

## Kursbeschreibung

# F850 - de Automatisierungsprodukte AC500 Basic Training Course

### Kursdauer

Der Kurs dauert 4 Tage

### Kurstyp

Interaktives Training in einem Schulungsraum.  
Reale Geräte stehen für Demonstrationszwecke und praktische Übungen bereit.

### Kursziel

Die Kursteilnehmer lernen die AC500-Produkte kennen und erwerben Grundlagen der IEC61131-3 Programmierung. Angewendet wird der ABB Control Builder Plus PS501 v 2.2.0.

### Zielgruppe

Dieser Kurs ist für Techniker, Ingenieure und Systemintegratoren, die AC500 Applikationen planen, installieren, in Betrieb nehmen und warten.

### Voraussetzungen

- Grundkenntnisse SPS
- Grundkenntnisse im Umgang mit Windows

### Lernziele

- Verstehen der AC500 Architektur und der Funktion der verschiedenen Komponenten
- Anlegen eines neuen Projekts und der Programmstruktur
- Konfigurieren der AC500 und der zugehörigen E/As
- Anwenden der verfügbaren Bibliotheken
- Erstellen einfacher Anwenderprogramme in den Editoren FUP und ST
- Taskkonfiguration und Diagnosemöglichkeiten
- Inbetriebnahme dezentraler E/A über CS31 und PROFIBUS-DP



### Themen

- AC500 System Architektur
- PS501 Control Builder Plus
- Projekt- und Applikationsstruktur
- AC500 Hardware-Konfiguration
- Anbindung dezentraler E/A über CS31-Bus und PROFIBUS-DP
- Integrierte Visualisierung
- Webserver
- AC500- und CoDeSys-Bibliotheken
- Anwendung der SD Speicherkarte
- CP600(-WEB) Produktübersicht

## PLC automation training

ABB University Germany  
jenny.scharf@de.abb.com  
[www.abb.com/abbuniversity](http://www.abb.com/abbuniversity)

Power and productivity  
for a better world™

