

Compact Product Suite
Panel 800 Version 6
PP880R
Matériel et installation

Panel 800 Version 6 - PP880R

Matériel et installation

AVIS

Ce document contient des informations sur un ou plusieurs produits ABB et peut inclure une description ou une référence à une ou plusieurs normes pouvant être généralement pertinentes pour les produits ABB. ABB peut avoir un ou plusieurs brevets ou demandes de brevet protégeant la propriété intellectuelle pour le ou les produits ABB décrits dans la présente publication. La description d'une norme ou la référence à une norme ne signifie pas que tous les produits ABB référencés dans ce document sont conformes à toutes les fonctionnalités de la norme décrite ou référencée. Afin de déterminer les fonctions spécifiques supportées par un produit ABB particulier, le lecteur devra consulter les caractéristiques du produit ABB concerné.

Les informations figurant dans ce document peuvent être modifiées sans avis préalable et ne doivent pas être interprétées comme un engagement de la part de ABB. ABB exclut toute responsabilité relative aux erreurs pouvant apparaître dans le présent document.

En aucun cas, ABB ne peut être tenu responsable des dommages directs, indirects, spéciaux, fortuits ou consécutifs de quelque nature que ce soit résultant de l'utilisation de ce document ; ABB réfute également toute responsabilité pour les dommages directs ou indirects résultant de l'utilisation de tout logiciel ou matériel décrit dans ce document.

Ce document et des parties de ce document ne doivent pas être reproduits ou copiés sans la permission écrite de ABB et le contenu de ce document ne doit pas être communiqué à des tiers, ni utilisé à des fins non autorisées.

Le logiciel ou matériel décrit dans le présent document est fourni sous licence et ne peut être utilisé, copié ou divulgué que conformément aux termes de cette licence.

Ce produit répond aux exigences spécifiées dans la Directive CEM 2004/108/CE et la Directive Basse Tension 2006/95/CE.

MARQUES DÉPOSÉES

Tous les droits de copyrights, marques déposées et marques de commerce sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

Copyright © 2015 ABB.
All rights reserved.

Édition: Mai 2015
Numéro de document: 3BSE082142-600

CONTENU

Section 1 - Introduction

Généralités	7
Icônes Avertissement, Attention, Information et Astuce	8

Section 2 - Mesures de sécurité

Généralités	9
Installation UL, cUL, ATEX, et IECEX Installation	10
Essai de haut potentiel	12
Pendant l'installation	12
En cours d'utilisation	13
Service et maintenance	13
Démontage et mise au rebut	13

Section 3 - Installation

Espace requis	15
Procédure d'installation	16
Connexions avec le contrôleur	19
Installation dans des lieux dangereux	20
Autres connexions et périphériques	20

Section 4 - Données techniques

Section 5 - Résistance chimique

Boîtier métallique	25
Écran tactile et film de recouvrement	27
Autoflex EB	27
Surface de l'écran tactile	29
Film de protection d'écran tactile	29
Terminal à joint du panneau	30

Section 6 - Dessins du panneau opérateur

Connecteurs	33
Ports de communication	34
Contour PP880R	35

Section 7 - Conseils d'installation supplémentaires

Mise à la masse du panneau opérateur	37
Connexion Ethernet dans le panneau opérateur	39
Pour optimiser la protection EMC	41
Température ambiante	42
Sécurité	45
Isolation galvanique	46
Câble et terminaison de bus RS485	47
Port COM, tension de mode commun	48

Section 1 Introduction

Généralités

Tous les Panel 800 Version 6 ont été développés pour répondre aux exigences des communications homme-machine. Ce panneau opérateur comprend des fonctions intégrées, notamment l'affichage et le contrôle de texte, l'indication dynamique, les programmeurs, la gestion des alarmes et des recettes.

Ce Panel 800 Version 6 fonctionne principalement en mode orienté objet, ce qui le rend facile à comprendre et à utiliser. La configuration est effectuée sur un PC au moyen de l'outil de configuration Panel Builder. Le projet peut ensuite être transféré et stocké dans le panneau opérateur lui-même.






De nombreux types d'équipement d'automatisation, notamment des PLC, des servos et des drivers, peuvent être connectés au Panel 800 Version 6. Dans ce manuel, le terme « le contrôleur » se rapporte aux équipements connectés.

Le présent manuel explique comment installer le panneau opérateur. Pour plus d'informations, reportez-vous au manuel Panel Builder **Programmation et Installation**.

Description	Documentation de l'utilisateur
Édition initiale de PP880R	3BSE069469-600

Icônes Avertissement, Attention, Information et Astuce

Cette publication comprend les indications Avertissement, Attention et Information quand il est nécessaire de souligner des informations relatives à la sécurité ou toute autre information importante. L'indication Astuce propose des conseils utiles au lecteur. Les symboles correspondants doivent être interprétés comme suit :

	L'icône d'avertissement électrique indique la présence d'un danger qui pourrait entraîner un choc électrique.
	L'icône d'avertissement indique la présence d'un danger qui pourrait entraîner des blessures personnelles.
	L'icône Attention indique des informations importantes ou un avertissement lié à l'information discutée dans le texte. Elle peut indiquer la présence d'un danger pouvant entraîner la corruption des logiciels ou des dommages à l'équipement/aux biens.
	L'icône Information avertit le lecteur sur des conditions et des faits pertinents.
	L'icône Astuce propose des conseils sur, par exemple, la façon de concevoir votre projet ou d'utiliser une certaine fonction.

Bien que les risques d'**Avertissement** soient liés à des blessures et ceux d'**Attention** à des dommages aux équipements ou à des biens, le fonctionnement de l'équipement endommagé peut, dans certaines conditions opérationnelles, résulter en une dégradation des performances des processus conduisant à des blessures ou la mort. Par conséquent, **respectez scrupuleusement** toutes les indications **Avertissement** et **Attention**.

Section 2 Mesures de sécurité

L'installateur et le propriétaire et/ou l'utilisateur du terminal opérateur doivent tous lire et comprendre le présent manuel d'installation.

Généralités

- Lisez soigneusement les mesures de sécurité.
- Vérifiez le contenu de la livraison pour détecter d'éventuels dégâts dus au transport. Si des dégâts sont constatés, notifiez-les au fournisseur dès que possible.
- Le fournisseur ne pourra être tenu responsable pour tout équipement modifié, altéré ou reconstruit.
- Utilisez exclusivement des pièces et accessoires fabriqués conformément aux spécifications du fournisseur.
- Lisez attentivement les instructions d'installation et d'opération avant d'installer, d'utiliser ou de réparer le panneau opérateur.
- Ne laissez jamais aucun fluide, aucune limaille métallique ni aucun débris de câble pénétrer dans les ouvertures du panneau opérateur. Cela risquerait de provoquer un incendie ou un choc électrique.
- Seul un personnel qualifié est autorisé à installer ou utiliser le panneau opérateur.
- Le stockage du panneau opérateur dans un endroit où la température est inférieure ou supérieure à la température recommandée dans ce manuel peut provoquer la congélation du liquide de l'écran LCD ou le rendre isotopique.
- Le liquide de l'écran LCD contient un irritant puissant. En cas de contact avec la peau, lavez-la immédiatement à grande eau. En cas de contact avec les yeux, gardez les yeux ouverts, rincez-les à grande eau et consultez un médecin.

- Les figures du présent manuel sont fournies à titre d'illustration uniquement. Étant donné les nombreuses variables associées à toute installation particulière, le fournisseur ne peut pas endosser la responsabilité d'une utilisation réelle basée sur les figures.
- Le fournisseur ne garantit pas que le panneau opérateur est adapté à votre application particulière et n'endosse aucune responsabilité en ce qui concerne la conception, l'installation ou l'utilisation de votre produit.
- Il est recommandé d'allumer et d'éteindre au moins une fois le panneau opérateur avant d'installer des composants/cartes ou avant de connecter le panneau opérateur à des appareils externes, comme par exemple des périphériques série.
- Ce panneau opérateur est certifié pour fonctionner dans un environnement dangereux de Classe I, Division 2, Groupes A, B, C et D. Le panneau opérateur doit être installé et utilisé tel que décrit dans le présent document pour respecter cette certification.
- Observez les précautions recommandées pour la manipulation des composants sensibles aux décharges électrostatiques.

Installation UL, cUL, ATEX, et IECEx Installation

- Cet équipement ne peut être utilisé que dans des lieux non dangereux de classe 2. [Les combinaisons d'équipements de votre système sont soumises à investigation de la part de l'autorité locale de juridiction au moment de l'installation].
- Tous les appareils doivent être fournis avec une alimentation électrique de classe 2.



Do not disconnect equipment unless power has been removed or the area is known to be non-hazardous

AVANT DE DECONNECTER L'EQUIPEMENT, COUPER LE COURANT <?Pub _newline?



Battery may explode if mistreated. Do not recharge, disassemble or dispose of in fire.

This product contains a BR2330A battery that is not user replaceable.

LA BATTERIE PEUT EXPLOSER EN CAS DE MAUVAISE MANIPULATION. NE LA RECHARGEZ PAS, NE LA DÉMONTÉZ PAS ET NE LA JETÉZ PAS DANS LE FEU.

CE PRODUIT CONTIENT UNE PILE BR2330A QUI NE PEUT PAS ÊTRE REMPLACÉE PAR L'UTILISATEUR.

- Utilisez uniquement des conducteurs en cuivre d'au moins 75 °C.
- Pour effectuer les raccordements des fils au connecteur d'alimentation, suivez les spécifications de câble et de couple du tableau ci-dessous :

Connecteur du bloc terminal	Taille de fil	TQ Lb.In.
Contact Phoenix n° d'art. 1757022	14–20 AWG (2,08–0,52 mm ²)	5-7



Do not open when an explosive atmosphere is present.

N'OUVREZ PAS SI UNE ATMOSPHÈRE EXPLOSIVE EST PRÉSENTE.



Explosion hazard! Do not disconnect while circuit is live unless the area is known to be non hazardous.

RISQUE D'EXPLOSION ! NE DÉBRANCHEZ PAS LORSQUE LE CIRCUIT EST SOUS TENSION SAUF SI LA ZONE EST CONNUE POUR ÊTRE NON DANGEREUSE.



Cet équipement est testé en tant que composant et doit être installé à l'intérieur d'une enceinte classée au moins IP54 dans le cas d'une exploitation dans une zone ATEX/IECEx de zone 2. Toutefois, puisque l'appareil est doté d'un indice de protection IP66, il peut être déployé dans une zone ATEX/IECEx de zone 2 de niveau IP66 s'il est installé dans une enceinte classée IP66.

CET ÉQUIPEMENT EST TESTÉ EN TANT QUE COMPOSANT ET DOIT ÊTRE INSTALLÉ DANS UN BOÎTIER AVEC INDICE DE PROTECTION IP66 MINIMUM.



Temperature code T4 IEC/EN 60079-0 (2012) and IEC/EN 60079-15 (2010).

CODES DE TEMPÉRATURE T4 IEC/EN 60079-0 (2012) ET IEC/EN 60079-15 (2010).

Essai de haut potentiel

Chaque terminal est soumis à un essai diélectrique (haut potentiel) avant l'expédition. Après l'essai de haut potentiel diélectrique, des limiteurs de surtension sont installés dans le terminal pour améliorer la résistance aux tensions. Après leur mise en place, le terminal échoue à l'essai de haut potentiel diélectrique.



Si un essai de haut potentiel sur le terrain est nécessaire, contactez ABB.

Pendant l'installation

- Le panneau opérateur est conçu pour une installation fixe sur une surface plane et avec les conditions suivantes remplies :
 - pas de risques d'explosion élevés
 - pas de puissants champs magnétiques
 - pas de lumière directe du soleil
 - pas de grands changements brusques de température
- Le panneau opérateur doit être installé conformément aux instructions d'installation jointes.
- Le panneau opérateur doit être mis à la terre conformément aux instructions d'installation jointes.
- Seul un personnel qualifié est autorisé à installer le panneau opérateur.
- Séparez les câbles haute tension des câbles de signal et des câbles d'alimentation.
- Vérifiez que la tension et la polarité de source d'alimentation sont correctes avant de connecter le panneau opérateur à la prise d'alimentation.
- L'équipement périphérique doit être approprié pour l'application et l'emplacement.

En cours d'utilisation

- Conservez le panneau opérateur propre.
- La fonction d'arrêt d'urgence et les autres fonctions de sécurité ne peuvent pas être contrôlées depuis le panneau opérateur.
- N'utilisez pas d'objets pointus et n'appuyez pas trop fort lorsque vous touchez l'écran tactile, etc.

Service et maintenance

- Seul un personnel qualifié doit effectuer les réparations.
- La garantie acceptée s'applique.
- Avant d'effectuer toute opération de nettoyage ou de maintenance, déconnectez l'équipement de la source d'alimentation.
- Nettoyez l'écran et le panneau avant qui l'entoure à l'aide d'un chiffon et d'un détergent doux.
- La batterie doit être remplacée par un centre de service ABB autorisé.

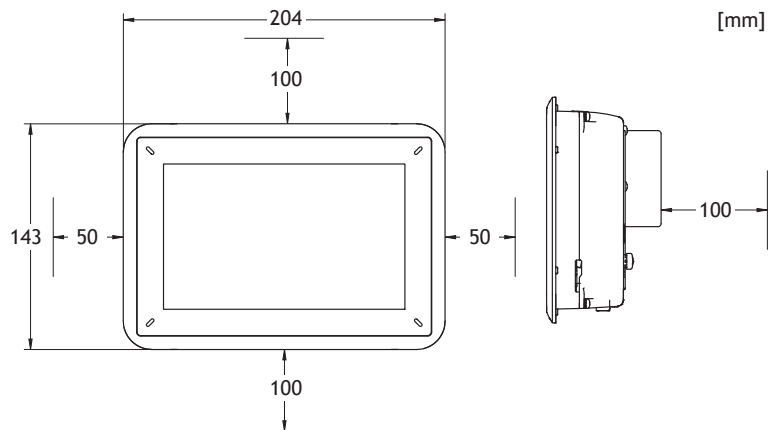
Démontage et mise au rebus

- Le panneau opérateur et ses pièces doivent être recyclés conformément aux réglementations locales en vigueur.
- Les composants suivants contiennent des substances susceptibles d'être dangereuses pour la santé et l'environnement : batterie au lithium, condensateur électrolytique et écran.

Section 3 Installation

Espace requis

- Épaisseur maximale de la plaque d'installation : 7 mm
- Espace requis en millimètres pour l'installation du panneau opérateur :



Les dimensions du dessin ne sont pas proportionnelles.

Procédure d'installation

Un outil de montage à vis moletée (fourni) ou un tournevis plat est nécessaire pour l'installation.

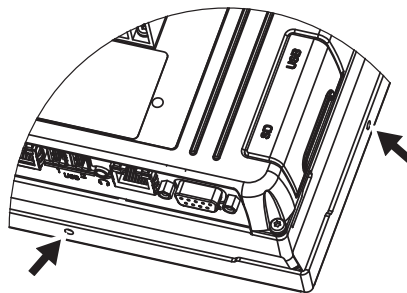
1. Déballez et vérifiez le contenu livré. Si des dégâts sont constatés, notifiez-les au fournisseur.



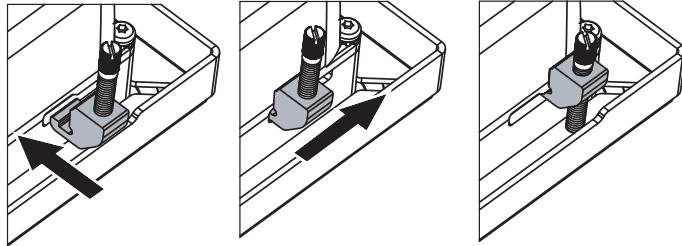
Placez le panneau opérateur sur une surface stable lors de son installation.

Échapper le panneau opérateur ou le laisser tomber risque de l'endommager.

2. Pour découper une ouverture correcte pour le panneau opérateur, utilisez les dimensions découpées du dessin des contours. Pour plus d'informations, voir les sections [Dessins du panneau opérateur](#) et [Données techniques](#).
3. Installez le panneau opérateur dans la découpe avec l'anneau de montage du terminal à l'intérieur du panneau de montage avec les trous de montage du support du connecteur en bas et du côté droit.



4. Pour attacher le panneau opérateur en position, insérez les blocs de montage dans les ouvertures sur le côté du panneau opérateur, glissez les blocs en position et serrez la vis à ailettes. Serrez les vis (4) au couple de $0,7 \text{ Nm} \pm 0,2 \text{ Nm}$.



5. Pour la plupart des applications, l'outil d'installation pour vis à ailettes fournit un couple suffisant. Au cas où le joint du panneau avant (IP54 ou supérieur, NEMA-4X) est important, une clé dynamométrique doit être utilisée pour s'assurer que toutes les quatre vis sont serrées selon les indications ci-dessus.

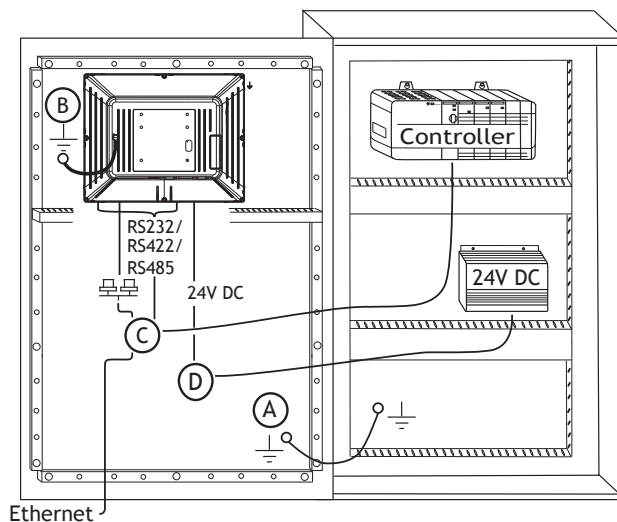


Figure 1. Outil de montage à vis moletée

6. Connectez les câbles dans l'ordre indiqué, selon le dessin et les étapes ci-dessous.



- Le panneau opérateur doit être amené à température ambiante avant d'être démarré. Si de la condensation se forme, vérifiez que le panneau opérateur est sec avant de la connecter à une prise d'alimentation.
- Vérifiez que le panneau opérateur et le système contrôleur sont mis pareillement à la terre (niveau de tension de référence), sinon des erreurs risquent de se produire dans les communications.
- Vérifiez que la tension et la polarité de la source de courant sont correctes.
- Séparez les câbles haute tension des câbles de signal et d'alimentation.
- Des câbles de communication blindés sont recommandés.



- Utilisez le fil 14–20 AWG (2,08–0,52 mm²) pour les connexions électriques
- Connectez le câble A.
- Connectez le câble B, en utilisant la vis M5 en acier zingué fournie et un conducteur de terre (aussi court que possible) d'une taille correcte selon les codes électriques locaux.
- Connectez le câble C.
- Connectez le câble D.

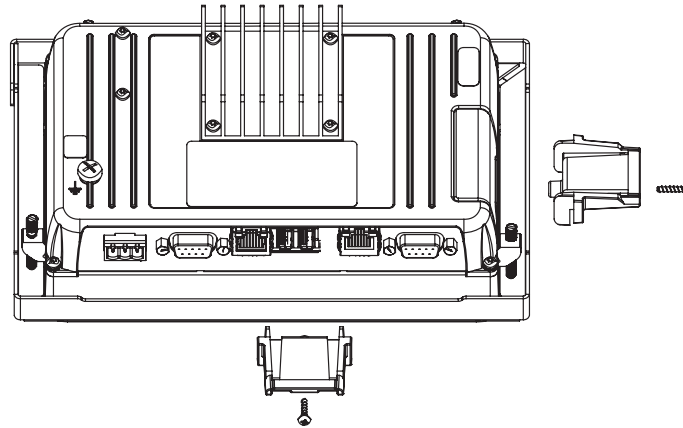
7. Retirez délicatement le film protecteur de l'écran du panneau opérateur et veillez à éviter la formation d'électricité statique qui pourrait endommager le panneau.

Connexions avec le contrôleur

Pour plus d'informations sur les câbles à utiliser pour connecter le panneau opérateur au contrôleur, reportez-vous au fichier d'aide correspondant au driver concerné.

Installation dans des lieux dangereux

1. Attachez les deux consoles de support de câble à l'anneau de montage.



2. Connectez les câbles souhaités. Si des câbles USB sont utilisés, attachez-les aux consoles de support de câble avec les attaches de câble fournies.



Autres connexions et périphériques

Les câbles, l'équipement périphérique et les accessoires doivent être adaptés à l'application et à son environnement. Pour plus de détails ou de conseils, adressez-vous au fournisseur.

Section 4 Données techniques

Paramètre	PP880R
Panneau avan, l × h × p	204 × 143 × 73 mm
Dimensions découpées, l × h	188 ± 1 mm × 127 ± 1 mm. Rayon d'angle maximal : 4 mm. Pour IP54 ou plus/NEMA-4X, le panneau doit conserver une planéité générale < 1 mm et < 0,05 mm/mm avec une rugosité de surface, R _a < 1,6 µm.
Profondeur de montage	65 mm (165 mm avec le jeu)
Sceau du panneau avant	IP 66, NEMA-4X
Protection de la face arrière	IP 20
Matériau de l'écran tactile	Polyestersur verre, résistif Film de recouvrement : Autoflex EB ⁽¹⁾ .
Matériau du verso	Aluminium peint par poudrage
Type de cadre	Aluminium peint par poudrage
Poids	1,4 kg
Port série pour COM1 RS232 et COM2 RS422/RS485	Sous-contact D 9 broches avec RS232 RTS/CTS, connecteur femelle monté sur le châssis avec vis de verrouillage standard 4-40 UNC.
Ethernet	1 × 10/100 Base-T (RJ45 blindé) 1 × 10/100/1000 Base-T (RJ-45 blindé)
USB	3 × USB Hôte 2.0, courant de sortie max. 500 mA
Processeur	Intel® Atom
Supports de stockage externes	1 × carte SD (en option)

Paramètre	PP880R
Mémoire Flash (mémoire application)	4 GB SLC
Mémoire RAM	1 Go
LED	1 × multi-color
Horloge temps réel	Oui (sur puce)
Pile bouton	BR 2330A
Consommation électrique à la tension estimée 12 V / 24 V respectivement	Standby ⁽²⁾ : 9,1 W / 9,8 W Type ⁽³⁾ : 15.2 W / 15.8 W Maximum estimé ⁽⁴⁾ : 17.5 W / 18.5 W
Fusible	5,0 A lent
Alimentation	+12 V DC à +28 V DC (10 V DC à 32 V DC) UE : L'alimentation doit être conforme aux exigences selon les normes IEC 60950 et IEC 61558-2-4.
Écran	TFT-LCD avec rétro-éclairage LED 800 × 480 pixels, 16,7 millions couleurs
Luminosité de l'écran	
Angle de vision de l'écran	
Durée de rétroéclairage	50 000 heures
Zone active d'affichage, l × h	152,4 × 91,4 mm
Température d'exploitation	Température minimale : -30 °C Température maximale : 70 °C; UL 65 °C
Température de stockage	-40 °C à +85 °C

Paramètre	PP880R
Approbations UE	Cet équipement est entièrement conforme aux normes ou spécifications techniques mentionnées ci-après : — Directive CEM 2004/108/CE — Directive CEM 2004/108/EC + A1:2011 — Directive Basse Tension 2006/95/CE — Émission : EN 61000-6-4:2007 — Immunité : EN 61000-6-2:2005
Certification DNV	Oui
Certification UL	Oui, 61010-2-201 (remplacement de UL 508).

(1) Voir la section *Résistance chimique* pour plus d'informations.

(2) Mode standby : Le rétro-éclairage est éteint, il n'y a pas d'interfaces câblées et l'UC est sous 5 %.

(3) Mode type : Le rétro-éclairage est complètement allumé, il n'y a pas d'interfaces câblées et une application est exécutée.

(4) Mode maximal estimé : Toutes les interfaces sont câblées, tous les ports USB sont occupés par des dispositifs de stockage de masse, l'UC est à 50 % et la fonction audio est activée.

Section 5 Résistance chimique

Boîtier métallique

Le cadre et le boîtier sont en aluminium peint par poudrage. Ce type de revêtement rend le matériau résistant aux expositions aux produits chimiques suivants sans altération apparente :

Acide acétique 10%	Acide orthophosphorique 4%
Acide citrique 10%	Acide orthophosphorique 10%
Diesel	Eau de mer
Eau distillée	Chlorure de sodium 2%
Huile alimentaire	Chlorure de sodium 20%
Fioul	Acide sulfurique 20%
Hydroperoxyde 3%	Eau du robinet

La peinture par poudrage présente une résistance limitée aux produits chimiques suivants à la température ambiante :

Butanol	Acide nitrique 3%
Acide chlorhydrique 5%	Acide nitrique 10%
Alcool isopropylique	Acide orthophosphorique 43%
Hypochlorite de sodium 10%	Térébenthine



En cas d'exposition aux produits chimiques ci-dessus, il est recommandé d'essayer d'abord le produit chimique à un endroit peu visible du boîtier métallique.

La peinture par poudrage présente une résistance faible ou nulle aux produits chimiques suivants à la température ambiante :

Acide acétique, conc.	Méthyléthylcétone	Toluène
Acétone	Acide nitrique 30%	Trichloréthylène
Ammoniaque 5%	Phénol	Xylène
Ammoniaque, conc.	Hydroxyde de sodium 5%	Essence sans plomb 97 octanes
Acétate d'éthyle	Hydroxyde de sodium 30%	Essence avec plomb 98 octanes

Écran tactile et film de recouvrement

Autoflex EB

Autoflex EB est utilisé pour couvrir le film de recouvrement autour de l'écran.

Résistance aux solvants

Autoflex EB résiste à des expositions de plus de 24 heures conformément aux conditions décrites à la section DIN 42 115 Part 2 aux produits chimiques suivants sans altération apparente :

Ajax / Vim en solution	Downy / Lenor ⁽¹⁾	Acide orthophosphorique (<30%)
Solution de carbonate alcalin ⁽¹⁾	Alcool éthylique	Ferricyanure de potassium
Ammoniaque (<40%) ⁽¹⁾	Glycérine	Hydroxyde de potassium (<30%)
Acide acétique(<50%)	Glycol	Térébenthine pure
Ariel en poudre en solution ⁽¹⁾	Gumption ⁽¹⁾	SBP 60/95 ⁽¹⁾
Eau de Javel ⁽¹⁾	Acide chlorhydrique (<36%)	Acétate de n-butyle(<10%)
Huile de ricin	Huile de lin	Ketchup
Soude caustique (<40%) ⁽¹⁾	Méthanol	Acide trichloracétique (<50%)
Huile de coupe	Acide nitrique (<10%)	White Spirit
Cyclohexanol	Huile de paraffine	Windex ⁽¹⁾
Diacétone-alcool	Persil en poudre en solution ⁽¹⁾	Wisk
Diesel	Essence minérale ⁽¹⁾	-

⁽¹⁾ Un lustrage extrêmement léger de la texture a été noté.

Autoflex EB supporte des expositions d'une heure maximum à l'acide acétique glacial, aux conditions décrites à la section DIN 42 115, partie 2, sans altération apparente.

Autoflex EB n'est pas conçu pour résister à la vapeur à haute pression supérieure à 100 °C ou aux produits chimiques suivants :

Acides inorganiques concentrés	Alcool benzylique
Solution caustique concentrée	Chlorure de méthylène
Diméthylformamide	Tétrahydrofuranne

Surface de l'écran tactile

La surface de l'écran tactile du panneau opérateur peut supporter une exposition aux solvants suivants sans altération apparente :

Solvants	Heure
Acétone	10 minutes
Alcool d'isopropyle	10 minutes
Toluène	5 heures

Film de protection d'écran tactile

Autoflex EB

Il est recommandé d'utiliser le film de protection de l'écran Autoflex EBA 180L, RX874, que vous pouvez commander auprès du fournisseur ABB.

Résistance aux solvants

La résistance chimique pour Autoflex EB est décrite à la section [Autoflex EB](#).

Utilisation en extérieur

Comme tous les films conçus à base de polyester, Autoflex EB ne doit pas être utilisé dans des conditions d'exposition directe prolongée au soleil.



La structure stratifiée de l'écran tactile contient de l'air et, dans de rares cas, des bulles peuvent apparaître. Ceci est purement cosmétique et n'affecte pas le fonctionnement du panneau. Ce phénomène peut se produire dans certaines conditions environnementales telles que la température, l'humidité et la pression atmosphérique.

Terminal à joint du panneau

Le joint est en caoutchouc de silicone ignifugé. La capacité d'étanchéité n'est pas affectée par les produits chimiques suivants :

Acide acétique 10%	Acide nitrique 1,5%
Ammoniaque 10%	Acide orthophosphorique 4%
Acide citrique 10%	Eau de mer
Eau distillée	Chlorure de sodium 2%
Huile alimentaire	Chlorure de sodium 20%
Hydroperoxyde 3%	Hydroxyde de sodium 30%
Alcool isopropylique	Eau du robinet

Le caoutchouc de silicone ignifugé présente une résistance limitée aux produits chimiques suivants à température ambiante :

Acide acétique, conc.	Hypochlorite de sodium 10%
Ammoniaque 30%	Acide nitrique 10%
Butanol	Acide orthophosphorique 10%
Acétate d'éthyle	Acide orthophosphorique 20 %
Acide chlorhydrique (37 %), froid	-



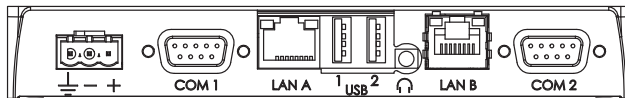
Si l'exposition à l'un des produits chimiques ci-dessus est inévitable, il est conseillé de tester d'abord le produit chimique sur un endroit invisible du joint.

Le caoutchouc de silicone ignifugé présente une résistance faible ou nulle aux produits chimiques suivants à température ambiante :

Acétone	Méthyléthylcétone	Trichloréthylène
Ammoniaque, conc.	Acide nitrique 30%	Térébenthine
Diesel	Phénol	Essence sans plomb
Fioul	Acide sulfurique 20%	Xylène
Essence au plomb	Toluène	-

Section 6 Dessins du panneau opérateur

Connecteurs



Pos.	Connecteur	Description
1	Alimentation	+12 – +28 V DC (10 – 32 V DC)
2	COM1	Port de communication RS232
3	LAN A	1 × 10/100 Base-T (RJ45 blindé)
4	USB	2 × USB Hôte 2.0, courant de sortie max. 500 mA
5	Casque audio	Connecteur du casque audio
6	LAN B	1 × 10/100/1000 Base-T (RJ45 blindé)
7	COM2	Port de communication RS422 / RS485

Ports de communication

Broche	Port série 9 broches femelle		
	COM1	COM2	
1	-	RS422 Tx+	RS485 Tx+/Rx+
2	RS232 RxD	-	
3	RS232 TxD	-	
4	-	RS422 Rx+	
5	GND	GND	
6	-	RS422 Tx-	RS485 Tx-/Rx-
7	RS232 RTS	RS422 RTS+	
8	RS232 CTS	RS422 RTS-	
9	-	RS422 Rx-	

Contour PP880R

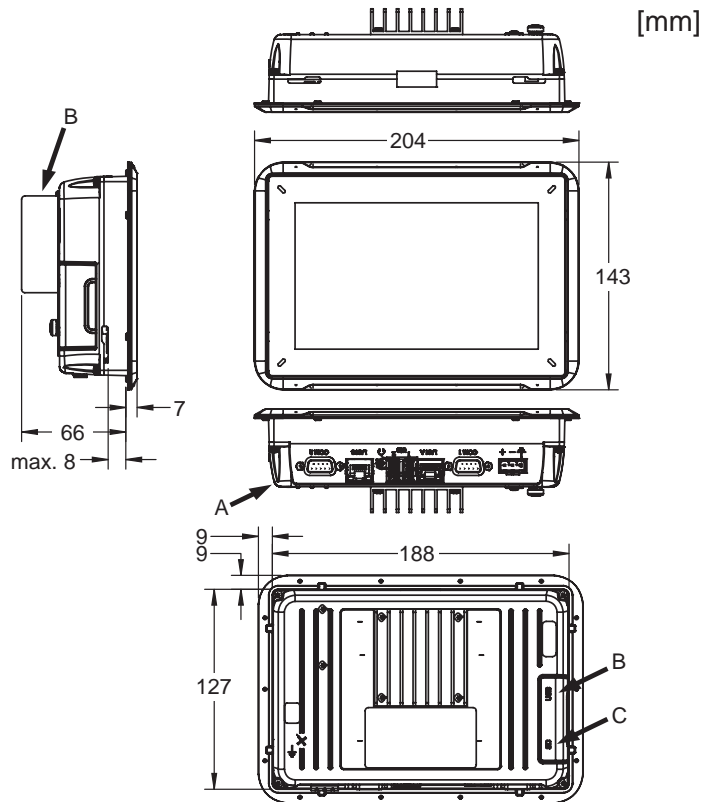


Figure 2.

A. Connecteurs

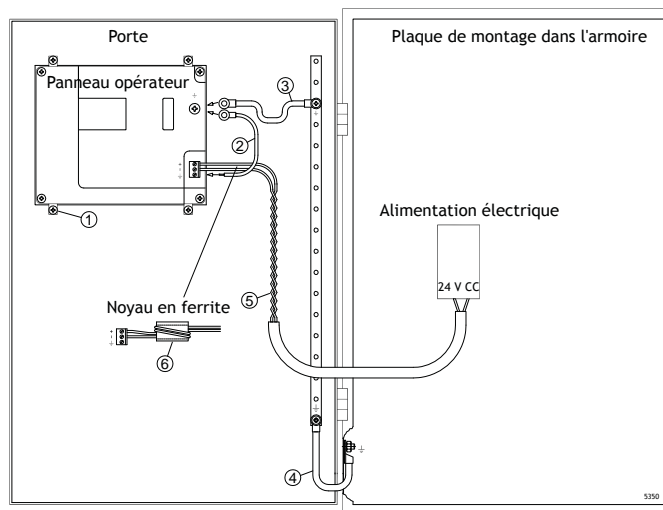
B. Hôte USB

C. Slot pour carte mémoire SD

Section 7 Conseils d'installation supplémentaires

Si vous rencontrez des problèmes de communication, notamment dans des environnements bruyants ou lorsque l'appareil fonctionne à une température proche de la limite, tenez compte des recommandations suivantes.

Mise à la masse du panneau opérateur



Les brides de fixation de panneau opérateur ne fournissent pas une connexion de mise à la terre sécurisée entre le panneau et l'armoire de l'appareil, voir 1 dans le schéma ci-dessus.

1. Connectez un fil, dimensionné correctement conformément aux codes électriques locaux, entre le connecteur de borne à connexion rapide sur le panneau de l'opérateur et le châssis du panneau, voir 2 dans le schéma ci-dessus.

2. Connectez un fil ou une tresse de terre, dimensionné(e) correctement conformément aux codes électriques locaux, entre le châssis du panneau opérateur et le point de mise à la terre le plus proche sur la porte, voir 3 dans le schéma ci-dessus.
3. Raccordez une tresse de terre robuste mais courte entre la porte et le boîtier du périphérique, voyez 4 en dessinant en haut.
4. Torsadez les câbles sur l'alimentation 24 V CC, voyez 5 en dessinant en haut.
2 tours autour du noyau en ferrite quadruple la suppression de 1 tour.
3 tours autour du noyau en ferrite multiplie par 9 la suppression de 1 tour.

Un noyau en ferrite élimine les perturbations vers l'alimentation 24 V, voyez 6 en dessinant en haut.



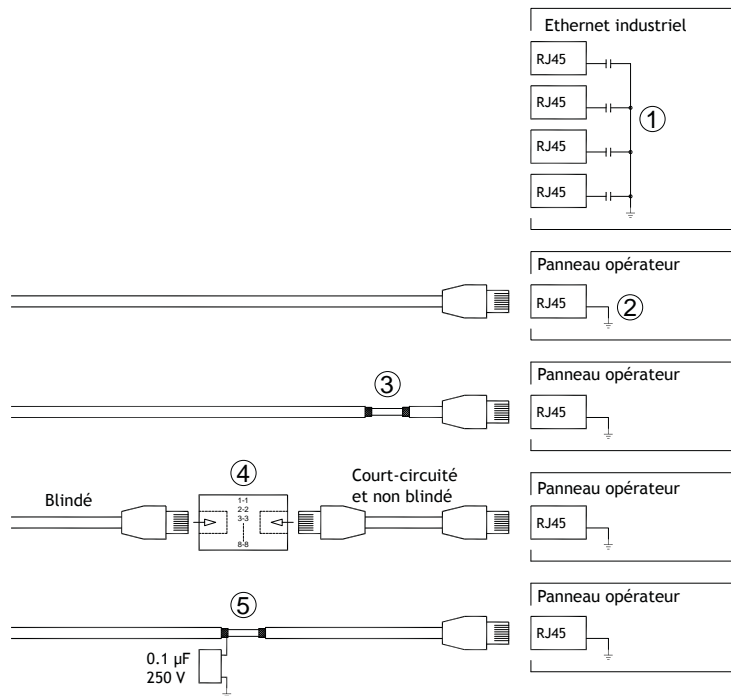
Les fils de terre doivent être courts et le conducteur doit disposer d'une large zone.

Un fil de mise à la terre long et mince a une très haute impédance (résistance) à des fréquences élevées et ne guide pas les perturbations à la terre.

Les conducteurs à plusieurs fils sont plus efficaces que ceux à un seul fil dans la même zone.

Un fil conducteur tressé de même zone est encore plus efficace. Une tresse de terre courte et épaisse est idéale.

Connexion Ethernet dans le panneau opérateur



Dans certaines unités industrielles pour Ethernet, le blindage du contact RJ45 est raccordé au châssis via un condensateur, voyez 1 en dessinant en haut.

Le blindage Ethernet du panneau opérateur est directement raccordé au châssis, voyez 2 en dessinant en haut.

1. Vérifiez si le blindage de l'autre unité Ethernet est mis à la terre directement ou via un condensateur.



Dans de nombreux cas, il ne convient pas de raccorder les deux extrémités du câble Ethernet blindé au châssis. Cela peut engendrer des bourdonnements ou des boucles de terre. Les câbles non blindés peuvent même diminuer la fréquence des erreurs de communication.

Une bonne solution consiste à utiliser un câble Ethernet blindé et ne raccorder le blindage qu'à une seule extrémité.

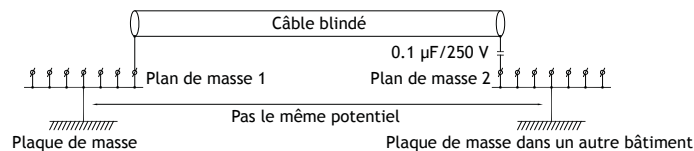
Vous pouvez aussi briser le blindage, voyez 3 en dessinant en haut.

Une méthode plus élégante consiste à prolonger le câble Ethernet blindé avec un morceau de câble Ethernet non blindé, voyez 4 en dessinant en haut.

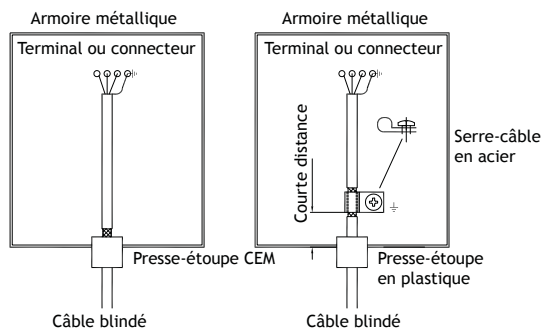
La protection peut être mise à la terre via un condensateur externe en plastique de 0,1 μF /250 V, voir 5 dans le schéma ci-dessus. Elle relie les transitoires HF à la terre.

Pour optimiser la protection EMC

- Utilisez des câbles blindés pour la communication RS232.
- Utilisez des câbles à paire torsadée et blindés pour RS422 et RS485.
- Utilisez le câble approprié au type de bus : Ethernet, Profibus, CC-Link, CAN, Device Net, etc.
- Effectuez l'installation et le raccordement conformément aux spécifications applicables à la norme de bus appropriée.
- Utilisez des câbles blindés pour l'Ethernet, de préférence avec un blindage tressé et écranté.
- Les protecteurs D-sub doivent être blindés et le blindage doit être raccordé au protecteur à 360° par rapport à l'endroit où le câble arrive.
- Raccordez le blindage aux deux extrémités.



En cas de distances plus longues, le potentiel de masse risque d'être différent. Dans ce cas, le blindage doit être connecté uniquement à une extrémité. Une bonne solution consiste à connecter l'autre extrémité du blindage à la masse par l'intermédiaire d'un condensateur plastique 0,1 $\mu\text{F}/250\text{ V}$. Les deux extrémités sont ensuite reliées à la masse en termes de HF, mais seulement connectées à la masse à une extrémité en termes de LF, évitant ainsi les boucles de mise à la masse de 50/60 Hz.

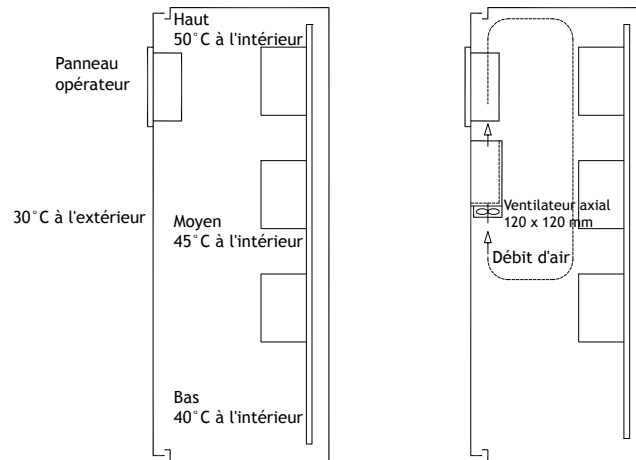


1. Utilisez un presse-étoupe CEM ou un presse-étoupe ordinaire en plastique, retirez la gaine extérieure et connectez le blindage à la plaque d'installation avec un serre-câble métallique de 360 °.
2. Placez le câblage de 24 V CC et de communication dans un faisceau de câbles/conduit de câbles et le 230/380 V CA dans un autre. Si les câbles doivent être croisés, croisez-les uniquement à 90°. Évitez de combiner le câblage pour des sorties 24 V CC plus élevées avec le câblage de communication.

Les noyaux en ferrite enfilés sur le câble blindé peuvent éliminer des perturbations mineures. De plus gros morceaux de ferrite enfilés sur un câble non blindé et dont les fils tournent 2 à 4 fois autour des noyaux s'avèrent approximativement 5 à 25 fois plus efficaces.

Température ambiante

La température ambiante maximale pour le panneau opérateur est indiquée dans le cahier des charges. La température ambiante fait référence à la température dans l'armoire de l'appareil qui refroidit l'électronique du panneau opérateur.



Dans la plupart des cas, la température ambiante pour le panneau opérateur est significativement plus élevée que celle du boîtier du périphérique.

Si l'armoire est haute et il y a un certain nombre de dispositifs générant de la chaleur, la température dans la partie supérieure de l'armoire est considérablement plus élevée que l'augmentation de température prévue. Tous les composants électroniques sont sensibles à la chaleur. La durée de vie d'un condensateur électrolytique est réduite de moitié par une augmentation de température de 8-10 °C. Une augmentation de température de 15-20 °C correspond à un quart de la durée de vie, etc.

Rittal possède un programme efficace pour estimer la température moyenne anticipée dans le boîtier ainsi qu'un programme volumineux pour contrôler la température dans le boîtier du périphérique.

Un boîtier en acier enduit d'émail possède une valeur thermique radiante de 5,5 W/m² et degrés C.

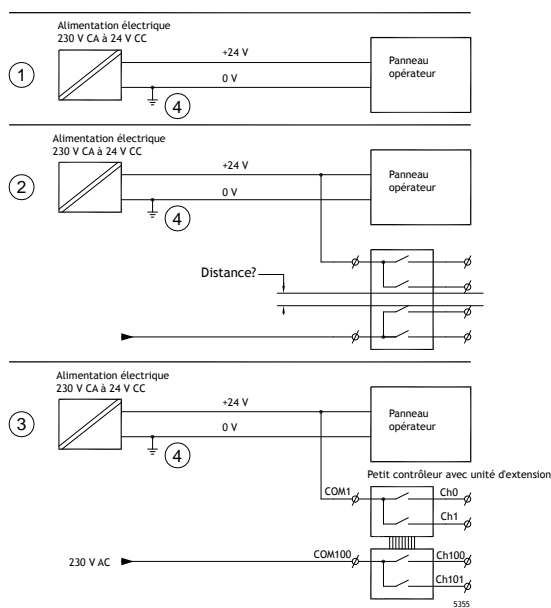
L'installation d'un ventilateur à l'intérieur de l'armoire égalise la température et les mouvements d'air assurent un refroidissement considérablement supérieur de l'air immobile.

Installez le ventilateur de sorte qu'il se trouve dans un endroit plus frais et souffle de l'air froid contre le panneau de commande. Si le ventilateur est monté en hauteur et aspire l'air chaud vers le haut, la température ambiante du ventilateur devient plus élevée, résultant en une durée de vie plus courte.

Il est possible de calculer une valeur approximative de la consommation électrique nette du panneau opérateur en multipliant la tension d'alimentation par le courant utilisé par le panneau opérateur. Ceci en supposant que toute l'électricité fournie est transformée en chaleur.

Sécurité

La plupart des panneaux opérateur sont alimentés par une tension 24 V CC.



Si l'alimentation électrique utilisée est conforme aux normes de sécurité et n'alimente que le panneau opérateur, il n'y a pas de problème. Voir le point 1 sur le schéma ci-dessus.

En revanche, en cas d'utilisation d'une unité de 24 V alimentant également d'autres systèmes, il convient d'être prudent, voir le point 2 sur le schéma. Le panneau opérateur ne comporte pas d'isolation conforme aux exigences de sécurité en cas de court-circuit entre 230 V CA et 24 V CC. Une alimentation de 24 V est censée être sûre, par exemple, SELV conformément à la norme EN 60950 (protection contre les chocs électriques) et à UL 950.



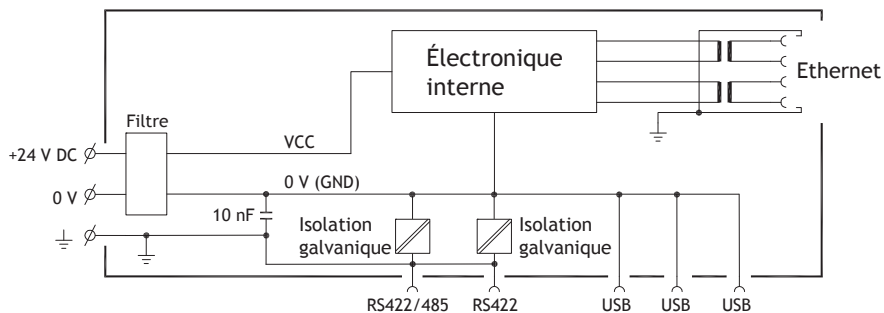
L'exemple donné ici explique pourquoi une alimentation 24 V CC sécurisée peut être détruite en combinant des contacts à relais 24 V avec des contacts à relais 230 V CA dans un contrôleur de petite taille. Assurez-vous que les écarts et les lignes de fuite entre les tensions 24 V CC et 230 V CA sont conformes à la norme EN 60950 ou UL 950. Si ce n'est pas le cas, faites entrer une unité 24 V séparée dans le panneau opérateur.

S'il existe une certaine distance entre les contacts à relais des alimentations 24 V CC et 230 V CA, vous pouvez utiliser les mêmes périphériques 24 V pour toutes les alimentations en toute sécurité. Voyez 3 en dessinant en haut.

Le raccordement de la tension 0 V sur l'alimentation 24 V à la terre, voyez 4 en dessinant en haut, offre les trois avantages suivants :

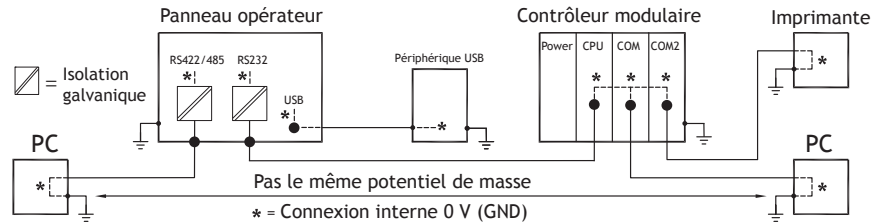
- La sécurité est augmentée. L'alimentation 24 V ne est pas activée en cas d'une connexion défectueuse ou d'un court-circuit entre la phase 0 V (24 V) et 230 V.
- Les transitoires sur l'alimentation 24 V sont mis à la terre.
- L'alimentation 24 V ne risque pas d'être en relation avec la terre à un haut niveau. Cela n'est pas anormal, car il y a beaucoup d'électricité statique.

Isolation galvanique



Les ports de communication COM1 et COM2 comportent une isolation galvanique intégrée depuis la borne et l'alimentation d'entrée. Les terres des ports de communication sont reliées à la terre de protection et donc les unes aux autres. Les deux ports Ethernet comportent aussi une isolation galvanique. Il n'y a pas d'isolement galvanique entre la borne et l'alimentation d'entrée. Si une isolation galvanique est nécessaire entre la borne et le bloc d'alimentation, utilisez un dispositif d'isolation externe.

Observez la plus grande prudence lors de la connexion de périphériques au terminal. Beaucoup de périphériques, y compris les périphériques USB, relient la terre du signal (0 V) du terminal à la terre de protection. La connexion de la terre du signal et de la terre de protection peut augmenter les émissions électriques et introduire des erreurs de communication.



Il est très important de s'assurer que l'alimentation 24 V dans l'unité d'isolation externe n'est pas connectée à l'une des sorties de communication. S'il n'y a pas une isolation de 100 % contre l'alimentation 24 V, des perturbations et des courants à la terre de 0 V sur le côté 24 V vont perturber la communication.

L'utilisation de ce type d'unité résout un problème, mais en crée un plus important ! Une installation inférieure aux normes peut fonctionner, mais des problèmes peuvent survenir lorsque d'autres périphériques sont raccordés.

Câble et terminaison de bus RS485

- Utilisez un câble blindé et à paire torsadée. La capacité de la paire ne peut être supérieure à 52,5 pF/m et la zone doit mesurer au moins 0,25 mm² (AWG 24), si vous souhaitez utiliser la distance de transfert maximum et la vitesse de transfert maximum.
- 0 V, la tension de référence pour la communication doit être incluse dans le câble. Pour la communication bidirectionnelle, utilisez deux paires : l'une pour la communication et l'autre pour la tension 0 V.
- Le blindage doit être mis à la terre à une extrémité. L'autre extrémité est généralement à la terre, mais avec de plus longues distances ou en cas de différence de potentiel de masse, le blindage doit être reliée à la terre par l'intermédiaire d'un condensateur plastique 0,1 µF/250 V pour éviter le courant de terre dans la tresse de blindage. Un certain nombre de fabricants recommandent de mettre le blindage à la terre à chaque nœud. Différents fabricants proposent différents systèmes pour la terminaison du bus.

Selon la conception des destinataires, les fils de bus peuvent être au même niveau ou ils doivent être tirés vers le haut ou le bas pour être certain qu'aucun signal défectueux n'est détecté quand le bus est en mode de restauration (tous les émetteurs-récepteurs sont déconnectés).

Port COM, tension de mode commun

Les E/S du port COM comportent des restrictions particulières pour la tension de mode commun en ce qui concerne la terre.

Port COM	Plage de tension de mode commun maximale
COM1 - RS232	-15 V à +15 V
COM2 - RS422/RS485	-7 V à +7 V

Pour nous contacter

www.abb.com/compactproductsuite
www.abb.com/controlsystems

3BSE082142-600
Copyright © 2015 ABB. All rights reserved.