

Motori in bassa tensione

Un'ampia gamma di prodotti per tutte le applicazioni:
il modo efficiente di trasformare l'energia in moto

—
ABB offre la gamma più completa di motori in bassa tensione per aiutarti a migliorare l'affidabilità, l'efficienza energetica e la produttività dei tuoi processi.

Indice

004 Motori in bassa tensione

006 Motori Process Performance

010 Motori General Performance

012 Motori per atmosfere esplosive

Motori per atmosfere
esplosive - GAS

Motori per atmosfere
esplosive - DUST

016 Motori per segmenti
e applicazioni specifiche

018 Assistenza e supporto

Motori in bassa tensione

Ampia gamma di prodotti per ogni settore e applicazione



ABB offre una gamma completa di motori in bassa tensione progettati per migliorare l'affidabilità, l'efficienza energetica e la produttività dei processi industriali. La nostra proposta di motori diversi si adatta ai vari settori nel rispetto delle normative nazionali e internazionali in materia di efficienza energetica.

I nostri motori sono versatili, funzionano in modalità diretta da rete o con azionamento a velocità variabile, offrendo la flessibilità necessaria per soddisfare i requisiti di processo specifici. Poter regolare la velocità del motore consente un controllo preciso e migliora l'efficienza del sistema.

La combinazione di azionamenti a velocità variabile ABB con i nostri motori in bassa tensione crea pacchetti integrati ad alta efficienza energetica. Questa sinergia ottimizza i benefici in termini di risparmio energetico, abbattimento dei costi e miglioramento delle prestazioni generali dell'impianto.

Il nostro impegno verso i clienti è globale e locale. Offriamo un'assistenza professionale e affidabile in tutto il mondo grazie a una rete di esperti disponibili a fornire il supporto necessario nella fase di progettazione, installazione e manutenzione. Affidati ad ABB per soluzioni avanzate e una partnership duratura che garantisca un successo costante per la tua azienda.

Serviamo tutti i settori, per tutte le applicazioni



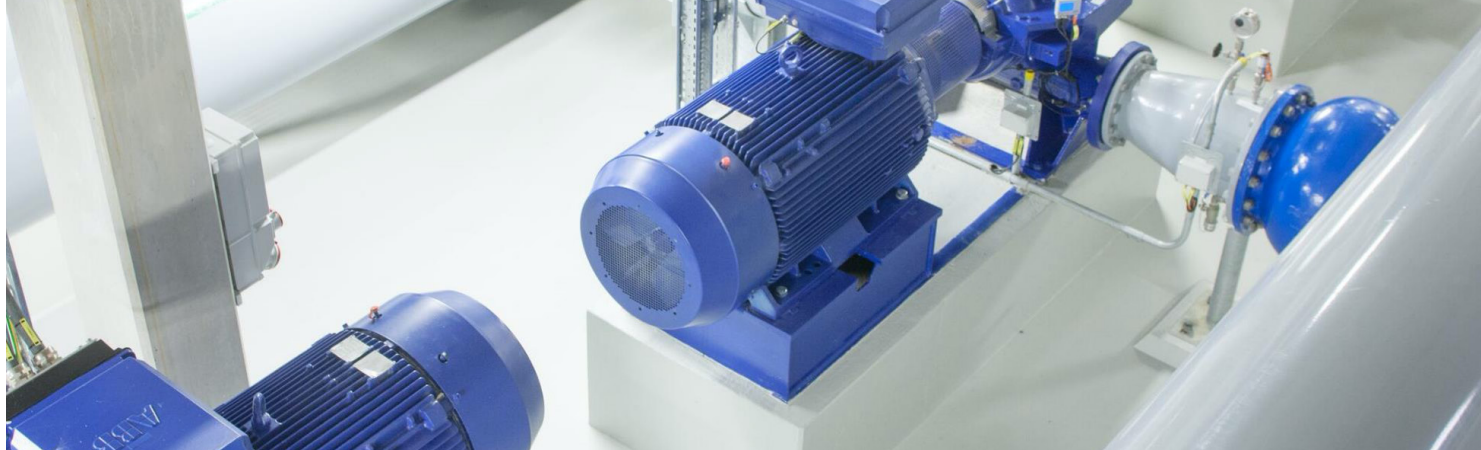
SETTORI CHIAVE

**METALLURGICO
CHIMICO, PETROLIFERO E GAS
CEMENTIERO E MINERARIO
MARINO
ACQUE E ACQUE REFLUE
FOOD AND BEVERAGE
FERROVIARIO**



APPLICAZIONI TIPICHE

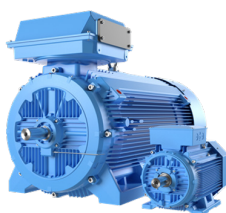
- Ventilatori
- Motori per temperature ambiente elevate
- Pompe
- Estrusori
- Macchinari di coperta e argani offshore
- Trasportatori
- Compressori
- Motori per Aree Classificate



1 Motori Process Performance



- Motori a induzione
- Motori a riluttanza
- Motori a magneti permanenti
- Motori raffreddati ad acqua
- Motori sincroni a riluttanza raffreddati a liquido
- Motori ad alta velocità



2 Motori General Performance



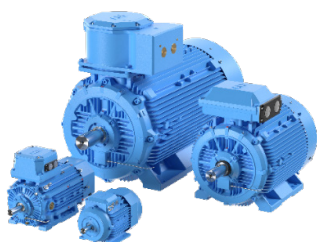
- Motori a induzione



3 Motori per atmosfere esplosive



- Motori antideflagranti Ex db, Ex db eb
- Motori a sicurezza aumentata Ex ec
- Motori in ghisa IE5 per sicurezza aumentata SynRM Ex eb, Ex ec e Ex t
- Motori per miniera
- Motori con protezione da polveri combustibili Ex t



4 Motori per segmenti e applicazioni specifiche



- Motori HDP (High Dynamic Performance)
- Motori per aspirazione fumi
- Motori per vie a rulli
- Motori autofrenanti



Motori Process Performance



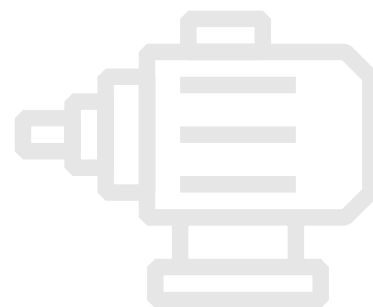
Il nostro approccio è incentrato su una grande flessibilità per le esigenze specifiche dei clienti, offrendo soluzioni su misura per diverse applicazioni. La nostra gamma di tecnologie è progettata per garantire la massima efficienza in un ampio spettro di motori in bassa tensione, coprendo l'intera gamma di potenza.

Crediamo nell'adattamento delle soluzioni per soddisfare esigenze specifiche, garantendo efficienza, sostenibilità ed efficacia dei costi. Ogni progetto viene studiato per essere adatto al suo scopo e fornire la soluzione più efficiente e sostenibile in base alle richieste dei clienti.

Ci impegniamo a fornire soluzioni altamente performanti, con classi di efficienza fino a IE5, tenendo in considerazione le sfide dell'efficienza energetica.

La nostra vasta gamma di prodotti è adatta a ogni settore e applicazione, garantendo una copertura completa delle esigenze del cliente.

Inoltre, forniamo la documentazione specifica dell'ordine per garantire trasparenza e chiarezza nel processo di fornitura. Il nostro obiettivo è fornire ai clienti soluzioni motore personalizzate e di alta qualità, contribuendo al successo delle loro applicazioni e delle loro attività industriali.



Motori affidabili per le condizioni più gravose

EFFICIENZA FINO A IE5



- Elevata efficienza totale del sistema a pieno carico e a carico parziale
- Conformità globale

AFFIDABILI



- Progettati per le applicazioni più gravose con garanzia di massima affidabilità
- Progettati per modalità diretta da rete e con azionamento a velocità variabile

VERSATILI

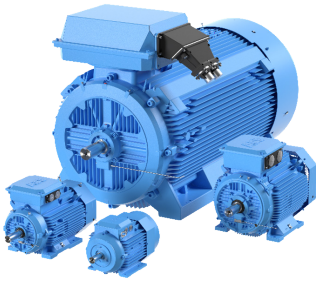


- La versatilità del design offre ampie possibilità di personalizzazione dei motori
- Centinaia di opzioni e possibilità di modifica

FACILI DA USARE



- Installazione facile con scatola morsettieria altamente modulare
- Monitoraggio delle condizioni con Smart Sensor
- Rete globale di officine per l'assistenza



Fino a 1000 kW



Motori a induzione

M3AA/M3BP

Caratteristiche

- Set versatile e completo di motori
- Affidabilità costante, impatto ambientale e costi del ciclo di vita ridotti al minimo
- Personalizzazione in base alle esigenze specifiche del cliente
- Conformità globale in tutte le aree

Applicazioni tipiche

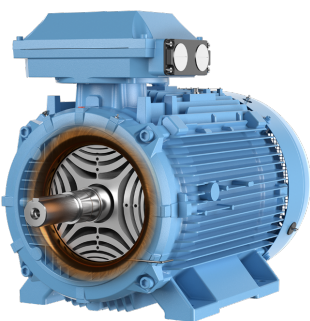
- Settori che richiedono processi continui e applicazioni gravose
- Applicazioni gravose (industria cartiera, metallurgica, mineraria e estrattiva)
- Motori in alluminio ideali per l'integrazione in pompe e ventole, riduttori, compressori, trasportatori e macchinari in generale

Gamma in alluminio

- Potenza 0,09–90 kW
- Altezza d'asse: IEC 56–280
- 2, 4 e 6 poli
- Classe di efficienza IE2 e IE3

Gamma in ghisa

- Potenza: 0,37–1000 kW
- Altezza d'asse: IEC 71–500
- 2-12 poli
- Classi di efficienza IE2, IE3 e IE4



Fino a 315 kW



Motori sincroni a riluttanza IE5 SynRM

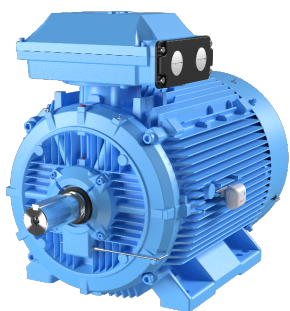
M3AL/M3BL

Caratteristiche

- Efficienza IE5 verificata
- Ridotte temperature di cuscinetti e avvolgimenti
- Maggiore vita utile dei cuscinetti
- Migliore efficienza del carico parziale
- Controllo dei processi più preciso
- Motore che non usa magneti e terre rare

Gamma SynRM IE5

- Potenza: 5,5–315 kW
- Altezza d'asse: IEC 132–315
- Rotore freddo
- Affidabilità del sistema cuscinetti migliorata
- Disponibili per una ampia gamma di azionamenti
- Classe di efficienza IE5



Fino a 970 kW



Motori a magneti permanenti

M3BJ/M3LJ

Caratteristiche

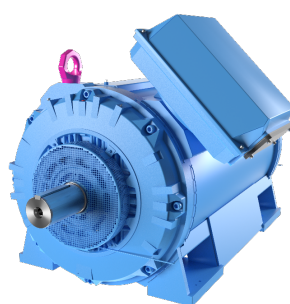
- Disponibili sia con raffreddamento ad aria che ad acqua
- Controllo della velocità preciso che non richiede dispositivi di feedback

Gamma

- Potenza: 10–970 kW
- Coppia: 800–14300 Nm
- Altezza d'asse: IEC 280–450

Applicazioni tipiche

- Soluzione ideale per applicazioni a bassa velocità dove il riduttore può essere sostituito da un azionamento diretto
- Pompe, ventilatori, trasportatori, azionamenti per macchine da carta, miscelatori e produzione di energia



Fino a 2000 kW



Motori raffreddati ad acqua

M3LP

Caratteristiche

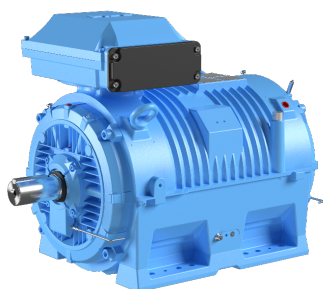
- Elevata densità di potenza, dimensioni compatte e nessuna ventola esterna che possa disturbare i processi
- Ampia scelta di codici variante e disponibili certificazioni per ambiente navale

Gamma

- Potenza: 30–2000 kW
- Altezza d'asse: IEC 200–500
- Classi di efficienza IE2, IE3

Applicazioni tipiche

- Idonei per applicazioni che, a causa dei limiti di spazio, prevedono requisiti in termini di livelli di rumorosità o limitazioni sull'uso di ventole esterne
- Ad esempio propulsori, argani, pompe, ventilatori, nastri trasportatori



Fino a 710 kW



Motori sincroni a riluttanza raffreddati a liquido (SynRM)

M3LL

Caratteristiche

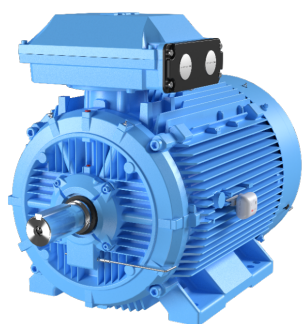
- Compatti, efficienti e altamente affidabili
- Sfruttamento dei vantaggi del raffreddamento a liquido con la tecnologia SynRM
- Minore peso e maggiore densità di potenza rispetto ai motori a induzione

Gamma

- Potenza: 37 – 710 kW
- Altezza d'asse: IEC 200 – 315
- Velocità nominali: 1500/2100/3000 giri/min
- Telaio in alluminio o acciaio in base alle dimensioni
- Protezione IP55
- Classi di efficienza fino a IE5

Applicazioni tipiche

- Tutte le applicazioni a velocità variabile
- Controllo preciso e inerzia ridotta per applicazioni dinamiche



Fino a 520 kW



Motori ad alta velocità

M3BC

Caratteristiche

- Progettati per applicazioni ad alta velocità (3600-6500 giri/min) dove si potrebbe optare per una soluzione con riduttore
- Controllo velocità preciso con funzionamento controllato del processo

Applicazioni tipiche

- Ventilatori, separatori, compressori

Gamma

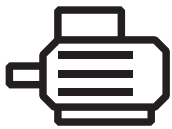
- Potenza: 103–520 kW
- Altezza d'asse: IEC 280-355
- Classi di efficienza fino a IE5

2. Motori General Performance

2

I motori General Performance sono disponibili in tempi brevi in pronta consegna e possono essere modificati velocemente per soddisfare le tue esigenze.

Sono una scelta conveniente per pompe, ventilatori, compressori e molti altri tipi di macchine.



AFFIDABILI



- Design semplice e robusto
- Conformi alla maggior parte degli standard globali e delle normative regionali

DISPONIBILI



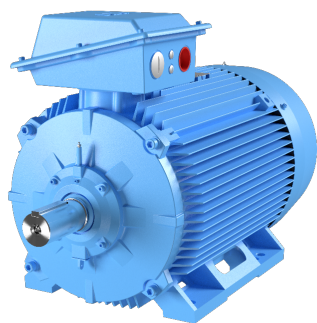
- Disponibilità in pronta consegna
- Ampia scelta di opzioni

FACILI DA USARE



- Documentazione online
- Installazione facile





Motori General Performance M2BAX

Caratteristiche

- Design essenziale e robusto
- Disponibilità pronta consegna, con ampie possibilità di modifica
- Documentazione online

Applicazioni tipiche

- Adatti per applicazioni che richiedono semplicità e disponibilità in pronta consegna
- Ideali per l'integrazione in pompe e ventilatori, riduttori, trasportatori e macchinari in generale

Gamma

- Potenza: 0,75–355 kW
- Altezza d'asse: IEC 71–355
- Poli: 2-6 poli
- Classi di Efficienza IE1-IE2 (Europa esclusa), IE3 e IE4



3. Motori per atmosfere esplosive

3



Motori per condizioni estreme, senza compromessi in termini di sicurezza

La nostra offerta si distingue per la completezza delle certificazioni e la garanzia di standard di alta qualità in ogni fase del processo. La nostra ampia gamma di prodotti comprende tutti i tipi di protezione, garantendo una soluzione adatta a ogni esigenza.

Ci impegniamo a fornire un servizio completo anche per i progetti più complessi, grazie a un team di gestione del progetto dedicato. Questo ci permette di garantire un approccio professionale e mirato e facilita la gestione di progetti che richiedono particolare attenzione e competenza.

Il nostro supporto non termina con la fase di implementazione, ma copre l'intero ciclo di vita del prodotto.

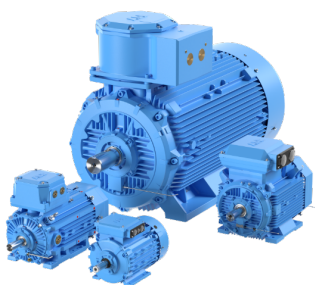
Dalla gestione del progetto al supporto globale tramite la nostra rete certificata a livello internazionale, siamo sempre al tuo fianco per garantire il massimo livello di assistenza e soddisfazione del cliente.

In noi puoi trovare un partner affidabile e competente che offre un'ampia gamma di prodotti completamente certificati con tutti i tipi di protezione, una gestione dedicata per progetti complessi e un'assistenza continua che copre l'intero ciclo di vita del prodotto.

3.1 Motori per atmosfere esplosive - GAS

Motori antideflagranti

M3JP/M3KP



Caratteristiche

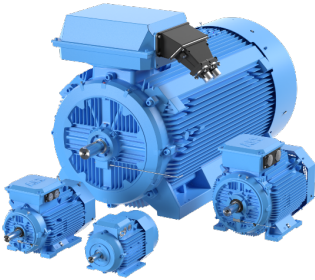
- I motori antideflagranti sono dotati di un involucro speciale per resistere a un'esplosione interna e impedire alle fiamme di propagarsi all'esterno
- Certificati per gli azionamenti a velocità variabile
- Versioni per i diversi standard richiesti per il settore del petrolio e del gas
- Omologazione per la maggior parte delle società di classificazione marittima
- Certificazioni ATEX ed IEC Ex come standard

Applicazioni tipiche

- Design flessibile e adattabile a qualsiasi applicazione nel segmento chimico, del petrolio e del gas

Gamma

- Potenza: 0,18–950 kW
- Altezza d'asse: IEC 80–450
- Poli: 2–8
- Classi di efficienza IE2, IE3 e IE4
- Certificazioni Ex db ed Ex db eb
- Classi di temperatura da T1 a T6
- Per Zona 1



Motori a sicurezza aumentata Ex ec M3AA/M3GP

Caratteristiche

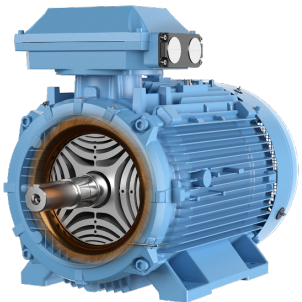
- Certificati per i principali standard Ex per un funzionamento sicuro e affidabile in ambienti in cui possono essere presenti polveri o gas potenzialmente esplosivi
- Il design impedisce che si verifichino scintille o temperature superficiali eccessivamente alte in qualsiasi parte del motore durante il normale funzionamento
- Offriamo una vasta gamma di opzioni e possibilità di modifica per la personalizzazione dei motori

Applicazioni tipiche

- I motori a sicurezza aumentata hanno una progettazione elettrica che evita la presenza di superfici calde e scintille durante il normale funzionamento
- Ideali per applicazioni generali in Zona 2
- Ad esempio nel settore petrol-chimico, gas e farmaceutico
- Disponibilità di design specifico per il tipo di applicazione

Gamma

- Potenza: 0,25–1000 kW
- Altezza d'asse: IEC 71–450
- Per Zona 2
- Classi di temperatura T1–T3
- Classi di efficienza IE2, IE3 e IE4



Motori a sicurezza aumentata SynRM IE5 M3GL, M3HL

Caratteristiche

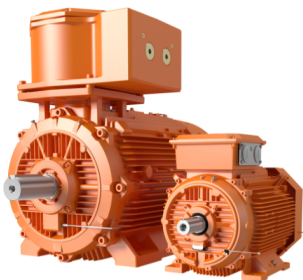
- Classe di efficienza energetica superiore IE5
- I motori SynRM offrono una soluzione economica migliorando l'efficienza del motore nelle applicazioni in Zone pericolose
- Il rotore senza magneti

Gamma

- Potenza: 5,5–315 kW
- Altezza d'asse: IEC 132–315
- Per Zona 1 e 2
- Classe di efficienza IE5
- Marcatura: Ex ec IIC T3 Gc per Zona 2, Ex eb IIC T3 Gc per Zone 1 e 2, Ex t IIIC per Zone 21 e 22

Applicazioni tipiche

- Questi motori offrono un controllo preciso e un'elevata efficienza sull'intero range di velocità, anche con carichi parziali, per un'ampia gamma di applicazioni industriali gravose
- Un upgrade ideale per i motori a induzione standard di pompe, ventilatori e compressori nonché le applicazioni più gravose



Motori antideflagranti per l'utilizzo in miniera

M3JM

Caratteristiche

- IP66, tutti pressofusi e in acciaio
- Protezione anticorrosione e design robusto
- Progettati per ambienti difficili: le miniere sono ambienti particolarmente gravosi per le apparecchiature elettriche.
- Alta affidabilità, prestazioni e sicurezza delle operazioni sono i requisiti chiave del settore.
- Concezione modulare che offre flessibilità con un'ampia scelta di opzioni

Applicazioni tipiche

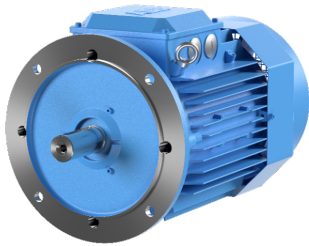
- Questi motori sono utilizzati nelle miniere per attività estrattive, la loro destinazione d'uso è quindi diversa rispetto agli altri motori Ex
- La collocazione tipica è nelle miniere di carbone dove c'è il rischio di presenza di gas metano e polvere di carbone

Gamma

- Potenza: 0,25–710 kW
- Altezza d'asse: IEC 80–450
- Classe di efficienza IE2 e IE3



3.2 Motori per atmosfere esplosive - DUST



Motori a induzione in ghisa con protezione da polveri combustibili

M3GP

Caratteristiche

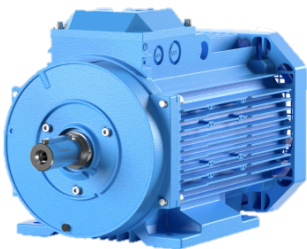
- L'involucro a tenuta di polvere e la temperatura controllata delle componenti esterne impediscono di innescare la polvere combustibile
- Certificati per l'uso con convertitori di frequenza
- I motori a induzione in ghisa con protezione da polveri combustibili offrono flessibilità e possibilità di personalizzazione per soddisfare i requisiti di applicazioni specifiche.

Gamma

- Potenza: 0,25–1000 kW
- Altezza d'asse: IEC 71–450
- Classi di protezione:
 - Protezione Ex t per polvere conduttiva e non conduttiva (Zona 21)
 - Protezione Ex t per polvere conduttiva e non conduttiva (Zona 22)
- Gruppi polvere IIIB e IIIC
- Marcatura: Ex tc IIIC T100 °C...T150 °C Dc / Ex tb IIIC T100 °C...T150 °C Db
- Classi di efficienza IE3 e IE4

Applicazioni tipiche

- Qualsiasi applicazione che richieda una protezione contro il rischio di esplosione di polveri
- Disponibilità di design specifico per il tipo di applicazione



Motori a induzione in alluminio con protezione da polveri combustibili

M3AA

Caratteristiche

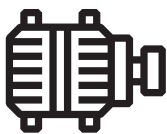
- I motori in alluminio M3AA sono prodotti affidabili e di alta qualità, progettati per un'ampia gamma di applicazioni standard nelle industrie di trasformazione
- I motori in alluminio con protezione da polveri combustibili sono leggeri, poco ingombranti
- Disponibilità di design specifico per il tipo di applicazione

Gamma

- Potenza: 1,5–55 kW
- Altezza d'asse: IEC 90-250
- Classi di protezione:
 - Protezione Ex t per polvere conduttiva e non conduttiva (Zona 21)
 - Protezione Ex t per polvere conduttiva e non conduttiva (Zona 22)
- Gruppi polvere IIIB e IIIC
- Marcatura: Ex tb IIIB/IIIC T125 °C Db, Ex tc IIIB/IIIC T125 °C Dc
- Classi di efficienza IE2 e IE3

4. Motori per segmenti e applicazioni specifiche

4



Durevoli ed efficienti dal punto di vista energetico, questi motori progettati per soddisfare le esigenze specifiche delle vostre applicazioni.

- **Efficienza senza pari:** i motori sono progettati per massimizzare il risparmio energetico, rendendo le vostre attività più ecologiche.
- **Versatilità nei segmenti:** dal settore manifatturiero a quello sanitario, i motori sono progettati per adattarsi a un'ampia gamma di applicazioni.
- **Conformità agli standard globali:** i motori in bassa tensione di ABB soddisfano o superano gli standard industriali globali, garantendo qualità e affidabilità.
- **Supporto:** approfittate del nostro completo supporto post-vendita, dalla guida all'installazione alla manutenzione continua.



Motori High Dynamic Performance (HDP)

M3ET (IP55) M3FT (IP23)

Caratteristiche

- Densità di potenza elevata
- Completamente conformi agli standard e alle normative globali
- Flessibilità grazie alla struttura modulare
- Design essenziale e robusto per ambienti gravosi
- Collaborazione con il cliente per progettazione e soluzioni ottimali
- Ampia gamma di opzioni, come freni, encoder e sensori di monitoraggio

Applicazioni tipiche

- Ideali per applicazioni con coppie elevate, come estrusori e gru.

Gamma

- Potenza: 2-2000 kW
- Altezza d'asse: IEC 80-400



Motori per aspirazione fumi

M3BP

Caratteristiche

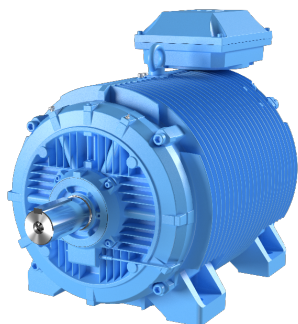
- Possibilità di installare la girante sull'albero del motore sia in verticale che in orizzontale
- Certificati per doppia funzionalità
- Diretto da rete oppure con VSD
- Testati con la ventola in conformità alla norma EN 12101-03
- Ampia scelta di soluzioni per il trattamento superficiale
- Soluzioni con cablaggio flessibile, materiali senza alogeni

Applicazioni tipiche

- Gallerie stradali e ferroviarie, scale, parcheggi coperti, teatri, centri commerciali a un solo piano e multipiano, edifici industriali e magazzini

Gamma

- Potenza: fino a 1000 kW
- Altezza d'asse: IEC 160–450
- Poli: 4–12
- Classi di efficienza IE2, IE3 e IE4



Motori per vie a rulli

M3RP

Caratteristiche

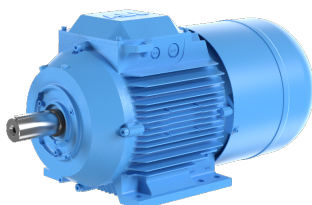
- Costruzione robusta
- Progettati esclusivamente per gli azionamenti a velocità variabile
- Design affidabile: scatola morsettiera completamente sigillata nel lato non comando
- Tecnologia dell'avvolgimento statore identica ai motori a induzione

Applicazioni tipiche

- Laminatoi per la movimentazione di lamiere e billette sul banco a rulli

Gamma

- Potenza: 4–165 kW
- Altezza d'asse: IEC 180–450
- Poli: 6–8



Motori autofrenanti in alluminio

M3AA + opzione 843

Caratteristiche

- Motori standard completi di freno
- Con dimensioni motore e potenza nominale standard, telaio in alluminio
- Scatola morsettiera larga installazione facile

Gamma

- Potenza: 0,75–22 kW
- Altezza d'asse: IEC 80–180
- Linea prodotti:
- 2, 4 e 6 poli
- Classi di efficienza IE2 e IE3

Applicazioni tipiche

- Ad esempio gru e montacarichi, scale mobili e ascensori o macchine utensili nei settori F&B, metallurgico, marino, minerario ed eolico

Assistenza

ABB Ability™ Smart Sensor G2 per motori

Soluzione per il monitoraggio delle condizioni nelle macchine rotanti



Lo Smart Sensor, facile da installare sui motori, aiuta a rilevare potenziali problemi della macchina prima che questi abbiano un impatto sulla sua affidabilità, produttività e sicurezza.

Gli algoritmi avanzati di ABB analizzano i dati raccolti dallo Smart Sensor e li trasformano in informazioni significative che gli utenti possono utilizzare.

In questo modo si allunga la vita delle apparecchiature, si tagliano i costi di manutenzione e si riducono o si evitano i tempi di inattività non pianificati dovuti ai guasti.

Destinazione d'uso

- Definire la precisione di rilevamento: i sensori di qualità superiore consentono di rilevare precocemente anche la minima anomalia dello stato dell'apparecchiatura
- Il sensore, certificato ATEX, IECEx e NEC 500, è conforme ai requisiti più severi per le apparecchiature che operano in atmosfere esplosive
- Disponibile in due versioni: Smart Sensor ad alte prestazioni e Smart Sensor standard
- Installazione e attivazione rapide per un monitoraggio immediato
- Per apparecchiature ABB o di terzi



Supporto

ABB Ability™ Digital services



ABB Ability™ Energy Optimization

Analisi del potenziale di risparmio energetico di un impianto con azionamenti e motori ABB.

ABB Ability™ Life Cycle Assessment

Il servizio ABB Ability™ Life Cycle Assessment offre un quadro generale dell'infrastruttura tecnica dei tuoi motori e azionamenti. Si possono impostare i fattori più critici e le priorità di manutenzione.

ABB Ability™ Condition Monitoring per powertrains

ABB Ability™ Condition Monitoring per powertrain consente una trasparenza totale su tutti i parametri di azionamenti e motori.

ABB Motion OEM Hub



Professionalità ed esperienza condivise al servizio delle tue applicazioni

Andando oltre la tradizionale attività di ricerca e sviluppo in fabbrica e il concetto di sala prove, Motion OEM Hub si propone come un vero e proprio centro di competenze che supporta i clienti nella scelta delle soluzioni migliori per le loro esigenze e nella verifica delle loro applicazioni, condividendo esperienze e conoscenze per ottenere risultati eccellenti. ABB Motion OEM Hub propone a tutto il mercato del Sud Europa un servizio sia di supporto e sviluppo applicativo completo che di ottimizzazione di prodotti e soluzioni ABB, articolato in quattro approcci: Bundle, Application Engineering, Standard products for specific applications, e Test & Measure.

Energy Efficiency Movement



Nel 2021, ABB ha lanciato Energy Efficiency Movement, un forum che riunisce attori che condividono la stessa visione di fare innovazione e agire per realizzare un mondo più efficiente dal punto di vista energetico. Una parte importante della missione del Movement consiste nell'affrontare il "come" dell'efficienza energetica. Insieme agli altri movers, ABB si impegna a sbloccare il potenziale dell'innovazione nel risolvere la sfida climatica che l'industria deve affrontare e per accelerare il time to value degli investimenti incentrati sull'energia.

Sostenibilità in ABB



Creiamo le basi per una società a basse emissioni

ABB raggiungerà la carbon neutrality nelle proprie attività entro il 2030. Aiutiamo i nostri clienti e fornitori a migliorare l'efficienza energetica e a ridurre il loro impatto ambientale: abbiamo infatti l'ambizioso obiettivo di aiutarli a ridurre le loro emissioni annuali di CO₂ di oltre 100 mega tonnellate entro il 2030. Abbiamo adottato i principi dell'economia circolare nella nostra catena del valore riducendo i rifiuti, aumentando il riciclo e il riutilizzo dei materiali, ma soprattutto rendendo i nostri prodotti più durevoli. I nostri prodotti vengono fabbricati con la massima quantità possibile di materie prime provenienti da fonti sostenibili e realizzati con processi progettati per evitare gli sprechi. Inoltre, all'interno di ABB stiamo creando ambienti di lavoro sicuri, giusti, equi e inclusivi in cui le persone possano avere successo e crescere. Per garantire un progresso continuo in materia di salute e sicurezza, miriamo a una riduzione sostanziale degli incidenti.



ABB Motion Italia

Via Luciano Lama, 33
20099 Sesto San Giovanni (Milano)

abb.com/it



Le tecnologie ABB accelerano la transizione energetica in tutti i settori. ABB continua a essere riconosciuta in tutto il mondo per il suo lavoro verso un futuro più produttivo e sostenibile