

Messtechnik-Produkte

Kraftmesstechnik Kaltwalzen und Bandbehandlung von Stahl

Kaltwalzen und Bandbehandlung mit optimaler Qualität. Hauptmerkmale der ABB-Messtechnologie sind Langzeitgenauigkeit und Zuverlässigkeit, was die Effizienz des Walzwerks zu äußerst attraktiven Lebenszykluskosten erhöht.



Eine zuverlässige Prozessführung erfordert zuverlässige Prozessmesstechnik. Kraftmessprodukte von ABB bieten auch unter den extrem rauen Bedingungen in Walzwerken eine hervorragende Leistung und stellen somit den zuverlässigen Walzbetrieb und die Bandqualität sicher. Durch die Kombination von Applikations-Know-how, zuverlässigen Produkten und globalem Service-Support

werden Produktivitätssteigerung, besserer Ertrag und minimierte Ausfallkosten ermöglicht. Die absolut robuste Konstruktion der Pressductor-Kraftmessgeber und der Positionssensoren mit Pulsed Eddy Current Technologie sichern Ihnen über viele Jahre exakte Messungen an Ihren Walzstraßen und Bandbehandlungslinien – und das zu wettbewerbsfähigen Lebenszykluskosten.

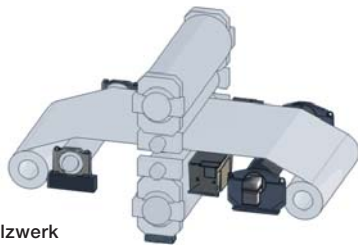
Pressductor® und Pulsed Eddy Current –
einzigartige und bewährte Messtechnologien

Planheitsmessung und -regelung. Das Stressometer-System 8.0 FSA erzielt eine optimale Bandplanheit bei minimalen Lebenszykluskosten.

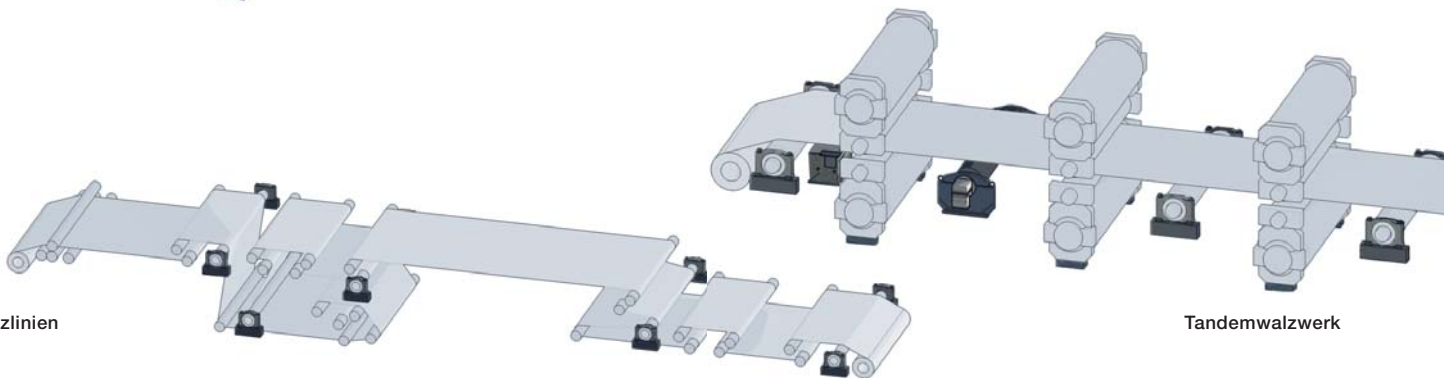


- Tandemwalzwerk mit:
- Stressometer-Planheitsregelung
 - Millmate-Bandschanner
 - Große PillowBlock-Bandzugmesser
 - Millmate-Walzkraftmesssystem

Millmate-Walzkraftmessung in einem Tandemwalzwerk.



Dressierwalzwerk



Beizlinien

Tandemwalzwerk

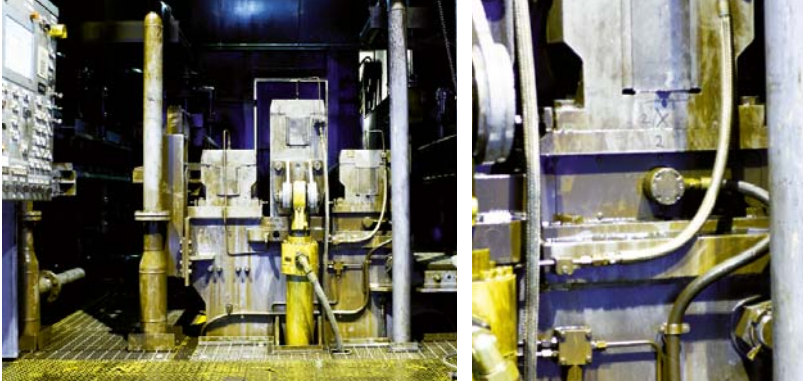
Millmate-Bandschanner und Stressometer-Planheitsregelungssystem in einem Dressierwalzwerk.



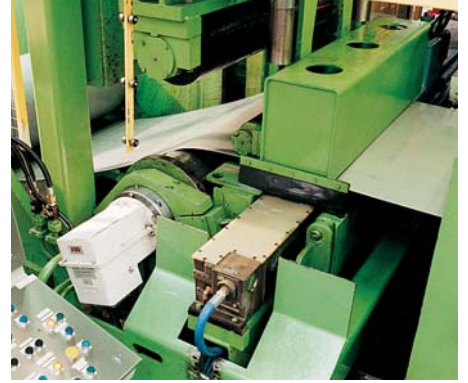
Große PillowBlock-Bandzugmesser in einer Kontigluhanlage.



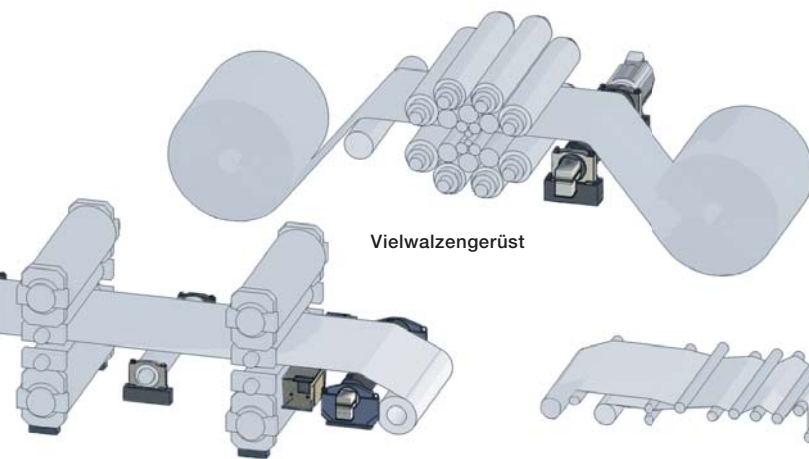
Walzkraftmessung. Kraftmessgeber – entwickelt für anspruchsvolle Anwendungen in Kaltwalzwerken.



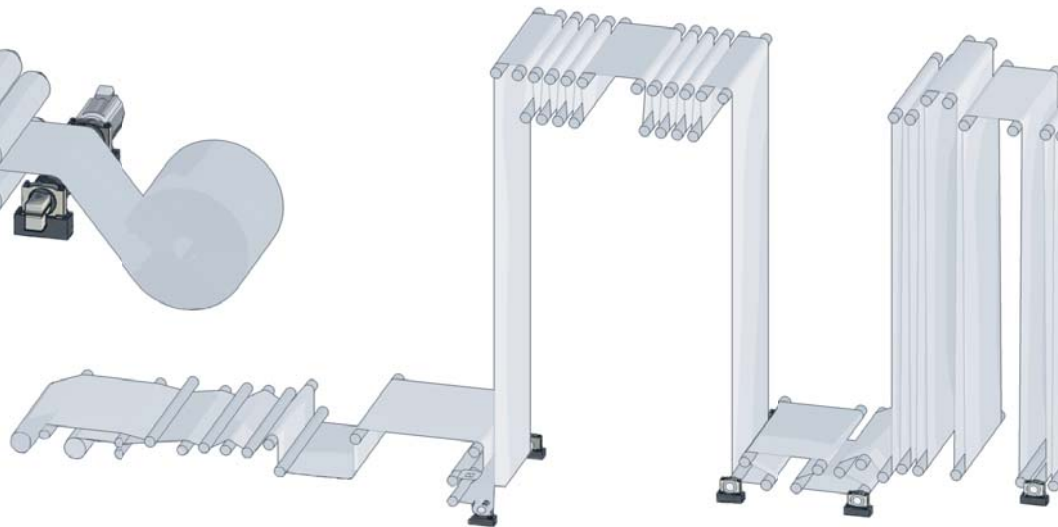
Große PillowBlock-Bandzugmesser in einem Tandemkaltwalzwerk.



Stressometer-Planheitsregelungssystem und Millmate-Bandscanner in einem Vielwalzengerüst für Edelstahl.



Vielwalzengerüst



Glühlinien

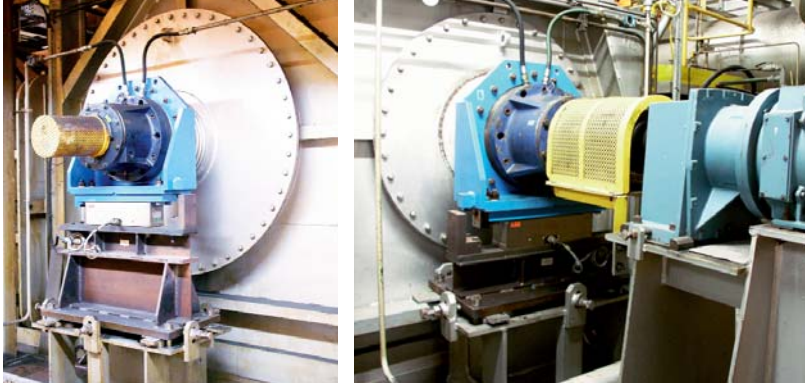
Millmate-Bandzugmessgeber an der Einlauf-Spannrolle eines Tandemkaltwalzwerks.



Millmate-Bandscanner in einer Bandbehandlungs-anlage für Edelstahl.



Bandzugmessung. Eine große Auswahl an Kraftmessgebern für eine Vielzahl anspruchsvoller Messaufgaben.



Große PillowBlock-Bandzugmesser im Ofenbereich einer Kontiglühanlage.



Große PillowBlock-Bandzugmesser in der Spannrolle einer Glüh-/Beizlinie.



Stressometer-Planheitsregelungssystem in einem Reversierkaltwalzwerk.

Stressometer-Planheitsregelungssystem in Kombination mit dem Millmate-Bandzugmesser in einem Dressierwalzwerk.



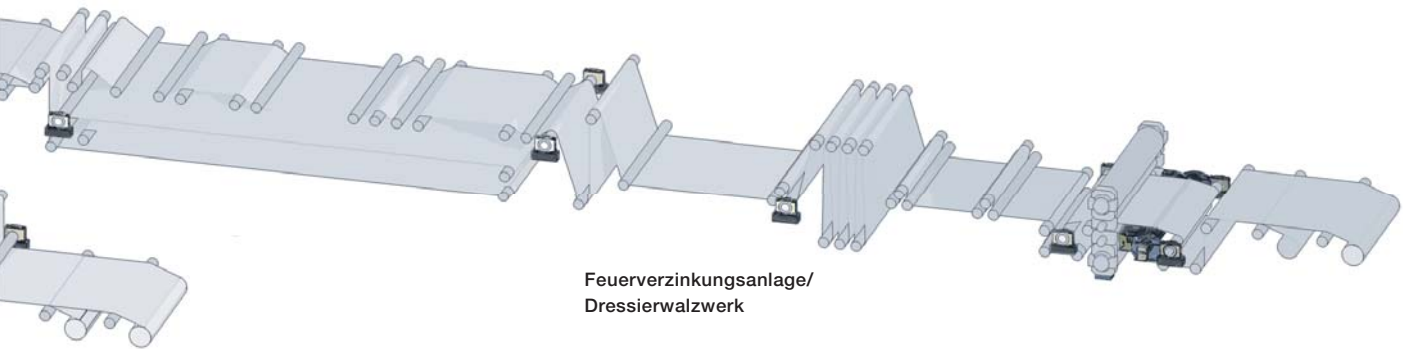
Kanten- und Breitenmessung. Exakte Messungen in extremer Walzwerksumgebung, unabhängig von Kühlmittel und Dampf.



Stressometer-Planheitsregelungssystem in Kombination mit einem Millmate-Bandschanner in einem Reversierwalzwerk.



Hochwertige Bunde, die Fertigungslinien sind mit Kraftmesstechnik von ABB ausgerüstet.



Feuerverzinkungsanlage/
Dressierwalzwerk

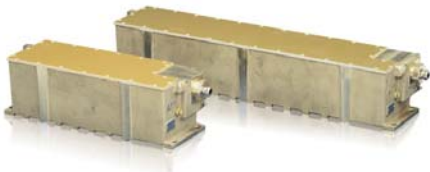
Große PillowBlock-Bandzugmesser in einer Bandbehandlungsanlage für Stahl.





Stressometer®-Planheitsregelung – der unübertroffene Weg zu mehr Wettbewerbsfähigkeit

Das Stressometer-System ist seit mehr als 44 Jahren weltweit als Standard für die Planheitsmessung und -regelung in Flachstahlwalzwerken anerkannt. Basierend auf unserer Erfahrung aus mehr als 700 Installationen gewährleistet das Stressometer-System die komfortable, automatisierte Regelung, die für die Herstellung hochwertiger Flachstahlprodukte erforderlich ist.



Millmate Bandscanner-Systeme – Positions- und Breitenmessung

Zu den wichtigsten in einem Walzwerk zu messenden Parametern gehören die Position und die Breite des Bandes. Wenn sie genau bestimmt sind, kann das Band in der korrekten und gleichbleibenden seitlichen Position durch die Walzstraße geführt werden und die Stellglieder können entsprechend eingestellt werden, um die Sollplanheit zu erreichen. Außerdem reduziert sich das Besäumen der Kanten auf ein Minimum, und der Bandriss durch überbeanspruchte Kanten kann verhindert werden.

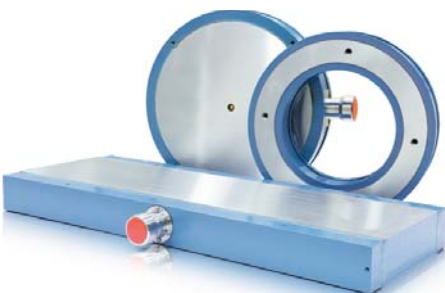
Das Millmate Bandscanner-System wird vielfach zur Messung der Bandkantenposition, des Versatzes und der Bandbreite bei Walzstraßen sowie Bandbehandlungslinien verwendet.



Große Pillow Blocks, Lagerböcke (Tensiometer) – Bandzugmessung

Der Bandzug ist ein entscheidender Parameter zur Erreichung der korrekten Banddicke während des Warm- und Kaltwalzens. Zur Erreichung der höchstmöglichen Genauigkeit ist der Einsatz eines Bandzugmessers die beste und zuverlässigste Lösung. Er hält während der Beschleunigungs- und Verzögerungsphasen den Bandzug innerhalb des Sollbereichs.

Das Millmate-Bandzugmesssystem besteht aus einem Millmate Controller 400, einem Anschlusskasten und zwei Kraftmessgebern, die auf den gewünschten Messbereich abgestimmt sind. Die Bandzugmessgeber sind in vertikaler und horizontaler Messrichtung verfügbar.



Millmate-Walzkraftsysteme – Walzkraftmessung

Die korrekt gemessene Walzkraft ist für die richtige Einstellung des Walzspalts, die richtige Kraftverteilung von der Bedien- zur Antriebsseite der Walzstraße sowie die Überwachung der Stützlager und der Walzenexzentrizität entscheidend. Das Millmate-Walzkraftmesssystem umfasst diese drei wesentlichen Funktionen. Es besteht aus einem Millmate Controller 400 und zwei Kraftmessgebern inclusive Abstimmungseinheiten. Die verschiedenen Typen und die große Auswahl an Millmate-Kraftmessgebern decken nahezu alle Applikationen für Walzkraftmessungen ab.

Kontakt

ABB Automation GmbH

Force Measurement

Oberhausener Str. 33

40472 Ratingen, Deutschland

Telefon: +49 2102 12-253020

Fax: +49 2102 12-1414

E-Mail: ForceMeasurement@de.abb.com

www.abb.de/kraftmesstechnik

Hinweis:

Technische Änderungen der Produkte sowie Änderungen im Inhalt dieses Dokuments behalten wir uns jederzeit ohne Vorankündigung vor. Bei Bestellungen sind die jeweils vereinbarten Beschaffenheiten maßgebend. ABB übernimmt keinerlei Verantwortung für eventuelle Fehler oder Unvollständigkeiten in diesem Dokument.

Wir behalten uns alle Rechte an diesem Dokument und den darin enthaltenen Gegenständen und Abbildungen vor. Vervielfältigung, Bekanntgabe an Dritte oder Verwertung seines Inhaltes – auch von Teilen – ist ohne vorherige schriftliche Zustimmung durch ABB verboten.

Copyright© 2012 ABB
Alle Rechte vorbehalten

3BSE066425R0003 08.2012