

IRB 6660 工业机器人

主要应用
机床上下料
压机上下料
机加工
研磨
切割
打磨
锯切



适用于高性能应用的机器人

IRB 6660 是专为高性能应用设计，性能出类拔萃的机器人。高刚性设计提升准确性并缩短节拍时间，进而大幅提升生产率。

这款机器人有三个版本，两个版本的臂展较长，用于高性能压机上下料作业，第三种用于铸件清洁和前道机加工预压等具有挑战性的应用。

优化压机上下料应用的机器人

ABB 根据典型的冲压过程生产节拍要求，对 IRB 6660 的关键轴实施了强化，并采用平行臂设计，使机器人刚性更强，速度更快，更便于控制。

IRB 6660 负荷最大的齿轮均采用强化设计，延长了压机管理中高速运转齿轮的使用寿命。

IRB 6660 的电源电缆和编码器解角器电缆均敷设在上臂空腔内，为外轴的集成创造了便利条件。

前道机加工机器人

结构刚稳且功能强大的机器人可提升铸件清理和前道机加工应用的效率。IRB 6660 采用平行臂结构，机械设计非常紧凑牢固，独特的双承托轴承设计及配置的强大齿轮和电动机，使其适用于铣削、去毛刺、打磨等应用。

这款机器人具备 ABB 的铸造专家 II 代 (Foundry Plus 2) 防护等级以及专用芯片保护，可靠性提升的同时延长正常运行时间。

RobotWare 机械加工力控制

这款软件产品有助于改善加工效果、提升产品质量，对研磨应用中的接触力实施有效控制可确保产品质量始终如一。

IRB 6660

规格

机器人版本	臂长	有效负荷	臂负荷
IRB 6660-100/3.3	3.35 m	100 kg	20 kg
IRB 6660-130/3.1	3.10 m	130 kg	20 kg
IRB 6660-205/1.9	1.93 m	205 kg	15 kg + 500 kg 架上
轴数:	6		
保护	整机IP67、可选FoundryPlus 2和芯片保护 (仅IRB 6660-205/1.9)		
安装方式	落地式		
IRC5 控制柜版本:	单柜, 双柜		

性能

重复定位精度	0.07 - 0.11 mm			
轴运动	工作范围	单轴最大速度		
		100/3.3	130/3.1	205/1.9
轴1旋转	+180° 至 -180°	110° /s	110° /s	130° /s
轴2手臂	+85° 至 -42°	130° /s	130° /s	130° /s
轴3手臂	+120° 至 -20°	123° /s	130° /s	130° /s
轴4手腕	+300° to -300°	150° /s	150° /s	150° /s
轴5弯曲	+120° to -120°	120° /s	120° /s	120° /s
轴6转动	+360° to -360°	240° /s	240° /s	240° /s
轴2-3	+160° to +20°			

监督功能防止密集和频繁运动造成应用程序过热。

工作范围

为压机管理优化的IRB 6660-130/3.1和IRB 6660-100/3.3。

电气连接

电源电压	200-600 V, 50/60 Hz		
功率消耗 (最大负荷)	100/3.3	130/3.1	205/1.93
ISO-立方	2.3 kW	3.1 kW	3.6 kW
压机管理周期	4.7 kW	3.9 kw	

物理

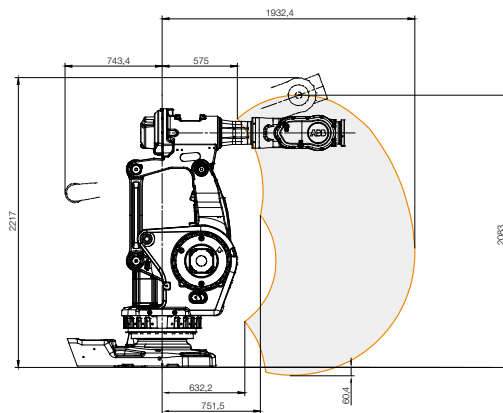
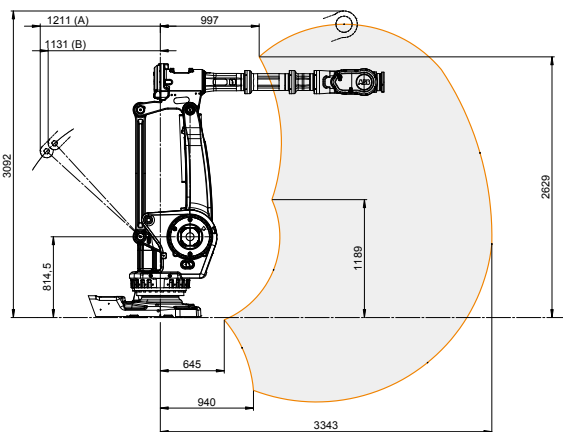
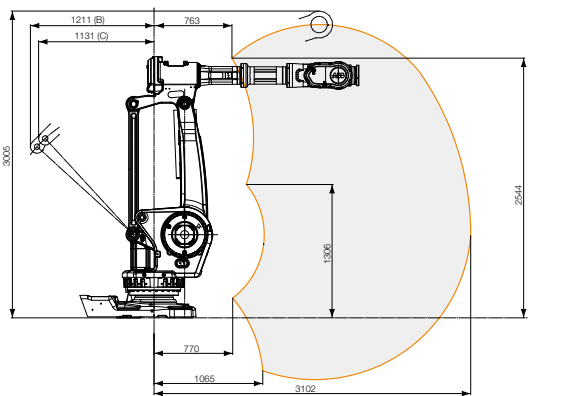
机器人底座尺寸	1,206 x 798 mm		
重量	100/3.3	1,950 kg	
	130/3.1	1,910 kg	
	205/1.9	1,730 kg	

环境

机器装置的环境温度			
操作期间	+5 ° C (41 ° F) -+50 ° C (122 ° F) *		
运输和	-25 ° C (13 ° F) -+55 ° C (131 ° F)		
短期 (最大24个小时) 存最高	+70 ° C (158 ° F)		
储期间			
相对湿度	最大95%		
噪声水平	最大70-73 dB(A)		
安全	双回路, 配备监控、紧急停止和安全功能3位使能装置。		
辐射	EMC/EMI-屏蔽		

在高速压机上下料应用中, 最高环境温度为 40 ° C。
数据和尺寸若有变更, 恕不另行通知。

为预机械加工优化的 IRB 6660-205/1.9。



更多信息请访问:
www.abb.com.cn/robotics

用电力与效率
创造美好世界™

