

T315C

System 800xA mit AC 800M

Engineering mit Control Builder M



Ziel dieses Kurses ist es, den Teilnehmern zu vermitteln, wie ein umfassendes Control Projekt im Extended Automation System 800xA mit AC 800M Controllern und dem Control Builder M als Programmierwerkzeug umgesetzt werden kann. Im Kurs T315H wird die Konfiguration der Leitebene trainiert.

Kurstyp

Es handelt sich um ein interaktives Training in einem Schulungsraum. Etwa die Hälfte der Kurszeit besteht aus praktischen Übungen, an einem Trainingssystem, das sich an realen Systemaufbauten orientiert.

Zielgruppe

Personen aus den Bereichen Applikationsprogrammierung, Inbetriebnahme, Wartung, Service und Systemintegratoren, welche Änderungen an bestehenden Funktionen durchführen müssen und neue Funktion erstellen und konfigurieren sollen.

Voraussetzungen

Grundlegende Kenntnisse zur Automatisierungstechnik und zur Struktur von Automatisierungssystemen. Erfahrungen im Umgang mit den aktuellen Microsoft Windows® Betriebssystemen und darauf basierenden Programmen.

Lernziele

Nach dem Besuch des Kurses verfügt der Teilnehmer über die erforderlichen Kenntnisse, um

- Die 800xA Systemarchitektur und die Funktionen der verschiedenen Komponenten zu erläutern.
- Im 800xA System zu navigieren und neue Objekte und Aspekte anzulegen.
- Die AC 800M Hardware zu konfigurieren.

- Ein neues Control Projekt mit Applikationsprogrammen basierend auf einem R&I Schema und einer Funktionsbeschreibung anzulegen.
- Die ABB Standardbibliotheken zu verwenden.
- Applikationsprogramme zu erstellen gemäß den Programmiersprachen der IEC 61131-3.
- Tasks einzurichten.
- Die Controller Diagnose aufzurufen und CPU Last und Speicherverbrauch zu optimieren.
- Anwenderdefinierte Objekttypen zu erstellen.
- Eine MMS und IAC Kommunikation einzurichten.
- Die OPC AE und OPC DA Verbindung einzurichten.
- Diagramme mit dem Diagram Editor zu erstellen.

Inhalte

- Systemarchitektur 800xA
- Engineering Workplace, Projektstrukturen
- AC800M Hardware
- Projekt Backup
- Bibliotheken
- Variablen und Datentypen
- Funktionsplan
- Strukturierter Text
- Taskzuweisung und Speicher
- Control Module, Diagrams
- Anwenderdefinierte Objekttypen
- Schrittketten (SFC)
- Kommunikation und OPC Anbindung

Kursdauer
5 Tage

Agenda				
Tag 1	Tag 2	Tag 3	Tag 4	Tag 5
Allgemeine Informationen	AC 800M Hardware	Strukturierter Text	Anwenderdefinierte Objekttypen	MMS-Kommunikation
Engineering Workplace und Plant Explorer	Projekt Backup	Taskzuweisung	Schrittketten (SFC)	OPC Anbindung
800xA Systemarchitektur	Bibliotheken	Speicher Optimierung		
Projektstrukturen	Variablen und Datentypen	Control Module		
	Funktionsplan			

Diese Schulungsmaßnahme führen wir gerne auch bei Ihnen vor Ort zu speziell mit Ihnen abgestimmten Terminen durch. Rufen Sie uns an! Wir erstellen Ihnen gerne ein individuelles Angebot.

ABB University

www.abb.de/abbuniversity
www.abb.de/controlsystems

We reserve the right to make technical changes or modify the contents of this document without prior notice. With regard to purchase orders, the agreed particulars shall prevail. ABB AG does not accept any responsibility whatsoever for potential errors or possible lack of information in this document.

We reserve all rights in this document and in the subject matter and illustrations contained therein. Any reproduction, disclosure to third parties or utilization of its contents – in whole or in parts – is forbidden without prior written consent of ABB AG. Copyright© 2017 ABB
 All rights reserved

Anschrift

ABB Automation GmbH
 Service Control, ATG/SOCT
 Stierstädter Straße 5
 60488 Frankfurt am Main

Lehrgangssekretariat

Phone: +49 69 7930 4801
 Fax: +49 69 7930 4652
 Mail: abbuniversity@de.abb.com

Kundencenter

Phone: +49 180 5 222 580