**DODGE 聚合物轴套（带聚合物外壳）说明手册**

安装或操作本产品之前，必须仔细阅读这些说明。

**安装：**

轴的准备工作：轴颈不得暴露在润滑脂、油或污垢中，确保轴承的良好使用。安装此轴承时，嵌件或轴上都不得使用润滑脂。轴应该干净，没有毛刺和刻痕。轴的锥度和偏心度应尽可能少，以便保持均匀分布的摩擦表面。普通轴公差是可接受的：+0.000/-0.0508 mm；但是，为达到最佳效果，轴抛光应控制在 10 - 20 微英寸内，硬度应为 35 Rockwell “C” 或更高（公制装置 .25 或 .50 微米）。轴位置有相应的 DODGE 环提供，应单独购买。

组装：将组装的轴台滑到轴上。轴承外环外径是球形，在外壳中旋转来容纳错位情况。贴合插入压紧螺栓，使用轴来旋转每个轴承，直到其最终位于上到下以及对边移动的中心位置。这可以防止轴承出现预负荷。平垫圈应与压紧螺栓一起使用。

填装安装面实现外壳完全接触和垂直轴调整，向压紧螺栓施加正确扭矩拧紧。

注意：外壳滑移取决于安装压紧螺栓的紧固扭矩、螺栓数量和安装面之间的摩擦特性。如需要承受正常负荷至重负荷或冲击负荷，建议在对轴的侧向或端部负荷以及法兰部件的径向负荷采用适当的补丁片或辅助负荷承载部件。

磨合：要促进此类轴承的预期寿命，应执行短距的磨合或试运转。试运转应在轴承安装在配合轴上时进行，同时在运行中移除所有的负荷。在磨合期中，轴上会积聚一层固体润滑膜，这可减少对安装的启动损坏。

操作：

聚合物嵌件包含一种浸渍润滑剂，可在轴旋转时向轴涂润滑脂。此浸渍剂在轴没有转动的情况下不会挤出来。浸渍在衬套材料的润滑剂被涂或“磨”到旋转的轴上，此速度取决于材料与另一种材料的摩擦速度和施加的负荷。因为这是“磨损型衬套”，所以在正常工作条件下会出现磨损。

工作温度范围：-40°C - 82°C（-40°F - 180°F）

由于张紧装置上的负荷是未知的，不建议将聚合物轴套轴承用作张紧轴承。

警告：不恰当使用产品造成的事故对个人或财产可能会造成危险，因此遵守正确的程序尤为重要。必须根据目录中所述的工程信息使用产品。必须遵守正确的安装、维护和操作程序。必须遵守使用说明书中说明的规定。根据需要，应提供安全规范中需要或说明的适当保护和其他适用的安全设备或程序。Baldor Electric Company 不负责提供。必须由熟悉系统中所有设备结构及操作和潜在危险的具有资质的专业人员安装、调整并维护此装置及与其配套设备。存在个人或财产风险时，除减速器输出轴之外，夹持设备必须是驱动设备的主要部分。
### 表 1 - DODGE 安装聚合物外壳轴套轴承的备件

<table>
<thead>
<tr>
<th>系列</th>
<th>204</th>
<th>205</th>
<th>206</th>
<th>207</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>轴直径</td>
<td>20 毫米</td>
<td>3/4 英寸</td>
<td>25 毫米</td>
<td>1 英寸</td>
</tr>
<tr>
<td>嵌件</td>
<td>032868</td>
<td>032867</td>
<td>032871</td>
<td>032872</td>
</tr>
<tr>
<td>轴台</td>
<td>034748</td>
<td>034700</td>
<td>034749</td>
<td>034701</td>
</tr>
<tr>
<td>双螺栓法兰</td>
<td>034766</td>
<td>034726</td>
<td>034767</td>
<td>034727</td>
</tr>
<tr>
<td>四螺栓法兰</td>
<td>034759</td>
<td>034716</td>
<td>034760</td>
<td>034717</td>
</tr>
<tr>
<td>钻孔底座轴台</td>
<td>034755</td>
<td>034710</td>
<td>034756</td>
<td>034711</td>
</tr>
<tr>
<td>三螺栓法兰支架</td>
<td>034773</td>
<td>034736</td>
<td>034774</td>
<td>034737</td>
</tr>
<tr>
<td>丝堵</td>
<td>034636</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

### 表 2 - 聚合物外壳轴承的固定螺栓扭矩值

<table>
<thead>
<tr>
<th>轴承系列</th>
<th>双螺栓轴台</th>
<th>钻孔底座轴台</th>
<th>双螺栓法兰</th>
<th>四螺栓法兰</th>
<th>法兰支架</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>螺栓尺寸</td>
<td>等级 2</td>
<td>螺栓尺寸</td>
<td>等级 2 扭矩</td>
<td>螺栓尺寸</td>
<td>等级 2 扭矩</td>
</tr>
<tr>
<td>英寸, 毫米</td>
<td>英寸, 磅,牛米</td>
<td>英寸, 毫米</td>
<td>英寸, 磅,牛米</td>
<td>英寸, 毫米</td>
<td>英寸, 磅,牛米</td>
</tr>
<tr>
<td>204</td>
<td>3/8, 10</td>
<td>225, 25</td>
<td>3/8-16, M10 x 1.5</td>
<td>225, 25</td>
<td>3/8, 10</td>
</tr>
<tr>
<td>205</td>
<td>3/8, 10</td>
<td>225, 25</td>
<td>3/8-16, M10 x 1.5</td>
<td>250, 30</td>
<td>3/8, 10</td>
</tr>
<tr>
<td>206</td>
<td>1/2, 12</td>
<td>300, 30</td>
<td>7/16-14, M10 x 1.5</td>
<td>300, 35</td>
<td>3/8, 10</td>
</tr>
<tr>
<td>207</td>
<td>1/2, 12</td>
<td>325, 35</td>
<td>1/2-13, M2 x 1.75</td>
<td>400, 45</td>
<td>1/2, 12</td>
</tr>
<tr>
<td>208</td>
<td>1/2, 12</td>
<td>400, 45</td>
<td>1/2, 12</td>
<td>400, 45</td>
<td>1/2, 12</td>
</tr>
<tr>
<td>209</td>
<td>1/2, 12</td>
<td>450, 50</td>
<td>9/16, 14</td>
<td>450, 50</td>
<td>9/16, 14</td>
</tr>
<tr>
<td>210</td>
<td>5/8, 16</td>
<td>500, 56</td>
<td>5/8, 16</td>
<td>500, 56</td>
<td>5/8, 16</td>
</tr>
</tbody>
</table>