

Omas: carpenteria di livello superiore



Un'azienda che affronta il mercato in modo dinamico e lungimirante, offrendo soluzioni di qualità altamente personalizzate, grazie anche all'esteso impiego dei robot ABB.

Lavorazione di lamiere e tubi

Nata nel 1966 a Numana (Ancona), Omas S.p.A. opera inizialmente nel settore metalmeccanico per poi specializzarsi nella lavorazione di lamiere e tubi in conto terzi. Organizzata in modo flessibile e verticale, l'azienda è oggi in grado di realizzare qualsiasi progetto di carpenteria meccanica di precisione, risolvendo problematiche complesse e rispondendo alle richieste più specifiche. Omas vanta una gamma completa di tecnologie di taglio laser piano, taglio laser tubo, punzonatura, piegatura, saldatura, curvatubi e asportazione truciolo e offre servizi di verniciatura, trattamenti galvanici, trattamenti termici e montaggio.

Fattori determinanti del suo successo sono la professionalità, la qualità dei prodotti, l'affidabilità dei processi, la puntualità delle consegne e il servizio.

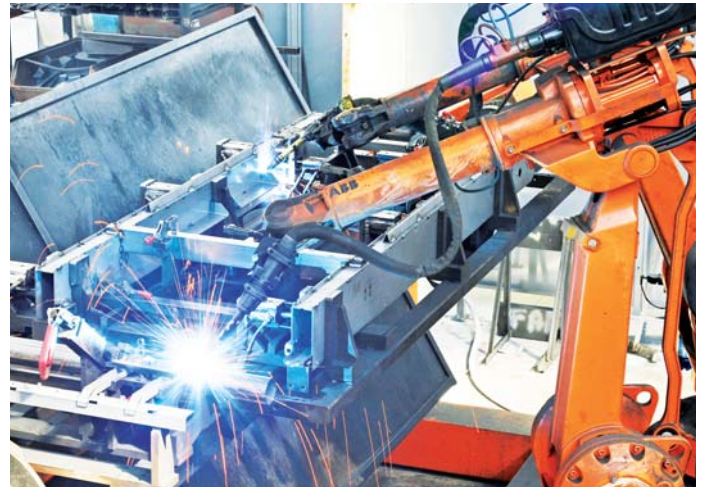
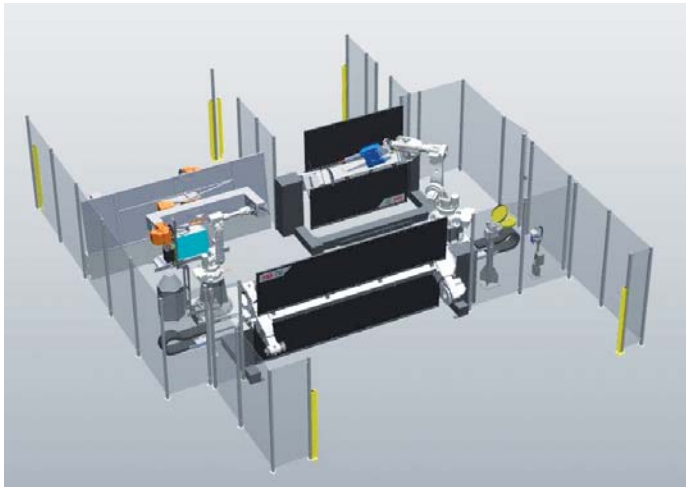
Attualmente Omas impiega circa 110 persone e ha un giro d'affari di 20.000.000 €, in costante crescita negli ultimi anni. Molto forte nel settore della telaistica, fra i suoi principali clienti vanta Technogym, Honda, Ariston Thermo, I Guzzini Illuminazione, Robopac, Proma, Bosch, Cefla, RPS (Gruppo Riello), Pottinger, ecc.... Anche se venduti a clienti italiani, i prodotti sono spesso destinati all'esportazione.

Omas è in possesso della certificazione di qualità ISO9001:2000 e della certificazione ambientale ISO14001:2004.

Alta tecnologia

A partire dal 1985, con l'ingresso in azienda dell'attuale CEO, ing. Marco Grilli, si è iniziato a investire per inserire nei processi macchine a elevato contenuto tecnologico. Questa tendenza si è rafforzata nel tempo e oggi Omas investe in tecnologia mediamente il 10 per cento del proprio fatturato. Fra questi investimenti riveste un ruolo centrale l'automazione robotizzata dei processi di saldatura. La prima cella con robot ABB è stata installata nel 1987. Negli anni sono stati installati altri 23 robot ABB di saldatura e due nuovi impianti sono in via di realizzazione.

Alcune celle sono multi-robot e multi-posizionatore, con taglie di portata, dimensioni e tipologie diverse a seconda delle produzioni, oltre ad utilizzare le più recenti tecnologie di saldatura a bagno freddo. I sistemi sono equipaggiati con robot ABB dei modelli IRB 1400, IRB 2400L, IRB 2600 & 2600ID, IRB 6700 e posizionatori IRBP tipo R, K, D.



I vantaggi della robotizzazione

La strategia aziendale punta su prodotti complessi, a elevato contenuto tecnico, spesso richiesti in quantitativi limitati. Evitando i prodotti “facili”, che a causa della concorrenza internazionale si accompagnano a prezzi sempre più bassi, ci si è concentrati su lavorazioni che per le loro caratteristiche qualitative non sono alla portata di tutti.

Per dare garanzie ai clienti che lavorano con catene di montaggio, l'azienda è stata costruita intorno a due pilastri: stabilità dei processi e qualità. In questo percorso il contributo della robotizzazione è stato fondamentale e lo sforzo è continuo per applicarla a produzioni quantitativamente sempre più limitate.

Questa scelta, unita all'introduzione di metodologie kanban e just in time, garantisce un'elevata flessibilità e permette di soddisfare in tempi estremamente ridotti anche richieste di prodotti ingombranti. Un esempio di flessibilità sono gli impianti “multistazione”, studiati da Omas insieme ad ABB, che permettono di non fermare i robot durante il cambio del pezzo in lavorazione, mantenendo sempre l'isola attrezzata e pronta per rispondere con la massima velocità alle mutevoli richieste dei clienti.

Grazie a questi livelli di automazione l'azienda preserva la propria competitività a livello internazionale pur operando in Italia.

Perché ABB

Omas cerca interlocutori di comprovata solidità, leader nei rispettivi settori. Per questo ha scelto ABB, grande azienda portatrice di innovazione e con forti capacità di Ricerca e Sviluppo.

Determinante per il successo della collaborazione è stato il fatto che il team ABB si è sempre dimostrato in grado di sviluppare soluzioni altamente personalizzate richieste dall'ing. Grilli per risolvere problematiche molto specifiche.

Altrettanto importanti sono la semplicità e la velocità di programmazione dei robot. Oggi Omas punta a un'ulteriore passo avanti grazie a RobotStudio, strumento informatico che permette di guadagnare in velocità studiando i nuovi prodotti e programmando i processi fuori dall'isola.

Lavorare con ABB significa anche contare su servizi post-vendita eccellenti per efficacia e tempestività, elementi essenziali quando i clienti hanno produzioni importanti.

Programmi futuri

Attualmente Omas è impegnata ad ampliare il parco clienti e a operare direttamente sui mercati esteri: sono in corso collaborazioni e contatti con multinazionali attive in diversi settori anche molto diversi tra loro. Per aggredire questi nuovi mercati l'azienda punta sulla lean production e su un'automazione sempre più spinta, con un forte interesse per i nuovi robot collaborativi per i quali ABB è leader. L'attenzione di Omas è ormai focalizzata sul concetto di Industria 4.0, un vero cambiamento di paradigma che l'azienda intende adottare il più rapidamente possibile per rafforzare la propria competitività a lungo termine.

Per maggiori informazioni:

ABB S.p.A.

Discrete Automation and Motion Division

Via Luciano Lama 33

20099 Sesto S. Giovanni - MI

Tel. +39 02 2415 0000

www.abb.it/robot

Nota

ABB si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o di modificare il contenuto del presente documento senza preavviso. Nel caso di ordini di acquisto, prevalgono le condizioni concordate. ABB declina qualsiasi responsabilità per possibili informazioni errate o mancanti nel presente documento.

ABB è titolare di tutti i diritti relativi al presente documento nonché alle tematiche e alle illustrazioni in esso contenute. È vietata qualsiasi riproduzione, rivelazione a terzi o utilizzo dei contenuti, in toto o in parte, senza previo consenso scritto di ABB.

Copyright© 2016 ABB. Tutti i diritti riservati.