliser des paires de câbles torsadés et blindés. Leur capacité mutuelle ne doit pas dépasser 52,5 pF/m et la zone de câble doit être d'au moins 0,25 mm² (AWG 24).
- 0 V, la tension de référence pour la communication doit être incluse dans le câble. Pour la communication bidirectionnelle, utilisez deux paires : l'une pour la communication et l'autre pour la tension 0 V.

- Le blindage doit être mis à la terre à une extrémité. L'autre extrémité est généralement à la terre, mais avec de plus longues distances ou en cas de différence de potentiel de masse, le blindage doit être reliée à la terre par l'intermédiaire d'un condensateur plastique 0,1 μ F/250 V pour éviter le courant de terre dans la tresse de blindage. Un certain nombre de fabricants recommandent de mettre le blindage à la terre à chaque nœud. Différents fabricants proposent différents systèmes pour la terminaison du bus.

Selon la conception des destinataires, les fils de bus peuvent être au même niveau ou ils doivent être tirés vers le haut ou le bas pour être certain qu'aucun signal défectueux n'est détecté quand le bus est en mode de restauration (tous les émetteurs-récepteurs sont déconnectés).

Pour nous contacter

ABB AB

Control Technologies

Västerås, Sweden

Phone: +46 (0) 21 32 50 00

E-mail: processautomation@se.abb.com

www.abb.com/controlsystems

ABB Automation GmbH

Control Technologies

Mannheim, Germany

Phone: +49 1805 26 67 76

E-mail: marketing.control-products@de.abb.com

www.abb.de/controlsystems

ABB S.P.A.

Control Technologies

Sesto San Giovanni (MI), Italy

Phone: +39 02 24147 555

E-mail: controlsystems@it.abb.com

www.abb.it/controlsystems

ABB Inc.

Control Technologies

Wickliffe, Ohio, USA

Phone: +1 440 585 8500

E-mail: industrialitsolutions@us.abb.com

www.abb.com/controlsystems

ABB Pte Ltd

Control Technologies

Singapore

Phone: +65 6776 5711

E-mail: processautomation@sg.abb.com

www.abb.com/controlsystems

ABB Automation LCC

Control Technologies

Abu Dhabi, United Arab Emirates

Phone: +971 (0) 2 4938 000

E-mail: processautomation@ae.abb.com

www.abb.com/controlsystems

ABB China Ltd

Control Technologies

Beijing, China

Phone: +86 (0) 10 84566688-2193

www.abb.com/controlsystems

3BSE069462-600FR Rev A

Copyright © 2013 ABB. All rights reserved.

Power and productivity
for a better world™

