

ABB Power Care – 5. Delivered Maintenance Services

5.2 Advanced Product Maintenance

Der ABB Niederspannungs-Service bietet Kunden Advanced Product Maintenance Services, die den Kunden helfen die System- und Geräteleistung zu maximieren, die Zuverlässigkeit und Sicherheit zu erhöhen und die Lebensdauer der ABB Niederspannungskomponenten zu verlängern.

Anlagenverantwortliche und ihre Anlagen-Management-Teams sind zunehmend an einer umfassenden Instandhaltungsstrategie ihrer Komponenten interessiert. Dies gilt vor allem für kritische Anlagen, in denen ungeplante Stillstände und resultierende Produktionsausfälle zu den Worst-Case-Szenarien zählen und die Vernachlässigung und Nichteinhaltung von Gesundheitsschutz- und Sicherheitsgesetzen inakzeptabel ist.

Dieser Baustein des ABB Power Care Vertrages unterstützt Unternehmen, die in die Anlagenverfügbarkeit sowie die Ausfallsicherheit investieren möchten.

Der Advanced Product Engineering Service, in diesem Fall das Preventive Maintenance Program (PMP), baut auf die technische Kompetenz und Praxiserfahrung von ABB. Es besteht aus einem Zyklus von drei Stufen an Instandhaltungsaktivitäten:

- Stufe 1 und Stufe 2 – Regulärer Zyklus: Mechanische und elektrische Funktionsprüfungen
- Stufe 3 – Außerordentlicher Zyklus: Funktionsprüfungen und Austausch einiger Komponenten, um die Lebensdauer zu verlängern, die Zuverlässigkeit zu erhöhen und die ursprüngliche Effizienz wiederherzustellen.

PMP kann für folgende ABB-Produkte angeboten werden:

- Offene Leistungsschalter (ACB´s)
- Große Schütze

Nach Durchführung der Instandhaltungsarbeiten erstellen speziell geschulte ABB Servicetechniker einen Bericht, der die Ergebnisse aller an dem Gerät durchgeführten Tests, soweit erforderlich sofortige Korrekturmaßnahmen und Empfehlungen für zukünftige Maßnahmen enthält.



ABB Servicetechniker erhalten dauerhaft und wiederkehrend umfangreiches Produkt- und Systemtraining in Theorie und Praxis, auch im Zuge des Kundeneinsatzes vor Ort, und Sie führen eine für viele Situationen passende Ausrüstung mit sich. Beim Training werden die Fähigkeiten streng geprüft, und nur zertifizierte Techniker dürfen an Kundenstandorten durchzuführende Aufgaben auch überwachen. Unter Berücksichtigung der Bedeutung der Instandhaltungsarbeiten und des erforderlichen technischen Know-hows gewährleistet ABB professionelle Kompetenz durch den Einsatz ausschließlich hochqualifizierter Servicetechniker.

Vorteile - Nutzen:

- Effektives Instandhaltungskosten-Management, vor allem weniger teure direkte Kosten
- Höhere Effizienz und Zuverlässigkeit der Anlage
- Längere Lebensdauer der vorhandenen Niederspannungskomponenten
- Höhere Anlagensicherheit