

# Referenzprojekt Busch-Jaeger Lüdenscheid

## Zahlen und Fakten

Mit dem weltweit ersten nahezu klimaneutralen und kostenoptimierten Produktionsstandort demonstriert die ABB-Gruppe wie smarte Technologien Energieerzeugung, Produktions- und Arbeitswelten sowie Mobilität grundlegend verändern können.



**ABB Ability™  
OPTIMAX®**

**Lernfähig und skalierbar**

Energiemanagement-System  
speziell für Industriestandorte



**Photovoltaik  
Anlage**

**7.300 m<sup>2</sup>**

Solarpanels

**1.257,16 kWp**

Elektrische Leistung

**50 kW Leistung**

Wechselrichter TRIO-TM-50.0-400



**Energieverteilung**

**Kostensenkung und erhöhte Energieeinsparung**  
EQmatic Energy Analyzer

**Detaillierte Energiemessung und -überwachung**  
Sicherungslasttrennschalter SlimLine XR

**Schaltbereich bis 2.500 Ampere**

Leistungsschalter Emax2 Verbindung zu OPTIMAX® mit Ekip

**1.600 kVA**

Trockentransformator

**Modular und flexibel**

SafePLUS Mittelspannungs-Schaltanlage



**Energiespeicher**

**200 kW Leistung 275 kWh Speicherkapazität**

Battery Energy Storage System (BESS)



**Kraft-Wärme-Kopplung**

**200 kW Leistung 263 kWh Wärmekraft**

Blockheizkraftwerk

**Maximal 50 kW Leistung**

DC Terra 53

**15-30 Minuten**

Ladezeit für E-Autos

**Verschiedene Konfigurationen**

CHAdeMO, CCS- und Typ 2 AC-Standard-Stecker

**4,6 bis 22 kW Ladeleistung**

AC wallbox EVLunic



**Ladeinfrastruktur  
für Elektro-PKWs**